



2025年度QCサークル石川地区かわら版

発行元：QCサークル北陸支部石川地区事務局

発行日：2025年11月5日

2025年度QCサークル石川地区

第6660回 改善事例発表大会

日時：2025年10月10日（金）

会場：石川ハイテク交流センター

《参加企業一覧》 36社 135名の参加いただきました。有難うございました

幹事	(株)アイシン福井	会員	(株)アイシン福井・若狭	幹事	(株)石川製作所
一般	宇野酸素(株) 金沢営業所	会員	EIZO(株)	一般	(株)NTN 能登製作所
一般	(株)ガスパル	幹事	(株)金沢村田製作所	一般	(株)北日本テクノス
幹事	(株)共和工業所	幹事	共和産業(株)	一般	小松鋼機(株)
幹事	(株)小松製作所 粟津工場	会員	(株)小松電子	会員	(株)小松村田製作所
幹事	コマニー(株)	会員	(株)鯖江村田製作所	会員	ジェイ・バス(株)
会員	(株)住田鉄工所	会員	大同工業(株)	幹事	高松機械工業(株)
幹事	(株)タガミ・イーエクス	一般	(株)武田工業所	会員	津田駒工業(株)
会員	(株)T・T・O	会員	DIC(株) 北陸工場	一般	(株)東海理化クリエイト
幹事	東和(株)	幹事	長津工業(株)	会員	日機装(株)
会員	日研トータルソーシング(株)	一般	(株)ニホンパッケージ	一般	ハウメット・ジャパン(株)
会員	(株)ハクイ村田製作所	幹事	(株)福井村田製作所	一般	水戸工業(株)

参加企業 36社（※五十音順 敬称略）

《発表スケジュール》

No.	時 間	所要時間 (分)	内 容
1	13:00~13:05	5	オリエンテーション（運営上の説明）
2	13:05~13:10	5	開会挨拶 QCサークル北陸支部 石川地区 地区長 共和産業 株式会社 取締役執行役員 総務部 部長 川田 幹夫
3	13:10~14:30	80	前半 改善事例発表4件 ①(株)ハクイ村田製作所様 ②(株)共和工業所様 ③(株)小松村田製作所様 ④(株)ガスパル 金沢販売所様
4	14:30~14:40	10	休憩
5	14:40~15:40	60	後半 改善事例発表3件 ⑤コマツ物流(株)様 ⑥(株)小松製作所 粟津工場様 ⑦(株)金沢村田製作所様
6	15:40~16:00	20	感動票投票・聴講者アンケート・休憩
7	16:00~16:15	15	審査結果並びに表彰式
8	16:15~16:20	5	閉会挨拶 石川県 商工労働部 産業政策課 課参事兼課長補佐 絹川 克哉様

～発表者サークルのご紹介～

株式会社 金沢村田製作所

サークル名 no name サークル

発表テーマ 電気特性検査装置
治具交換と段取り作業改善

改善内容
PR

安全・腰痛・作業のリスクに着目。
各々を数値化して見える化し、作業が
しやすい職場環境へ改善しました。

株式会社 ガスパル

サークル名 かなざワッ！ サークル

発表テーマ 社員のワークライフバランスと
働きがいの向上

改善内容
PR

お客様へのサービス品質向上のために
メンバー全員が自らの仕事の「やりが
い」に向き合った取り組みです。

株式会社 共和工業所

サークル名 スリム サークル

発表テーマ 初物品検査成績表作成の標準化

改善内容
PR

初物品検査での必要検査項目の設
定を、実務経験年数問わず、作業の
簡易化、統一できた点にご注目くださ
い。

株式会社 小松製作所 栗津工場

サークル名 材料試験 サークル

発表テーマ 研磨作業の工数低減活動
～自動回転研磨機を使いこなせ！～

改善内容
PR

限られたワークでしか使用できない自
動回転研磨機を、様々な形状でも対
応可能にし、効率改善しました。

株式会社 小松村田製作所

サークル名 休憩が欲しい。サークル

発表テーマ ドブラー測定作業工数削減

改善内容
PR

難しい保全作業に果敢に挑戦！メン
バー全員でアイデア出し大きな改善が
できました。ご覧ください。

コマツ物流 株式会社

サークル名 テクノロジーX サークル

発表テーマ 改善提案申請のペーパーレス化活動

改善内容
PR

過去からの「改善提案」の紙提出に疑
問を持ち、IT手法を勉強して紙廃止
し、親会社にも展開された事例です。

株式会社 ハクイ村田製作所

サークル名 PKL1班 サークル

発表テーマ フタの廃棄量を削減

改善内容
PR

これまで大量に廃棄していたフタに着
目。問題解決型と施策実行型、2つ
のQCストーリーで取り組みました。

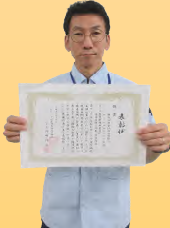
★発表者へのインタビュー★

Q1 今回の活動で、苦労された点

Q2 改善事例発表会に参加した感想

(株)金沢村田製作所

no name サークル



A1.メンバーのQCの知識が不足していました。

QC教育と並行してQC活動を進めるのに苦労した。

A2.初めての地区大会の出場で、緊張はしなかったものの雰囲気が違うなと感じました。

他のチームの資料の作成の仕方が参考になりました。

今後のQC活動に活かしたいです。

(株)ガスパル

かなざワッツ！ サークル



A1.全従業員の取り組みを評価して、個々に表彰状を贈る仕組みの発案に時間がかかりました。

A2.テーマの効果測定が限定しているので、他企業様の取り組みの方法を参考にしたらいいなと思いました。

(株)共和工業所

スリム サークル



A1.サークル時間内に発表スライドを仕上げられる内容にまとめることに苦労しました。

A2.どのサークルも改善内容を上手くまとめてあり、かなりレベルの高い大会と感じました。

(株)小松製作所

粟津工場

材料試験 サークル



A1.活動の中でPDCAを何度も回していくことが大変でした。

PDCAを回す分、データ取りが多くなり時間と労力がかかりました。

A2.社外の大きな大会に参加したのは今回が初めてでした。

参加されたサークルさんの発表内容がとても参考になりました。

特に改善へのプロセスやアプローチが新鮮で面白かったです。

今後の活動に活きる良い経験となりました。

★発表者へのインタビュー★

Q1 今回の活動で、苦労された点

Q2 改善事例発表会に参加した感想

(株)小松村田製作所
休憩が欲しい。サークル



A1.メンバーの装置に対する理解力に差があるため、活動を進めるのに苦労しました。
人前に出て発表する機会があまりないため、少し重荷に感じていました。
通常業務と並行で活動を進めないといけないため、時間的なゆとりがないことに
苦労しました。

A2.各サークルのレベルの高さに感銘を受けました。参考になる点も多く、参加して
良かったと思います。
JHS(事務・販売・サービス)の事例が聴けて良かったです、JHSは他の改善発表
でもなかなか出てこないもので、貴重な機会だと感じました。

コマツ物流(株)
テクノロジーX サークル



A1.システム構築中に何度もエラーと修正を繰り返しました。
最初は完成するか不安でしたが、試行錯誤を重ねて形にしました。
電子化だけでなく、現場で本当に使ってもらえる仕組みにすることにも
苦労しました。
A2.普段、社内あるいはコマツグループのQC大会を見ているが、今回は他社さん
の発表を見ることができ、新しい学びを得ることができました。
今回の大会で得た学びを、今後のQC活動に活かしていきたいと思います。

(株)ハクイ村田製作所
PKL1班 サークル



A1.現状把握の際に現状のパターン分けやシフト毎の回収など、確認する部分が
たくさんあったこと。
また、リスク検証の際に落下した蓋が使用できる条件を満たす体制を模索し、
その体制を維持する仕組みを考えることにも苦労しました。
A2.製造関係以外の部門での活動や複数の事業所で連携した活動を行っている
事例を聴くことができ勉強になりました。

★成績発表・表彰式★

県知事賞

感動賞



コマツ物流(株)
テクノロジーX サークル

金賞



(株)小松製作所 粟津工場
材料試験 サークル

銀賞



(株)ハクイ村田製作所
PKL1班 サークル



(株)共和工業所
スリム サークル



(株)小松村田製作所
休憩が欲しい。サークル



(株)ガスバル
かなざワッツ! サークル



(株)金沢村田製作所
no name サークル

特別賞



(株)小松村田製作所
休憩が欲しい。サークル



記念撮影

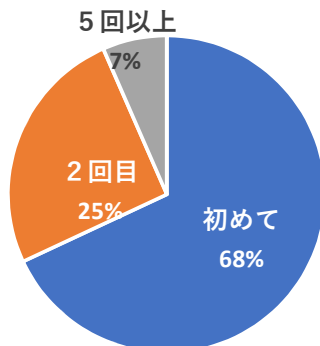


閉会挨拶

★聴講参加者情報★

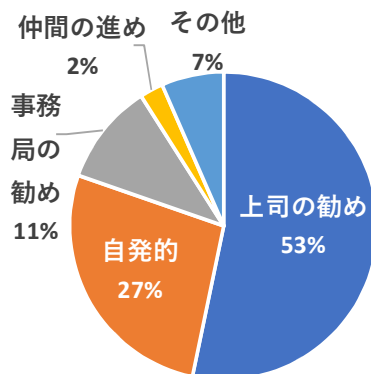
Q1. QCサークル大会や発表会(本部・支部・地区)には何度目の参加ですか？

n = 122



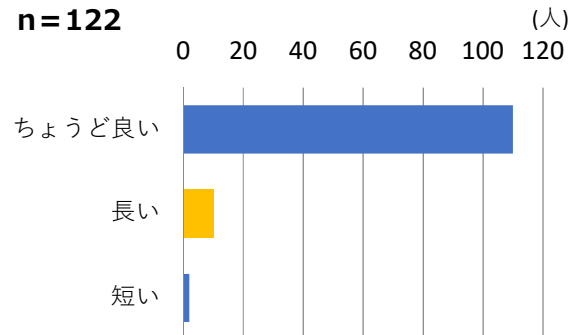
Q2. 今回のQCサークル発表会に参加された動機をお聞かせください。

n = 122



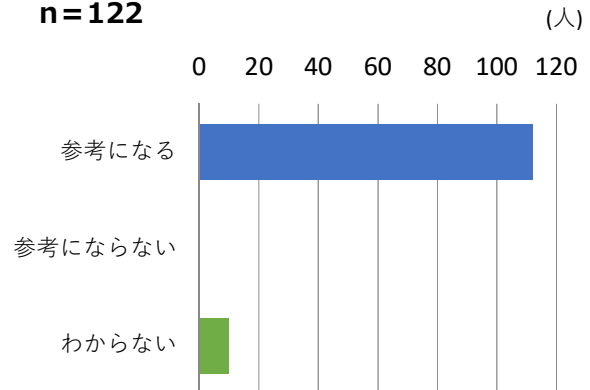
Q3. 各発表における講評時間は適当でしたか？

n = 122



Q5. 各発表における講評の内容はこれからの活動に参考になりますか？

n = 122



Q5. 本日の改善事例発表、講評で参考になったことは何ですか？(一部のみ抜粋)

- ・テーマの切り口が意外と幅広く自分には無かったアイデアを得られた。
- ・QC手法に即している発表はとても納得ができるもので、改めてQC手法やQC的考え方が大切であると感じました。
- ・現状の解析や目標の設定で掲げた数字について、根拠を分かりやすく示すことが大切だと感じました。
- ・QC活動は人財区政に必要な活動だと改めて感じました。違う業種であっても共通の課題があり、参考になりました。
- ・間接部門の専門性を活かした活動が、様々なツールを活用されていて参考になりました。

【会場風景】



【まとめ】

QCサークル石川地区主催『2025年度改善事例発表大会』に多数ご参加頂き、誠にありがとうございました。皆様方のご協力も有り、無事大会を終えることができました。リアル開催に戻り、今年も聴講者が増えてWeb開催と違った良い大会だったと思います。今後ともQCサークル石川地区の活動に、ご理解・ご協力の程宜しくお願い致します。