

第6675回 Q Cサークル大会 「フレッシュ&チャレンジ大会」

< 審査結果 >

製造	事例No.	会社名	サークル名	テーマ名	
知事賞	111	株式会社デンソー 大安製作所	動弁&アクチ	オイルでベトベト、高温リスクのあるオイル測定作業の改善	
	優秀賞	103	トヨタ紡織精工(株)	ピクリン	補給検査のDX化への挑戦~challenge to Digital Transformation~
		105	株式会社コベルク いなべ工場	トラスト	輸出ハイエース リアシートリクライニング歯飛び不具合の撲滅
		109	住友電装株式会社	伸線・撚線	自動車用電線 断線ゼロへの挑戦~現地、現物でしっかり事実~
		110	トヨタ車体株式会社 いなべ工場	マイペンライ	天井搭載機ライン停止0分への道
優良賞	101	エイベックス株式会社	知恵と工夫でバリ残りゼロチーム	シャフトアイドラ フライス部バリ残りゼロ	
	102	旭電器工業(株)	紫陽花	次世代へつなぐ EVコンセント 需要拡大に対応する生産ラインの変革	
	104	ヤマザキマザックマニュファクチャリング株式会社 いなべ製作所	Teamチルト	新人の教育方法改善	
	106	NTN株式会社三雲製作所	10BOYS	エアー漏れ削減	
	107	株式会社神戸製鋼所 大安製造所	お値打ち	炉内温度分布測定作業俗人化の撲滅	
	108	ボルグワナー・モールシステムズ・ジャパン株式会社	伊勢路ベース	マシニング再研ツール返却率向上によるコスト改善	
JHS	事例No.	会社名	サークル名	テーマ名	
知事賞	205	ICDAホールディングス株式会社	ホンブツ龍	3部門の連携を深めて効率UP	
	優秀賞	202	株式会社伊勢村田製作所	いちご同盟	仕掛け状況まる見え
204		NTN株式会社 桑名製作所	アンカンちゃん	指切断時の対応力向上	
優良賞	201	株式会社三五 米野工場	KOMEZON	スポマ用ダンボール未使用品廃却“ゼロ”	
	203	協同油脂株式会社 亀山事業所	かめさんチーム	保管書類の整理整頓	
	206	株式会社ジェイテクト 亀山工場	あすなろーず	2階書庫の整理と標準手持ち化(活動再開に際しての教育)	