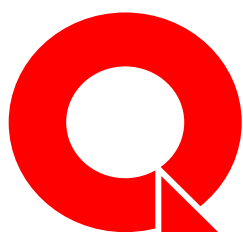


2026年度

QCサークル東海支部



愛知地区のしおり

年度スローガン

『お客様のニーズに合った行事企画で、
人づくり・職場づくりに貢献しよう』

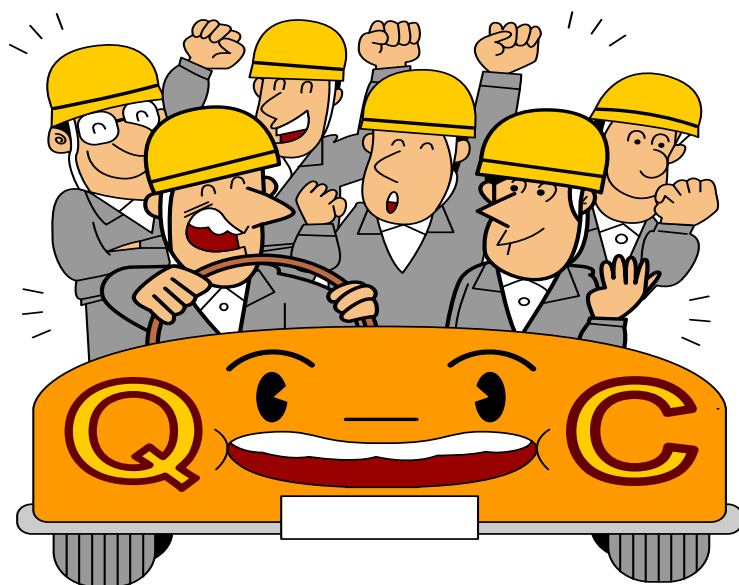


2026年 6月 更新

QCサークル東海支部 愛知地区

目 次

	(ページ)
QCサークル愛知地区活動にあたって（地区長挨拶）	・・・ 1
1. QCサークル活動の基本	・・・ 2～3
2. QCサークル本部・支部・地区の組織構成	・・・ 4
3. 愛知地区の活動方針	・・・ 5
4. QCサークル愛知地区の活動	・・・ 6～9
5. 本部・支部・愛知地区QCサークル大会体系図	・・・ 10
6. 中日新聞掲載記事の紹介	・・・ 11
7. QCサークル活動について	・・・ 12～14
7.1 今こそQCサークル活動...何故、QCサークル活動が必要か	
7.2 QCサークル活動の基本的な考え方としくみ	
7.3 QCサークル活動とは...人材育成の手段。 目的ではない	
8. QCサークル愛知地区からのお知らせ	・・・ 15
9. QCサークル愛知地区の幹事会社	・・・ 16～18
QCサークル本部登録についてのお知らせ	・・・ 19



QCサークル愛知地区活動にあたって



QCサークル東海支部 愛知地区 地区長
株式会社 東海理化
コーポレート本部長 佐々木 澄和

日頃は、QCサークル東海支部愛知地区の活動に対し、幹事会社をはじめ、多くの企業・団体の皆様から温かいご支援・ご協力を賜り、誠にありがとうございます。

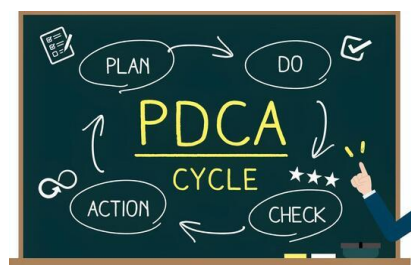
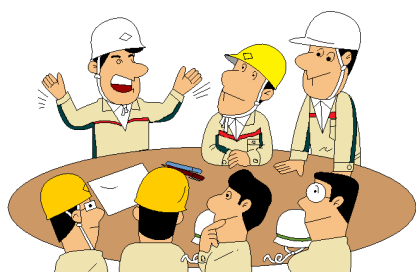
愛知地区の活動は、今年で54年目を迎えます。これまで活動を推進いただいた諸先輩の皆様、そして現在先頭になって活動を推進いただいている皆様に、あらためて、深く感謝申し上げます。

生成AIをはじめとする技術の革新が進む中、業務の効率化は大きく進んでいます。しかしながら、そうした変化の中でも、QCサークル活動の本質的な価値は変わりません。QCサークル活動は、現場の課題に向き合い、仲間と知恵を出し合い改善を進め、人を育て、職場を強くしてきました。

「考える力」「対話する力」「問題を見極める力」「協働してやり遂げる力」こそが人を育て、組織を強くしてきました。

価値観が多様化し、環境の変化が激しい今だからこそ、人と人が向き合い、学び合い、成長するQCサークル活動の意義は、ますます大きくなるものと確信しております。愛知地区の皆さまとともに、その価値を大切に育んでいきたいと思っております。

本年度のスローガンは、『お客様のニーズに対応し、楽しく学びあい、仲間の輪を広げよう！』です。明るく・楽しく・元気に、皆さまとともに、活動を推進してまいります。今後とも変わらぬご支援・ご協力をお願い申し上げます。



2026年3月

1. QCサークル活動の基本

QCサークル活動とは

QCサークルとは、

第一線の職場で働く人々が
継続的に製品・サービス・仕事などの質の管理・改善を行う
小グループである。

この小グループは、

運営を自主的に行い
QCの考え方・手法などを活用し
創造性を発揮し
自己啓発・相互啓発をはかり
活動を進める。

この活動は、

QCサークルメンバーの向上・自己実現
明るく活気に満ちた生きがいのある職場づくり
お客さま満足の向上および社会への貢献
をめざす。

経営者・管理者は、

この活動を企業の体質改善・発展に寄与させるために
人材育成・職場活性化の重要な活動として位置付け
自らTQMなどの全社的活動を実践するとともに
人間性を尊重し全員参加をめざした指導・支援
を行う。

QCサークル活動の基本理念

人間の能力を発揮し、無限の可能性を引き出す。
人間性を尊重し、生きがいのある明るい職場をつくる。
企業の体質改善・発展に寄与する。

愛知地区の基本的考え

＜継続、発展への基盤づくり＞
QCサークル活動を通して
「基本理念に立ち返り、働き甲斐のある明るい職場」をめざして～

自分のため
自分自身の
レベルアップ

幹事活動を評価
目標の達成結果を評価
↓
各幹事会社QCサークル
担当役員に報告

QCサークル交流の機会
サークルの情報交換
他のサークルから学ぶ
(知識・知恵)
同・異業種情報収集
(ベンチマーキング)

幹事活動を通して
成長すること

社内への情報・
ノウハウの展開
社内行事の魅力・質の向上
社内のしくみ改善
他社活動情報の活用

企業の工数・自分の知力、
及び体力の提供
行事の魅力向上への貢献
委員会活動でのノウハウ整備
地区活動の合理化、効率化

会社のため
社内活動の
レベルアップ

企業資源：
人・物・金(時間)・情報
行事担当：大会・研修会・工場見学会
委員会活動：普及拡大・活性化…
社内事例紹介：一点自慢・活動事例…

愛知のため
地区活動の
レベルアップ

活動推進ノウハウ：
地区の成果物他
社内活動の活性化・支援資料
社内行事運営のための参考資料
研修資料(テキスト等)の活用 他

2. QCサークル本部・支部・地区の組織構成

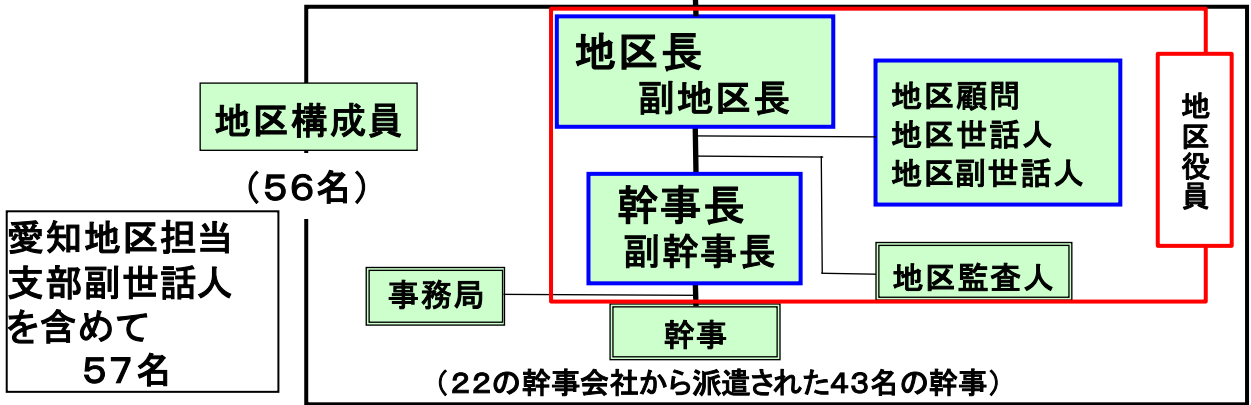
(東京:日本科学技術連盟)

QCサークル本部

全国に9支部



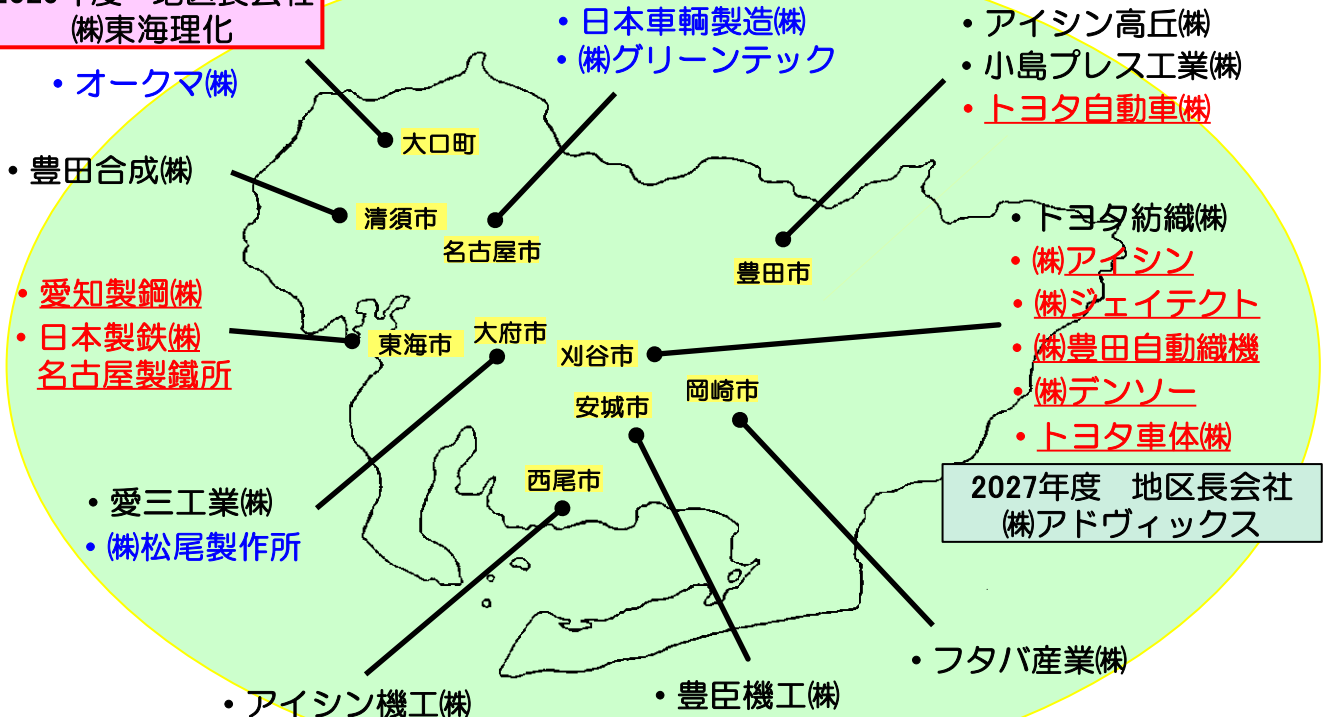
東海支部に4地区



支部長担当企業 ⇒ 8社 (赤字) 下線あり
地区長担当企業 ⇒ 10社 (黒字) 輪番制
地区準・サブ幹事会社 ⇒ 4社 (青字)

2026年度 愛知地区幹事会社 (22社)

2026年度 地区長会社
(株)東海理化



3. 愛知地区の活動方針

第11次中期活動計画と2026年度地区活動方針

【1】第11次 中期ビジョン(2024年～2026年)

『QC愛知地区の更なる魅力向上活動を推進し、人材育成に取り組み、学びあえる仲間の輪を広げよう』

1. 多様化するお客様のニーズに応えられる行事企画・運営による参加企業満足レベルの更なる向上(行事の質向上)
2. 環境変化に対応した発表会・研修会実施による継続的な活動の推進(参加企業の拡大)
3. 選任された幹事皆様が企業の期待に応えられる『魅力ある幹事』への成長支援(幹事の成長支援)

【2】重点実施事項

年度スローガン	『お客様のニーズに対応し、楽しく学びあい、仲間の輪を広げよう』		
基本的な考え方	1. 広くお客様の声を聴き、楽しく学びあえる場とお客様にとって価値のある行事企画の提供を図る 2. QCサークル(小集団改善活動)の目的を再認識し、多様化する活動への支援と展開を図る 3. 愛知地区の同志を募り、小集団改善活動の輪を広げる		
第11次中期計画	26年度 重点実施事項	管理項目 管理水準	担当 (委員会/研究会)
1. 多様化するお客様のニーズに応えられる行事企画・運営による参加企業満足レベルの更なる向上			
1-(1) 環境変化に 追従した行事企画 対応	①お客様が求めるニーズをキャッチし、それに対応した行事企画運営 ・中小企業、JHS企業からも参加しやすい行事企画、出前研修の仕組みづくり 検討(研修会入門編、アドバイザー研修、事務局交流会など) ②お客様へ地区行事の展開工夫とお客様のニーズに合った開催時期の検討 ・行事内容のターゲット層の分かり易さと参加し易い開催時期の確認と見直し	参加者目的達成度 95%以上の達成 行事率100%	活性化 (特命)
			活性化(特命)
1-(2) 新たな企画対応 へ向けた幹事余力 工数捻出策の展開	①新任幹事の早期戦力化に向けた研修会内容の見直しと検証 ②行事担当幹事・正副地区長会社負担軽減施策の実施 ・行事担当会社の工数削減に向けた外注委託業務(案)抽出と対応検討 ・抜きの無い行事引継ぎと行事準備計画標準化による行事負担軽減 ③行事運営工数ミニマム化による新たな企画ニーズ調査と計画検討	理解度前年比20%向上 負担軽減施策件数 2件以上実施 (トライ含む) 検討実施	活性化
			活性化 (特命)
			特命(普及拡大)
2. 環境変化に対応した発表会・研修会実施による、継続的な活動の推進			
2-(1) 従来の普及拡大 活動に加え新たな 業種・職種への拡大 対応	①地区行事初参加企業・団体への参加継続諸施策の展開による普及拡大 ・初参加企業へのお礼訪問と地区活動紹介等による研修会、発表大会への 継続的な参加の声掛け ・QCサークルファン拡大によるQCへの参加企業拡大の施策検討と実施 ②Cランク以下企業・団体へのヒアリング実施と結果に基づく行事企画 ・他地区既存研修内容調査と愛知地区行事への取り込み検討実施 ③本部・支部と連携した各業界団体情報からの普及拡大活動推進 ・支部他地区と連携強化→支部普及拡大WG+サブWGでの情報収集	行事参加企業数 160社 (初参加企業数) 35社	普及拡大 (特命)
			活性化 普及拡大
2-(2) 資料作成ミニマム 化への取り組み	①発表大会資料作成の手間(華美化)が抑制(最低限化)できる しくみづくりと標準化および簡素な発表の仕方の検討 (支部・本部への展開と共有による運用を図る)	しくみづくりと 標準化	活性化 (特命)
3. 選任された幹事皆様が企業の期待に応えられる『魅力ある幹事』(若手から憧れられる)への成長支援			
3-(1) 魅力を感じても うらう機会 の充実、 幹事の頑張りや活躍 のPR機会拡大	①企業代表者、幹事派遣上司へ地区幹事活動のメリットのアピール ・企業代表者、幹事派遣上司との対話機会の設定 ②幹事成長課題設定と幹事派遣会社上司へのPR活動実施 ③ライン幹事研究会(相互交流)で得た成果の自社(自部署)展開活発化 ④幹事会社制度設定による仲間拡大 ・愛知地区活動の「メリット・うれしさ」を明確にし未加入企業への働きかけ ・地区要領の再確認と仲間拡大に向けた制度設定の検討(派遣人数等)	幹事満足度 2ポイント以上向上 幹事会社加入提案 1社	特命 ライン幹事研究会
			特命
第12次中期活動計画	第12次(2027～2029年度)活動計画策定		特命 (中期計画策定WG)

【3】具体的目標値(管理指標)

管理項目	目標値	管理項目	目標値
参加者目的95%以上達成行事率	100%	幹事会社数	22社
行事参加企業数	160社	幹事満足度	90%以上
新規参加企業数	35社	事務・販売・サービス参加人員比率	30%以上

QCサークル愛知地区の活動風景

幹事の研修会

新任幹事研修会（3月）



新任幹事が「幹事の心得」や「研修会でのアドバイザースキル」を学ぶ研修会

幹事研修会（8月）



魅力ある幹事になるための研修会（地区長の講話、魅力ある幹事になるためのGD、スキルアップ研修）

一般の研修会

リーダー研修会（初級）



GD/ゲームを通じて問題解決能力を高めます

事務・販売・サービス研修会



コース毎に研修内容は異なりますが全員課題に真剣に取り組んでいます

推進者・支援者・推進事務局研修会



支援者・推進者・推進事務局それぞれの立場で真剣議論を実施

リーダー研修会（中級）



相互交流を深め、お互いの情報交換で悩みを解決

試行として入門コースを併催



全ての研修会で参加者目的達成度95%以上

一般の大会

いきいき事例研究大会



3会場に分かれての事例発表、過去の優秀事例で学ぶワイワイ研究会、講演会など盛りだくさんの行事で皆さんをお迎えします

ステップアップ大会



製造部門、事務・販売・サービス部門の改善事例の大会です。地区長賞の選出を行い、他の発表大会の優秀事例からも含めて東海支部チャンピオン大会への代表を選出します。

フレッシュ&チャレンジ大会



フレッシュ部門はサークル活動を初めて間もないサークルや初めて社発表する新人中心の部門です

職場改善飛躍成果発表大会

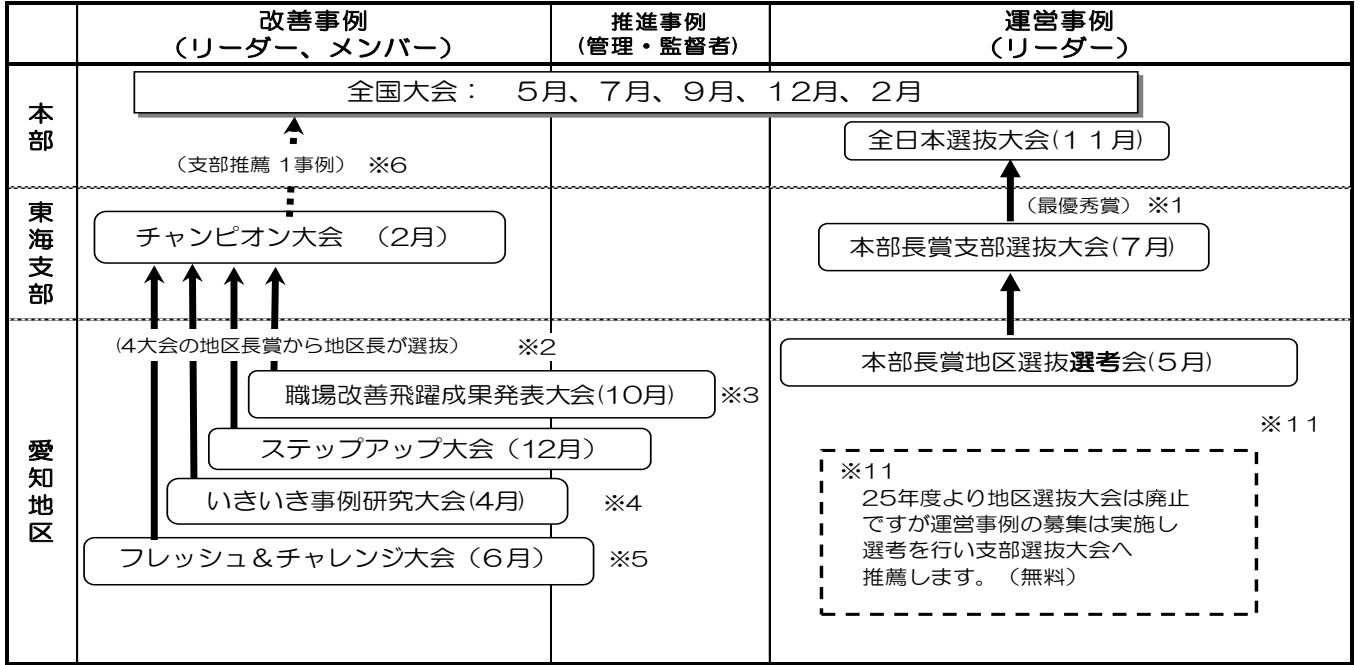


製造部門改善事例 事務販売サービス部門改善事例 育成・推進事例など多数の発表が聞けます。県知事賞選出も行なわれます

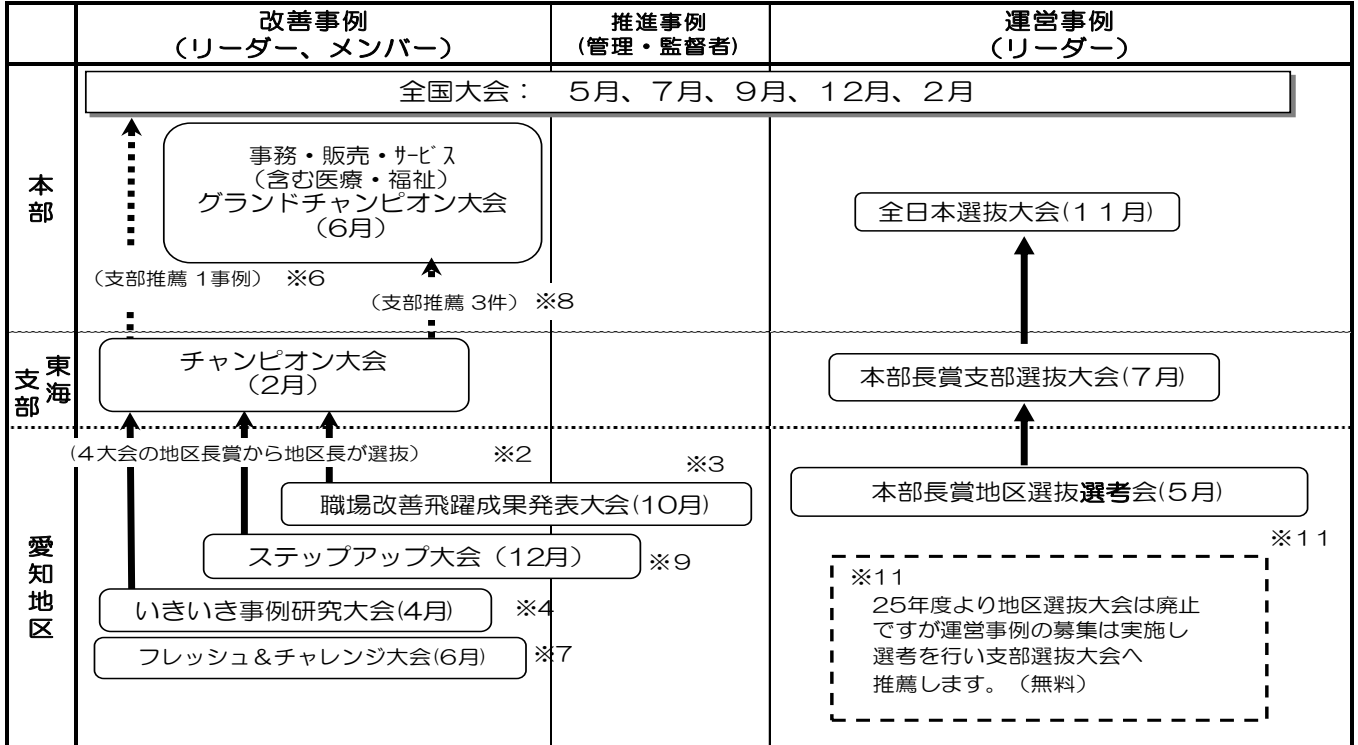
5. 本部・支部・愛知地区 QCサークル大会 体系図

本部・支部・愛知地区 QCサークル大会 体系図

《製造部門向け大会》



《事務・販売・サービス〔含む医療・福祉〕部門向け大会》



- ※1：最優秀賞でも上位大会に選出されない場合もある
- ※2：チャンピオン大会へは製造部門向け4大会、事務・販売・サービス部門向け4大会の地区長賞から地区長が選出
- ※3：知事賞チャレンジ部門は『知事賞』選考有り フレッシュ向け発表会場有り
- ※4：体験談発表と推進事例Q&Aの2部構成
- ※5：フレッシュ部門は幹事会社以外による発表
- ※6：全国大会への支部推薦においては、1件の推薦とする（該当大会の全事例を対象とし選考するが「推薦なし」もある）
- ※7：事務・販売・サービス部門でのフレッシュ&チャレンジ大会は、フレッシュ部門のみ
- ※8：グランドチャンピオン大会への支部推薦においては、3件の推薦とする
- ※9：ステップアップ大会と同時開催していた事務・販売・サービス（含む医療・福祉）部門の運営事例の発表は、実施しません
- ※10：25年度新設大会（カキツバタ大会）→ 26年度大会「中止」

6. 中日新聞掲載記事の紹介-1

・第6618回 いきいき事例研究大会（2025.4.17開催）

名古屋朝刊4/18（金）県内版

**職場の困り事解決
企業が体験談発表
大府で研究大会**



小グループで職場の困り事解決する「QCサークル」が活動を発表する「いきいき事例研究大会」が17日、大府市明成町の愛三文化会館であった。

主催する「QCサークル 東海支部愛知地区」には、県内の製造業を中心に400社以上が登録している。3会場で計17事例の体験談発表があった。作業工程や

労力、危険性をいかに減らせるかなどをテーマに、取り組みを紹介した。

発表終了後には、至学館大健康科学部体育科学科の上島久明准教授による講演があり、教育現場の目線から、主体性を持って行動できる状況づくりを考えた。

◇地区長賞受賞の会社は次の通り
トヨタ自動車、アイシン、豊田機工、豊田自動織機

取り組みを紹介する発表者—大府市明成町の愛三文化会館で

・第6704回 フレッシュ&チャレンジ大会（2025.6.12開催）

名古屋朝刊6/13（金）県内版

**業務改善事例を発表
QCサークルの大会
愛知地区、大府で**

小グループで職場の業務改善に取り組むQCサークルが事例を発表し合う「フレッシュ&チャレンジ大会」が12日、大府市明成町の愛三文化会館で開かれた。

QCサークル東海支部愛知地区が主催。県内の製造業から、活動を始めて間もない「フレッシュ部門」に5サークル、経験を積んだ「チャレンジ部門」に23サークルが出場し、不良品の発生を抑えた取り組みや、若手の育成に結び付いた活動を発表した。

審査の結果、5サークルが地区長賞に選ばれ、東海支部が主催する上位の「チャンピオン大会」の出場候補となった。

◇地区長賞受賞サークルの所属企業、事業所は次の通り
豊田自動織機、トヨタ自動車明知工場、愛知製鋼、東和プロ



取り組みを紹介する発表者—大府市明成町の愛三文化会館で

6. 中日新聞掲載記事の紹介-2

・第6666回 職場改善飛躍成果発表大会（2025.10.17開催）

名古屋朝刊10/19（日）県内版

職場の課題解決に小グループで取り組むQCサークルの「職場改善飛躍成果発表大会」が17日、大府市明成町の愛三文化会館で開かれた。

QCサークル東海支部愛知地区が主催。製造部門と事務・販売サービ部門に

計32サークルが出場し、不良品の発生を抑えた取り組みや、作業の効率化を進めた事例を発表した。

審査の結果、地区長賞に6サークルが選ばれ、東海支部が主催する上位の「チャンピオン大会」の出場候補となった。このうち、特に優れていると評価された2サークルには知事賞も贈られた。

会場では、愛知製鋼（東海市）の藤岡高広会長による講演もあった。

（望月海希）

知事賞 アイシン、トヨタ記念病院▽地区長賞（知事賞以外）豊田自動織機&トヨタパニー、トヨタ紡織豊橋南工場、トヨタ自動車上郷工場、東豊工業

職場の課題 どう改善？

QCサークル 大府で成果発表大会

業務改善の取り組みを発表する参加者＝大府市明成町の愛三文化会館で

・第6687回 ステップアップ大会（2025.12.2開催）

名古屋朝刊12/8（月）県内版

職場の業務改善に小グループで取り組むQCサークルの「ステップアップ大会」が大府市明成町の愛三文化会館で開かれた。

QCサークル東海支部愛知地区が主催。製造部門と事務・販売・サービ部門に計24サークルが出場し、IoT（モノのインターネッ）技術を活用して困り事を可視化した取り組み

や、業務を見直して作業効率を高めた事例などを発表した。

審査の結果、地区長賞に5サークルが選ばれ、東海支部が主催する上位の「チャンピオン大会」の出場候補となった。（望月海希）

地区長賞受賞の会社は次の通り
アイシン、日本製鉄、デンソー、トヨタ紡織、トヨタ生活協同組合

職場の業務改善 取り組みは

大府でQCサークル大会

業務改善の取り組みを発表する出場者＝大府市明成町の愛三文化会館で

7. QCサークル活動について

7.1 今こそQCサークル活動 ... 何故、QCサークル活動が必要か

現場力向上の鍵はQCサークル活動

※現場力:安くて良い物を作る力⇒改善し続ける力

■社会の変化

・世界を相手に何が起きるか先が読めない

- ① 世界同時不況による収益悪化
 - ② 企業競争の激化
 - ③ グローバル化
 - ④ お客様ニーズの多様化
 - ⑤ 情報化
 - ⑥ 生産システムのスリム化
 - ⑦ 勤労意識の変化(帰属意識の薄れ)
 - ⑧ 商品開発サイクルの短縮
 - ⑨ 地球環境の保護
 - ⑩ その他
- (サークル改善)

・地球環境の保護 → リサイクル
・グローバル化 → 世界標準の確立

■職場の変化

- ① 職場の異動・統合
 - ② 少数精鋭
 - ③ 社員の高齢化
 - ④ 社内カンパニー制 分社化
 - ⑤ 職場構成員の変化
パート、アルバイト、派遣社員の減少
 - ⑥ その他
- (サークル改善)

・世代交代 → 技術・技能の向上
・高齢化 → もう一度花を咲かせよう

■仕事の変化

- ① IT環境への対応
 - ② 開発期間の短縮への対応
 - ③ 技術・技能の高度化・複雑化
 - ④ 仕事範囲の拡大
 - ⑤ 新サービス事業への対応
 - ⑥ その他
- (サークル改善)

・新製品、新技術の立上げ
・情報化 → パソコン活用

■女性の活躍の拡大

- ① 少子化、高齢化
 - ② 労務費の増大
 - ③ 雇用機会均等法
 - ④ 保護規定の廃止
 - ⑤ 地域会社のボランティア
 - ⑥ その他
- (サークル改善)

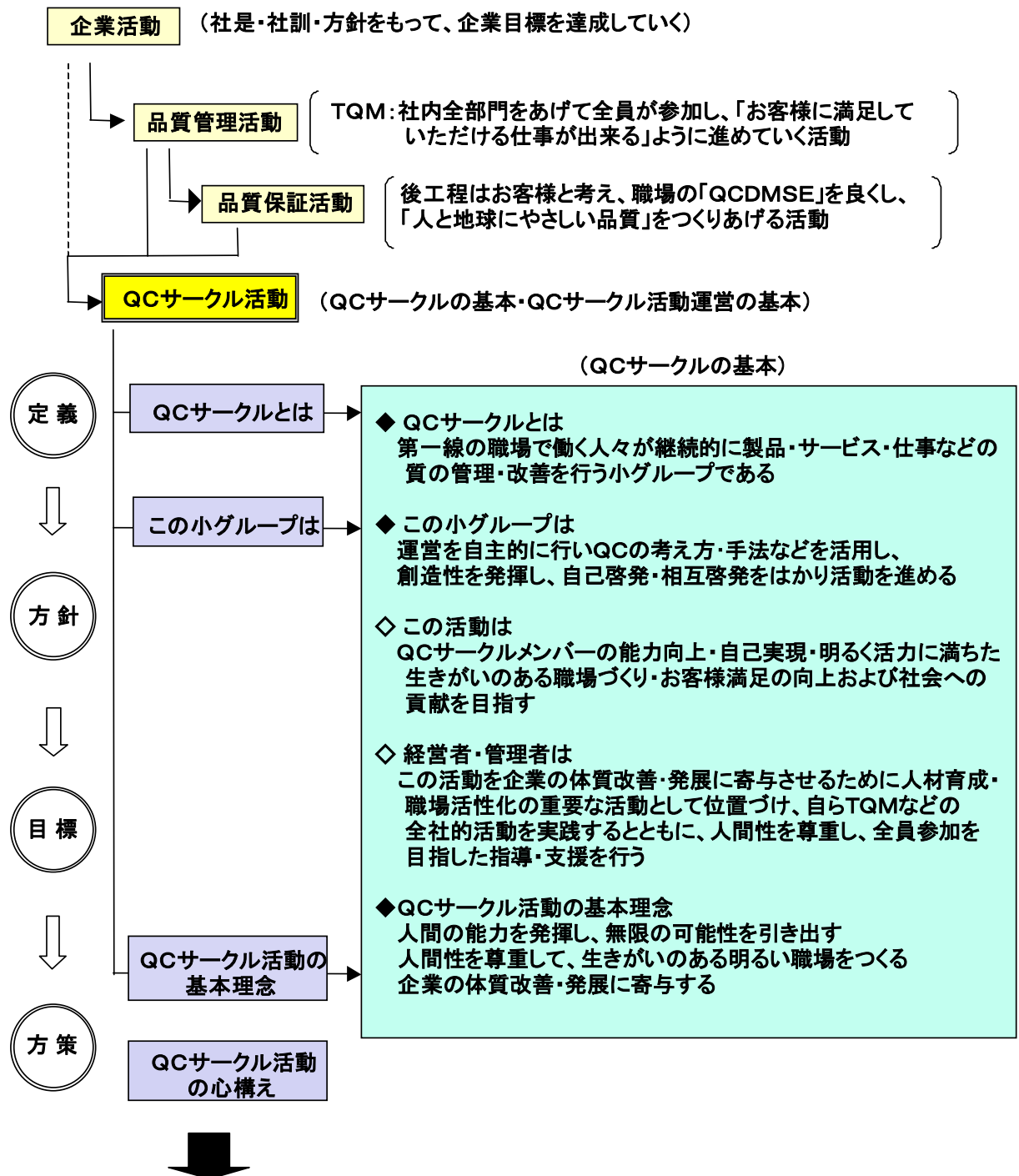
・機械操作への挑戦
・“どうせパート”から
地域ボランティアへ

課題

- ・職場環境が激変、QCサークルに対する認識の変化
- ・職場変化に対応、企業に見合う進化したQCサークル活動の充実

- (1) 経営者は、「変化に強い職場づくり」をQCサークル活動に大きな期待
- (2) 期待ある「QCサークル活動の活性化」は、変化に即応するより良い運営の進め方の工夫
 - ① 新しい技能・技術へ対応する資格づくりのシステム化、その挑戦
 - ② テーマ解決のスピードアップに会合重視、役割分担・チーム・グループ編成などの工夫
 - ③ フレキシブルな対応へ異質・他職場との協力体制の確立
- (3) 協力社員・海外移転・活動時間など企業規模に見合う活動への方向づけ

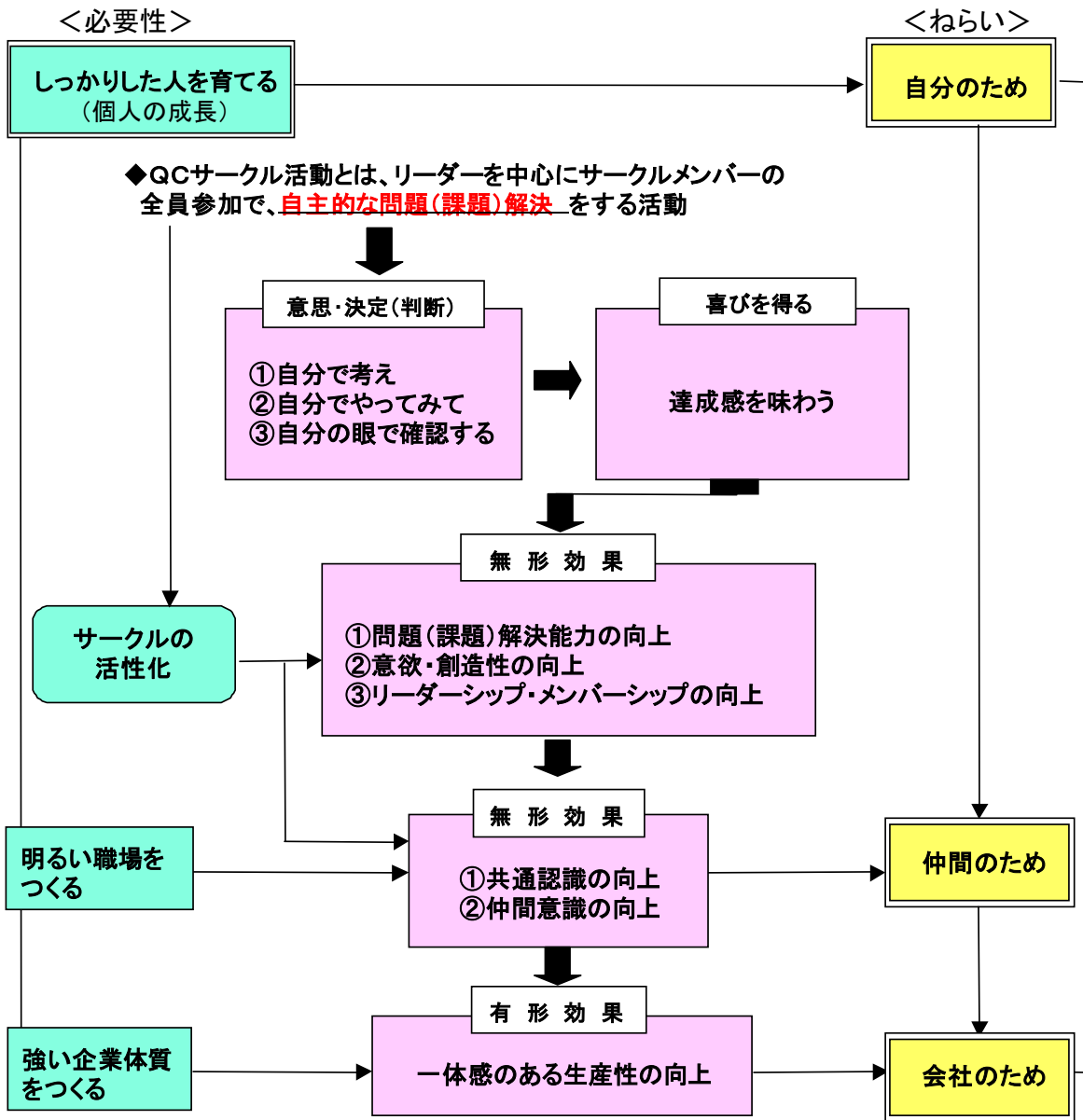
7.2 QCサークル活動の基本的な考え方としくみ



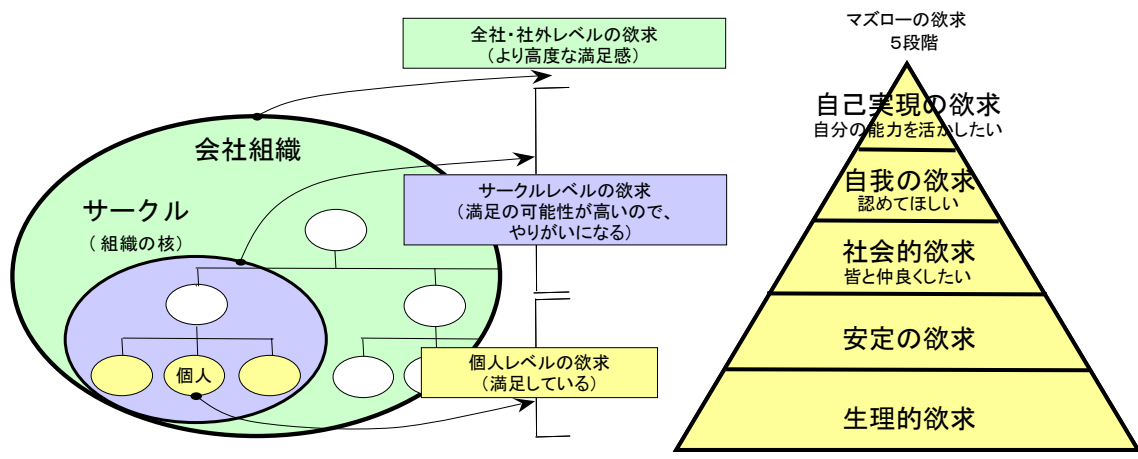
【QCサークル活動 運営の基本】

- | | | | | | |
|-------------------|-------------|----------|--------|-------|------|
| ① 自己啓発 | ② 自主性 | ③ グループ活動 | ④ 全員参加 | | 第1段階 |
| ⑤ QC手法の活用 | ⑥ 職場に密着した活動 | | | | 第2段階 |
| ⑦ QCサークル活動の活性化と永続 | | | | | 第3段階 |
| ⑧ 相互啓発 | ⑨ 創意工夫 | | | | 第4段階 |
| ⑩ 品質意識・問題意識・改善意識 | | | | | 第5段階 |

7.3 QCサークル活動とは ... 人材育成の手段。目的でない



小さな目標・小さな達成・小さな喜びを体感できる



8. QCサークル愛知地区からのお知らせ

QCサークル愛知地区が QCサークル活動のお手伝いをします

愛知地区行事にご参加いただいた企業・団体の方々から、QCサークル活動に関する相談や指導のご要望が多く寄せられるようになってまいりました。これらご要望にお応えするため、QCサークル愛知地区では皆様方のお手伝いをさせていただきますので、お気軽にお問い合わせ頂きますようお願いいたします。

1. QCサークル社内研修

- ① QCサークル活動の導入はどうするの！
- ② QCサークル活動の再活性化はどうするの！
- ③ QCサークル初心者・リーダー・推進者の育成方法はどうするの！
- ④ これからのQCサークル活動はどうするの！

2. QCサークル社内発表大会

- ① 大会での講演・講話はどうしたらいいの！
- ② 大会での総合講評・ワンポイント講評はどうしたらいいの！

3. 社内業務改善活動

- ① 問題解決型QCストーリーが分らない！
- ② 課題達成型QCストーリーが分らない！
- ③ QC手法の使い方が分らない！

4. その他

- ① 企業・団体の要望に沿った対応を考えて参ります
- ★ お気軽に愛知地区事務局までご相談下さい

★ 申し込み・問い合わせ先

QCサークル東海支部愛知地区事務局（2026年度）
株式会社東海理化 人事部
人財開発室 深川 宏

〒480-0195

愛知県丹羽郡大口町豊田3丁目260番地

TEL 0587-95-0334

FAX —

E-mail hiroshi.fukagawa@exc.tokai-rika.co.jp

9. QCサークル愛知地区の幹事会社

QCサークル東海支部 愛知地区でお世話させていただいている幹事会社

幹事会社名	電話番号	幹事会社名	電話番号
愛三工業(株)	0562-48-6258	トヨタ車体(株)	090-6393-7005
(株)アイシン	050-3131-0525	豊田合成(株)	052-400-5154
アイシン機工(株)	0563-35-3851	トヨタ紡織(株)	0565-43-0527
アイシン高丘(株)	050-3154-8502	フタバ産業(株)	0564-31-2211
愛知製鋼(株)	052-603-9191	(株)アドヴィックス	050-5469-3808
小島プレス工業(株)	0565-34-6426	豊臣機工(株)	0566-57-4241
(株)ジェイテクト	0566-25-7218	日本車輛製造(株)	052-882-3321
日本製鉄(株) 名古屋製鉄所	052-603-7183	オークマ(株)	0587-95-7834
(株)デンソー	050-1738-5625	(株)松尾製作所	0562-47-5214
(株)東海理化	0587-95-5211	(株)グリーンテック	070-2234-1982
トヨタ自動車(株)	070-7425-3037		
(株)豊田自動織機	0566-21-7972		

【お問い合わせ先】

2026年度 愛知地区地区長会社

株式会社東海理化 人事部 人財開発室	幹事長	岩田 欣二	〒480-0195 愛知県丹羽郡大口町豊田3丁目260番地 TEL : 070-8700-4695 E-mail : hiroshi.fukagawa@ exc.tokai-rika.co.jp
	事務局	深川 宏 梅田 友美	

※QCサークルに関するご質問・お問い合わせなどは、上記事務局までお願いします。

愛知地区ホームページQRコード

※QCサークル東海支部・愛知地区ホームページの紹介

東海支部 : <https://qc-members.jp/tokai/>

愛知地区 : <https://qc-members.jp/tokai/aichi>



QCサークル東海支部 愛知地区 幹事会社の紹介

VISION2030
この手で笑顔の未来を



愛三工業株式会社
〒474-8588 愛知県大府市共和町1丁目1番地1
<https://www.aisin-ind.co.jp>

“移動”に感動を、未来に笑顔を。



株式会社 アイシン
〒448-8650
愛知県刈谷市朝日町2丁目1番地
<https://www.aisin.com/jp>




株式会社 アドヴィックス
〒448-8688 愛知県刈谷市昭和町2-1
Tel.0566-56-5900 (代表)
<http://www.advics.co.jp>

オートマチックトランスミッション部品
リングギヤ製造



アイシン機工株式会社
〒444-0504
愛知県西尾市吉良町友国池上70番地6
TEL 0563-35-3862
<https://www.aisin-kiko.jp>



先端の技術が、
創り出すコミュニケーション。

さまざまな素材、多彩な技術を
柔軟に活かし、広範囲な分野に
広がる製品群を提供しています。



アイシン高丘株式会社
〒473-8501 愛知県豊田市高丘新町天王1番地
TEL 050-3154-8502
<https://www.at-takaoka.co.jp/>

AICHI STEEL
つくろう、未来を。
つくろう、素材で。

愛知製鋼株式会社
〒476-8666
愛知県東海市荒尾町ワノ割1番地
TEL 052-603-9191
<https://www.aichi-steel.co.jp/>

鉄・樹脂・電子の融合で
新技術と新製品を提案



小島プレス工業株式会社
本社 愛知県豊田市下市場町3丁目30番地
TEL (0565) 34-6868
<http://www.kojima-tns.co.jp/>

No.1 & Only One
JTEKT

自動車部品・ベアリング・工作機械の、
ジェイテクト。

株式会社ジェイテクト
【刈谷本社】愛知県刈谷市朝日町一丁目1番地



信頼・強靱・活力の名古屋



日本製鉄 名古屋製鉄所
〒476-8686 愛知県東海市東海町五丁目3番地




交通事故のない世界を
Mobility Well-being

〒448-8661 愛知県刈谷市昭和町1-1
www.denso.com/jp/ja/

感動をかたちに



東海理化

TOKAI RIKA CO.,LTD.
〒480-0195
愛知県丹羽郡大口町豊田三丁目260番地
<http://www.tokai-rika.co.jp/>

TOYOTA

トヨタ自動車株式会社

本社
〒471-8571
愛知県豊田市トヨタ町1番地
Tel.(0565) 28-2121

QCサークル東海支部 愛知地区 幹事会社の紹介



ワクワクを
カタチに変える。

豊田自動織機
www.toyota-shokki.co.jp



トヨタ車体

本社：愛知県刈谷市一里山町金山100
http://www.toyota-body.co.jp/

高分子の可能性を追求し、
より良い移動と暮らしを未来につなぐ会社



TOYODA GOSEI

〒452-8564 愛知県清須市春日長畑1番地
https://www.toyoda-gosei.co.jp/

QUALITY OF TIME AND SPACE
すべてのモビリティへ“上質な時空間”を提供



トヨタ紡織株式会社
TOYOTA BOSHOKU CORPORATION

〒448-8651
本社：愛知県刈谷市豊田町1丁目1番地
http://www.toyota-boshoku.co.jp

環境 安心 豊かな生活を
お届けする



FUTABA
フタバ産業株式会社
URL https://www.futabasangyo.com/



豊臣機工株式会社
Toyotomi Kiko Co.,Ltd.

本社 愛知県安城市今本町東向山7番地
TEL 0566-97-9131(代)
https://www.toyotomi-kiko.co.jp



日本車輛製造株式会社

本社：愛知県名古屋市中区錦2-4-15 ORE錦二丁目ビル 5F
https://www.n-sharyo.co.jp/index.html

「ものづくりサービス」の力で、社会に貢献する

LOKUMA
OPEN POSSIBILITIES



オークマ株式会社
本社・本社工場
〒480-0193 愛知県丹羽郡大口町下小口5-25-1
TEL 0587-95-7823 FAX 0587-95-4091

製造業をもっと楽しく



株式会社 松尾製作所

〒474-0001
愛知県大府市北崎町井田27番地1
https://kk-matsuo-ss.co.jp/



GREEN TEC

〒460-0003
愛知県名古屋市中区錦2-4-15 ORE錦二丁目ビル 5F
www.green-t.co.jp

QCサークル本部登録についてのお知らせ

QCサークル本部登録のご案内

あなたのQCサークルを 本部に登録しよう



QCサークル本部登録制度とは

1962年のQCサークルの誕生と同時にできた制度で、企業・組織・団体のQCサークルがQCサークル本部に登録する仕組みです。本部登録によって、自分たちのQCサークルの存在感を高め、全国の多くのQCサークルに仲間入りしたという自覚を持ち、学び合う空気が生まれ、QCサークル活動(小集団改善活動)がレベルアップすることを期待して設けられました。

QCサークル本部登録の活用

Web上で申請と情報管理、QCサークル実情や実数が把握でき、情報をリアルタイムに活用することができます。

※旧登録制度(2006年9月以前)の本部登録番号は使用できません。

① 簡単に登録でき、
操作も簡単です!

② 登録に関する料金は
一切無料です!

③ Web上から
会社名・登録者情報・サークル
名のみを入力でOK!

「QCサークル本部登録」、大会の「発表申込」、
「参加申込」はこちらから。

▶ https://juse-qcch.juse.or.jp/qcc_Honbu/

QCサークル本部登録のメリット

- ① QCサークルリーダー、メンバーが全国のQCサークルの仲間に入ったとの自覚を持ち、学び合う空気が生まれ、活動のレベルが向上します。
- ② QCサークル全国大会(小集団改善活動)の参加費が割引になります。
- ③ QCサークル本部・支部・地区主催のQCサークル大会で発表ができます。
- ④ 全日本選抜QCサークル大会(QCサークル本部長賞)、「QCサークル石川馨賞」の応募資格を得ることができます。
- ⑤ QCサークル全国大会(2014年度~)の発表原稿データを自由にダウンロードできます。

「QCサークル本部登録」、大会の「発表申込」、「参加申込」はWebサイトからご登録ください。

今まで「QCサークル本部登録」のWebサイトと「QCサークル全国大会・選抜大会」のお申込みサイトが別々に存在していましたが、これらをまとめて一つのWebサイトでサークルの登録と大会申し込みが可能となります。

メリット1

大会の参加券・請求書を
Web上で発行します!

郵送を待たずに出力が可能となります。
ます。

メリット2

QCサークル本部登録がない方でも、
Webから大会の申し込みができます!

どなたでも簡単にお申込みいただけます。

メリット3

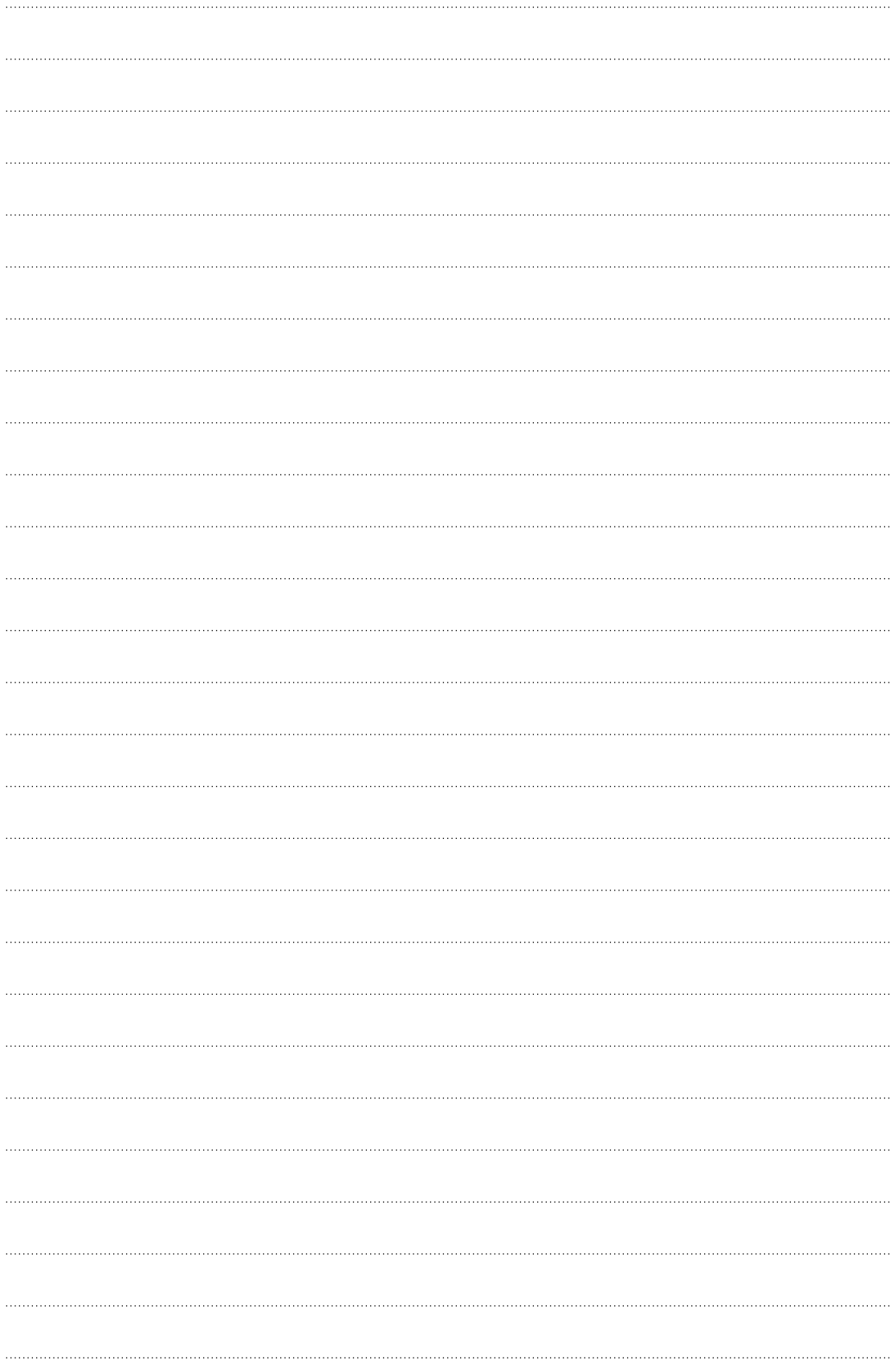
大会の発表資料を
Web上で提出できます!

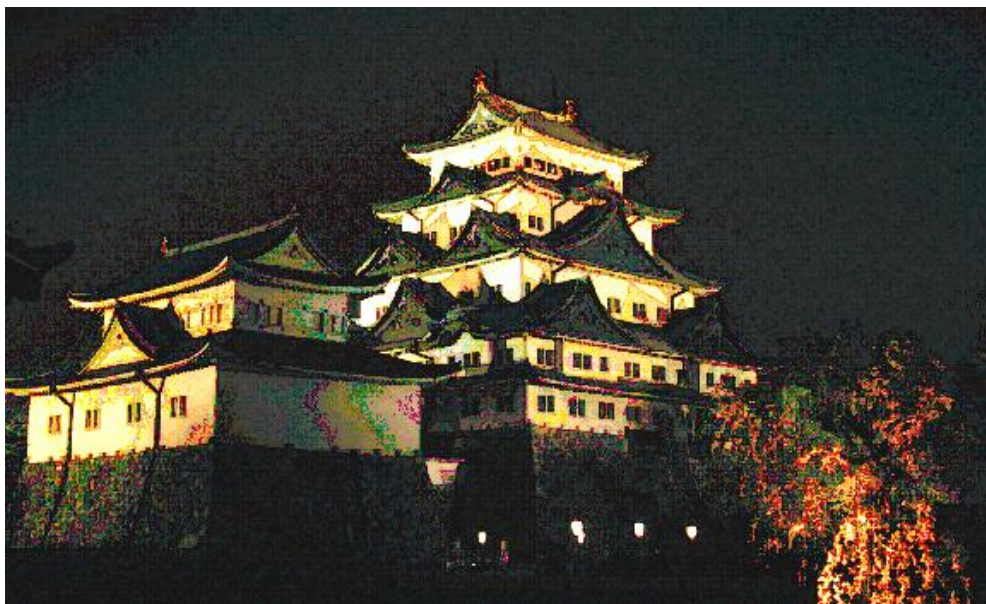
メールでの送受信は不要となります。

ご登録Webサイトはこちら ▶ https://juse-qcch.juse.or.jp/qcc_Honbu/

本件に関する
お問合せ先

一般財団法人 日本科学技術連盟内 QCサークル本部事務局
〒166-0003 東京都杉並区高円寺南1-2-1
TEL:03-5378-9815 FAX:03-5378-9843 E-mail:qcctouroku@juse.or.jp





発行年月日	2026年3月1日
発行	QCサークル東海支部 愛知地区
編集	2026年度 地区長会社 株式会社東海理化

愛知地区ホームページ <https://qc-members.jp/tokai/aichi>

本資料を無断で複写・複製・転載することを禁じます。
これらの許諾については、QCサークル東海支部愛知地区までお問い合わせください。

