



群馬地区スローガン「笑顔溢れる職場の風土 みんなで造る！QCサークル」

第 6770 回

QCサークル群馬地区 チャンピオン大会のご案内

主催：QCサークル関東支部群馬地区

後援：群馬県、群馬県生産性本部、(一社)群馬県商工会議所連合会、(一社)群馬県経営者協会、QCサークル本部・(一財)日本科学技術連盟

日 時：2026 年 11 月 26 日（木） 13:20～16:20（受付 13:00～）

会 場：人材派遣ワイズコーポレーション境総合文化センター

定 員：200 名（自由席）

参加費：賛助：3,800 円 / 非賛助：5,200 円

発表数：5 件

【ご参加のおすすめ】

本大会は、本年度の群馬地区大会において大会賞を受賞した優秀サークルが一堂に会し、「群馬県知事賞」および「群馬県産業経済部長賞」を選考するとともに、2027 年 1 月 28 日開催の「QCサークル関東支部チャンピオン大会」への代表サークルを選抜する大会です。

各サークルの優れた改善活動や問題解決事例の発表を通じて、品質向上活動の進め方や職場改善のヒントを学ぶことができます。

さらに特別企画として、**富士電機株式会社 半導体事業本部 生産統括部 松本工場 BJ サークル様**をお招きし、

『QC 一緒にやろうよ』

～私が QC で伝えたかったこと～

をテーマに、サークル運営の実践事例をご発表いただきます。

人材育成や技術・技能の伝承、若手育成、改善活動の活性化など、日頃のサークル運営に役立つ取り組みを学べる貴重な機会です。

全国レベルで活躍するサークルの実践事例から、

- ・人材育成の進め方
- ・技術・技能伝承の工夫
- ・メンバーの成長を促す活動
- ・改善力向上の取り組み

など、今後のサークル活動に活かせる多くのヒントを得ることができます。

ぜひこの機会にご参加いただき、各サークルの優れた活動から学びを深めていただければ幸いです。

皆様のご参加を心よりお待ちしております。



BJ サークルのみなさん

【申込締切】 2026 年 11 月 13 日（金）

【申込方法】 大会への参加をご希望の方は、下記の Forms URL または大会ホームページよりお申し込みください。

[第 6770 回 QCサークル群馬地区 チャンピオン大会 聴講参加申込 - フォームに記入する](#)

【問い合わせ先】Astemo 株式会社 管理部 IE 推進課 有田則子

TEL：070-4893-5464

E-Mail：noriko.arita.qd@astemo.com

QR コードからも申込可能です。



参加費につきましては、**請求書発行の際に振込先をお知らせいたします。**

記載内容をご確認のうえ、期日までにご送金いただきますようお願い申し上げます。

第6770回群馬地区チャンピオン大会 体験談発表サークルのご案内

(順不同)

No.	区分	会 社 名	サークル名	発 表 テ ー マ
1	①	株式会社アイチコーポレーション 新治事業所	Boomer's	ロボット溶接後の慢性歪み不良低減による品質向上 ～SH15C1FS炙り手直し撲滅～
		今回の活動では、クローズブーム立ち上げから過去9年間、誰も成し遂げられなかった【炙り手直し撲滅】という困難な目標にチャレンジした内容となっております。 炙って直すのが当たり前になっていた現状を、【これは不具合なんだ！】と改めて顕在化し、トライ＆エラーを繰り返し、粘り強く取り組んだ様子をご覧ください。		
2	①	Astemo株式会社	トマトちゃん	外径研工程 旋回ストッカー異常の撲滅
		今回の活動は、複数ラインを兼務する非量産ラインの生産性向上を目的に、外径研工程で課題となっていた旋回ストッカー異常に着目し、5ゲン主義で悪さ加減を一つずつ明確化することで、根本原因に基づいた効果的な改善を実現した事例です。ぜひお聞きください。		
3	①	コーセーインダストリーズ株式会社	V I V A	試験管洗浄作業の効率化 ～全混釈試験への対応による作業時間を短縮しよう～
		制度変更に伴う検査方法の見直しにより、洗浄業務が激増。 圧倒的な作業量を前に、私たちは多角的な視点から業務プロセスの徹底的な解剖を行いました。 設備と運用の両輪を見直すことで、作業時間の26%削減と大きなコスト効果を達成。 ピンチをチャンスに変え、新たな視点を手に入れたサークルの成長にご注目ください。		
4	①	日野自動車株式会社 新田工場	イノベーション	N C 機内修理における点検口出入りの安全性の向上
		本日は、「不安全作業」という言葉を無くすために挑んだ活動です。実作業では「慣れ」が事故の要因となります。 今回、私たちが注力したのが、保全員が工作機械に安全に出入りできる改善を行ったことです。 完成するまでには、試行錯誤しましたが、保全員が安心して使用できる形に出来たストーリーをお聞きください。		
5	②	アクシアルリテイリング株式会社 フレッセイ有馬店	ありそう	できればの悪い手造りおはぎを売り場からなくそう
		私たちはスーパーマーケットの総菜部門に所属。売り場に並んだ手造りおはぎのできればにばらつきがありました。 熟練者の手の動き、カン・コツをメンバーで共有。「見た目」もおいしいおはぎをお客様にお届けできました。 自社工場の大釜でじっくり炊き上げたあんこをやさしく包んだ自慢の手造りおはぎをお召し上がりください。		

部 門	①	S G H 部門（製造・技術・品証部門）
	②	J H S 部門（事務・販売・物流・サービス・安全衛生・環境・医療・看護・介護部門）

注）S G H、J H S 部門の発表区分は、体験談発表要旨の内容により変更となる場合があります。あらかじめご了承ください。