



# 第6754回

# QCサークル熊本大会

## 2026年10月16日(金)



### 大会プログラム(予定)

09:15 ~ 09:45 会場・受付  
 09:45 ~ 09:55 開会  
 09:55 ~ 11:50 体験談発表(5件)  
 11:50 ~ 12:40 昼食・休憩  
 12:40 ~ 15:05 体験談発表(6件)  
 15:05 ~ 16:00 パネルディスカッション  
 16:00 ~ 16:25 表彰式・閉会

### 発表企業

- ・株式会社ブリヂストン久留米工場
- ・アイシン九州株式会社
- ・大豊工業株式会社 九州工場
- ・株式会社ブリヂストン鳥栖工場
- ・明石機械工業株式会社 福岡工場
- ・MFマテリアル株式会社
- ・株式会社日特スパークテックWKS

◇SGH部門 7サークル ◇JHS部門 4サークル

### 会場

**くまもと森都心プラザ 5階ホール**

URL <https://stsplaza.net/hall>

・住所：〒860-0047 熊本県熊本市西区春日1丁目14-1

熊本駅前



### 特別企画

☆発表サークルとのパネルディスカッション開催☆

・場所：大会会場前のホワイエ

発表サークルとの意見交換を開催いたします

### 参加費

- ・幹事登録会社 5,000円/人
- ・一般企業の方 6,000円/人

中部九州地区ホームページから  
ご確認頂けます

<https://qc-members.jp/kyushu/chubu/>



### 参加のお申込み

■ 下記Formsよりお申込み下さい

[第6754回QCサークル熊本大会 大会参加申込フォーム](#)



上記使用できない場合は、担当者へ

メール でお問い合わせください。

◇申込締切：2026年10月8日(木)

◇お問合せ先◇

QCサークル中部九州地区 熊本大会参加者受付担当会社

大豊工業株式会社 九州工場 工場統括室 高田 浩明

Eメールアドレス: [koda@taihonet.co.jp](mailto:koda@taihonet.co.jp)

〒899-0201 鹿児島県出水市緑町50-19

TEL: 0996-63-6300

**"みんなで、楽しみ、喜び、成長し、もっと面白く、もっと良く!"**

主催：QCサークル九州支部中部九州地区 後援：QCサークル本部 一般財団法人日本科学技術連盟

# 発表 見どころ・聴きどころ紹介

## SGH部門

|       |                                                                                                                                                                 |                                        |                 |
|-------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|-----------------|
| 発表No. | サークル／会社名                                                                                                                                                        | チャレンジ サークル                             | 株式会社ブリヂストン久留米工場 |
| 1     | 発表テーマ                                                                                                                                                           | チャレンジ！ 後工程のハートをわし掴み♡ ～PLYジョイント手直し作業撲滅～ |                 |
|       | グローバル社会で人の移動は活発化され、世界の空・お客様の命を足元から支えています。<br>AC/PN係では、規格中心値を狙おうが合言葉で、目配り・気配り・わし掴み。<br>三現主義（現物・現場・現実）で源流に遡って、何度も検証/検討を繰り返してチャレンジし、「PLYジョイント手直し改善」に取り組んできた改善事例です。 |                                        |                 |

|       |                                                                                                                                                                            |                                         |            |
|-------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|------------|
| 発表No. | サークル／会社名                                                                                                                                                                   | 鉄腕ヨシキ サークル                              | アイシン九州株式会社 |
| 2     | 発表テーマ                                                                                                                                                                      | PC-0020 ポリポンプ <sup>2</sup> 故障によるロス時間の低減 |            |
|       | 熱意あるサークルメンバー達による渾身の1作！！<br>設備の詳細が不明な状態から自部署だけでなく他工場・メーカーからの聞き取りや地道な情報収集にて得た情報を基に考察し解析・対策を実施。<br>普段の作業にて培われた経験値に加え、多方面から得た新しい知識をうまく活用したことで目標の達成・サークルメンバーの成長に繋がった良い活動となりました。 |                                         |            |

|       |                                                                                                                                        |                                         |               |
|-------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|---------------|
| 発表No. | サークル／会社名                                                                                                                               | ポパイ サークル                                | 大豊工業株式会社 九州工場 |
| 3     | 発表テーマ                                                                                                                                  | ワッシャー皆が望む外廻り作業への道 ～外廻りの役回りが空まわりにならない為に～ |               |
|       | 職場を支える裏方として活躍してきた外廻り作業者が、技術伝承や人材育成の中心的な役割を担い職場づくりをリードしていく点です。<br>「教えあふ風土」と「本音を言い合える風土」の実現に向け、さまざまな仕組みづくりを通じて職場文化が段階的に醸成されていく様子をご覧ください。 |                                         |               |

|       |                                                                                                                                                                                         |                                 |                |
|-------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|----------------|
| 発表No. | サークル／会社名                                                                                                                                                                                | Second Building サークル            | 株式会社ブリヂストン鳥栖工場 |
| 4     | 発表テーマ                                                                                                                                                                                   | カンコツ依存からの脱却 ～ビタ止め改善でバラツキを無くせ！！～ |                |
|       | 経験の浅い新人女性の『困りごと』に焦点を当て、感覚頼みだったカンコツ作業の排除に挑んだ事例です。<br>現物現場にこだわり、あきらめずに課題を紐解くプロセスを通じて、若手のスキルアップとQC手法の向上を追及。<br>個々の成長がサークルの推進力となり、サークル全体が次のステージへレベルアップしました。全員で壁を乗り越えた<br>一体感のある発表を是非お聞き下さい。 |                                 |                |

|       |                                                                                                                                                                                                             |                                 |                 |
|-------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|-----------------|
| 発表No. | サークル／会社名                                                                                                                                                                                                    | ステアリング サークル                     | 明石機械工業株式会社 福岡工場 |
| 5     | 発表テーマ                                                                                                                                                                                                       | ステアリング組付ライン サブ2工程におけるナットの落下部品低減 |                 |
|       | 私達は若手7名＋ベテラン2名、計9名のサークルで、今回は「落下部品の低減」をテーマとし「雲外蒼天」をモットーに活動しました。<br>“QCストーリーに忠実”を念頭に置き、部品が落下する条件の考察結果からその条件に該当する要素がないか手順を一つひとつ確認・深掘りして真因を追究。メンバー全員で対策を立案し実行。結果、見事目標を達成し「蒼天」に到達することが出来ました。成長株である若手の発表にもご注目下さい。 |                                 |                 |

|       |                                                                                                                                                                                          |                          |             |
|-------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|-------------|
| 発表No. | サークル／会社名                                                                                                                                                                                 | ずっと笑ってられるような～見知らぬ天井～サークル | MFマテリアル株式会社 |
| 6     | 発表テーマ                                                                                                                                                                                    | 負担作業を無くして笑顔の向こうへ         |             |
|       | 今回、初参加のMFマテリアルです。当サークルの活動は、メンバーの半数以上が未経験者という状況からのスタートでした。不安や戸惑いがある中でも、一人一人が意見を出し合い、お互いを支え合って一丸となり、試行錯誤を重ねて改善活動を進めました。<br>学んだQC手法をもとに、三現主義とがむしゃらな行動力で課題を解決し、チーム全員で成果へとつなげたプロセスをぜひお聴きください。 |                          |             |

# 発表 見どころ・聴きどころ紹介

## SGH部門

|       |                                                                                                                                                                                                                      |                                      |                  |
|-------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|------------------|
| 発表No. | サークル／会社名                                                                                                                                                                                                             | みつば サークル                             | 株式会社日特スパークテックWKS |
| 7     | 発表テーマ                                                                                                                                                                                                                | ストレッチフィルム芯の廃棄量削減 ～ストレッチフィルムの使用量を減らす～ |                  |
|       | 今回このテーマに取り組みQC本来の目的の一つでもあるサークル員の成長した姿を見ることが出来ました。<br>現状把握での色々な側面から見た解析、勉強会開催によるQC手法スキルUPと知見向上により積極的に解決策へ<br>チャレンジし更に良くする為の追加対策にも取り組みました。<br>また、『全員で学ぶ』事によるチームワーク向上、QCの楽しさを実感できた活動、プラス効果によるサークルレベル<br>向上について注目してください。 |                                      |                  |

## JHS部門

|       |                                                                                                                                                                                                                |                                               |               |
|-------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|---------------|
| 発表No. | サークル／会社名                                                                                                                                                                                                       | もじょちゃん サークル                                   | 大豊工業株式会社 九州工場 |
| 8     | 発表テーマ                                                                                                                                                                                                          | 新人検査員における習熟ロスの低減 ～ベテラン検査員が講師をやることに不安を感じさせない！～ |               |
|       | 今回の事例は品質メンバーが工場重点に掲げられている『ロス低減』に注目し活動しました。<br>問題解決型QCストーリーに基づき、連関図法で要因を論理的に整理し、真因を見極め対策しました。<br>新人検査員の習熟ロス低減だけでなく、ベテラン検査員が安心して指導できる教育体制を構築し、標準化による再現性と定着化まで実現しています。<br>QC手法を活用した要因解析から効果確認、標準化への改善プロセスが見どころです。 |                                               |               |

|       |                                                                                                                                                                                       |                                             |                 |
|-------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|-----------------|
| 発表No. | サークル／会社名                                                                                                                                                                              | ぶりソック サークル                                  | 株式会社ブリヂストン久留米工場 |
| 9     | 発表テーマ                                                                                                                                                                                 | 工場受付業務の効率化 ～お客様を待たせない、サステナブルなソリューションカンパニーへ～ |                 |
|       | 異なる企業と共同で業務を遂行していますが、最初は改善活動に後ろ向きでした。専門家に依頼すれば立派なデジタル改善が出来ますが、コスト・工期も掛かり、手直しなど時間を要します。<br>そこで、自分達の困り事を共有し、改善に取り組んで来ました。改善後も P→D→C→Aを回し、やりにくい箇所・不具合を、自主的に改善するなど、改善活動が進み、サークルが成長した事例です。 |                                             |                 |

|       |                                                                                                                                                                                                                              |             |                  |
|-------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|------------------|
| 発表No. | サークル／会社名                                                                                                                                                                                                                     | 脱力管理隊 サークル  | 株式会社日特スパークテックWKS |
| 10    | 発表テーマ                                                                                                                                                                                                                        | 海外派遣社員の安全強化 |                  |
|       | <p>今回「人」への対策という事で、取り組みの難しさを感じたテーマでした。</p> <p>海外からの労働者は年々増加傾向ですが、相手に順応してもらう為に、こちらの当たり前を押し付けるのではなく『環境と仕組みを作る』を意識した活動と、コミュニケーションと思いやりを大切に働きやすい環境を整えることを意識し活動しました。</p> <p>途中、サークルメンバーの2名離脱という問題に直面しながらも奮闘した私たちの取り組みをお聞きください。</p> |             |                  |

|       |                                                                                                                                                                            |                    |            |
|-------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|------------|
| 発表No. | サークル／会社名                                                                                                                                                                   | PE・DX サークル         | アイシン九州株式会社 |
| 11    | 発表テーマ                                                                                                                                                                      | VPN接続設定における待機時間の削減 |            |
|       | 「手間がかかるのは仕方ない」。その常識に、私たちは挑戦しました。<br>外部ネットワークと社内ネットワークをつなぐ業務には、安全性確保の裏で生じる見えない負担がありました。<br>現場の声を起点に課題の本質を追究し、徹底した分析と創意工夫を重ねることで改善を実現。安全性・利便性・満足度の両立に至るまでの取り組みと、その成果が見どころです。 |                    |            |