

体験談発表プログラム

第1会場（大ホール）

No.	時間	地区	発表テーマ	会社名	サークル名	発表者	事例区分	ストーリー
101	10:20 ～ 10:40	北部	車両開発段階 異音不具合の低減 ～リアシートベルトリトラクタの 異音を無くせ～	タイハツ九州 株式会社	neo開発	中橋 功雄	SGH 改善	問題 解決
102	10:40 ～ 11:00	中部	めっき準備作業時間の短縮	株式会社 日特スパークテック WKS	押し出す	東 美貴弥	SGH 改善	施策 実行
10 分 休 憩								
103	11:10 ～ 11:30	西部	サービスホールカー工程における 品質不良の低減	トヨタ紡織九州 株式会社	おねがい シンドローム	平倉 礁斗	SGH 改善	問題 解決
104	11:30 ～ 11:50	北部	フロントフロアサイド サードクロス パネルセットスレ撲滅による BODYはね出しの低減	日産自動車九州 株式会社	クリエイション	小舟 芳裕	SGH 改善	問題 解決
45分 昼 食 ・ 休 憩								
105	12:35 ～ 12:55	北部	スペース縮小による作業効率向上 QC活動による人財育成	豊田合成九州 株式会社	絆	小野 絵夢	SGH 改善	課題 達成
106	12:55 ～ 13:15	中部	“熟慮断行” 挑戦し続け、 最高の品質へ ～成型機のバンドめくれによる スクラップ0」～	株式会社 プリチストン 鳥栖工場	インパクト	高田 大輔 松枝 昭宏	SGH 改善	問題 解決
107	13:15 ～ 13:35	北部	やりにくい作業撲滅への挑戦 ～人見知りと消極的を打ち壊せ！～	株式会社 デンソー九州	p recious	宮腰 里美 八岩 奏	SGH 改善	問題 解決
10分 休 憩								
108	13:45 ～ 14:05	西部	新人目線で固定概念を打破！ ～熟処置・メッキ工程 スパーク ZD活動～	株式会社 プリチストン 佐賀工場	Happy	川田 大輔	SGH 改善	問題 解決
109	14:05 ～ 14:25	北部	塗装評価工数低減	トヨタ自動車九州 株式会社	わくわく	平野 蒼一郎 島津 勇太	SGH 改善	問題 解決
110	14:25 ～ 14:45	北部	機械工程における 加工寸法不良の削減	TOTOアクアテクノ 株式会社 小倉工場	アクア	栗田 直樹	SGH 改善	問題 解決

第2会場（中ホール）

[illegible]