

2026 年度 第 6766 回 三重地区QCサークル大会 フレッシュ&チャレンジ大会 2026年11月11日開催（四日市市文化会館）

★★体験談発表の聴きどころのご紹介★★

本大会では、製造部門事例と事務・販売・サービス（含む福祉・医療）事例部門の2部門により構成され、『結成間もないフレッシュなサークル活動』から、『老舗サークルの成熟したサークル活動』まで、いろいろなQCサークル活動のお手本となる体験談・活動事例を聴くことができます。

今回の発表サークルによる体験談・活動事例のポイントをまとめましたので、来場時のご参考にしてください。多数のご参加をお待ちしております。

				「製造部門」13件				※発表順ではありません																							
事例No	発表時間			発表部門	製造部門	事例No	発表時間			発表部門	製造部門																				
主力商品	半導体製品					主力商品	ベアリング（軸受）																								
会社名称	キオクシア株式会社 四日市工場				職 種	製造関係					会社名称	NTN株式会社 桑名製作所				職 種	製造関係														
サークル名	HOT LIMIT		テ ー マ	～原点回帰～ ヒヤリハットからの職場安全対策推進												サークル名	カチカチ山A		テ ー マ	オールケース炉・付帯設備 保温時のガス使用量削減											
サークル結成	2025 年 4 月		活動期間	2025 年 4 月～ 2025 年 9 月												サークル結成	2024 年 4 月		活動期間	2024 年 10 月～ 2025 年 7 月											
問題解決 の手段	施策実行型															問題解決 の手段	問題解決型														
効 果	安全向上		聴きどころ	熱を利用した成膜工程で、石英パーツ取り外し時に破損する事例が多発。本サークルが、現状把握からリスクアセスメント、治具の考案・試作・検証を重ね、作業者が石英に手を触れずに取り外し・運搬・破棄できる環境を構築しました。												効 果	工数削減		聴きどころ	昨今、社会的にカーボンニュートラルが謳われています。弊社でも消費エネルギーの削減を切り口として、環境を意識し、かつ原価低減に向けた取組みを開始しています。本サークル活動を通じて、休日生産停止時のガス使用量／CO2排出量削減に取り組み、効果的な対策実施で目標達成した事例をお聴きください。											
	サークルレベル向上																														

事例No	発表時間	発表部門	製造部門	事例No	発表時間	発表部門	製造部門
主力商品	自動車用部品			主力商品	自動車用シート		
会社名称	エイベックス株式会社 桑名先進工場	職種	製造関係	会社名称	株式会社コベルク	職種	製造関係
サークル名	丁寧なQ5C	テーマ	PM実施のためのハウジングCT短縮改善	サークル名	シャクルルサークル	テーマ	自動車シート用アームレストのナット斜め締付け不良撲滅
サークル結成	2024 年 12 月	活動期間	2024 年 12 月～ 2025 年 4 月	サークル結成	2025 年 4 月	活動期間	2025 年 7 月～ 2025 年 10 月
問題解決 の手段	課題達成型		特定のラインで設備能力が圧迫しており、設備停止して行う設備PMが実施できない課題がありました。その課題に対して、どのようにすれば早く設備を停止できるかを現場メンバーで考え、加工の勉強と改善を全員参加で行い目標達成した事例になります。	問題解決 の手段	問題解決型		QC経験が不熟なリーダーではありますが、問題解決に向けて、メンバー丸くなって取り組みました。斜め締めに対して原因追及と対策を粘り強く取り組み、目標を達成した改善事例になっております。
効果	スキルアップ	聴きどころ		効果	品質向上	聴きどころ	
	品質向上						

事例No	発表時間		発表部門	製造部門
主力商品	シングルボールベアリング、HUBユニット			
会社名称	株式会社ジェイテクト 亀山工場		職 種	製造関係
サークル名	研組 & J	テ ー マ	SBB研組結立 廃却不良削減～慢性不良根絶へのチャレンジ～	
サークル結成	2025 年 4 月	活動期間	2025 年 4 月～ 2025 年 7 月	
問題解決 の 手順	問題解決型	聴きどころ	品質課題の発生原因を特定し、効果的な対策につなげた点が聴きどころです。徹底した現状把握とメンバー全員による活発な意見交換で真因を追究し、現場メンバーの知恵と工夫を生かした実効性の高い対策により、品質改善を実現しました。	
効 果			品質向上	
			工数削減	

事例No	発表時間		発表部門	製造部門
主力商品	自動車部品（シートフレーム）			
会社名称	トヨタ紡織精工株式会社		職 種	製造関係
サークル名	ピクリン	テ ー マ	コスト低減への挑戦 ～安全・コストを変えた改革～	
サークル結成	2023 年 1 月	活動期間	2026 年 1 月～ 2026 年 6 月	
問題解決 の 手順	問題解決型	聴きどころ	世界情勢による供給不安や自然環境への配慮を背景に、危険性の高い薬品に依存した工程改革へ挑戦。試行錯誤を重ねて安全性向上と環境負荷低減を実現し、目標を大きく上回るコスト削減を達成したQC活動の軌跡が聴きどころです。	
効 果			作業効率向上	

事例No	発表時間	配線機器	発表部門	製造部門	事例No	発表時間	ポリマーフィルム2層調弦橋基板	発表部門	製造部門
主力商品					主力商品				
会社名称	旭電器工業株式会社		職 種	製造関係	会社名称	株式会社伊勢村田製作所		職 種	製造関係
サークル名	きっちゃん	テ ー マ	原着成形機の作業性向上		サークル名	ニワンスポーターズ	テ ー マ	人にやさしいミズスマシ工程の実現	
サークル結成	2011 年 4 月	活動期間	2024 年 4 月～ 2024 年 9 月		サークル結成	2025 年 4 月	活動期間	2025 年 4 月～ 2026 年 3 月	
問題解決 の手段	問題解決型				問題解決 の手段	問題解決型		私たちは製造現場への資材準備と出荷製品を梱包するチームで構成されています。身体的負担という定量化しにくいテーマでしたが、全員で知恵を出し合いながら資材準備、特に重菓物の載せ替えの負担軽減に向け改善に取り組みました。ぜひお聞きください。	
効 果	工数削減 作業効率向上	聴きどころ	射出成形のみで高品位な外観を実現し2次加飾（塗装など）を不要とする原着成形工程において、試作ラボのフロアレイアウト変更を契機に生産設備周辺の環境を改善。安全性と作業性の向上、受注機会拡大に貢献する営業競争力の強化を実現した活動事例を紹介する。		効 果	安全向上 モチベーション向上	聴きどころ		

事例No	発表時間				発表部門	製造部門	
主力商品	2・4輪センサー類、電子製品						
会社名称	株式会社デンソートリム				職 種	製造関係	
サークル名	PTC	テ ー マ	「スプリング挿入不良ゼロ」を目指して				
サークル結成	2024 年 1 月	活動期間	2025 年 4 月～				
問題解決 の手順	問題解決型		2025 年 12 月				
効 果	品質向上	聴きどころ	コロナ禍による3年間の活動休止を経て再始動した新サークル。世代間のスキル格差とチーム力低下という逆境の中、初の女性リーダーを中心に全員参加で慢性的不良減とスキル向上に挑戦。若手とベテランの融合による人材育成と工程内不良ゼロを両立し、全社No.1を目指した活動事例です。				
	サークルレベル向上						

事例No	発表時間				発表部門	製造部門	
主力商品	自動車用部品 エアバックセンサ						
会社名称	株式会社デンソー 大安製作所				職 種	製造関係	
サークル名	どんどん	テ ー マ	『落とすな！ボルトと信頼！』				
サークル結成	2020 年 1 月	活動期間	はんだノズル交換作業時のボルト脱着作業 ～落ちないを標準に～				
問題解決 の手順	問題解決型		2024 年 10 月～ 2025 年 3 月				
効 果	作業効率向上	聴きどころ	私達のサークルは若手主体、ベテラン支援の体制で「たぶん・だろう」を放置せず、真因追究と関係部署との連携によりボルトレス化を実現し、ボルト落下ゼロを達成。品質向上と人材育成を両立させた私達の取り組みにご注目ください。				
	品質向上						

事例No	発表時間	発表部門		製造部門
主力商品	自動車用ワイヤーハーネス			
会社名称	住友電装株式会社 電線事業本部	職 種	製造関係	

サークル名	ハートサークル	テ ー マ	絶縁押出ライン 巻取機トラブル削減	
サークル結成	18 年 1 月	活動期間	2025 年 4 月～ 2025 年 9 月	
問題解決 の手段	問題解決型	聴きどころ	若手とベテランが互いに意見を出し合い、現地・現物確認や動画分析を協力して実施。真因を追究し、保全掛とも連携して対策を実現しました。全員で「0件」にこだわri、ボビン排出トラブル削減とサークルレベル向上を達成しました。	
効 果	品質向上			
	サークルレベル向上			

事例No	発表時間	発表部門		製造部門
主力商品	自動車用アルミサスペンション部品			
会社名称	株式会社神戸製鋼所 大安製造所	職 種	製造関係	

サークル名	DOD	テ ー マ	製品積込みにおける火傷災害ゼロへの挑戦	
サークル結成	2024 年 8 月	活動期間	23 年 4 月～ 24 年 12 月	
問題解決 の手段	問題解決型	聴きどころ	過去から繰り返すヤケド災害をテーマに、保護具・作業方法・教育の3視点で原因を徹底分析。耐熱シートや手袋の実証評価、持ち位置標準化、認定制度を伴う教育改革を実施し、若手を巻き込んだサークル運営で災害ゼロ継続を実現した点に注目していただきたいです。	
効 果	安全向上			

事例No		発表時間		発表部門	製造部門
主力商品	複写機/定着器				
会社名称	富士フイルムマニファクチャリング株式会社			職 種	製造関係
サークル名	H&D	テ ー マ	再生部品の再生率向上～現場で学べ！難題への挑戦！		
サークル結成	2025 年 4 月	活動期間	2025 年 5 月～		
問題解決 の手順	問題解決型		2025 年 9 月		
効 果	品質向上	聴きどころ	過去から失敗続きだった難題に対し、過去の改善事例の深掘りを行いました。若手・ベテランが協力して現場・現物で現状把握と要因分析をとことん突き詰め、出戻りのない対策実行ができた所です。		
	サークルレベル向上				

				「事務・販売・サービス（含む医療・福祉）部門」5件											
事例No		発表時間		発表部門	事務・販売・サービス（福祉・医療）部門		事例No		発表時間		発表部門	事務・販売・サービス（福祉・医療）部門			
主力商品				電子部品（半導体メモリ）				主力商品				自動車			
会社名称				キオクシア株式会社 四日市工場				会社名称				ICDAホールディングス株式会社			
				職 種								職 種			
				製造関係								サービス・営業関係			
サークル名	君を忘れない		テーマ	部材欠品件数『0』化による生産出力向上				サークル名	匠のつどい		テーマ	本社統合に向けて業務改善			
サークル結成	2025 年 4 月		活動期間	2025 年 4 月～				サークル結成	2025 年 5 月		活動期間	2025 年 6 月～			
問題解決 の手段	問題解決型			2025 年 9 月				問題解決 の手段	問題解決型			2026 年 1 月			
効 果	納期向上			私はバック工程の部材管理を担当しています。本邦は部門スローガン『出力最大化』に着目し、生産出力低下要因の1つとなっている部材欠品による装置の稼働ロスを改善するべく、現場メンバーと連携して発生源の特定から根本改善を実行したことで部材欠品0件を達成した活動事例となります。				効 果	作業効率向上			聴きどころ 私達は、事業所が分かれていて情報共有や連携が弱く、業務効率が悪い職場環境において、近い将来に計画されている事業所（本社）統合に向けて効率化と情報共有の仕組みづくりに取り組みました。各部署からメンバーが参加し協力・連携してQC活動を推進しました。部門の垣根を超えた活気あふれる活動が行えました。			
	サークルレベル向上		サービス向上												

事例No		発表時間		発表部門	事例No	発表時間		発表部門	事例No	発表時間		発表部門	事例No	発表時間		発表部門				
主力商品		自動車部品				事務・販売・サービス（福祉・医療）部門				主力商品				自動車用部品			事務・販売・サービス（福祉・医療）部門			
会社名称		NTN株式会社 三雲製作所		職種	製造関係		会社名称		エイベックス株式会社 桑名先進工場		職種	事務関係		会社名称		エイベックス株式会社 桑名先進工場		職種	事務関係	
サークル名		9625		テーマ	トラックヤード雨天時の貨物容器への防水・防塵作業改善		サークル名		～つなぐ～		テーマ	総務と現場が挑む人手不足改善 ～障がい者雇用の推進と定着～		サークル名		～つなぐ～		テーマ	総務と現場が挑む人手不足改善 ～障がい者雇用の推進と定着～	
サークル結成		2023 年 6 月		活動期間	2024 年 7 月～ 2025 年 9 月		サークル結成		2024 年 6 月		活動期間	2024 年 6 月～ 2025 年 3 月		サークル結成		2024 年 6 月		活動期間	2024 年 6 月～ 2025 年 3 月	
問題解決 の手段		課題達成型		聴きどころ	近年、ゲリラ豪雨のような急激な悪天候が散発します。私たちは、貨物の搬入・搬出を行っているトラックヤードで、急激な天候悪化による貨物容器への防水・防塵作業に工数が掛かり、安全面でも作業に苦労しています。短時間で安全に行えるような貨物容器への防水・防塵作業を試行錯誤し、改善した内容をご紹介します。		問題解決 の手段		問題解決型		聴きどころ	総務部門として、現場の人手不足という課題に対し、多様性（ダイバーシティ）を活かした障がい者雇用による人材確保と定着に取り組みました。採用からマッチング、定着支援までの改善活動と、関係部署が連携して成果につなげた工夫をご紹介します。		問題解決 の手段		問題解決型		聴きどころ	総務部門として、現場の人手不足という課題に対し、多様性（ダイバーシティ）を活かした障がい者雇用による人材確保と定着に取り組みました。採用からマッチング、定着支援までの改善活動と、関係部署が連携して成果につなげた工夫をご紹介します。	
効 果		工数削減			サークルレベル向上		効 果		サークルレベル向上			効 果		サークルレベル向上						

事例No	発表時間	発表部門	事務・販売・サービス（福祉・医療）部門
主力商品	クリーン、金属加工油剤		
会社名称	協同油脂株式会社 亀山事業所	職 種	製造関係
サークル名	HAPPY PLANNERS	テ ー マ	容器荷下ろしのカイゼン
サークル結成	2017 年 4 月	活動期間	2024 年 6 月～ 2025 年 2 月
問題解決の手順	問題解決型		
効 果	作業効率向上	聴きどころ	作業負担が大きかったベール容器の荷下ろしに着目しました。作業分担の見直しと専用架台の導入により、高低差による身体負担を軽減し、平均構内滞在時間を100.3分から70.2分へ短縮した改善の工夫をお聴きください。