

# 第348回 QCサークル福島地区 リーダー研修会 まとめ

【開催日】 2026年6月19日（金）

【時 間】 9:00～17:00

【場 所】 郡山市労働福祉会館 中ホール

【参加企業様】（敬称略） **10社40名**

- ・(株)リケンNPRプレシジョン
- ・(株)ミツバ福島工場
- ・日東紡績(株)福島事業センター
- ・(株)協和エムザー
- ・(株)小松製作所
- ・(福)郡山清和園
- ・(株)東北村田製作所
- ・(株)マルト
- ・(株)デンソー福島
- ・日産自動車(株)いわき工場

## 【研修会の狙い】

- 目的： QCサークル活動を運営できる人財育成
- 狙い： リーダーとしての役割を認識し、必要な知識・技能を身に付ける

## 【開会挨拶】



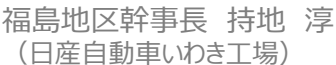
福島地区 副幹事長  
二瓶 忠浩  
(デンソー福島)

＊他企業さんと交流できる唯一の場です。  
研修会の「目的と狙い」が持ち帰りができる1日にしてください。

## 【カリキュラム】

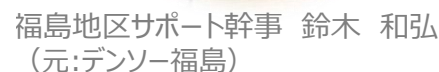
| No.                 | 内 容 (分) は目安                                                                                                                             | 担当           | 時間割         | 所要時間 (分) |
|---------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|-------------|----------|
| 1                   | 受付                                                                                                                                      | 幹事           | 9:00～9:15   | 15       |
| 2                   | オリエンテーション<br>・研修の目的と狙い、本日のスケジュール確認                                                                                                      | 司会：<br>菅野事務局 | 9:15～9:20   | 5        |
| 3                   | 開会の挨拶                                                                                                                                   | 二瓶副幹事長       | 9:20～9:25   | 5        |
| 4                   | 講師及び幹事紹介                                                                                                                                | 菅野事務局        | 9:25～9:30   | 5        |
| 5                   | 講義① リーダの役割とQCサークル活動の進め方<br>・QCサークル活動の基本理念<br>・リーダーの役割<br>・QCサークルの進め方 問題と課題について<br>・問題解決型QCストーリーの進め方<br>・QC7つ道具<br>・新QC7つ道具<br>・七つ道具事例説明 | 持地幹事長        | 9:30～10:35  | 65       |
| 休 憩                 |                                                                                                                                         |              | 10:35～10:40 | 5        |
| 6                   | グループディスカッション①<br>・実施内容説明 (20)<br>【討議】<br>・自己紹介と役割決め (20)<br>・テーマ選定 (30)<br>・現状把握 (30)<br>・目標設定 (10)                                     | 鈴木幹事         | 10:40～12:30 | 110      |
| ※休憩は各グループ単位でお取りください |                                                                                                                                         |              |             |          |
| 昼 食                 |                                                                                                                                         |              | 12:30～13:15 | 45       |

**【講義】 テーマ：リーダーの役割とQCサークル活動の進め方**

A wide-angle shot of a classroom filled with students. Most students are wearing face masks. They are seated at long wooden desks, looking towards the front of the room. The students are dressed in a mix of white shirts and dark jackets. The classroom has blackboards in the background and various items like water bottles and papers on the desks.

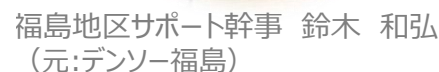
## 【グループディスカッション】 問題解決型ストーリーの実践

| ■今年度目標と重点施策 |       | 今年度      |                 |
|-------------|-------|----------|-----------------|
| 分類          | 項目    | 目標       | 重点施策            |
| 安全          | 職場災害  | 0件       | ヒヤリハットによる危険箇所改善 |
|             | 交通安全  | 加害事故0件   | 啓蒙活動継続          |
| 品質          | お客様苦情 | 0件       | 作業の見直し          |
|             | 検査不良  | 0.01%以下  | ワースト1撲滅         |
|             | 工程内不良 | 0.5%以下   | ワースト1～3撲滅       |
| 生産性         | 出来高   | 昨年度比5%向上 | 作業方法見直し、レイアウト改善 |



福島地区サポート幹事 鈴木 和弘  
(元:デンソー福島)

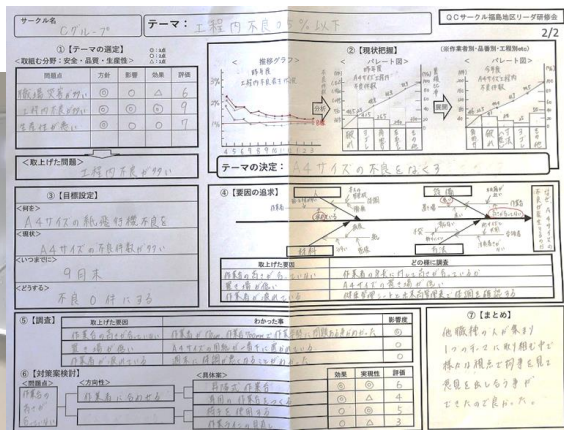
福島地区サポート幹事 鈴木 和弘  
(元:デンソー福島)



福島地区サポート幹事 鈴木 和弘  
(元:デンソー福島)

- 福島地区サポート幹事 鈴木 和弘  
(元:デンソー福島)

【発表のようす】 各班ごとまとめた資料に沿って成果を報告



他班の発表に真剣に耳を傾けています



発表後の全体総評  
福島地区地区長 折井 亮次  
(日産自動車いわき工場)

【参加者の声】

- \* グループによって課題は一緒でも要因とすることが違うと感じた。
- \* もっと時間をかけて納得のいく発表をしたかった。
- \* 現状把握のデータは現場で分析してしっかり取ることが大事だと思った。
- \* 自職場でもいろんな意見が出やすい雰囲気作りを心掛けていきたいと思った。



他の班からの質疑

\* この研修会での気づきを、是非職場で活かしてください

【閉会の挨拶】



福島地区副地区長  
川島 俊哉  
(デンソー福島)



参加者との集合写真

【全体を通して・・・参加者からの声】

- \* 普段の業務では気づけない物事の捉え方や改善の進め方を学び、視野を広げられる良い機会になりました。
- \* 全体的に時間が足りなく感じたが、限られた時間の中でまとめる難しさや大切さを学べた。リーダーとしての役割、価値観をうまくまとめ、アドバイスできるように今回の経験を活かしていきたいと思います。
- \* 製造業だけでなくサービス業からも参加されていて、自分たちとは異なる視点や考え方に触れることができ大変参考になりました。
- \* 普段交流することのない会社様と意見を交えていい刺激・勉強になりました。
- \* 前回、QCサークルビギナー研修に参加させて頂きました。今回はリーダー研修ということで内容がレベルアップしていたと実感しています。
- \* 楽しく学ぶ事が出来たので会社を持ち帰り活かしたいと思います。

ITやIoTが発展しても、課題解決の原点は人とのコミュニケーションであり、それを実践するのがQCサークル活動です。