

2025 年度 第 6675 回 三重地区Q Cサークル大会 フレッシュ&チャレンジ大会 2025年11月06日開催（三重県総合文化センター）

★★体験談発表の聴きどころのご紹介★★

本大会では、製造部門事例と事務・販売・サービス（含む福祉・医療）事例部門の2部門により構成され、『結成間もないフレッシュなサークル活動』から、『老舗サークルの成熟したサークル活動』まで、いろいろなQ Cサークル活動のお手本となる体験談・活動事例を聴くことができます。

今回の発表サークルによる体験談・活動事例のポイントをまとめましたので、来場時のご参考にしてください。多数のご参加をお待ちしております。

※発表順ではありません。

「製造部門」 11件									
事例No	発表時間			発表部門	製造部門				
主力商品	自動車エンジン部品 ホルクローナー			職 種	製造関係				
会社名称	モールスシステムズ・ジャパン(株)								
サークル名	伊勢路ベース	テ ー マ	マシンング再研ツール返却率 向上によるコスト改善						
サークル結成	2020 年 1 月	活動期間	2023 年 4 月～ 2023 年 12 月						
問題解決 の 手順	問題解決型		今回、改善活動を行った中で、自分達の思った様な結果が出ない事も有りましたが、再度検証等を行い、適切な改善を実施した私たちの改善事例をぜひ聴講下さい。						
効 果	作業効率向上 在庫削減								
事例No	発表時間			発表部門	製造部門				
主力商品	自動車部品（シートフレーム）			職 種	製造関係				
会社名称	トヨタ紡織精工(株)								
サークル名	ピクリン	テ ー マ	補給検査のDX化への挑戦 ～challenge to Digital Transformation～						
サークル結成	2023 年 1 月	活動期間	2025 年 1 月～ 2025 年 6 月						
問題解決 の 手順	問題解決型		検査員の困りごとから問題抽出。 若手意識のあるDX化に果敢に挑戦！難関であるプログラム作成に着手し、システム完成まで成し遂げることができた。若手を軸に改善しチーム全体の意識改革が起き、時代の流れに乗れるサークルに変貌した。						
効 果	作業効率向上								
事例No	発表時間			発表部門	製造部門				
主力商品	自動車用シート			職 種	品質管理関係				
会社名称	(株) コベルク								
サークル名	トラスト	テ ー マ	輸出ハイエース リアシート リクライニング歯飛び不具合の撲滅						
サークル結成	2007 年 7 月	活動期間	2024 年 6 月～ 2024 年 12 月						
問題解決 の 手順	問題解決型		サークルメンバーの中で品質管理業務の経験の浅い森崎さんを中心に、慢性的な不具合の撲滅を目標に掲げ、重点指向で品質改善に取り組みました。社内だけでは解決が困難な問題だったため、親会社と仕入先と連携して、要因解析と対策検討を行い、メンバー丸となって品質向上とサークルの成長を実現させた活動になりました。						
効 果	品質向上 工数削減								
事例No	発表時間			発表部門	製造部門				
主力商品	工作機械			職 種	製造関係				
会社名称	ヤマザキマザックマニユファクチャリング(株) いなべ製作所								
サークル名	Teamチルト	テ ー マ	新人の教育方法改善						
サークル結成	2024 年 11 月	活動期間	2024 年 11 月～ 2025 年 3 月						
問題解決 の 手順	問題解決型		力が弱く細かい作業が苦手な新人のミスを分析し、先輩との違いを可視化。写真付きノウハウシートで正しい手順・力加減・チェックポイントを明示し、OJTと即時フィードバックで教育内容を改善した点がポイントです。						
効 果	スキルアップ 作業効率向上								
事例No	発表時間			発表部門	製造部門				
主力商品	アルミ・マグネ鉄鍛造品			職 種	設備保全関係				
会社名称	(株) 神戸製鋼所 大安製造所								
サークル名	お値打ちサークル	テ ー マ	炉内温度分布測定作業俗人化の撲滅						
サークル結成	2020 年 4 月	活動期間	2020 年 5 月～ 2020 年 10 月						
問題解決 の 手順	課題達成型		所内での業務移管に伴い誕生した新米班長が、自身の頭に有った知識の見える化を図り、畑違いで育ってきた班員の早期戦力化を実現し且つ、作業効率向上を達成した点。						
効 果	スキルアップ 作業効率向上								
事例No	発表時間			発表部門	製造部門				
主力商品	配線機器			職 種	製造関係				
会社名称	旭電器工業(株)								
サークル名	紫陽花サークル	テ ー マ	次世代へつなぐEVコンセント 需要拡大に対応する生産ラインの変革						
サークル結成	2019 年 4 月	活動期間	2021 年 7 月～ 2022 年 3 月						
問題解決 の 手順	問題解決型		会社の長期計画から課題抽出、原因追及、対策、効果確認を実施。工程作業者のモチベーションも考え、さらなる高みを目指して活動。今まで使ったことのない手法も使ってサークルランクもアップ。しくみ面の歯止めまできっちり行う。						
効 果	工数削減 作業効率向上								

※発表順ではありません。

「事務・販売・サービス（含む医療・福祉）部門」 6件									
事例No	発表時間			発表部門	事務・販売・サービス（福祉・医療）部門				
主力商品	ポリマーフィルム2層銅張積層板			職 種	製造関係				
会社名称	(株)伊勢村田製作所								
サークル名	いちご同盟	テ ー マ	仕掛け状況まる見え						
サークル結成	2024 年 4 月	活動期間	2024 年 4 月～ 2025 年 3 月						
問題解決 の 手順	問題解決型		私たちのサークルは生産管理チームとシステムチームで構成されています。生産管理の困り事を、システムのITスキルを活用して問題解決に取り組みました。成果物は情報共有のツールとして生産管理業務に留まらず、社内に展開できるものをつくり上げることができました。						
効 果	工数削減 納期向上								
事例No	発表時間			発表部門	事務・販売・サービス（福祉・医療）部門				
主力商品	聴受（ペアリング）			職 種	事務関係				
会社名称	NTN(株)桑名製作所								
サークル名	アンカンちゃん	テ ー マ	指切断時の対応力向上						
サークル結成	2017 年 4 月	活動期間	2024 年 9 月～ 2025 年 2 月						
問題解決 の 手順	問題解決型		私たち安全・環境管理課は、従業員が安全で健康的に働くことができる職場環境づくりと、省エネ・省資源など環境に配慮した活動を推進している職場です。今回は安全に関するテーマで、指切断という万が一に備え、各職場で誰でも間違いなく対処できることを目指し取り組みました。						
効 果	安全向上								
事例No	発表時間			発表部門	事務・販売・サービス（福祉・医療）部門				
主力商品	グリース、金属加工油剤			職 種	品質管理関係				
会社名称	協同油脂株式会社 亀山事業所								
サークル名	かめさんチーム	テ ー マ	保管書類の整理整頓						
サークル結成	2019 年 4 月	活動期間	2023 年 6 月～ 2024 年 2 月						
問題解決 の 手順	問題解決型		私たち品質保証部は、過去から保管されている大量の書類、増え続ける書類の整理整頓に悩まされていました。そこで、QC活動を機会として解決に取り組みました。シンプルなテーマですが、QC手法を活用して問題を解決でき、サークルレベルも向上できました。						
効 果	安全向上								
事例No	発表時間			発表部門	製造部門				
主力商品	自動車部品			職 種	製造関係				
会社名称	N T N (株) 三雲製作所								
サークル名	1 0 B O Y S	テ ー マ	エア－漏れ削減						
サークル結成	2010 年 9 月	活動期間	2024 年 6 月～ 2024 年 12 月						
問題解決 の 手順	問題解決型		全社的な課題であるC Nに向けた電力削減のため、対象ラインのエア漏れゼロを達成しました。エア漏れが多い項目についてはただ直すだけではなく対策を盛り込んでいる点に注目ください。						
効 果	工数削減 サークルレベル向上								
事例No	発表時間			発表部門	製造部門				
主力商品	自動車用ワイヤーハーネス			職 種	製造関係				
会社名称	住友電装（株）								
サークル名	伸線・燃線サークル	テ ー マ	自動車用電線 断線ゼロへの挑戦 ～現地、現物でしっかり事実～						
サークル結成	2011 年 4 月	活動期間	2024 年 10 月～ 2025 年 3 月						
問題解決 の 手順	問題解決型		私たちは「現地現物で真実を見抜き、スピード改善！」をモットーに若手とベテランがー丸となって取組むサークルです。若手の成長に注力しつつ、全員で断線増加という課題に挑み、現地現物でより深く調査し真因を特定。保全チームも巻き込み見事に計画通り目標を達成させました。						
効 果	作業効率向上 モチベーション向上								
事例No	発表時間			発表部門	製造部門				
主力商品	自動車部品			職 種	製造関係				
会社名称	エイベックス(株)								
サークル名	知恵と工夫で バリ残りゼロチーム	テ ー マ	シャフトアイドラ フライス部 バリ残りゼロ						
サークル結成	2024 年 7 月	活動期間	2024 年 7 月～ 2024 年 10 月						
問題解決 の 手順	問題解決型		弊社は「小物切削・研削」の加工メーカーです。今回の課題は、フライス加工でのバリ残り改善をテーマに活動しています。手作業での修正作業が必要な手間のかかる困り事に対して、現場メンバーでディスカッションしながら改善に取り組み、品質向上＆作業効率向上を行いました。						
効 果	スキルアップ 作業効率向上								
事例No	発表時間			発表部門	製造部門				
主力商品	自動車動弁系部品			職 種	品質管理関係				
会社名称	(株)デンソー								
サークル名	動弁&アクチ	テ ー マ	オイルでベトベト、高温リスクのある オイル測定作業の改善						
サークル結成	2022 年 1 月	活動期間	2024 年 2 月～ 2024 年 7 月						
問題解決 の 手順	問題解決型		私達のサークルは平均年齢が54歳の超ベテラン集団で、ルールは愚直に守るが変える事が不得意な職場でした。自ら「考動」できる組織へ変革の必要性を感じ、若手をリーダーに抜擢。過去の経験の枠を越えて挑戦することで、ベテランのマインドにも変化が生まれ、改善に結びつけた事例です。						
効 果	安全向上 作業効率向上								
事例No	発表時間			発表部門	製造部門				
主力商品	アルファード・ヴェルファイア・ハイエース			職 種	設備保全関係				
会社名称	トヨタ車体(株)								
サークル名	マイヘンライ	テ ー マ	天井搭載機ライン停止0分への道						
サークル結成	令和4 年 1 月	活動期間	令和6 年 4 月～ 令和6 年 9 月						
問題解決 の 手順	問題解決型		設備設置当初からの問題だった天井搭載機同期走行ローラーのスリップ異常を新リーダーと若手メンバー中心で取り組んだ改善事例です。設備の性質、工場の特徴を生かした改善事例になっていますのでぜひお聞きください。						
効 果	工数削減 サークルレベル向上								