

2025年
10

10(金)

開会 10:00

閉会 17:00(予定)

第6662回

QCサークル九州支部 北部九州地区

K A I Z E N活動発表大会

開催場所：ウエルとばた

«2025年QCサークル北部九州地区スローガン»

たゆまぬK A I Z E N !

明るく挑戦、現場力の強化!!

KAIZEN活動は企業の業績向上を目指す上で、なくてはならない大変重要な活動です。お客様満足度向上、品質向上、コストダウン、納期短縮、安全性向上、環境改善活動など、職場のあらゆる改善事例を発表します。小集団改善活動の推進と活性化を目指す幅広い階層の皆さんに有意義な大会となっております。多くの皆様のご参加をお待ちしております！

申込方法

WEB申込みです。下記URLからお申込みください。

参加申込締切：2025年10月7日（火）17時まで

<https://convention.qc-hkt.com/6662/>

参加費

QCC北部会員：6,000円／人 一般：6,500円／人

（要旨集事前配信・お弁当）

発表企業

順不同

山九(株)八幡支店、(株)デンソー九州、TOTO(株)、トヨタ自動車九州(株)、日産自動車九州(株)、日鉄テックスエンジ(株)八幡支店、ダイハツ九州(株)、彦島製錬(株)、(株)ブリヂストン北九州工場、TOTOアクアテクノ(株)、豊田合成九州(株)、日本製鉄(株)九州製鉄所、太陽インキ製造(株)北九州事業所、九州小島(株)、TOTOサニテクノ(株)、Astemo(株)、日産車体九州(株)

特別企画

すずめの学校は、サークルの改善事例について具体的に適切なアドバイスを行うもので、北部九州地区好評の特別企画です。

（サークル）スプレーサークル TOTOサニテクノ（株）

（テーマ名）腰掛便器施釉不良『ゼロ』への挑戦と生産性向上の両立

（講師）水野 泰恵 幹事（彦島製錬（株））

申込担当

〒822-0011 直方市大字中泉965-1

株式会社三井ハイテック 品質保証本部 MPS推進部 伊熊 英明

TEL：(0949)22-2500

Mail：hideaki-iguma@mitsui-high-tec.com

～ここが、見どころ！聴きどころ！～

本大会で発表予定の25サークルのテーマ概要です。

改善事例（SGH（製造・技術・品質保証））		サークル名	企業名	テーマ名
見どころは、実際の災害やヒヤリハット事例から得た教訓をもとに、現場目線で考案した具体的かつ実用的な改善策。聴きどころは、作業者の声や工夫がどのように形になったのか、そのプロセスと効果に注目ください。		緊急補修 サークル	山九株式会社 八幡支店	リターンローラー取替作業に於ける安全対策
私たちの会社にも少しずつ高齢化の波が迫っています。誰でも無理なく作業が出来る工程づくりを目指し、サークルメンバーで知恵を絞り、関係部署を巻き込みながら一丸となって改善を行った所にご着目ください。		FREE サークル	株式会社デンソー九州	仕上げ作業の負荷時間低減
年齢層の高い工程の中軸を担い活動しました。メンバー間で考えが合わない事もありましたが活動を進めていく中でお互いが寄り添えるようになり、良い改善ができました。目標達成までの苦労と努力の賜物を見て下さい。		猪突猛進 サークル	株式会社デンソー九州	これからは若手が主役！ ～時にはおこせムーブメント～
メンバーの困りごとや後工程へ良いものを届けるため、検証を繰り返し真因にたどり着いた点は苦しかったが、非常に良い活動になりました。サークルレベルも向上し、今後の活動へのモチベーションアップにも繋がりました。		スーパーキティ サークル	TOTO株式会社	便器洗浄基板の作業不良低減 ～品質向上・作業効率化への挑戦～
排水処理場の異常水流出未然防止について、対策では工程別関所にDXを駆使し、異常水早期発見するしくみ構築し、活動を通して他部署を巻き込みメンバーのスキル成長に繋がる所が今回の発表の見どころです。		BCDX サークル	トヨタ自動車九州株式会社	排水処理場監視体制強化による異常水流出未然防止
私たちはベテランだがQC知識は乏しい中で、慢性的に発生していた現場の困り事の中から問題解決に取り組みました。技術員や他部署と協力し実現した点とベテランメンバーのレベルUPする姿も一つの見どころです。		IP4M サークル	トヨタ自動車九州株式会社	インパネライン注入ヘッド原料漏れ低減
小さな困り事から深掘りしていくと、大きな問題が待ちかまえている未来に職場の問題を課題と定め、ムダ・ムラの洗い出しと、個々の保全知識を活かし様々なアイデアを出しながら点検工数を大幅に低減させました。		チームファイナルレスキュー サークル	トヨタ自動車九州株式会社	将来を見据えた定期点検作業工数の低減
職場の問題点を4Mの中の「設備」に焦点に置いたテーマです。新設備ということもあり、色々な不具合がある中で真の原因に辿り着き改善した内容です。また、新人高向の改善活動を通じての成長もできました。		がっただぜ！ サークル	日産自動車九州株式会社	A車 全幅測定データ処理作業の効率化
工場から出る異常排水に対し、現状の設備や対応方法では限界があり苦悩しながらも、サークル員が一致団結し知恵と技術で新たなシステムを立ち上げ、工場の安定稼働と綺麗な河川・海の保護に寄与した改善事例です。		はばたき サークル	日産自動車九州株式会社	水処理設備 リン値上限異常の撲滅 ～豊かな河川・海を守りし者たち～
新設備立ち上げ後に発生した今までにない問題の改善事例となります。専門性が高い内容となっていますが、サークル員一丸となり解決した事例となっていますので最後までご聴講よろしく願いいたします。		ベイフワード サークル	日産自動車九州株式会社	プレス15ライン A車ドアインナー インミス設備停止時間の撲滅
定修作業効率化の為、台車コロ替え作業の時間が掛かる要因を洗い出し、改善に取り組みました。目標達成のためにサークル員一丸となって取り組み、サークルレベルも大きく成長できた活動事例です。		とっけい サークル	日鉄テックスエンジ株式会社	付着量計台車の補修作業効率化
今回のQCでは異常の低減と同時にスキルアップを進めていきました。慣れない資料作りで苦戦しましたが分かりやすくなるように致しましたので、温かい心で見れば幸いです。P.S.青髭をお楽しみに！		青ひげ サークル	ダイハツ九州株式会社	1組立保全 走行異常の低減

サークル名	鉄橋 サークル	テーマ名	市場品質 3カ月累積故障率低減～ジャンボシートクッションカバー外れ撲滅
企業名	ダイハツ九州株式会社		
<p>古くから引き継がれてきた製品について過去からの成り立ちがわからず、少ない情報の中で問題解決に挑みました、技能を伝えていくことの難しさを痛感！失敗を経験に変えてチームとして成長していくストーリーです。</p>			
サークル名	復活のF サークル	テーマ名	当たり前からの脱却 白ゴム無くして一石三鳥
企業名	株式会社プリチストン 北九州工場		
<p>ゴム部材を巻き取る過程で、シワ入りなどのトラブルを防止する為、今まで当たり前に行っていた白ゴムを置く作業を白ゴムレスで運用できないか試行錯誤を繰り返し課題達成まで実施した事例。</p>			
サークル名	宮若青年団 サークル	テーマ名	成形工程におけるクレーン作業「0災」への挑戦
企業名	豊田合成九州株式会社		
<p>危険と隣り合わせのクレーン作業において、安心して安全に働ける職場をつくりたいとメンバーで一念発起。現場のリアルな課題に対し試行錯誤を繰り返し、とことん安全にこだわり抜いて解決することができました。</p>			
サークル名	倉久BASE サークル	テーマ名	樹脂廃棄材低減による歩留まり向上 ～製品化率100%に向けて～
企業名	豊田合成九州株式会社		
<p>射出成形機の立ち上げ前に行う材料空打ち作業の廃止にチャレンジ！今まで当たり前に行ってきた空打ち作業に疑問を持ち、メンバー全員で試行錯誤しながらムダのない工程づくりに果敢に挑戦した改善事例です。</p>			
サークル名	絆 サークル	テーマ名	出店投入作業の安全性向上!!～職場に潜む危険リスク撲滅～
企業名	豊田合成九州株式会社		
<p>職場の危険を撲滅するために発生源を対策した問題解決型ストーリーです。全員参加で活動を進め目標達成したと思いきや、新たな問題が発生。創意工夫を凝らし何度も何度も失敗しながらチャレンジした改善事例です。</p>			
サークル名	長屋 サークル	テーマ名	検査装置におけるエッジ機構部故障の撲滅
企業名	日本製鉄株式会社 九州製鉄所		
<p>私たちのサークルでメンテナンスをしている検査装置のエッジ機構部故障が頻発。サークル員一丸となり、原因を解明して自ら設計・製作した新型機構部で復旧時間短縮と故障ゼロを実現した現場主導の改善活動です。</p>			
サークル名	分校 サークル	テーマ名	包装工程における人による製品化量のバラツキ低減
企業名	彦島製錬株式会社		
<p>生産活動において製品化量に波があり、作業員間にストレスがありました。三現主義に拘り現場作業を観察し、業務の平準化を行った結果、目標とする「労働生産性の改善」と「ワークエンゲージメントの向上」を果たしました。</p>			
サークル名	なみのり サークル	テーマ名	浴室水栓製造品質の向上 ～铸造良品率98%への挑戦～
企業名	TOTOアクアテクノ株式会社		
<p>铸造良品率98%の壁をどう越えるか！三現主義で铸件不良原因を解析した結果をしっかりと対策に繋げ常識を覆す型の新修正法を確立。また品質維持向上を図っていくため金型管理のデジタル化に取組んだ改善事例です。</p>			
サークル名	エリア51 サークル	テーマ名	エルゴノミクスに基づいた作業改善
企業名	九州小島株式会社		
<p>製造現場の作業姿勢を定量的に評価し、ムリ・ムダの改善へ！ストライクゾーン検証シートで問題点を可視化し、作業姿勢の改善を行いました。</p>			
サークル名	ネオレスト組立 サークル	テーマ名	ネオレスト機能部組立作業の効率化
企業名	TOTOサニテクノ株式会社		
<p>新品番ネオレスト垂直立上げのため、ダイバーシティの新人作業員の組立時間短縮を目標とし、高負荷作業を改善。サークル全員で楽しみながら取り組み、新人からベテランまで全作業員の生産性向上に繋がった事例です。</p>			
サークル名	月下美人 サークル	テーマ名	左右フロントドア工程ライン停止撲滅
企業名	日産車体九州株式会社		
<p>ドア工程ライン停止が自組の大きな課題でしたが、各部署と協力したことで作業遅れによるライン停止を無くすことができました。何度か改善を重ねて撲滅に至った経緯を見て頂きたいです。</p>			
サークル名	クライマックス サークル	テーマ名	AS-2 プラグ穴ロボットワークセットミスによるだまり停止の撲滅
企業名	Astemo株式会社		
<p>今回のテーマは、若手が中心となりベテランに指導を仰ぎながら、調査方法から対策まで学びながら推進しました、若手の成長を是非見て下さい。</p>			
サークル名	おれたちエコ戦隊！ エコガーディアンズ サークル	テーマ名	見える化で挑戦！ ～節電プロジェクト～
企業名	太陽インキ製造株式会社 北九州事業所		
<p>本発表の見どころは、「工場設備の消費電力量を削減した事例」において、身近な改善で大きな効果を生んだ点と、現場ですぐに実践可能な取り組み内容です。</p>			