



第6697回 QCサークル関東支部

# 改善事例チャンピオン大会

主催：QCサークル関東支部

後援：QCサークル本部・(一財)日本科学技術連盟

## 改善事例チャンピオン大会

2025年度関東支部内の9地区から選抜された改善事例が一堂に集まり、関東支部のチャンピオン(SGH(製造・技術・品証部門)・JHS(事務・販売・サービス)部門)を決定します。またJHS(事務・販売・サービス)部門発表事例から2026年6月に開催される「第3回グランドチャンピオン大会」への代表サークルを選抜します。

## 推進石川馨賞贈賞式

QCサークル活動(小集団改善活動)推進者として、QCサークル活動の基本理念の実現に向け、社内および社外の双方において積極的な推進活動に取り組み、顕著な貢献をされ、かつ今後の活動を期待される推進者に贈られます。受賞者にはサークル活動への指導、支援の工夫や取り組みを紹介する推進事例をご発表いただきます。

## 優良企業事業所表彰贈賞式

職場の活性化・レベルアップを図り、支部長会社、地区長会社、幹事会社として長年にわたり地域の活性化に大きな貢献をしている企業・事業所に贈られます。

☆今回は、2会場に分かれて発表いたします。お聞きになりたい部門をご自由に聴講してください。

- ◆日時：2026年2月12日(木)10:20～16:15(受付10:00～)
- ◆会場：埼玉会館(大・小ホール) + オンデマンド配信  
埼玉県さいたま市浦和区高砂3-1-4
- ◆参加費：会場 5,000円/人(要旨集及び昼食代込み)  
オンデマンド配信 6,000円/人(要旨集代込み)  
会場・オンデマンド配信 6,000円/人(要旨集及び昼食代込み)
- ◆参加募集人員：400名 下記 URL よりお申込下さい。  
申込締切：2026年 1月30日(金)



会場聴講



オンデマンド聴講

会場聴講 + オンデマンド聴講



お申込み後、参加費の請求書と参加券をメールで送付いたします。(順次発行)  
振込先

三菱UFJ銀行 新宿通支店(店番:050) 普通預金 口座番号 0707797  
口座名義 ザイニホンカガクギジユツレンメイ キューシーサークルカントウシブ  
\*参加費の振込は2月末厳守でお願いします。

### ◎プログラム◎

|       |   |       |                               |
|-------|---|-------|-------------------------------|
| 10:00 | ～ | 10:20 | 受付                            |
| 10:20 | ～ | 10:45 | 開会挨拶<br>オリエンテーション             |
| 10:45 | ～ | 11:04 | 事例発表(3件)                      |
| 11:42 | ～ | 12:42 | 昼食休憩                          |
| 12:42 | ～ | 13:01 | 事例発表(3件)                      |
| 13:39 | ～ | 13:49 | 休憩                            |
| 13:49 | ～ | 14:08 | 事例発表(大ホール2件、小3件)              |
| 14:46 | ～ | 14:56 | 休憩                            |
| 14:56 | ～ | 15:38 | 推進事例発表および<br>QCサークル推進 石川馨賞贈呈式 |
| 15:38 | ～ | 15:48 | 優良企業・事業所表彰贈呈式                 |
| 15:48 | ～ | 16:08 | 審査結果発表および表彰式                  |
| 16:08 | ～ | 16:15 | 閉会挨拶                          |

### 会場案内



### 問い合わせ先

<<大会事務局>> 2025年度 関東支部事務局  
日産車体株式会社 人事部 QCサークル全社事務局 小清水 茂美  
〒254-8610 神奈川県 平塚市 堤町 2-1

お問い合わせは右のアイコン  
またはQRコードからどうぞ



問い合わせ専用フォーム



# 大ホール 大会プログラム

## SGH部門 改善事例（製造・技術・品証部門）

|  |                       |     |                                      |   |
|--|-----------------------|-----|--------------------------------------|---|
| 10:20  | 開会挨拶・オリエンテーション（会場移動含） |     |                                      |   |
|  | No.                   | 地区  | 会社名／サークル名                            | テーマ   |
| 10:45<br>～<br>11:42  | 1                     | 千葉  | 住友建機株式会社 千葉工場<br>／GG1 サークル           | ボルト締結部におけるねじロック剤塗布量の適正化   |
| 本事例は現場から初となる特許を出願しており、新時代の現場改善とも言えます。市販品に頼らず低コストで実用的なディスペンサーを開発しました。単なる定量塗布に留まらずボルトの緩み止め効果も向上しており、破壊トルク測定という実測を通じて科学的根拠も示し、品質保証とコスト削減を実現した改善事例となっています。 |                       |     |                                      |   |
|  | 2                     | 茨城  | 株式会社小松製作所 茨城工場<br>／MSP サークル          | フレーム塗装品質向上活動 ～コマツ初の新塗料への挑戦！！現場・メーカーの意識を変えた導入への道～                      |
| 納車前に外装部品の錆や色あせの問題があり自工程でも同様の問題を発生させないよう新塗料に挑戦しました。新塗料は誰も経験が無く多く問題が懸念された為、未然防止QCストーリーを採用しFMEA解析で不具合リスクを洗い出しました。他工場見学やメーカーとのトライアルを重ね導入を実現し品質向上に繋げた事例です。  |                       |     |                                      |   |
|  | 3                     | 神奈川 | 日産車体マニファクチュアリング<br>株式会社／X-8サークル      | 板金（手直し）工程に於ける作業の効率化<br>～人にやさしい工程づくり～                                  |
| 板金工程の作業効率を向上させる事により、在庫増減に柔軟に対応出来る仕組みを見直し、改善しました。①板金作業と物流作業の住み分けを見直し②からくり改善を用いてエルゴノミクスの改善による人にやさしい工程づくりについて取り組んだ内容になります。                                |                       |     |                                      |   |
| 11:42 ～ 12:42 休憩 60分   |                       |     |                                      |   |
| 12:42<br>～<br>13:39  | 4                     | 埼玉  | UDトラックス株式会社 上尾工場<br>／ひまわり サークル       | インジェクター検査作業における不具合品流出0への挑戦  |
| 若手主体でサークル初となる未然防止型にチャレンジし、学から実践・解決を経て継承サイクルを回す「改善の5S活動」をコンセプトに、失敗の許されない難課題に挑みました。若手の成長と工夫の成果を形にした改善事例となります。  |                       |     |                                      |   |
|  | 5                     | 京浜  | 日産自動車株式会社 横浜工場<br>／ザ・ナックル サークル       | PDC鑄造ライン 「KRシリンダーブロックスターター剥がれ不良撲滅による自工程不良率低減」～鑄造ファミリーを巻き込んだ次期リーダーの挑戦～ |
| 次期リーダーを筆頭に現場で現物を見て様々な要因を深く掘り下げ、鑄造ファミリーも巻き込み解析へ、剥がれ不良の原因だった「溶湯の流れ」を部分的に抑える事に成功し解決。難課題を通じて、サークルの知識・技能が向上し連携力も向上することができた事例をご覧ください。                        |                       |     |                                      |   |
|  | 6                     | 栃木  | コマツカミンスエンジン株式会社<br>／ムテハサークル          | 自作FP電装チェッカー導入による流出不具合ゼロ活動<br>～FP電装チェッカー”品質まもる君”開発物語～                  |
| エンジン性能に大きな影響をもたらす部品不具合に対して、何度もテスト、調査を繰り返し改善を進めました。専門外の分野でも他部門と積極的に連携をとり、知識を深めることで、治具、不具合検出装置の導入が実現し、現在も不具合ゼロを継続しています。粘り強く改善に取り組んだ、私たちの改善事例をどうぞご覧ください。  |                       |     |                                      |   |
| 13:39 ～ 13:49 休憩 10分   |                       |     |                                      |   |
| 13:49<br>～<br>14:27  | 7                     | 群馬  | Astemo株式会社 群馬サイト<br>／南風サークル          | 高温検査機における基盤落下不良の撲滅  |
| 今回のテーマは、『チーム一丸で観察眼を磨きあげよう！』を合言葉に不良発生頻度の低い難題に挑戦するために、デジタル技術（IoT）の活用と「三現主義」に「直ちに」を加えて即行動し、不良品の詳細な分析から原因追求を客観的に捉えたことで不良ゼロという成果に結びついた改善事例です。               |                       |     |                                      |   |
|  | 8                     | 長野  | 富士電機パワーセミコンダクタ株式会社<br>飯山工場／もじゅ～るサークル | 大容量IGBTモジュール 波形不良撲滅   |
| 私たちのサークルメンバーは勤続年数2年～31年の新人からベテラン社員で構成されています。サークル内では、ベテランが新人を指導しながら共に協力し合い成長しているサークルです。今回は、QC手法のレベルアップができるように考え、顧客第一主義の観点でお客様で重欠陥となる不良を、撲滅するための活動事例です。  |                       |     |                                      |   |

# 大ホール 大会プログラム

|                     | No.                        | 地区 | 会社名               | 氏名                             |
|---------------------|----------------------------|----|-------------------|--------------------------------|
|                     | QCサークル推進 石川馨賞 推進事例発表および贈賞式 |    |                   |                                |
| 14:56<br>～<br>15:38 | 1                          | 京浜 | 株式会社TMJ           | 今中 智恵 様                        |
|                     | 2                          | 埼玉 | 安川マニュファクチャリング株式会社 | 西村 克己 様                        |
| 15:38<br>～<br>15:48 | QCサークル活動 優良企業・事業所 贈賞式      |    |                   | 株式会社 TMJ 様<br>日産自動車株式会社 栃木工場 様 |
| 15:48<br>～<br>16:08 | 審査結果発表<br>表彰式              |    |                   |                                |
| 16:08<br>～<br>16:15 | 閉会挨拶                       |    |                   |                                |

### QCサークル推進 石川馨 賞とは

2015 年の「石川 馨先生生誕 100 年記念事業」の一環として創設された賞です。  
QCサークル（小集団改善活動）推進者として、QC サークル活動の基本理念の実現に向け、社内及び社外の双方において積極的な推進活動に取り組み、顕著な貢献をされ、かつ今後の活動を期待される推進者を表彰します。

### QCサークル活動優良企業・事業所表彰とは

本表彰は、QCサークル誕生50周年を記念し、長年にわたり企業・組織の本社・事業所・工場・支店・営業所等におけるQCサークル活動（小集団改善活動）の更なる発展を期して創設された賞です。  
職場の活性化・レベルアップを図り、支部長会社、地区長会社、幹事会社として、長年にわたり地域の活性化に大きく貢献している企業・事業所を表彰するもので、活動の更なる発展と飛躍につなげることを目的としています。

- 次の全てに該当し、他の模範となる企業・事業所を積極的に表彰します。
- (1) QCサークル活動の基本理念に則り積極的な活動を展開し、企業・組織の体質改善・発展と地域社会に貢献している企業・事業所
  - (2) 企業・組織が目指すべき活動に積極的に取り組み、職場の活性化を図っている企業・事業所
  - (3) 継続して支部・地区活動の活性化・発展に貢献している企業・事業所または、幹事会社として長年にわたり地域の活性化に大きく貢献している企業・事業所





# 小ホール 大会プログラム

## JHS部門 改善事例（事務・販売・サービス含む医療・福祉）

|  | No.  | 地区  | 会社名／サークル名                              | テーマ   |
|--|--|-----|--|---|
| 10:45<br>～<br>11:42  | 1  | 神奈川 | プレス工業株式会社 川崎工場<br>／POP JKサークル          | フレーム組立生産序列変更における部品出庫指示工数の削減                     |
|  | 紙の部品出庫表によるロス工数と用紙使用数を無くしたい！という大きな課題に取り組んだ活動です。現場での使い勝手易さの追究、どうしたら工数低減出来るか粘り強く諦めない心と行動で関係者の協力も得て大きな成果が得られた改善事例です。                                     |     |  |   |
|  | 2  | 栃木  | 株式会社小松製作所 部品・リマン推進本部<br>／トライアングルサークル   | 補給キット構成品番ラベル改善活動<br>～郡山サービスキット編～                |
|  | ・海外向けの輸出規制に関するコンプライアンス問題を未然に防ぐことができ、付帯効果として、国内修理販売店や海外生産工場の満足度向上にもつながった ・部品・リマン推進本部、郡山工場管理部、コマツ物流郡山事業所の3部門 で力を併せて実現できた改善である（コマツ初） 。                  |     |  |   |
|  | 3  | 千葉  | TOTOハイリビング株式会社 提案推進部<br>／チーム劇団男性ひとり    | お客様の夢みつかるプランシートを目指して                            |
| 私たちチーム劇団男性ひとりサークルは、お客様へ安心と信頼のサービスをお届けするために、一人ひとり何ができるかを考え、知恵を持ち寄り納得するまで議論しながら活動しました。テーマ名にも表れているとおり「お客様のご要望に応えたい」という想いで活動し、お客様視点を大切にした取り組み事例になります。      |  |     |  |   |
| 11:42 ～ 12:42 昼食休憩 60分   |  |     |  |   |
| 12:42<br>～<br>13:39  | 4  | 長野  | JA長野厚生連 佐久総合病院<br>／えいえいYO！             | 「無駄になる食事を削減しよう！」                                |
|  | 「無駄になる食事を削減しよう！」をテーマに、年間約885万円の損失を分析。締め切り時間の周知、盛り付け数調整、予備食削減など現場に即した改善策を実施し、破棄食数を65.7%減、年間約590万円のコスト削減を達成！栄養士によるQCチームの挑戦をご覧ください。                     |     |  |   |
|  | 5  | 埼玉  | 株式会社安川電機 入間事業所<br>／チェックフォーサークル         | サーボアンプの生産工程における工程内部品不良の低減                       |
|  | 私たちは、新製品の部品採用から生産中の部品品質確保のため、加速するグローバル化に対応した品質管理体制の構築と、品質安定に向けた改善活動を日々遂行しています。今回の発表は、海外サプライヤ(調達部品)の品質改善を図るべく活動したテーマをご紹介します。                          |     |  |   |
|  | 6  | 茨城  | 日立建機株式会社 つくば部品センタ<br>／ファイトいっParts！チーム  | 10年後でも 設定理由がわかる 人によって解釈が異なる<br>区分登録・運用をしよう！！    |
| 機械の保守部品の管理部署で組んだ若手チームです。70万種を超える部品=商品を扱うため、システムで様々な数値や区分を用いますが、積み重なった例外運用や世代交代で途切れがちな知識などの課題がありました。「昔のことはいいじゃないか」と諦めたくなる気持ちを抑え、タイトルに決意を込めて行った活動を発表します。 |  |     |  |   |
| 13:39 ～ 13:49 休憩 10分   |  |     |  |   |
| 13:49<br>～<br>14:46  | 7  | 京浜  | 株式会社TMJ<br>／アップアップチーム                  | “センターにおけるSTOP！売上ダウン ～オペレーターの育成でスキル定義の変更に対応せよ！～” |
|  | 私たちは大手クレジットカード会社のお客様窓口を担当しています。クライアントの方針転換によりオペレーターのスキル定義が変更になりセンターの売り上げに影響する大ピンチとなりました。管理者4名が立ち上りオペレーターを育成して売上減少を阻止するべく挑戦した事例です。オペレーターの育成奮闘記です。     |     |  |   |
|  | 8  | 群馬  | アクシアルリテイリング株式会社<br>フレッシュ朝日町店／ばんだパンサークル | ベーコンチーズフランスの製造不良個数削減<br>～どこを食べても具があるおいしいパンを作る！～ |
|  | 私たちはスーパーマーケットの店内でパンの製造販売を担当しています。「ベーコンチーズフランス」は2種類のチーズとベーコンが入った人気商品ですが、パンの中で具材が上手く分散せず製造に苦勞していました。どこを食べてもチーズとベーコンの美味しさを味わえる商品にするため、全員でカンコツを共有した事例です。 |     |  |   |
|  | 9  | 山梨  | Astemo株式会社 山梨サイト<br>／総務サークル            | 山梨サイトにおける人間ドック3月受診者の削減                          |
| コロナ渦を経て7年ぶりに復活したサークル活動で、山梨サイト全従業員の個人的都合も影響する案件を根気よく取り組み、コンプライアンス違反のリスクを低減できた事例。  |  |     |  |   |

SGH部門（製造・技術・品証部門）

| 企業名                       | サークル名       |
|---------------------------|-------------|
| 1 住友建機株式会社 千葉工場           | GG1 サークル    |
| 2 株式会社小松製作所 茨城工場          | MSP サークル    |
| 3 日産車体マニユファクチュアリング(株)     | X-8 サークル    |
| 4 UDトラックス株式会社 上尾工場        | ひまわり サークル   |
| 5 日産自動車株式会社 横浜工場          | ザ・ナックル サークル |
| 6 コマツカミンズエンジン株式会社         | ムテハ サークル    |
| 7 Astemo株式会社 群馬サイト        | 南風 サークル     |
| 8 富士電機パワーセミコンダクタ株式会社 飯山工場 | もじゅ〜る サークル  |

JHS部門 改善事例（事務・販売・サービス含む医療・福祉）

| 企業名                         | サークル名           |
|-----------------------------|-----------------|
| 1 プレス工業株式会社 川崎工場            | POP JK サークル     |
| 2 株式会社 小松製作所 部品・リマン推進本部     | トライアングル サークル    |
| 3 TOTOハイリビング株式会社 提案推進部      | チーム劇団男性ひとり      |
| 4 JA長野厚生連 佐久総合病院            | えいえいYO！         |
| 5 株式会社 安川電機 入間事業所           | チェックフォーサークル     |
| 6 日立建機株式会社 つくば部品センタ         | ファイトいっParts！チーム |
| 7 株式会社TMJ                   | アップアップチーム       |
| 8 アクシアルリテイリング株式会社 フレッセイ朝日町店 | ぱんだパン サークル      |
| 9 Astemo株式会社 山梨サイト          | 総務 サークル         |

QCサークル活動 推進 石川馨賞

|                   |         |
|-------------------|---------|
| 株式会社 TMJ          | 今中 智恵 様 |
| 安川マニユファクチャリング株式会社 | 西村 克己 様 |

QCサークル活動(小集団改善活動)  
優良企業・事業所表彰

|                   |
|-------------------|
| 株式会社 TMJ 様        |
| 日産自動車 株式会社 栃木工場 様 |