



第343回 QCサークル福島地区ビギナー研修会

<ビギナー研修会の目的と狙い>

目的:職場の仲間と共に改善でき、企業に貢献できる人材の育成

狙い:基本理念を理解し、QC手法の使い方を学びサークル活動を体感する

1.日時:2025年12月12日(金) 9:20~16:30

2.会場:郡山市労働福祉会館 中ホール

3.講師

QCサークル福島地区 幹事長



鈴木 和弘(株)デンソー福島)

QCサークル福島地区 幹事



遠藤 大亮(株)デンソー福島)

<参加企業様と人数>

受講者:6企業様 27名

見学者:2企業様 3名

幹事:7名 合計37名

【受講】・ジーエルサイエンス(株)様 ・信越石英(株) 郡山工場様

・(福)郡山清和救護園様 ・(株)ミツバ 福島工場様

・日産自動車(株) いわき工場様 ・(株)デンソー福島様

【見学】・(福)郡山清和救護園様 ・(株)マルト様

4.研修内容

・当日のアジェンダ

【午前：講義(座学)メイン】

No.	プログラム	時間割
1	受付	9:05～ 9:20
2	オリエンテーション	9:20～ 9:30
3	開会挨拶	9:30～ 9:35
4	講師・幹事紹介	9:35～ 9:40
5	講義 QCサークル活動の基本理念と活動の進め方 ・QCサークルとは ・QCサークルは何のためにやるのか ・QCサークルがもたらす効果 ・QCサークル活動を支える組織 ・QCストーリーについて ・問題解決型QCストーリーの説明	9:40～ 10:25
	休憩	10:25～ 10:30
6	講義 QC手法 ・QC手法とは ・QC7つ道具 ・新QC7つ道具	10:30～ 11:15
7	グループディスカッション QCサークル活動の実践(講義) ・問題解決型QCストーリー事例紹介	11:15～ 11:30
8	グループディスカッション事前準備 ・自己紹介、役割決め	11:30～ 11:45
	昼食	11:45～ 12:35

【午後：グループディスカッション(実技)メイン】

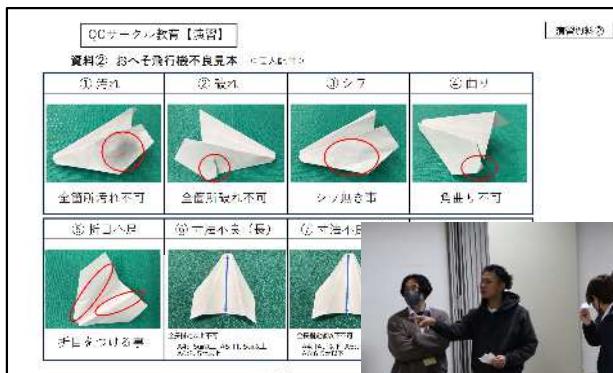
No.	プログラム	時間割
	グループディスカッション(個人演習) ・おへそ飛行機作成 ・不良内容の層別	12:35～ 13:05
9	グループディスカッション(グループ演習) ・チェックシートまとめ ・パレート図の作成 ・特性要因図の作成 ・対策案出しシートの作成 ・発表 ※休憩は各グループ単位で対応	13:05～ 16:05
10	アンケート協力のお願い説明	16:05～ 16:10
11	修了証授与	16:10～ 16:20
12	閉会挨拶	16:20～ 16:25
13	写真撮影	16:25～ 16:30

基本的な知識を座学にて学び、実技で理解を深めるカリキュラム

4.研修内容

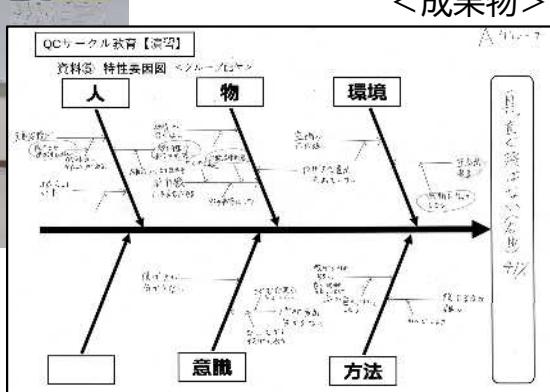
・グループディスカッション(実技)

【個人演習風景】



各個人で紙ヒコーキを折り、実際に飛ばしました
＊飛び方のクセや外観不良を層別し、個人としての課題を出しました

【発表風景】



グループで作成した成果物を発表し、各グループと共有！
視点が異なる意見もあり良い刺激になりました

【グループ演習風景】



QC福島地区幹事を各グループへ配置
↓
進め方を補助



個人の課題を持ち寄り、各グループで打ち取る課題を決め
皆で特性要因図、パレート図を作成し分析しました

【受講者皆様から頂いた研修会の感想 & 記念撮影】

<受講者の感想>

- ・意見を出し合うのは難しいが、難しいからこそやりがいがある。
- ・QCの基本なところから知ることができてとても勉強になった。
- ・経験者と未経験者が分かるような明示をした方が良い。
- ・冬だと道路の凍結が危険。開催時期を検討してほしい等々



初めてのビギナー研修会は大成功！頂いたご意見を基に今後もレベルアップを図ります