



～未来に向けて新たな価値創造に挑む京浜地区～

第 6743 回 QCサークル京浜地区

事業所見学交流会

主催：QCサークル関東支部 京浜地区 後援：QCサークル本部・一般財団法人日本科学技術連盟

○ 事業所見学交流会とは・・・

生産・製造部門はもちろん、間接部門で活動される皆様の参考にもなる「事業所」を会場とし、会場となる企業のQCサークル活動紹介・事業所見学に加えて、多様な分野・企業の改善事例発表を実施するものです。異業種の職場を実際に見学でき、かつ他社の改善事例を聴講できるという大人気の企画です。各会場とも募集人員に達しましたら締め切りとなりますので、早めのお申込みをおすすめします。

参加費（税込み）

一般会社：4,000円 / 幹事会社：3,600円

○ 事業所見学交流会 当日のプログラム

※会場により集合時間・プログラムが若干異なりますので詳細は参加券を確認ください

13:00 集合・開始

17:00 閉会

- 開会挨拶・オリエンテーション
- 改善事例発表（3サークル）

- 事業所及びサークル活動の概要説明他
- 事業所見学

- 評価結果発表、表彰式
- 閉会挨拶

10月8日(木)

第1会場



日産自動車株式会社 横浜工場



【所在地】

神奈川県横浜市神奈川区宝町2

【最寄駅】

JR新子安駅 / 京急新子安駅 より徒歩約15分

【定員】

30 名

○ 発表サークル

社名：Astemoハイキャスト株式会社 岩手工場

サークル名：.com（ドットコム）

問題解決型

テーマ名：岩手・福島工場の部門別発生費用入力業務における工数の削減

JHS

見どころ：私たちのサークルは、間接部門5部署8名で活動しています。

業務引継ぎにより増加した工数削減を目的に、作業効率が課題であった業務をExcelで自動化しました。また、活動を通じてチームワークと課題解決力も向上することができました。ご清聴宜しく願い致します。

社名：日産自動車株式会社 いわき工場

サークル名：スパークリング

問題解決型

テーマ名：組立やぐらライン 無人エンジン搬送車静電気対策 ～現場の困りごとを無くし、働きやすい職場へ!!～

SGH

見どころ：幅広い年齢層による様々な知恵を出し合い、メンバー全員で問題を分析し、取組む事にこだわりました。

それぞれが役割を果たし、現場の困り事である無人エンジン搬送車の静電気対策に挑戦し、サークル全体のレベルアップにつながりました。

社名：理研ビタミン株式会社 東京工場

サークル名：リケビーズ

施策実行型

テーマ名：凍結ビーズ崩し作業負荷の低減

SGH

見どころ：「硬くて崩れない凍結ビーズ」をどう改善するか。データ解析による要因追究と工程を跨いだ改善活動により、作業負荷低減と安全性向上を実現しました。ちなみにメンバーは50代1名・60代2名。50代の私が最年少のベテランサークルです。

【お願い】

- ①この交流会は、各企業のご厚意により会場提供をいただき開催しております。ご迷惑のないようご注意ください。
- ②お車でのご来場はご遠慮ください。
- ③お申し込み後の参加者の変更は会場をご提供いただく企業様への配慮の観点からできるだけお控えください。
- ④会場での録音・録画及び写真撮影はご遠慮ください。
- ⑤同業会社へはお申し込みは出来ませんのでご理解いただきますようお願いいたします。
- ⑥1社から1つの会場に10名以上のお申し込みはご遠慮いただいております。（最大9名まで）

申し込み方法はQCサークル京浜地区HPからご確認ください



10月14日(水)

第2会場



日本電子株式会社



[所在地]

東京都昭島市武蔵野 3-1-2

[最寄駅]

JR青梅線中神駅 より徒歩約10分

[定員]

30 名

○ 発表サークル

社名：日産自動車株式会社 横浜工場

サークル名：トライフォース

問題解決型

テーマ名：ワニス浸透度評価作業における作業工数の低減

SGH

見どころ：現場の困りごとであったワニス浸透度評価作業をQCストーリーで徹底分析し、AI画像認識を活用した改善に挑戦。品質保証の迅速化を実現し、サークル全員で知恵を出し合いながら問題解決に取り組んだ改善活動のプロセスと成長の軌跡が見所です。

社名：大成歯科工業株式会社 本社

サークル名：小さなことからコツコツと！

問題解決型

テーマ名：ガターパーチャポイント成型工程における作業時間の短縮 ～成型機 9号機 分離なき TAISEI～

SGH

見どころ：成型作業室の環境は改善された！しかし問題発生！環境改善から波及した品質への悪影響を改善するためチームで力を合わせアイデアとひらめきで試行錯誤しながら問題解決へ取り組みました。今まであまり着目してこなかった着色液についての検証にもご注目ください。

社名：日野自動車株式会社 本社 日野工場

サークル名：Unity（ユニティ）

施策実行型

テーマ名：焼付きピストンピンたたき時における安全性向上

SGH

見どころ：焼付いているピストンピンを取り外す際に、起こりうる危険ポイントについて、サークル員全員で知恵や工夫を出し合い、安全に取り外せる治具を考案・作成し、安全性の向上に寄与した。

10月22日(木)

第3会場



理研ビタミン株式会社 草加工場



[所在地]

埼玉県草加市青柳 1-3-3

[最寄駅]

東武スカイツリーライン 草加駅から 東武バス「稲荷五丁目」下車 徒歩約3分 または
東武スカイツリーライン 獨協大学前駅から東武バス「南青柳」下車 徒歩約3分

[定員]

30 名

○ 発表サークル

社名：鹿島建物総合管理株式会社 東北支社

サークル名：すし処 小小上松

問題解決型

テーマ名：電子回覧における設備調達業務のイライラポイント数の削減

JHS

見どころ：設備調達業務に潜む「イライラ」を独自指標で見える化しました。見積依頼仕様書の作成から発注までの業務の進め方を見直し、デジタル技術活用による効率化に取り組んだ事例を紹介します。業務をより分かりやすく、スムーズに進めるための工夫や改善内容が見所です。

社名：Astemo株式会社 宮城第五工場

サークル名：ワクワクDX！

施策実行型

テーマ名：予算管理業務における実績照合作業の効率化

JHS

見どころ：私たちワクワクDX!は5名で構成され、7か月という短期間ながら積極的に活動しました。本活動を通じてチームでの現状把握力や課題分析力向上を実感しています。本発表では生成AIを活用した業務改善の取り組みをご紹介します。

社名：日産自動車株式会社

サークル名：スキップ

問題解決型

テーマ名：バッテリー開発塗工機における塗工長不良の撲滅

SGH

見どころ：自社として知見の少ないバッテリー開発設備で発生した塗工長不良に対し、サークル員も成長しながらメーカーや他サークルと連携し真因を追究した事例です。現場の思い込みにとらわれず、データと技術を駆使して問題解決へ導いた活動プロセスとチームワークが見どころです。