



QCサークル宮城地区行事に参加しませんか！



2025年度
QCサークル宮城地区

◆ Q Cサークル活動の基本

- Q Cサークルとは、第一線の職場で働く人々が、継続的に製品・サービス・仕事などの質の管理・改善を行う小グループである
- この小グループは、運営を自主的に行い、Q Cの考え方・手法などを活用し、創造性を発揮し、自己啓発・相互啓発を図り、活動を進める
- この活動は、Q Cサークルメンバーの能力向上・自己実現、明るく活力に満ちた生きがいのある職場づくりお客様満足の向上および社会への貢献をめざす
- 経営者・管理者は、この活動を、企業の体質改善・発展に寄与させるために人財育成・職場活性化の重要な活動と位置づけ、自らT Q Mなどの全社的活動を実践するとともに、人間性を尊重し、全員参加を目指した指導・支援を行う



Q Cサークル活動（小集団改善活動）が人・職場・会社を変える

◆QCサークル活動全国推進組織

QCサークル本部(一般財団法人 日本科学技術連盟内)



北海道支部

東北支部

関東支部

北陸支部

東海支部

近畿支部

中国・四国支部

九州支部

沖縄支部

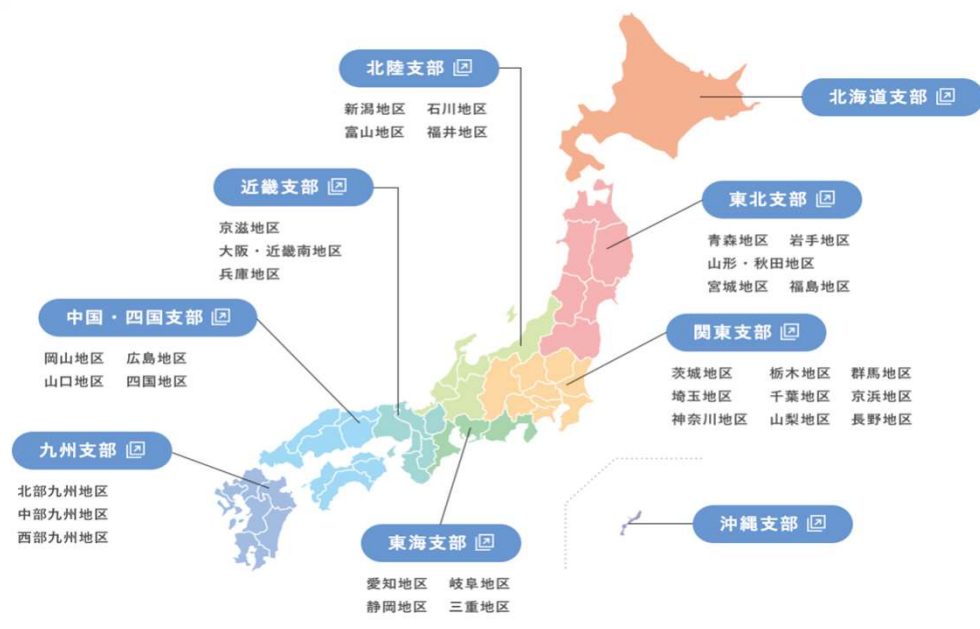
青森・岩手地区

山形・秋田地区

福島地区

宮城地区

現在、全国に9支部、35地区の規模でQCサークル活動を推進しています。各支部・地区ではQCサークル大会や研修会など様々な行事が実施されており、QCサークル活動を推進している企業の経営者・管理者・推進者、サークルメンバーの方々が活発に参加・活動しています。



地区長会社 2社

- ①リコーインダストリー(株) 東北事業所
- ②トヨタ自動車東日本(株) 本社・宮城大衡工場

賛助会員 16社(2025年度)

◆QCサークル宮城地区賛助会員の特典

(1) 東北支部，宮城地区の諸行事の案内書送付。

(2) 支部，地区主催のQCサークル大会への1名無料招待。

(3) 大会，研修会等への参加費割引優遇。

(4) 小集団改善活動推進等に関する相談，交流，講師紹介の援助と支援
＊品質管理に関する講師の出前研修。

(5) 月刊誌「QCサークル」誌の期間中毎月送付。

《賛助会員の恩典》

- ① 地区行事に参加することで地区活動を通じ賛助会員同士のつながりが広がる。
- ② 地区研修会に参加し、活動に必要な知識や技法を習得し、持ち帰って実践できる。
- ③ 賛助会員会費によって地区活動運営の応援となり地域社会に企業名が周知される。

QCサークル宮城地区 年間活動紹介

<https://qc-members.jp/tohoku/miyagi>



25年度宮城地区 スローガン

QCサークル活動を通じて、賛助会員会社同士の交流を強化し
仲間の輪を広げよう!!

開催日：2025.04.25
QCサークル宮城地区

【QCサークル宮城地区 年度方針、重点活動】

1. 賛助会員会社の拡大に向けたPR活動推進（企業訪問・情報発信）
 - （1）支部・地区の情報提供、賛助会社勧誘の働き掛け
 - （2）ITを活用した新たな運営・広報活動
2. 地区行事における運営協力体制づくり
 - （1）賛助会員会社への行事運営協力依頼
 - （2）幹事会社（地区長会社/サポート会社）、事務局会社の担い手探索
 - （3）支部他地区との情報交換・交流会の推進
3. 企業・団体に貢献できる活動の推進（産学官への働き掛け）
 - （1）宮城県への活動状況報告と新規賛助会員会社の紹介依頼
 - （2）新聞社・みやぎ工業会への地区行事の案内
 - （3）工業系高専・高校への地区発表大会案内・招待
4. 賛助会員会社・一般企業団体との交流の場づくり
 - （1）工場見学会付賛助会社交流会の実施（1回以上/年）
 - （2）行事運営協力依頼することでのコミュニケーション強化

年度行事としては、大きく4つ

2025年度 QCサークル宮城地区の行事予定

実施日		行事	
6月	20日(金)	宮城地区	第339回リーダー研修会 「問題解決の進め方」 (仙台市戦災復興記念館 5階会議室) 
7月	4日(金)	東北支部	第6636回東北支部総合大会 会場:福島県三春交流館「まほら」 
	23日(水)	宮城地区	賛助会社交流会 (顔合わせ会/工場見学会)  会場:リコーインダストリー(株) 東北事業所 
10月	16日(木)	宮城地区	第6663回小集団改善活動事例発表大会 【第19回宮城県知事賞】 会場:日立システムズホール仙台 <シアターホール> 
2月	6日(金)	宮城地区	第344回リーダー研修会 「課題達成の進め方」(仙台市) 

年度行事① 年2回 リーダー研修会の開催（6月20日）

第339回 リーダー研修会 時間割

1	受付	9:15～9:30
2	オリエンテーション	9:30～9:35
3	開会挨拶	9:35～9:45
4	講師紹介	
5	研修	9:45～10:45
(1)	講義 1. はじめに 2. 2025年度 発表大会 3. QCサークル活動とは 4. QC的ものの見方・考え方 5. サークルリーダーとは	
	休憩	10:45～10:55
(2)	講義 6. QCサークル会合 7. 問題解決の4つの型 8. 問題と課題について 9. 問題解決型QCストーリー	10:55～12:10
	昼食休憩	12:10～13:00
(3)	GD 問題解決事例演習 (積み込みゲーム)	13:00～15:30
(4)	GD 発表	15:30～16:30
6	アンケート記入	16:30～16:40
7	修了書授与	16:40～16:50
8	閉会挨拶	16:50～17:00

・ 参加企業様 14社 46名受講 25年6月開催済み

・ 参加企業様 11社 37名受講 25年2月開催済み

・ 講師紹介

植木一仁 先生

(トヨタ自動車東日本(株) 人材開発部 技能育成室)

(QCサークル本部認定講師/QCサークル本部認定指導員)

1980年関東自動車(株)入社(横須賀工場)約30年現場でキャリアを積み、2011年より、人材育成の業務に従事。

自社の人材育成にとどまらず、地域貢献のためと幅広く人材育成にご尽力を頂いてます。



● 実技演習抜粋

課題達成型事例演習

【目的】

- ・QCサークル活動の楽しさと大切さを理解する
→ 改善の意味、創意工夫を引き出す大切さ、全員参加や事実・データ的重要性等を理解

【4つを体験】

- ①QCストーリー ②手法活用の仕方 ③チームワーク + QCサークル活動の楽しさ

【テーマ】

お箸ゲーム積み上げ時間向上プロジェクト

【内容】

各自が積み上げた時間や動作を元にグループ毎に攻め所と目標設定・方策の立案・成功シナリオの追究・成功シナリオの実施を行い、作業時間の短縮を達成する

【進め方】

- 役割分担：リーダー、書記、計測係、タイムキーパー、発表者、質問者
- ステップ1：積み上げ時間計測
- ステップ2：攻め所と目標の設定
- ステップ3：方策の立案
- ステップ4：成功シナリオの追究
- ステップ5：成功シナリオの実施
- ステップ6：効果の確認と反省+発表準備
- ステップ7：発表と質疑応答



【体験学習の手順】

他の人は積み上げ方等を要確認

86

ステップ1：積み上げ開始（第1回積み上げ実施）

- ①グループ単位で一人ずつ積み上げる（練習はしない！）
- ②計測係は積み上げ時間を計測し、書記へ伝える
- ③書記は、個人毎に計測係が計測した値を記録する

ステップ1：積み上げ開始



ステップ2：攻め所と目標の設定

- ①目標はグループ平均40秒以内とする
- ②現状の姿とありたい姿との差異（ギャップ）を把握する
- ③攻め所選定シートを使って攻め所を検討、評価して攻め所を絞り込む

ステップ2～4



ステップ3：方策の立案

- ①系統図（簡易版）を使って攻め所に焦点を当て方策案（アイデア）をたくさん出す
- ②出された方策案について効果を予測して絞り込む

ステップ4：成功シナリオの追究

- ①選び出した方策案を実現させる具体的な方法（成功シナリオ）を検討する
- ②成功シナリオの期待効果を予測する

【体験学習の手順】

87

ステップ5：成功シナリオの実施（第2回積み上げ実施）

- ①グループ毎に一人ずつ対策方法で積み上げる
- ②グループの計測係は積み上げ時間を計測し、書記へ伝える
- ③書記は、計測係が計測した値を記録する
- ④グループの結果としては、平均時間を記録

ステップ5：成功シナリオの実施



ステップ6：効果の確認と反省まとめ+発表準備

- ①1回目と2回目のグループ平均値の積み重ね結果を棒グラフで表す
- ②活動を振り返って感想をまとめる

ステップ6：効果の確認と反省



ステップ7：発表

- ①発表者は、現状から改善過程のまとめやワイガヤで実施した事例演習に対する振り返りを発表する
- ②他グループからの質疑（一問一答で簡潔に）

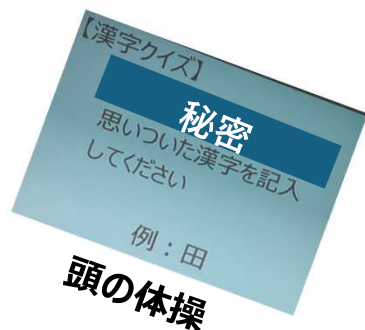
ステップ7：発表



グループ討議風景



改善効果の確認中



年度行事② 東北支部総合大会運営支援

2024年度
第6548回QCサークル東北支部総合大会



日時 2024年7月 5日(金) 9:00~17:00
場所 岩手県 北上市文化交流センター
(さくらホール 中ホール)

2025年度
第6636回QCサークル東北支部総合大会



日時 2025年7月4日(金) 9:00~17:00
場所 福島県 田村郡 三春町 三春交流館
(まほらホール)

2.聴講企業一覧 (2024年度)

3/8

	企業名	有料	招待	当日 来場者数
青森 岩手 地区	富士電機津軽セミコンダクタ株式会社	3	1	4
	★キオクシア岩手株式会社	16	-	16
	関東化学株式会社	1	1	2
	★フジアルテ株式会社	3	1	3
	社会福祉法人岩手県社会福祉事業団	1	1	2
	日立Astemoハイキャスト株式会社	2	1	3
	株式会社 やまびこ	12	1	13
	雄勝セラミックス(株)	1	1	2
	トヨタ自動車東日本株式会社	4	1	5
	株式会社ジャパンセミコンダクター	4	1	5
	サタケ東北 株式会社	3	1	3
	株式会社デンソー岩手	13	1	14
	★インターテック・サーティフィケーション(株)	2	-	2
	TDKエレクトロニクスファクトリーズ株式会社	1	1	2
山形 秋田 地区	トヨタ紡織東北株式会社	-	1	1
	日東工業株式会社 花巻工場	2	-	2
	株式会社 岩手村田製作所	10	1	11
	★OLED青森株式会社	1	-	1
	計	79	14	91
	東北村田製作所 株式会社	4	-	4
	社会福祉法人 郡山清和救護園	1	1	2
	福島キヤノン株式会社	4	-	4
	株式会社デンソー福島	5	1	6
	計	14	2	16
宮城 地区	NECプラットフォームズ株式会社	4	-	4
	東洋刃物株式会社	2	1	3
	東北紙工株式会社	2	1	3
	迫りコー株式会社	2	1	3
	ラサ工業㈱三本木工場	13	1	14
	リコーインダストリー株式会社	10	1	11
	トヨタ自動車東日本(株) 宮城大衡工場	3	1	4
	株式会社 東北イノアック	1	-	1
	株式会社登米村田製作所	10	1	11
	セイコーインスツル株式会社 仙台事業所	8	-	8
山形 秋田 地区	計	59	7	62
	由利工業株式会社	-	1	1
	日発精密工業株式会社 横手工場	3	1	4
	株式会社 ヤマザワ	-	1	1
	小坂製錬株式会社	4	1	5
	秋田エプソン(株)	8	1	9
	東北エプソン株式会社	4	1	5
	日立Astemo株	-	1	1
	計	19	7	26
来 賓	一般財団法人 日本科学技術連盟 QCサークル推進センター QCサークル本 部事務局	-	1	1
	岩手県庁	-	2	2
	県南広域振興局	-	1	1
	北上市 産業雇用支援課	-	3	4
	計	-	7	8

★は聴講に初めて参加した企業です

来場者数: 203名

※発表者・アシスタント、幹事は入っておりません

開催場所を東北地区内で輪番制で大会運営
各地区から、43社の213名聴講参加 (2025年度)
26年度は、秋田・山形地区で開催予定。
(場所は、未定)

年度行事③ 賛助会社交流会の企画と運営

QCサークル宮城地区 賛助会員様

ようこそ！トヨタ自動車東日本(株)
本社・宮城大衡工場へ！

「東北から世界へ魅力あるコンパクトカーをもっと早くお客様へ」



10社20名参加 2グループに分けて（推進側・サークル側）、グループディスカッションしていただきました。

24年度は、トヨタ自動車東日本(株)様を会場に交流会を開催。工場見学・QCサークル活動の取り組み紹介後、賛助会社参加メンバーによるグループ討議、各社の情報共有を行っていただきました。
25年度もリコーインダストリーを会場に開催予定です。(26年度も会場を変えて、実施予定)

賛助会員交流会スケジュール

日時：5/20（月） 13:30～16:40

場所：トヨタ自動車東日本(株) トヨタ東日本学園 講堂

NO	時間	実施事項	担当
1	13:30～13:35 (5)	開会挨拶	宮城地区 我妻地区長
2	13:35～13:40 (5)	受入挨拶	人材開発部 安達部長
3	13:40～15:10 (90)	会社紹介・工場見学・質疑応答	総務部・EJサービス
4	15:10～15:20 (10)	休憩	
5	15:20～15:35 (15)	宮城地区活動の説明	宮城地区 渡辺幹事長
6	15:35～15:55 (20)	トヨタ自動車東日本(株) QCサークル活動の取り組み紹介	人材開発部 植木
7	15:55～16:35 (40)	賛助会員交流会	渡辺幹事長、星幹事
8	16:35～16:40 (5)	閉会挨拶	宮城地区 庄司副地区長

年度行事④ 宮城地区小集団改善活動事例発表大会の運営（宮城県知事賞）



第6574回小集団改善活動事例発表大会（第18回宮城県知事賞） 聴講参加募集のご案内

主催：QCサークル宮城地区
後援：QCサークル本部／一般財団法人 日本科学技術連盟・QCサークル福島地区

開催日時：2024年10月11日（金） 12:30～17:00
開催場所：仙台市福祉プラザ「ふれあいホール」
宮城県仙台市青葉区五橋二丁目12-2
TEL：022-213-6237

日頃より、QCサークル宮城地区の活動に多大なるご支援を賜り御礼を申し上げます。
貴社におかれましては活発にQCサークル活動を展開されてる事をご推察申し上げます。
今年度のQCサークル宮城地区の発表大会を下記日程で開催する運びとなりましたのでご聴講参加者募集のご案内を致します。
今大会は2025年度東北支部総合大会の選考も兼ねており県知事賞受賞サークルは「推薦の部」、優秀賞受賞サークルは「一般公募の部」に出場になります。
貴社、小集団改善活動のレベルアップの一助として、ぜひご参加頂けますと幸いです。

聴講参加申込み要領

- 1.申込方法：聴講参加申込書に必要事項をご記入の上お申込み下さい
- 2.申込〆切：2024年9月12日（木）
- 3.参加費：賛助会員・幹事会社・・・4,000円/人
一般会社・・・4,500円/人
※無料ご招待：①発表者&アシスタント ②賛助・幹事会社1名
- 4.申込先：QCサークル宮城地区事務局
リコーインダストリー株式会社 東北事業所
生産改革室 製造管理G 星 陽子
〒989-1695 宮城県柴田町神明堂3-1
TEL:080-7341-4875
E-mail:yohko_hoshi1@jp.ricoh.com
- 5.参加費の支払い方法
・申し込み後「請求書」を送付いたします

体験談発表サークル

順不同

会社名	サークル名	テーマ名
① (株) 仙台村田製作所	ゴールデン 検査劇場	出荷検査工程の疲労軽減
② 迫りコー(株)	なまずさん	業務量調査・分析からの業務効率改善
③ トヨタ自動車東日本(株) 本社 宮城大衡工場	Rレスキュー	油圧ホース破裂ゼロを目指して ジャストインタイム
④ トヨタ自動車東日本(株) 宮城大和工場	のり蔵	AHB-R組付けライン はんだコテ先使用量低減
⑤ リコーインダストリー(株) 東北事業所	ユニット混合	カラー複合機 定着ローラ不具合の撲滅
⑥ 株式会社グリーンテック	CLeeeeAN! TEC	きれいな社用車はブランドパワー! ～小集団から広がった大きな輪～
⑦ (株) ワールドインテック 柴田事業所	WITC	請負工程慢性不具合 クランプ欠品の低減
⑧ エトリア(株)	TP生産7G	トナーAの収率ロス低減

県内企業へ発表事例募集し、宮城地区発表大会を開催。
宮城県知事賞（1位）は、東北支部大会地区推薦の部へ出場、
優秀賞（2位）は、同大会一般の部へ出場します。

QCサークル宮城地区

第6574回小集団改善活動事例発表大会結果

●開催日：2024年10月11日（金） ●場所：仙台市福祉プラザふれあいホール



*発表サークル数：8サークル
*参加企業：33社
*参加人数：157名



特別講演：村松 昭一世話人

■結果



宮城県知事賞（1位）
Rレスキューサークル
トヨタ自動車東日本(株)
本社 宮城大衡工場



優秀賞（2位）
ユニット混合サークル
リコーインダストリー(株)
東北事業所



感動賞
Rレスキューサークル

参加者アンケート抜粋

・リーダー研修会

感想

QCサークルの成り立ちからメンバーの役割、テーマ選定、課題解決に向けての方法を知る事が出来ました。また、午後からは実際に手法を活用してのグループワークに取り組む事で手法の実践の仕方、改善方策の出し方、効果の確認をする事が出来、**とても充実した体験**となりました。

弊社も、QCサークルで問題解決が多く、今日の研修で新たに課題解決の手法手順も勉強になり、夜に戻ってから課題に取り組みたいと思いました。**他業種の方と、色々な意見が伺え、同じベクトルで一つの課題に取り組めた事が良かった。**

今回の研修にて、**なかなか交流する機会がない他社の方々と交流を深める事ができた事、グループ討議で様々な意見を聞く事ができ、有意義な一日を過ごす事ができました。**ありがとうございました。

座学での課題達成活動の内容は今まであまり意識していなかった内容でしたので、**今後のQCサークル活動の役に立てることがあると思います。**リーダーの役割についての学習は自分にはできていないなととても感じました。特に「だめなリーダーとは」に当てはまっていることが多かったので反省しようと思います。

頭の体操の漢字クイズは、グループの人達と仲良くなれたのでとても良かったです。**職場の方に「楽しかったよ」と言われてきて、思ってた以上に楽しかったです。**

ご意見・要望

教室が寒かった。席が前すぎて、スクリーンが見づらい意見が多く今後の運営の参考にさせていただきます。他、要望も含めて、沢山のご意見、ありがとうございました。

・大会聴講

感想

久しぶりの参加でしたが、以前はサービスなどの参加もありました。**他分野を聞ける機会**でしたので次回期待しています。

いろいろな業種の方々の質問や意見が目線が自分のもっているモノと違ってとても参考になった

デジタルを活用しながらの現物・現場・現実を見て改善されていて、資料が分かりやすくまとめられていて、勉強になりました。

他の企業がQCサークルをどのように問題に向き合って改善しているのかが知れてよかった。

各グループとても良い発表でした。特にRレスキューサークルの取り組みは要因の解析対策ともに素晴らしく自分たちも**このような改善を目指したい**と思えるほど熱意が伝わってきました。

他社のQC活動の内容が聞けて資料の作成の仕方とか非常に参考になった。

全員で取り組んでいるのは素晴らしいです。当社は決まった人がメインで活動するので。

参加者アンケート抜粋

・賛助会交流会

感想

1. 初めてQCサークルの交流会に参加させていただきました。異業種の工場見学をさせていただき色々な気付きを得られた、その中で安全に対する表示やルールが多くあり意識の高さを感じた
交流会では、同じ悩みを抱えている事が分かりましたし、参考になる意見も聞けたので自社で展開を検討する
2. 階段使用時の手すりを持つ事やポケットに手を入れて歩かない等安全に関する意識が高い
異業種の企業と繋がる事が出来て参加して良かった
初めて見る自動車の工場見学でワクワクでした
からくり改善が多く使用されており村田にもどんどん入れていきたい
6. 各社、QCサークルを活性化したい想いは同じなので悩み事も同様である事が認識出来て安心した
またの機会があれば参加したい
7. QC活動について：生産管理と生産数を調整し活動の時間を取っているのが良いと思います
交流会について：とても良い情報交換と思いました
13. 工場見学)組立工程は作業者の作業の早さ、正確性には驚きました
教育は一人前に3ヶ月との事ですが、技術のみならず思想の教育も充実しているものと感じました
他の工程では、設備化が進められており圧倒されました
電機等に頼らない動力を利用したからくり改善の面白さ・アイディアは持ち帰りたいと考えています
トヨタ様での具体的なQCに関する取組内容や各社様の交流で様々な取組を伺う事が出来ました
再開に向けて4月から担当となり分からない事ばかりですが今後もお願いします
大変参考になる事ばかりでした、ありがとうございました
17. 本日は工場見学を通して貴重な体験をさせていただきました
工場見学ではトヨタの無駄の無い生産方式・からくりで改善の考え方を学びディスカッションでは実りある交流が出来ました、QCサークルに持ち帰り、QCの盛り上げに努めてまいりたいと思います

ご意見・要望

1. 交流会の時間がもっと必要だったと感じました、本日はありがとうございました
2. 場所の提供・企画等お疲れ様でした、凄く感動しました
3. また企画して下さい
4. 交流会の時間をもう少し長く、交流会はテーマ討論とフリーの方が良いと思った
参加者名簿に業種もあとが良い
5. 工場見学について：見学エリア担当を付けて質疑応答出来る人を配置した方が良いと思いました
6. また交流会の機会を設けて頂ければと思います
7. 見学・交流会等の時程を半日から一日へ変更して欲しい(時間が足りなかった)
8. 準備等ありがとうございました



お知らせ <宮城地区HP>随時更新していきます

<https://qc-members.jp/tohoku/miyagi>



行事予定

2025年度 QCサークル宮城地区の行事予定

実施日	行事
6月 20日(金)	宮城地区 第339回リーダー研修会 「問題解決の道め方」 (仙台市被災復興記念館 5階会議室)
7月 4日(金)	東北支部 第6636回東北支部総合大会 会場:福島県三春交流館「まほろ」
7月 23日(水)	宮城地区 賛助会社交交流会 (顔合わせ会/工場見学会) 会場:リコーダストリーナ 東北事業所
10月 16日(木)	宮城地区 第6663回小集団改善活動事例発表大会 【第19回宮城県知事賞】 会場:日立システムズホール仙台 ペシアターホール
2月 6日(金)	宮城地区 第344回リーダー研修会 「課題達成の道め方」(仙台市)

行事結果

結果報告が
ダウンロード
できます

会員登録

賛助会員の
WEB申し込み
ができます
(準備中)

準備が整いましたら、賛助会会員様をWeb上に登録させていただきますのでご了承ください。

25年度 宮城地区運営体制

- 宮城地区長 庄司 勝 リコーインダストリー（株）
- 副地区長 安達 康広 トヨタ自動車東日本（株）
- 顧問 我妻 信義 元東北リコー（株）
- 幹事長 平間 勝美 リコーインダストリー（株）
- 副幹事長 工藤 聡 トヨタ自動車東日本（株）
- 幹事 荒若 和也 リコーインダストリー（株）
- 幹事 戸板 秀史 リコーインダストリー（株）
- 幹事 植木 一仁 トヨタ自動車東日本（株）
- 幹事 水口 雅人 トヨタ自動車東日本（株）
- 幹事 渡辺 策朗 元（株）NTTドコモ 東北支社
- 事務局（幹事）星 陽子 リコーインダストリー（株）
- 副事務局（幹事）五十嵐 美喜 トヨタ自動車東日本（株）
- 相談役 庄子 保夫 元（株）NTT-ME

QC本部と連携し、大会優秀サークルの サークル紙へ掲載サポート



25年度新体制で宮城地区を牽引していきます。
今後とも宮城地区の活性化・QCCの輪を広げていきます。
引き続き、QCC宮城地区の運営にご理解とご協力をお願い
します。

JHSって？ご存じでしょうか？

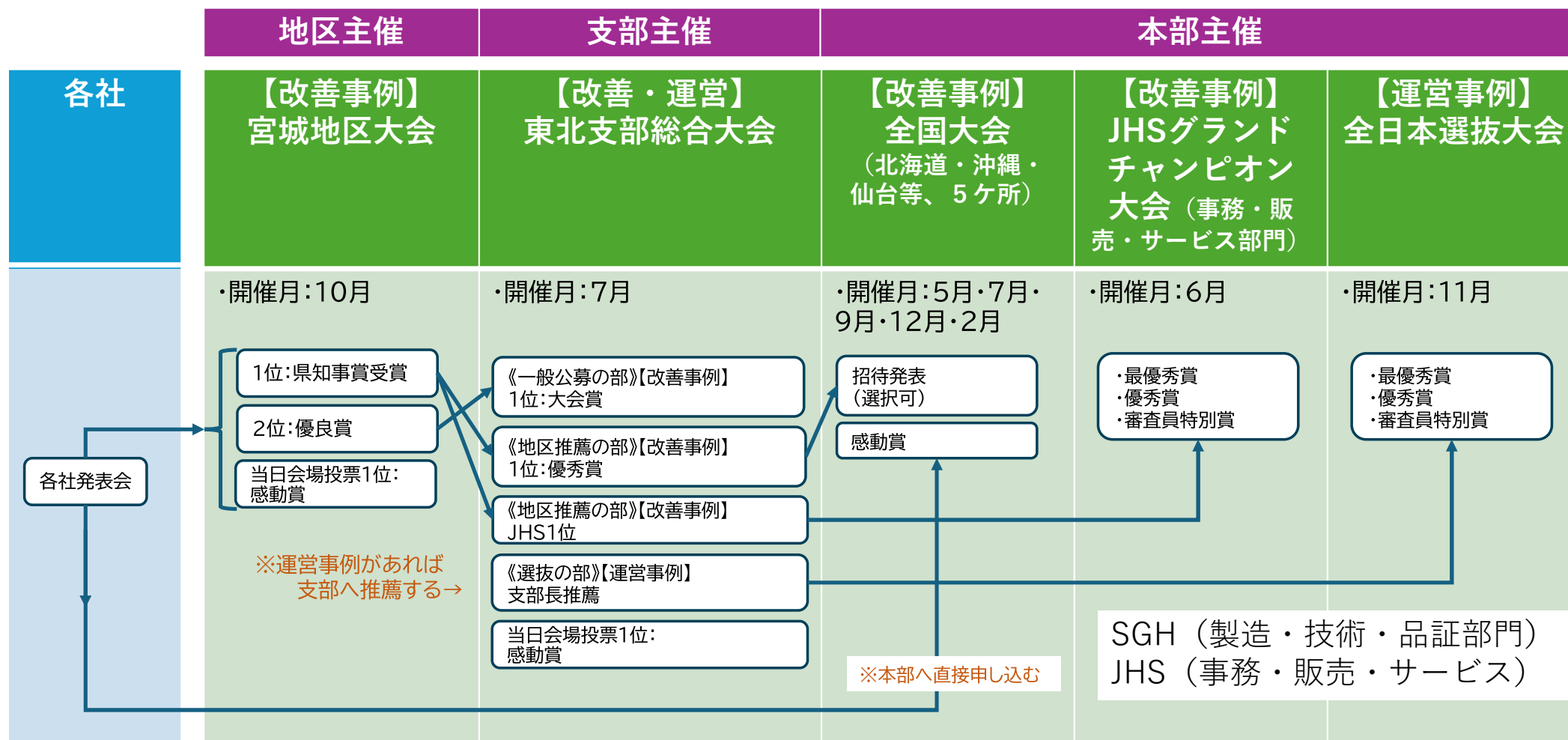
※QCサークル本部・支部規定より抜粋

	JHS（事務・販売・サービス部門）	SGH（製造・技術・品証部門）
製造	生産管理・調整	加工・組立・塗装・包装・加工装置設備の運転/管理・部品/材料/素材の生産ラインへの供給 運搬/投入（工場内・施設内）
技術	設計・開発・研究（ハード及びソフト） プログラミング	生産技術/設備技術・設備/機器の保守・保全・ 維持管理・メンテナンス・工事・施工建設/鉄道や電力などの大型設備の工事
品質保証	品質保証・品質監査	品質管理・検査・実験・評価・部品/原材料/素材の受入検査
事務・管理	人事・労務・教育・研修・採用・経理・ 財務・会計・企画・法務・知財・広報IR/ 購買・調達・資材・受付・秘書・人材育成 ・構成・その他庶務一般	
販売	営業・営業企画・マーケティング・ 営業サポート・販売・セールス	
サービス他	業務支援・コンサルタント・運送・運搬・カスタ マーサポート・コールセンター・製品アフターサー ビス・メンテナンス・医療・福祉関係	

本部主催のJHS部門グランドチャンピオン大会が新設された。（選抜方式）

背景：1960年代製造業を中心とする第二次産業に従事する労働人口⇒約30％に対し、現在25％と若干の減少
サービス産業を中心とする第三次産業に従事する労働人口⇒約40％に対し、現在70％強と大幅に拡大
JHS部門へのQCサークルの取り組みを加速させたい。

◆QCサークル各種大会の流れ



※支部・本部大会へ参加する際は本部登録が必要です。

説明書はこちら→

https://www.juse.or.jp/upload/files/QCChonbutouroku_howto.pdf



QCサークル宮城地区行事に参加してみませんか！



2025年度
QCサークル宮城地区

SGHとJHSの仕事の違い

[参考:京浜地区資料から引用]

項 目	JHS(事務・販売・サービス[含む医療・福祉])	SGH(製造・技術・品証)
仕事の特徴	ある程度の決まりはあっても状況に合わせ臨機応変に対応する	決められた事を決った通りに行い成果を出す
成 果	無形、または書類・データ	有形の製品
品 質	結果だけでなくプロセスの両方を評価・定性的	結果の品質・定量的(規格など)
品質評価基準	主観的、顧客(前工程)の協力度合いより質が左右される	仕様(寸法・機能等)で客観的に評価、一定の品質
評価のタイミング	提供の最中及び事後、実際の体験・経験により評価される	事前、出荷前に評価
管理	基準が不明確、俗人的で可視化されていない、管理しにくい (業務の見える化が難しい)	基準、手順が明確、可視化されている。機械化が進んでいる
在庫	在庫できないので計画が難しい	在庫可能