

2025年  
茨城地区  
スローガン

QCサークル活動(小集団改善活動)で小さな一歩を踏み出し、  
大きな自信への第一歩にしよう!

第6634回



【主催】QCサークル関東支部 茨城地区  
【後援】茨城県 / (一財)日本科学技術連盟QCサークル本部  
(一社)茨城県経営者協会

出場企業

※順不同・敬称略

企業名	部門
Astemo株式会社 佐和工場	SGH
株式会社日立ハイテク 那珂地区	SGH
ソルベントムプロダクツ株式会社 茨城事業所	SGH
株式会社日立製作所 大みか事業所	SGH
株式会社日立ハイテクマニファクチャ&サービス	SGH
株式会社三五関東	SGH
日野自動車株式会社 古河工場	SGH
株式会社小松製作所 茨城工場	SGH
株式会社日立ビルシステム 生産本部	SGH
日立建機株式会社	JHS

2025年

7月2日(水)

9:00 ~ 16:25

SGH...製造・技術・品証  
JHS...事務・販売・サービス・医療

水戸市民会館 ユードムホール(中ホール)

大会概要

会場で聴講しよう!

「水戸市民会館」でサークルの皆さんの熱のこもったプレゼンテーションをお届けいたします。全日本選抜QCサークル大会出場した運営事例招待発表もお見逃しなく!

活動のレベルアップに!

他社の活動を参考に「もっと活動レベルを上げたい」「活動の成果を高めたい」などの活動のお悩みを解決するヒントをお届けいたします。

参加対象はどなたでも!

サークルリーダー・メンバーの方々だけでなく、経営者・管理者・スタッフ・推進事務局の方々など、たくさんのご参加をお待ちしております。

会員

お一人様  
5,500円税込

非会員

お一人様  
6,000円税込

募集定員：250名

※参加費には、弁当・要旨集1冊が含まれます

【申込期限】6月6日(金)

◆申込方法

第6634回 夏季大会 聴講申し込みフォーム

に必要事項を入力の上、大会事務局までお申込みください。

ここをクリック

◆お申し込み・お問い合わせ

【大会事務局】株式会社小松製作所 茨城工場 大橋優美



070-1265-0289

E-mail:yuumi\_ohhashi@global.Komatsu

QCサークル関東支部 茨城地区ホームページ <https://qc-members.jp/kanto/ibaraki>



時間	会社名/サークル名	テーマ名	部門
9:00~9:15	開場・受付		
9:15~9:30	開会挨拶・発表要領説明		
9:30~9:55	発表No.1 Astemo株式会社 佐和工場 JSDサークル	アダプタ組立における圧入不良の低減	SGH
9:55~10:20	発表No.2 株式会社日立ハイテク 那珂地区 センサMCサークル	サークル員のエンゲージメント向上で効率アップ ～不満ゼロの職場を目指して～	SGH
10:20~10:45	発表No.3 ソルペンタムプロダクツ株式会社 茨城事業所 ポルカサークル	SKYフィルターコアチェック失敗撲滅 (作業の心配ごとをなくせ)	SGH
10:45~11:00	休憩		
11:00~11:25	発表No.4 株式会社日立製作所 大みか事業所 QCPサークル	これまでと同じやり方は、もうええでしょう ～Well-beingな職場づくりに向けた改善活動～	SGH
11:25~11:50	発表No.5 株式会社日立ハイテクマニファクチャ&サービス マリンコレクトIIグループ	部品配膳業務における効率向上への挑戦 ～部品配膳KPI 5%/年の向上～	SGH
11:50~12:35	昼食		
12:35~13:00	発表No.6 株式会社三五関東 勝たんサークル	安全作業への追及～危険作業からの脱却～	SGH
13:00~13:25	発表No.7 日野自動車株式会社 古河工場 レインボーサークル	ATF油量測定検査における取下げ指摘の撲滅	SGH
13:25~13:40	休憩		
13:40~14:05	発表No.8 株式会社小松製作所 茨城工場 バームブラサンビットサークル	理想の荷姿で誰もがハッピー!! ～一石三鳥で前後工程もWin・Win・Win～	SGH
14:05~14:30	発表No.9 株式会社日立ビルシステム 生産本部 アスパラサークル	みんなの苦労を一発解決!誰でも簡単!ラクラク成形!	SGH
14:30~14:55	発表No.10 日立建機株式会社 ファイトいっParts!チーム	10年後でも設定理由がわかる 人によって解釈が異なる!区分登録・運用をしよう!!	JHS
14:55~15:10	茨城県議会議長賞の投票・休憩		
15:10~15:55	第5回 Let's experience 運営事例! ~運営事例を体験しよう! ~ [招待発表] アクシアル リテイリング株式会社 フレッセイ宝泉店 キャラメル味のポップコーンサークル (第54回全日本選抜QCサークル大会出場)		
15:55~16:20	審査結果発表・表彰式		
16:20~16:25	閉会挨拶		

★発表1件25分(発表15分、質疑3分、講評5分、準備2分)

★SGH: 製造・技術・品証 JHS: 事務・販売・サービス(含む医療・福祉) ※プログラムは変更になる場合があります。ご承知おきください。

会場アクセス ※詳しくは[ここをクリック](#)

## 【JR水戸駅から】

■路線バス・・・北口(4~7番のりば)から約5分の「泉町一丁目」下車、徒歩1分



■徒歩・・・水戸駅北口から約20分

## 【車で来場の場合】

■近隣・周辺の駐車場をご利用下さい。近隣の駐車場は有料です。  
・五軒町立体駐車場(水戸芸術館東側)283台 ・五軒町地下駐車場(水戸芸術館地下)217台  
・周辺の有料駐車場(500m圏内に約4,500台)



時間	会社名/サークル名	テーマ名	部門
発表No.1 9:30 ~	Astemo株式会社 佐和工場 JSDサークル	アダプタ組立における圧入不良の低減	SGH
	<p>👍 勤務体制上全員同時の顔合わせが出来ない為、ステップごとにチームを選定し、役割分担を決め、PCで情報共有をすることで、「全員参加」の活動を進めてきました。活動では、ブレーンストーミングや関連部署と連携を積極的に取り、「諦めず最後までやり遂げる」を合言葉に、勉強会で学んだことを生かし、潤滑油の塗布量を最適化することで、圧入不良撲滅を成し遂げた事例です。</p>		
発表No.2 9:55 ~	株式会社日立ハイテク 那珂地区 センサMCサークル	サークル員のエンゲージメント向上で効率アップ ～不満ゼロの職場を目指して～	SGH
	<p>👍 私たちは製造職場のサークルです。これまでは、歩留りやリードタイムなど、数値で確認できる目に見えやすい活動を行ってききましたが、それではサークル員が『真に望む改善を成し遂げられていない』と感じていました。今回の活動は別角度の心理的問題に焦点を当て、数値では見えない要因にアプローチすることで、サークル員の満足度を向上させると同時に、職場の生産性も改善させることができた事例です。</p>		
発表No.3 10:20 ~	ソルベタムプロダクツ株式会社 茨城事業所 ポルカサークル	SKYフィルターコアチャック失敗撲滅 (作業の心配ごとをなくせ)	SGH
	<p>👍 何気なく、当たり前、毎日何回も、何年も続けていた復旧作業を、現場の目線で、なんでこんなに復旧作業が発生するの？大変！疲れる！といった問題に現場ならではの現場観察と発想力を生かし、問題解決していくストーリーです。現場だけの問題解決だけではなく他部署とも連携し協力し、治具製作、品質的、設備的においても全て解決していくところが見どころになっています。</p>		
発表No.4 11:00 ~	株式会社日立製作所 大みか事業所 QCPサークル	これまでと同じやり方は、もうええでしょう ～Well-beingな職場づくりに向けた改善活動～	SGH
	<p>👍 人員不足を解消する為、従来2人作業で行っていた制御盤の通電試験業務の中のI/O試験に着目し、改善に着手。グループ全員で意見を出し合い、問題点に対し効果的な治具の考案し、製作しました。これにより1人作業を可能にした事例です。</p>		
発表No.5 11:25 ~	株式会社日立ハイテクマニファクチャ&サービス マリンコレクトIIグループ	部品配膳業務における効率向上への挑戦 ～部品配膳KPI 5%/年の向上～	SGH
	<p>👍 私たちマリンコレクトIIグループは、部方針である業務効率向上を達成するため、小集団メンバーが一丸となって活動を推進しました。特にメンバー各々が抱える問題点を出し合い、QC七つ道具を活用することで、配膳作業エリアの見直しを攻め所としました。そして「業務配置」と「作業動線」の見直し実施により「部品配膳KPI 5%/年向上」を達成しました。そこに至るまでの試行錯誤を繰り返した内容をご覧ください。</p>		
発表No.6 12:35 ~	株式会社三五関東 勝たんサークル	安全作業への追及～危険作業からの脱却～	SGH
	<p>👍 私達のサークルは、平均年齢24歳と若いメンバーで構成されています。若い為、経験値も高いメンバー達ではありませんが、メンバー同士のコミュニケーションは良く、作業からの声を吸い上げて、生産中の危険作業がまだある事を把握しました。私達の考えとしては、安全は全てにおいて優先であり、安全は絶対で活動を進めています。なので、今回の把握した危険作業を撲滅する為に、サークルメンバー皆で、アイデアを出し合い、自分達の手で改善を行った事例になります。</p>		
発表No.7 13:00 ~	日野自動車株式会社 古河工場 レインボーサークル	ATF油量測定検査における取下げ指摘の撲滅	SGH
	<p>👍 今回取り組んだ内容は、検査ラインで行われるATF油量測定による正しい検査のあり方を現状よりさらに追求し、目標達成に導いた事例です。サークルモットーである『必ずやりきる！』を全員が意識して、諦めずに拘りを持って取り組みました。</p>		
発表No.8 13:40 ~	株式会社小松製作所 茨城工場 バームブラサンビットサークル	理想の荷姿で誰もがハッピー!! ～一石三鳥で前後工程もWin・Win・Win～	SGH
	<p>👍 後工程である溶接課に出庫する部品を、溶接課がクレーンで吊りやすくするために手作業で出庫荷姿を変更していました。荷姿の変更が身体的な負荷が高く、時間も掛かっていたため、自工程だけでなく前工程である協力企業と後工程(溶接課)のベンチマークを行い、自工程を含めた3者のニーズを取り入れた「一石三鳥の理想の荷姿」を実現しました。</p>		
発表No.9 14:05 ~	株式会社日立ビルシステム 生産本部 アスパラサークル	みんなの苦労を一発解決！誰でも簡単！ラクラク成形！	SGH
	<p>👍 プリント板組立に使用する電子部品は、様々な機種・型式によって部品の実装・組立方法やリード成形が異なり、部品の準備作業は手作業のため多くの時間を要している。これに対してサークル内で問題点を整理して、改善案を出し、簡易的な治具製作や工具改良により作業時間を低減させ、生産性向上に繋げることが出来た。</p>		
発表No.10 14:30 ~	日立建機株式会社 ファイトいっParts！チーム	10年後でも設定理由がわかる 人によって解釈が異なる 区分登録・運用をしよう！！	JHS
	<p>👍 より高品質な業務を目的に行った一度限りの作業が、いつか例外運用となり、玉虫色のルールになってしまうことは、ご経験あるかと思います。時間が経過するほど「もうこのままでいい」と諦めがちなテーマですが、活動タイトルのように直接的な言葉で狙いを確認し、チームの一体感を高める工夫で結果にたどり着きました。内容は馴染みない言葉も多いと思いますが、何を想い、何を理想としたのかに共感をいただければ嬉しいです。</p>		



好評企画  
第5回

## Let's experience 運営事例！

運営事例を体験しよう！

## “運営事例”それはサークルの成長日記

## そもそも「運営事例」って何？

サークルを結成し活動を進める中で、順調に進んでいるときとそうではないときが必ずあります。コロナ禍のような予想も出来ない大きな変化や、他にも現場に様々な影響が及ぼされることは少なくありません。その時々の問題や悩みを大胆なアイデアや工夫、地道な努力や知恵で乗り切ってきた経験は「理想的な企業人」の成長に大きく関係してきます。運営事例とは「サークルの成長日記」とも言えるでしょう。サークル運営の知恵、工夫、そしてたゆまぬ努力が見える化したものです。同じ悩みを持つサークルは運営事例から多くを学び、解決のヒントを自サークルに取り込み、活性化につなげていくことができます。そして、管理者やリーダーの皆さんは運営事例の中にある「人財育成のカギ」も見つけていきましょう。

## 招待発表

## 第54回全日本選抜QCサークル大会出場

アクシアル リテイリング株式会社 フレッセイ宝泉店 キャラメル味のポップコーンサークル

## 発表テーマ

## 頑張り屋さんリーダーの「絆」計画

～3つの大切なことの実践でできた「私たちスタイル」～

## 発表する皆さん

天笠幸江さん 山本菜央さん 石井陽子さん

## 概要

私 天笠はパートタイマーですが、サークルリーダーを務めています。定年が見えてきて、この先サークルはどうなるのか心配な日々。娘の出産・子育てに携わり、仕事を少し離れたことで子育てに大切なことはサークルにも活かそうと気づき、メンバーと一緒に成長した事例です。

👍 \ ここがいいね！ /

- ①勤務時間の異なるメンバー全員が参画できるよう、サークルを3グループに分けて行うミニ会合、気づいたこと、意見を自由に書けるなんでもノートを使ってコミュニケーションの機会を増やしました。
- ②すぐにできることはデイリーマネジメント、重要なこと、みんなで考えたいことはQCサークルと、取り組む問題のレベルにあわせて取り組み方を変えました。

