



第50回 現場力向上セミナー

～失敗や変化を恐れず挑戦し、QCサークル活動（小集団改善活動）～

《主催》・QCサークル関東支部 長野地区 中信ブロック
《後援》・QCサークル本部 ・(一財)日本科学技術連盟
・長野県 ・(一社)長野県経営者協会
・(公財) 長野県産業振興機構

と き：2026年10月8日(木)～10月9日(金)

と ころ：富士電機(株)松本工場

〒390-0821 長野県松本市筑摩四丁目18番1号 TEL：0263-25-7111(代)
注) 宿泊研修ではありません。日帰り2日間研修となります。

研修スケジュール

* 1日目 *

9:15～ 9:30 受付
9:30～10:00 開会式
10:00～10:15 アイスブレイク
10:15～12:00 概要説明、講義
12:00～12:45 昼食
12:45～16:50 グループ演習
16:50～17:00 連絡事項

* 2日目 *

8:45～ 9:00 受付
9:00～ 9:10 連絡事項
9:10～12:00 グループ演習
12:00～12:45 昼食
12:45～15:50 演習・まとめ・発表
15:50～16:00 修了書授与・閉会式

参加のすすめ

本研修は、本年度で50回を迎え、今までに延べ1,732名の方々に受講いただいております。昨年度に続き、会場での開催とし『問題解決コース』を実施いたします。

QCサークルの活動を促進し、その指導者や参加者を養成することを重点に置き、グループ演習を実施することで、職場で自ら問題を解決する力（現場力）を鍛え上げるほか、普段は接点のない他の企業の参加者との交流を通じて、職場での人材開発を進めることができます。

社内の小集団改善活動を活性化し、企業の中核をなす人材を育てるため、私達は多くの方々の積極的な参加を期待しております。研修を終えた方には、修了証を授与いたします。

講師の紹介



出口 淳一（でぐち じゅんいち）氏

■プロフィール

1980年 信州精機（現セイコーエプソン）(株)入社
1982年 メカCAD導入担当
1996年 品質工学全社展開担当
2002年 TRIZ導入担当
2006年 技術KI計画導入担当
2008年 ブレイクスルー思考導入担当
2019年 QCサークル関東支部 幹事長
2020年よりQCサークル関東支部 相談役兼企画委員
2021年 QCサークル上級指導士 取得
2022年よりQCサークル関東支部 長野地区相談役

研修コース紹介

問題解決 コース

今回は、付箋紙を使って、ペーパーホイール（リング）を作成し、模擬演習課題をゲーム感覚で解決していきます。QC手法の重要ポイントを理解するとともに、問題解決手法を体得することができます。

お申し込み方法

■ 下記URL 又はQRコードからお申し込みをお願いします。
<https://forms.cloud.microsoft/r/GtQmXhVwzj>

■ 参加費は銀行振込または当日現金でのお支払いをお願い致します。
■ 欠席の場合、参加費をお返しできませんので代理の方のご参加をお願い致します。

【募集人員】 12名

【参加費】 幹事会社：8,000円、一般会社：10,000円
(※参加費は、1人当たりの金額で資料・食事代を含みます)

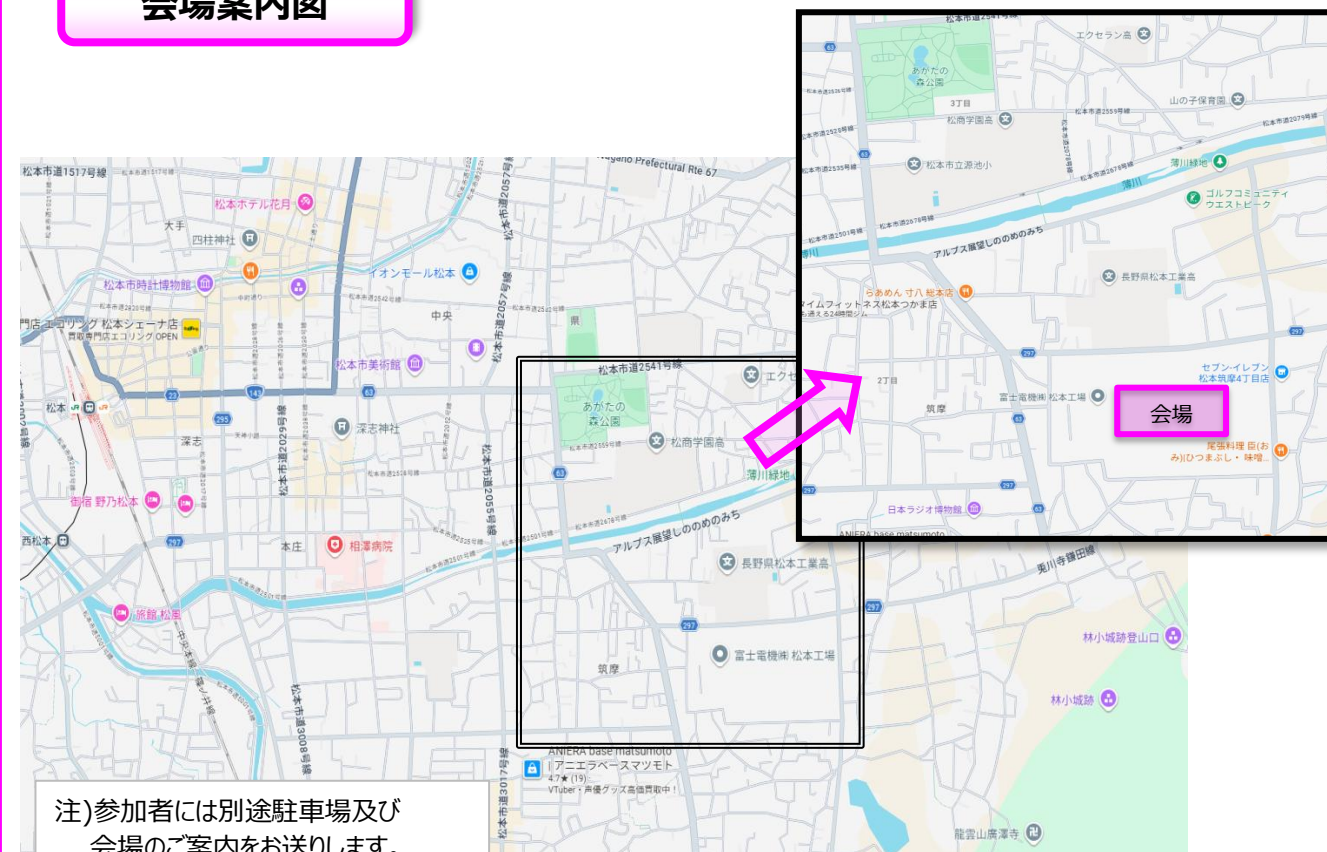
【申込〆切】 9月25日(金) … 定員になり次第締め切らせていただく場合がございます。

【参加申込先・研修会事務局】

QCサークル長野地区 中信ブロック
富士電機(株) 松本工場 品質管理システム部 環境QMS管理課 柳澤 知令
E-mail：yanagisawa-tomoharu-m@fujielectric.com



会場案内図



注)参加者には別途駐車場及び
会場のご案内をお送りします。