

ひとつひとつの改善を積み重ね あらゆる分野の仕事の質と未来の発展に貢献しよう！

第6753回

QCサークル 改善事例発表大会

～聴講募集のご案内～

【開催日】 2026年10月16日(金) 13:00～16:00
(受付 12:30～13:00)

【会 場】 小松市民センター 大ホール
石川県小松市大島町丙42-3 TEL:0761-24-6101

【主 催】 QCサークル石川地区

【後 援】 石川県、QCサークル北陸支部、QCサークル本部

※お問い合わせは下記にお願い致します。

【事務局】 東亜電機工業株式会社 番匠(ばんしょう) まで TEL:0761-47-3707

QCサークル改善事例発表大会は

- ☆石川地区を代表する大会で、石川県の後援により
1サークルに対して石川県知事賞が授与されます。(全6サークル発表)
- ☆活動の進め方はもとより他社の創意工夫に富んだ、貴重な改善事例を
聴講することで幅広い知識が身に付きます。

是非、ご参加頂きたい皆様

- ☆QCサークル活動に取り組むリーダー・メンバーの皆様
- ☆QCサークル活動をこれから始めようとされている皆様
- ☆QCサークル活動の育成指導にあたる管理監督者・事務局の皆様

※連絡事項;安全靴でのご来場はご遠慮ください。

お履き物を履き替えてお越しくださいますようお願いいたします。



現地聴講料

幹事・会員会社 3,850円(税込)/人

一般会社 4,400円(税込)/人

※聴講は現地聴講のみの開催となります。
(オンデマンド配信は実施いたしません。)

聴講者上限125名に達した時点で×切となります。

石川地区ホームページのご案内

※各種行事(大会・研修会等)の情報はこちらからどうぞ

ホームページはこちら ▶

QCサークル石川地区

検索

QCサークル改善事例発表大会

大会プログラム

12:30 ~ 13:00 (30分)

・ 受付

13:00 ~ 13:05 (5分)

・ 大会運営の説明

13:05 ~ 13:10 (5分)

・ 開会挨拶

13:10 ~ 14:10 (60分)

・ 改善事例発表(前半3事例)

14:10 ~ 14:20 (10分)

・ 休憩

14:20 ~ 15:20 (60分)

・ 改善事例発表(後半3事例)

15:20 ~ 15:40 (20分)

・ 感動賞投票、聴講者アンケート、休憩

15:40 ~ 15:55 (15分)

・ 審査結果並びに表彰式

15:55 ~ 16:00 (5分)

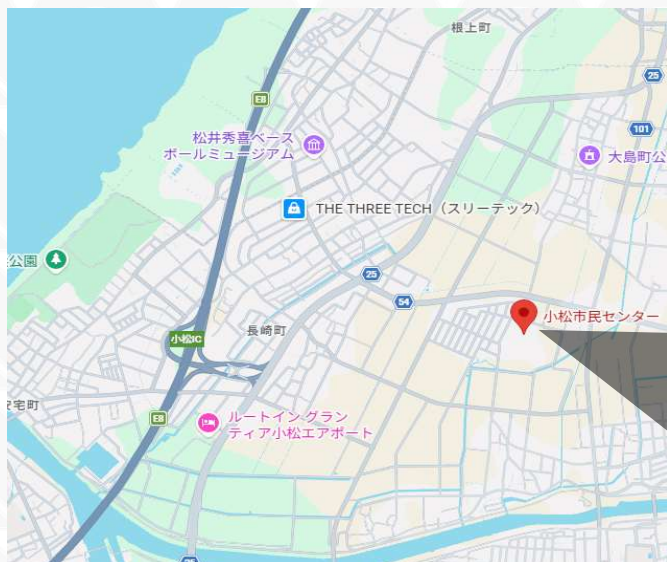
・ 閉会挨拶 兼 来賓ご挨拶

大会会場

小松市民センター 大ホール

〒923-0001

石川県小松市大島町丙42番地3 TEL:0761-24-6101



小松市民センター

発表サークルのご紹介(50音順)

株式会社 金沢村田製作所

サークル名 7つ星おじさん団 サークル

発表テーマ カバーレイ工程の不良率削減

改善内容
PR

関係部門が一体となって真因解明に挑み、部門の壁を越えた改善活動で凹凸不良半減を実現。

株式会社 小松製作所 特機事業本部

サークル名 トラブルバスターズ サークル

発表テーマ ～生産を止めるな～
鍛造ライン ローダーアーム故障低減活動

改善内容
PR

保全で培った技術を活用した仮説検証により問題発生メカニズムを解明し、あるべき姿の実現につなげました。

株式会社 小松村田製作所

サークル名 ばわ～ サークル

発表テーマ セラミック基板割れ不良の削減

改善内容
PR

異なる業務のメンバーの知見を活かし、三現主義で真因を追求。作業性向上と標準化で基板割れゼロを達成。

東亜電機工業 株式会社

サークル名 PURCHASE サークル

発表テーマ 環境負荷物質調査の効率化

改善内容
PR

工数改善が見込める項目に着眼してマクロ構築など工夫しながら取り組み、大幅な工数削減を達成しました。

長津工業 株式会社

サークル名 ウェルディング サークル

発表テーマ サスペンションキャップ直角度安定化への挑戦～見えない変化を追え～

改善内容
PR

私たちウェルディングサークルは、データ解析と仮説検証により見えない変化を捉え、直角度不良ゼロを達成！。

株式会社 ハクイ村田製作所

サークル名 お結サンド サークル

発表テーマ 角度ズレ不良の削減

改善内容
PR

PDCAを何度も回し、真因を追究して誰でも同じ品質を実現する不良ゼロ工程を確立しました。