

2026年

10/23(金)

開会 10:00

閉会 17:00

第6758回

QCサークル九州支部 北部九州地区

K A I Z E N活動発表大会

開催場所：ウェルとばた

《2026年QCサークル北部九州地区スローガン》
みんなが主役のQCサークル
一人ひとりの努力が大きな成果へ！

「もっと効率を上げたいけれど、具体的にどうすれば？」その答えは、現場の創意工夫の中にあります。本大会では、品質向上やコストダウンはもちろん、今すぐ真似しなくなる「安全・環境改善」の生きた事例を凝縮して発表します。
成功の秘訣だけでなく、苦勞したプロセスやチームを動かすコツなど、教科書には載っていない「現場のリアルな突破口」を持ち帰ってください。
自職場をアップデートするヒントが必ず見つかるはずです！

申込方法

WEB申込みです。下記URLからお申込みください。
参加申込締切：2026年10月2日(金)正午まで

<https://qc-ksb.com/north/2026/taikai-6758/>

参加費

QCC北部会員：6,000円／人 一般：6,500円／人
(要旨集事前配信・お弁当)

申込担当

〒804-8560 北九州市戸畑区大字戸畑464-23
日鉄テックスエンジニアリング株式会社 総務部 高尾 勝利
TEL: 070-3139-7527
Mail: takao.katsutoshi.gx@tex.nipponsteel.com

基調講演

講師：東海支部三重地区世話人 元本田技研工業(株)

佐脇 由幸

テーマ

あなたが主役！ 全員参加で“活き活き職場”を！
～ お客様視点で質の向上を！ ～

～ここが、見どころ！聴きどころ！～

本大会で発表予定のサークルテーマ概要です。

サークル名	Fourth	テーマ名	試作部品入庫確認業務の再構築
企業名	日産車体九州株式会社		～目標達成に必要な機能に着目した仕組みづくりへの挑戦～
試作部品入庫確認業務をゼロベースで見直し、現場・物流・システムを一体で再構築しました。目標達成に必要な機能を明確化し、課題達成型QCストーリーで仕組みづくりに挑戦したプロセスと成果をご紹介します。			
サークル名	ユニコーン	テーマ名	ハンガー式ロケによるロールパッキング格納の作業性向上
企業名	株式会社デンソー九州		
職場内やりにくい作業の改善で一致団結して改善に取り組みました。 メンバーの発想と工夫によりコスト0で、作業効率の向上と身体的負担の軽減を行うことができました。			
サークル名	GTO	テーマ名	解析ソフトの使用率向上
企業名	山九株式会社 八幡支店		
GTOサークルは若手のみで構成されています。若手特有の柔軟な発想を活かし、ただ教育をしてもらうだけではなく、教育を受ける側からもどうすればよりよくなるかを考え、目標達成を目指して活動を行ってきました。			
サークル名	カルマ L&a	テーマ名	ドア廻りデータ解析のやり易さ向上へのチャレンジ
企業名	トヨタ自動車九州株式会社		
「私たちが本当にやりたいこと」を形にするため、家電製品から着想を得た専用治具を開発しました。 あらゆる手法を駆使して課題を解決し、誰でも安定した結果を出すことを実証した改善ストーリーをご紹介します。			
サークル名	ダイヤモンドⅡ	テーマ名	UXバックドア樹脂部品における廃品率の低減
企業名	トヨタ自動車九州株式会社		
私たちサークルは樹脂部品の品質向上に着目し、現地現物での調査・検証を繰り返しながら真因を追求。 関連部署を巻き込んだ改善活動により不良ゼロを達成し、安全・品質・原価に大きく貢献した事例です。			
サークル名	車輪	テーマ名	MG1一般溶接不良の低減
企業名	トヨタ自動車九州株式会社		
慢性的に発生していたMG1一般溶接不良に対し、現場・保全・技術室が一丸となって原因を追究。見えないズレや設備の変化を見逃さず、改善を積み重ねて品質・原価・人の成長につなげた挑戦の軌跡に注目です。			
サークル名	トップバッター	テーマ名	塗型希釈液 廃棄量ゼロへの挑戦
企業名	ダイハツ九州株式会社		
私達の職場は高度な技能を必要としますが、近年中堅層が退職で抜けた事で若手の早期スキルアップが急務となっています。今回活動を通して、若手がどうやったら早く成長できるのか考え工夫しながら活動を進めました。			
サークル名	ミステリー	テーマ名	バックドア組付工程 プライマー付着不具合の低減
企業名	ダイハツ九州株式会社		
見所としては不具合低減の課目標達成もさることながら、作業姿勢にまで拘り作業姿勢負担低減にも寄与出来た事です。聴き所としては必要なノウハウを自らが『訊いて・聴いて・効く』を軸に実践し活動推進した点です。			
サークル名	NEGIX	テーマ名	ドアグラブ工程の目標CT達成
企業名	九州小島株式会社		～作業分析手法を活用して目標CTの達成～
NEGIXサークルは2つの部署の合同サークルとして結成されました。お互いの強み、弱みがかみ合ったWin-Winな関係で新規の部品のサイクルタイム達成に向けて改善手法を活用した内容となっております。			
サークル名	わくわく	テーマ名	新たな価値創造へのトリガー ～ネジ面修正作業廃止～
企業名	TOTOアクアテクノ株式会社		
作業者のネックとなっているカエリ修正作業を「削減」ではなく「撲滅」にこだわり取り組みました。 カエリ発生の要因やメカニズムを細かく分析し、対策を行う事で撲滅させる事ができた改善事例です。			

サークル名	F777	テーマ名	ハイベルト才断 ZZ才断機巻き込み対策
企業名	株式会社ブリヂストン北九州工場		
ブリヂストンの心構えの一つである「現物現場」を体現し改善した事例です。 問題解決型QCストーリーのステップで進めながら、層別・検証・対策後の副作用に拘って活動した点が見どころです。			
サークル名	ダルマ	テーマ名	スケール箱替え作業の安全対策
企業名	日鉄テックスエッジ株式会社		
スケール箱替作業は過去から何十年と同じ手順の作業を繰り返していたが、昨今のルール厳格化の中、それにそぐわない作業となっていた。今回、様々な部門と連携し抜本的な対策ができ大きな改善効果を得られた点を報告します。			
サークル名	スーパーキティ	テーマ名	SW電源基板の修正数低減 ～手直しゼロへの挑戦・不良を流さない現場づくり～
企業名	TOTO株式会社		
後工程への貢献に向け「修正ゼロ」を目標に設定し、他部署の協力で検証を重ね真因を特定する苦労もありましたが、サークルレベル向上と今後の活動へのモチベーションアップにつながる非常に良い活動になりました。			
サークル名	マイペースZ	テーマ名	コークス庫レベル制御安定化 ～阻止せよ！高炉減風アクション！～
企業名	日本製鉄株式会社 九州製鉄所大分地区		
高炉は製鉄プロセスの重要な設備です。 高炉への影響が大きいコークス庫のレベル制御安定化に向け、限られた修繕費を自分達のスタンスで最大限活かしてレベル計の仕様を見直しレベル計誤検知0を達成しました。			
サークル名	NBR	テーマ名	タレパンの自動運転におけるアラーム停止の削減
企業名	株式会社フジマックネオ		
短時間でチョコチョコと、圧倒的な会合回数を重ね、保全やメーカーも巻き込み、俯瞰的な視点と総合的な改善で、機械停止損失の大幅削減に成功した。 視点を変えながら大きな成果を達成した活動。□			
サークル名	KUISHINBOU	テーマ名	計測器の管理方法変更による貸出工程削減と管理状況の改善
企業名	株式会社フジマックネオ		
3名の育休取得と2名の新入社員加入が重なり、実質3.5人で新人教育を進めながら業務と活動を展開した。 新入社員の成長と、QC+5S+IE思想で、徹底的に無駄を省き効率的な管理方法を確立した内容です。			
サークル名	パワフル	テーマ名	イタミ不良低減が仲間を守る！～「安全と品質」のその先へ～
企業名	TOTOサニテクノ株式会社 中津衛陶製造部		
「仲間を絶対にケガさせたくない」強い想いで切創リスクを根絶しました。 全員参加のペア作戦と三現主義により、5ヶ月での早期解決を実現。 安全と品質を徹底追求し、全員で力を合わせ成長した姿をご覧ください。			