

# 第6654回改善事例総合大会 & チャンピオン大会

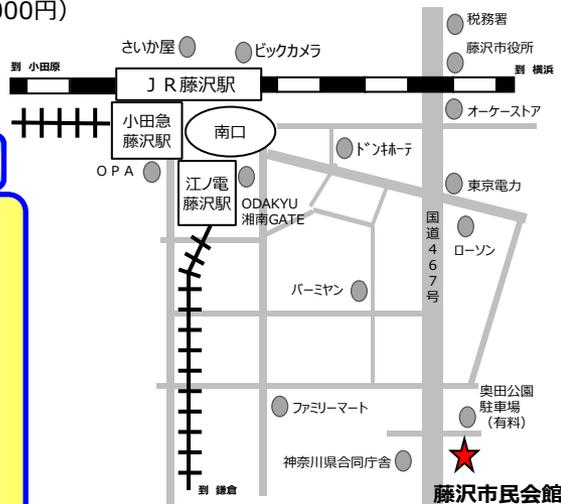
- 主催：QCサークル関東支部 神奈川地区
- 後援：QCサークル本部（一財）日本科学技術連盟・神奈川県・（一社）神奈川県商工会議所連合会  
（一社）神奈川県経営者協会・神奈川新聞社・（地独）神奈川県立産業技術総合研究所(KISTEC)  
藤沢市・藤沢商工会議所・秦野商工会議所・座間市商工会  
横浜商工会議所【順不同】

- ◆とき：2025年9月18日（木）10:00～16:30（受付9:30～）
- ◆ところ：藤沢市民会館 大ホール・小ホール・第一展示集会ホール  
藤沢市鶴沼東8-1 TEL:0466-23-2415

- ◆参加費：6,000円 資料・昼食代含む  
（賛助会員会社：5,500円 幹事会員会社：5,000円）

- ◆募集人員：350名
- ◆申込締切：当日まで受付けます

## 【藤沢市民会館へのご案内】



JR,小田急,江ノ電,藤沢駅南口より徒歩8分

## 大会プログラム

- 09:30～10:00 受付
- 10:00～10:22 開会挨拶・大会役員紹介
- 10:22～11:54 体験談発表
- 11:54～12:39 ～ 昼食休憩 ～
- 12:39～14:11 体験談発表
- 14:11～14:26 ～ 休憩 ～
- 14:26～15:36 特別講演（70分）
- 15:36～15:46 ～ 休憩 ～
- 15:46～16:20 審査結果発表・表彰式
- 16:20～16:30 閉会挨拶・発表者撮影

## 参加のオススメ

本大会は改善事例総合大会とチャンピオン大会を同時開催いたします。形式に捉われない改善事例発表大会では様々な業種から16サークルが出場し、特に小ホールではJHS部門（事務・販売・サービス）とSGH部門（製造・技術・品証部門）の発表となっています。  
チャンピオン大会は神奈川地区で行われた過去1年間の大会において優秀な成績を収めた7サークルが神奈川地区年間チャンピオンを目指します。最優秀サークルには県知事賞が贈られ関東支部チャンピオン大会への出場資格を獲得します。

## 特別講演

テーマ：『相模湾海岸部及び内陸におけるマイクロプラスチック等の実態』

### ★ご講演のポイント★



プラスチックごみ問題、特に5mm未満のマイクロプラスチック（MP）が世界的に注目されている。相模湾海岸部における調査及び海岸への影響が大きいと考えられた内陸部の調査結果に加えて、私たちが気を付けたいことについても話させていただきます。

三島 聡子 氏  
神奈川県環境科学センター 調査研究部長

- 1992年 神奈川県入庁
- 1992年 神奈川県環境科学センター 水質環境部
- 2021年 神奈川県湘南地域県政総合センター 環境部環境保全課長
- 2024年 神奈川県環境科学センター 調査研究部長

所属学会：日本環境化学会、日本水環境学会

## 問い合わせ先

カヤバ(株) 管理部総務課 山際 宛  
TEL：042-746-5511  
FAX：042-745-6388  
E-mail:yamagiwa-tos@kyb.co.jp

クリック！

HP申込みURL



発表件数：全23件

# 体験談発表サークル紹介

★興味あるテーマ・発表サークルを聴講しよう！

大ホール：改善事例発表大会会場

小ホール：改善事例発表大会会場

No.	発表テーマ	会社・事業所【サークル名】	改善目的
1	HOOD 当たりキズ撲滅への挑戦	日産自動車(株) 追浜工場 【Pピー】	不良撲滅
2	可変圧縮比機構 ハウジング加工 2・3号ラインにおけるOEE (設備総合効率) の向上	Astemo(株) 【元氣玉】	生産効率
3	ペイントライン電着槽における液温管理向上による塗装品質安定化と点検工数削減	日産車体マニファクチャリング(株) 【A・I・S アイス】	工数低減
4	エアブラスト装置改善による5000トンのB号機生産性向上	プレス工業(株) 宇都宮工場 【OP オーピー】	生産効率
5	事後設定作業に於ける小物・中物部品の生産性向上	日産自動車(株) 相模原部品センター 【アウトブット】	生産効率
6	ローラー-DYN タイヤ空気圧点検作業の効率化による作業への負担軽減	ジャコエンジニアリング(株) 【engineer】	業務効率
7	五面加工機 フレーム穴径不具合の撲滅	日産自動車(株) 座間事業所 【ニューチャレンジ】	不良撲滅
8	A車 バックドア 閉速・開時力不具合の撲滅	日産車体(株) 湘南工場 【インスペクター】	不良撲滅

No.	発表テーマ	会社・事業所【サークル名】	改善目的
1	内部監査クローズ日程期間の遵守と短縮	ユニプレス(株) 富士事業所 【ラックミー】	業務効率
2	収支管理に関わる作業時間短縮	プレス工業(株) 川崎工場 【カルテット】	業務効率
3	Preparation for KURIHAMA -スムーズナリロケーション-	横須賀市立総合医療センター 【Ultra Soum】	環境整備
4	総務倉庫に於ける利便性向上とミーティング場の確保	カヤバ(株) 相模工場 【Teamオアシス】	スペース有効活用
5	CTR PLR ラインの省人化 (センターピラーライン)	東プレ(株) 【TIP ティーアイピー】	省人化
6	基盤はんだ不濡れ撲滅活動	株小松製作所 湘南工場 【REVO レボ】	不良撲滅
7	身体的作業負担軽減	富士フィルムマニファクチャリング(株) 【紅はるか】	作業負担
8	SLA検査機の立上げ時間短縮 ~新人の苦悩と試行錯誤が 手繰り寄せたカイゼン~	日本板硝子(株) 相模原事業所 【ひらめき】	業務効率

神奈川NO.1の栄冠はどのサークルに！

第一展示集会ホール：チャンピオン大会会場



質問者には記念品を贈呈します

No.	発表テーマ	会社・事業所【サークル名】	改善目的
1	車体表面風流れ可視化実験におけるタフト作成時間の短縮	日産車体(株) 秦野事業所 【クリアランス】	ロスコスト削減
2	KR15 C-LINK クラッキング不具合による不良低減	日産工機(株) 【5 T C】	不良低減
3	摩耗故障期にあるマシニングセンタの予防保全 ~未然防止活動による取り組み~	クアーズテック合同会社 【H.E.I】	未然防止
4	板金(手直し)工程に於ける作業の効率化 ~人にやさしい工程づくり~	日産車体マニファクチャリング(株) 【X-8】	ロスコスト削減

No.	発表テーマ	会社・事業所【サークル名】	改善目的
5	キャブ電着塗装におけるルーフ内側の下地不良の撲滅	プレス工業(株) 尾道工場 【キャブカチオン】	不良撲滅
6	現状維持から脱却！CAPEX業務にチャレンジ ~社内初！QC改善でテスコト利用者を笑顔にしたい~	(株)日産クリエイティブサービス座間支店 【KOUSEI ALL STARS】	顧客満足度
7	フレーム組立生産序列変更における部品出庫指示工数の削減	プレス工業(株) 川崎工場 【POP JK】	ロス工数低減

## 大ホール：改善事例発表大会会場

## 体験談発表サークル 見どころ・聴きどころ

No.	発表テーマ【サークル名】	見どころ・聴きどころ
1	<b>HOOD 当たりキズ撲滅への挑戦</b> 日産自動車(株)追浜工場【P ピー】	私達は塗装の最終工程を担当しています。最高品質の車をお客様に届ける為、キズの対策を実施。現状把握から要因解析、対策までをサークル全員で何度もトライ＆エラーを繰り返し最適案を導き出しました。若手が成長しながら解決していく過程をご覧ください。
2	<b>可変圧縮比機構 ハウジング加工2・3号ラインにおけるOEE（設備総合効率）の向上</b> Astemo(株)【元気玉】	職場で悩んでいた「困りごと」の改善にチャレンジし、目視による確認が困難な、「エアローの狙い範囲」を可視化する為の方策を話し合い、メンバーからのアイデアにより、検証・対策の実行時に、現像剤を使用して確認した所がポイントとなっています。
3	<b>ペイントライン電着槽における液温管理向上による塗装品質安定化と点検工数削減</b> 日産車体マニファクチャリング(株)【A・I・S アイ】	塗装工程は品質維持のために液温管理が重要であり1日に何回も点検を行い調整にはカンコトも必要でした。この問題に対し何とか点検回数・時間を削減し誰でも同じ管理レベルで出来ないかと苦労しました。皆で知恵を出し合い改善していく過程をお聞かせください。
4	<b>エアブラスト装置改善による5000<sup>ト</sup> B号機生産性向上</b> プレス工業(株)宇都宮工場【OP オーピー】	エアブラスト装置はホースバンクの問題があり、バンクの履歴を調査していた。そんな矢先からA社から過去最高の増産要請を受け、今回エアブラスト昼休み無人運転化による5000 <sup>ト</sup> B号機生産性向上を実現し、見事に納入対応した改善事例となります。
5	<b>事後設定作業に於ける小物・中物部品の生産性向上</b> 日産自動車(株)相模原部品センター【アウトブット】	工程分析を行いムダを徹底的に排除したことで、歩行数の削減や作業スペースの拡充を実施できました。また、モニター配置の工夫により作業効率を向上させることができたほか、作業者にも優しい改善ができ、全体の生産性向上に繋がった事例です。
6	<b>ローラーDYN タイヤ空気圧点検作業の効率化による作業者への負荷軽減</b> ジャコエンジニアリング(株)【engineer】	Engineerサークルは経験豊富なベテラン層とフレッシュな若手社員が協力し合い開発業務の最後の砦として不具合流出を防ぐ集団です。今回は繰り返し作業の撲滅と、作業負荷低減を実現した事例報告になります。
7	<b>五面加工機 フレーム穴径不具合の撲滅</b> 日産自動車(株)座間事業所【ニューチャレンジ】	私たちは機械加工を担当し、多種多様な車体設備部品を加工しています。これまで長年の悩みとなっていた慢性不具合を、若手中心に改善活動を行い、原理原則に基づいた対策を実施しました。本活動では結束力と横のつながりを意識して取り組みました。
8	<b>A車 バックドア 閉速・開時力不具合の撲滅</b> 日産車体(株)【インスペクター】	「不具合情報をもらったら即行動！改善意識を持って果敢にチャレンジ！」を念頭に関係部署を巻き込んで迷惑度の高い不具合を現状把握で分けて・比べて・違いを見つけるまで深掘する事で、発生のメカニズムを明確にし、原理・原則に沿った対策をした事例です。

## 小ホール：改善事例発表大会会場



No.	発表テーマ【サークル名】	見どころ・聴きどころ
1	<b>内部監査クローズ日程期間の遵守と短縮</b> ユニプレス(株)富士宮工場【ラックミー】	私たちは品質保証業務を担当しており、IATF16949に関わる業務を行っています。IATF業務で内部監査を実施していますが、課題が中々クローズせずに長期化している状態に困っていたSさんの悩みを解決すべく、チーム一丸となり問題解決に挑みます！
2	<b>収支管理に関わる作業時間短縮</b> プレス工業(株)川崎工場【カルテット】	管理会計業務の中で最も残業が多く発生する収支計画作成に着目し、実務者の高負荷低減・作業精度向上を図りました。慣例的に行われていた手入力作業に、どのような工夫を加えるか、改善を積み重ねてどこまで合理化を達成出来るかにご注目下さい。
3	<b>Preparation for KURIHAMA —スムーズなリロケーション—</b> 横須賀市立総合医療センター【Ultra Soum】	病院の総合テーマより「新病院に向けての問題解決」を選択し活動を行いました。病院移転という減に携わることの出来ない事柄を変化する好機と捉え、病院全体の業務効率化を図りつつ職員のための便利な事務室づくりを目指し、活動に取り組みました。
4	<b>総務倉庫に於ける利便性向上とミーティング場の確保</b> カヤバ(株)相模工場【Team オアシス】	私たちは従業員の働きやすさを日々考えながら業務に勤めています。今回は“会議室が足りない”という要望と“倉庫をキレイにしたい”という3Fを組み合わせたユニークな活動が出来ました。2Sという身近なテーマの為皆さんの参考になれば幸いです。
5	<b>CTR PLR（センターピラー）ラインの省人化</b> 東プレ(株)【TIP ティーアイピー】	自動車部品の組み立て工程にて2名で行っていた作業を1名作業へと省人化を図った改善となります。ツール製作など改善のほぼ全てを内製化で行いました。大変さはありませんが、低コストながら大きな効果があり作業の負担軽減も考えた改善事例となっています。
6	<b>基盤はんだ不濡れ撲滅活動</b> 小松製作所湘南工場【REVO レボ】	REVOサークルが「現場・現物・現実」の三現主義を徹底し、はんだ不良の主要因であるはんだ不濡れに挑戦。清掃方法の標準化や基板反り防止治具の追加、装置条件の見直しにより不具合ゼロを達成し、サークル力と知識力を大幅に向上させたQC活動。
7	<b>身体的作業負荷軽減</b> 富士フィルムマニファクチャリング(株)海老名事業所【紅はるか】	継続的な生産方式しんか及び現場環境からの脱却を目的に、現場作業者の身体的負荷に着目し軽減を図る為、若手サークルメンバーがQC手法を学びながら新しい視点と現場の創意工夫を活かし、安全安心な環境構築を目指し、誰でも働きやすい職場作りを行いました。
8	<b>SLA検査機の立上げ時間短縮 ～新人の苦悩と試行錯誤が手練り寄せたカイゼン～</b> 日本板硝子(株)相模原事業所【ひらめき】	私たちは光学レンズの検査を担当しています。自社の専用検査設備は高い知識と経験が必要で、新人とベテランが協力し合い3現主義と試行錯誤を繰り返した粘り強いQCサークル活動で、誰でも簡単にミスやストレスなく効率的な検査に繋げたカイゼン事例です。