



QCサークル関東支部埼玉地区

第6722回小集団改善活動発表大会

2026年度 スローガン

「埼玉地区QCサークル活動（小集団改善活動）を通じ改善を原動力に企業への
貢献と埼玉の新たなステージを目指そう」

主催：QCサークル関東支部埼玉地区

後援：（一財）日本科学技術連盟

（一社）埼玉県経営者協会

参加のおすすめ

QCサークル活動（小集団改善活動）は、第一線の職場で働く仲間による継続的な管理・改善活動であると同時に職場を明るくし、個の成長を育むものです。

参加者のメリットとしては、

1. 他社のQCサークル活動（小集団改善活動）事例を聴講することができます！
他業種の改善活動が、様々な観点において参考となります。
2. 他社事例の聴講により、自社のレベルの確認ができます！
自社サークルの強み・弱みが把握できます。
3. 自社と違った活動のやり方や、ツール等を知る事ができます！
気づきを持って帰って頂き、自社の活動に反映することで、サークルやご自身のレベルアップが図れます。

QCサークル活動を通じて、元気な企業体質改善に繋がる絶好の機会です。

発表サークル みどころ・きどころ

目指せ 埼玉県経営者協会 会長賞!!

部門	会社・事業所名	チーム名	テーマ名
JHS	太陽インキ製造株式会社	くたくた	定期配信資料の業務プロセス改善

複数部署横断のグループで、定期配信資料業務の棚卸しと各部署へのヒアリング・自動化で業務を徹底見直し。月125分の工数削減と標準化を実現しました。水平展開も見据えた改善・DXに注目です。

部門	会社・事業所名	サークル名	テーマ名
JHS	株式会社安川電機入間事業所	ハーモニーズ	受注・売上管理ダッシュボードにおける見える化の改善

デジタル経営を推進する当社では、標準ダッシュボードにより受注・売上の進捗把握が可能です。しかし、市場別・顧客別・日別の詳細情報までは容易に把握できていませんでした。本テーマでは、データを拡張しつつ、情報の精度・作業工数・表示速度を改善することで、迅速で的確な意思決定に直結したDX事例です。

部門	会社・事業所名	サークル名	テーマ名
SGH	コーセイイングストリーズ株式会社	ゲイリー	ガラス容器製品 内容量測定方法の確立

ガラス容器製品の内容量を正確に測定する新たな方法を確立するため、何度も話し合いを重ね、その都度課題への対策を講じました。その結果、他部署も巻き込む大規模なプロジェクトへと発展しました。従来の測定方法を変更することに対して大きな不安や葛藤もありましたが、最終的には無事に目標を達成することができました。

部門	会社・事業所名	サークル名	テーマ名
SGH	太陽インキ製造株式会社	仕上QC界限	ムダな待ち時間の削減

若手社員を中心に結成されたチームで作業のムダを無くすよう活動を行い、ムダが無く効率の良い作業工程へと改善しました。

部門	会社・事業所名	サークル名	テーマ名
SGH	シチズン時計マニファクチャリング株式会社 埼玉吉見工場	プレススピン	FPC基板金型交換作業時間短縮

活動期間10カ月、45回の会合を重ね、トライ＆エラーを8回繰り返しながら最後まで諦めずに目標を達成！抜き落とし治具を製作したことにより、作業依頼をゼロに。自工程完結と作業負担を軽減することができました。

部門	会社・事業所名	サークル名	テーマ名
SGH	グローリー株式会社 埼玉工場	500の人々	レジ釣銭機 流動テスト硬貨落下対応のムダ削減

お金を扱う製品は、現金を使った流動試験が欠かせません。特に、流動試験時の硬貨落下対応に負担を感じていました。そのムダを削減するため、ありがたい姿から想定外を含めパターン検証を行った結果、設備・方法の見直しにつながり、大幅なムダ削減を実現！結成間もないサークルが全員参加で成果を出せた体験事例です。

開催概要

- ☆開催日 : 2026年7月10日(金)
- ☆時間 : 11:00 ~16:02
(受付10:40 ~11:00)
- ☆会場 : レイボックホール (市民会館おおみや)
7F 小ホール
- ☆申込み : ②参加申込書 (Excel) でメールにて
t-kuribara@kose.co.jp (株)コーセイ 栗原
- ☆申込締切 : 2026年6月22日 (月)
- ☆参加費 : 要旨集・消費税含む ☆昼食付き!
幹事会社 4,500円/1名
一般 (会員) 5,500円/1名

プログラム

- 10:40~11:00 受付
- 11:00~11:03 オリエンテーション
- 11:03~11:06 開会挨拶
- 11:06~11:09 講評者・審査表彰委員紹介
- 11:09~11:51 JHS改善事例発表2件
- 11:51~12:50 昼食休憩
- 12:50~13:32 SGH改善事例発表2件
- 13:32~13:42 休憩
- 13:42~14:24 SGH改善事例発表2件
- 14:24~14:34 休憩
- 14:34~15:34 特別講演
- 15:34~15:39 来賓挨拶
- 15:39~15:44 審査結果発表
- 15:44~15:59 表彰式 賞状授与
- 15:59~16:02 閉会挨拶

特別企画

【講演テーマ】

「みんなでつくるQCサークル、はじめの一歩
— 楽しいから続く、成長できるからやってよかったへ —」

【講演内容】

本講演では、QCサークルを「もっと楽しく」「自分の成長につながる活動」へ変えるヒントを紹介。運営の工夫、リーダー・メンバーの関わり方、ポータブルスキルとしての問題解決力を、若手目線でわかりやすくお伝えします。

【講師経歴】

株式会社TMJ (NGM K-consulting 代表)
QCサークル推進石川馨賞受賞 (2018)、QCサークル上級指導士
QCサークル本部幹事、本部認定指導員、『QCサークル』誌編集委員



野上 真裕 様

会場までの略図

<交通のご案内>

■ JR線・ニューシャトルほか 大宮駅東口より徒歩3分



【交通のご案内】 JR線・ニューシャトルほか 大宮駅東口より徒歩3分

◇本大会に関する問合せ先(大会事務局)

コーセイイングストリーズ株式会社

生産部 品質統括室 品質保証課

栗原 智美 (くりばら ともみ) 宛

〒350-1396 埼玉県 狭山市富士見2-20-1

TEL : 04-2957-2137

E-mail : t-kuribara@kose.co.jp

QCサークル関東支部 埼玉地区ホームページの紹介

地区内の研修・大会等の情報を常時掲載しています。

QCサークル関東支部 埼玉地区 で検索

<https://qc-members.jp/kanto/saitama>

《QCサークル埼玉地区の活動に関する問合せ》

2026年度 QCサークル関東支部 埼玉地区 事務局

〒358-8555

埼玉県入間市上藤沢480番地

安川マニュファクチャリング株式会社 入間事業所

西村 克己 (にしむら かつみ)

E-mail : Katsumi.Nishimura@yaskawa.co.jp

電話 : 04-2962-5153 FAX : 04-2962-0960