

2025年

5

16(金)

開会
閉会

10:00

17:00

第6622回

QCサークル九州支部 北部九州地区

K A I Z E N 活動発表大会

開催場所：ウエルとばた

«2025年QCサークル北部九州地区スローガン»

たゆまぬK A I Z E N !

明るく挑戦、現場力の強化!!

KAIZEN活動は企業の業績向上を目指す上で、なくてはならない大変重要な活動です。お客様満足度向上、品質向上、コストダウン、納期短縮、安全性向上、環境改善活動など、職場のあらゆる改善事例を発表します。小集団改善活動の推進と活性化を目指す幅広い階層の皆さんに有意義な大会となっております。多くの皆様のご参加をお待ちしております！

申込方法

WEB申込みです。下記URLからお申込みください。

参加申込締切：2025年5月9日（金）

<https://qc-hkt.com/convention/6576/>

参加費

QCC北部会員：6,000円／人 一般：6,500円／人

（要旨集事前配信・お弁当）

見逃し配信・オンデマンド配信は、発表サークル負荷軽減の為
ございません。

申込担当

〒822-0011 直方市大字中泉965-1

株式会社三井ハイテック 品質保証本部 MPS推進部 伊熊 英明

TEL：(0949)22-2500

Mail：hideaki-iguma@mitsui-high-tec.com

発表企業

順不同

山九(株)八幡支店、(株)デンソー九州、トヨタ自動車九州(株)

日産自動車九州(株)、日鉄物流(株)九州支店、(株)安川電機、ダイハツ九州(株)

(株)ブリヂストン北九州工場、(公財)三萩野病院、TOTOアクアテクノ(株)

(株)麻生 飯塚病院、豊田合成九州(株)、TOTOプラテクノ(株)

日本製鉄(株)九州製鉄所、TOTOサニテクノ(株)、(医)粕屋みなみ病院、

(株)安川ロジステック

講師：QCサポート Fオフィス

古川 孝介様

テーマ：未然防止型QCストーリーの実践と解説

特別講演

第6622回QCサークル北部九州地区 KAIZEN活動発表大会（5/16金）

～ここが、見どころ！聴きどころ！～

本大会で発表予定の28サークルのテーマ概要です。

改善事例【SGH（製造・技術・品質保証）】		
サークル名 企業名	フラッシュ サークル 山九(株)八幡支店	テーマ名 スピンドル取外し・取付け作業の効率化
天井クレーンの使用時間削減に対し、若手を中心にQC手法を用いて要因を洗い出し悪戦苦闘しながら問題を解決し成長を遂げたサークルの軌跡をご確認下さい！		
サークル名 企業名	サンライズ サークル (株)デンソー九州	テーマ名 部品集荷によるチューブ段取り作業負荷低減活動
1人の作業のやり難さからメンバー全員で共感し考えた活動です。台車の作成は、関係部署と協力し合って作成した台車になります。台車の設計から最終確認までの流れに注目して頂けたらと思います。		
サークル名 企業名	ディーブインパクト サークル (株)デンソー九州	テーマ名 Pタンク2号機可動率向上活動 ～この場所に新しい風が吹いた～
工程立ち上げから17年が経過し、製品形状が時代に合わせて変化中、昔からの加工設計に合わせて調整等を四苦八苦してきました。今回、新しい人材の視点から、より加工しやすい環境を作ることが出来ました。		
サークル名 企業名	ST-4 サークル トヨタ自動車九州(株)	テーマ名 4世代ST 粉体ピンホールNGによる加不率の低減
1つの不具合に対し刃具の問題・電気系統の問題と全く異なる要因を導き出し多彩な専門性を用いて活動を進めた。その中で原価低減での盲点に気が付き得て、オールトヨタ、設計部署を巻き込み大きな輪での活動を行いました。		
サークル名 企業名	Tの卵 サークル トヨタ自動車九州(株)	テーマ名 RXタイヤホイールキズゼロへの挑戦
職場での『ワースト品質問題』に、サークルメンバー全員で撲滅に向け活動してきました。若手を中心とした『ボトムアップ型』のサークル活動にもチャレンジ、若手ならではの発想から問題解決へと繋がりました。		
サークル名 企業名	ブラーメンテーズⅢ サークル トヨタ自動車九州(株)	テーマ名 樹脂挟み込みによる重大故障未然防止
係内の困り事解決に向け、初めての未然防止型ストーリーへのチャレンジ実施。DX活用による改善で検出一致度向上等に試行錯誤して取組んだ活動となっています。		
サークル名 企業名	赤い彗星 サークル 日産自動車九州(株)	テーマ名 A車 フロントアクスル スブラッシュガード変形による自工程責任のライン停止時間の低減
フロントブレーキ関連の重要部品の変形において、多角度からの検証を行い、真の原因に辿り着くまでの流れや対策実施においてトライ＆エラーを繰り返し理想とする対策を行えたことが注目ポイントです。		
サークル名 企業名	アダプターズ サークル 日産自動車九州(株)	テーマ名 車体工程リアバンパーレインフォース取付不良の撲滅
組立工程のライン停止に影響を与えていた流出不具合を原理原則を学びながら試行錯誤を繰り返し、成果へ結びつく過程が見どころです。また今年度入社した若手の発表にご期待ください。		
サークル名 企業名	インスペクト サークル 日産自動車九州(株)	テーマ名 A車 2ndシートスライド操作力重い撲滅
現状把握で部品の構造と仕組みを理解し、分析する事で原因を掴み対策まで実施出来ました。若手サークル員の育成の為、ベテランとのペア活動を行うことでQC、解析能力の向上が図れました。		
サークル名 企業名	ガーニーズ サークル 日鉄物流(株)九州支店	テーマ名 ブームグリスアップ作業の能率向上
安全且つ効率的な作業の実現に向け「ブームグリスアップ作業の能率向上」をテーマに取り上げ、メンバー全員で試行錯誤しながら挑戦しました。その過程までに、どのような取組みを行ったか注目ください。		
サークル名 企業名	シンジクン サークル ダイハツ九州(株)	テーマ名 樹脂塗装2ライン粕池 取水ポンプ流量異常の低減
保全経験年数は少ないですが、今回の事例で色々な事を学びました。まだまだたくさん学ぶ事があります。一人前になる為のストーリーとして見て頂ければ幸いです。		
サークル名 企業名	匠 サークル ダイハツ九州(株)	テーマ名 キャンバス 凸の低減 ～右ルーフサイド凸を撲滅せよ～
私達は最高品質のスマールカーをお客様へお届けする為、日々品質向上活動を行っております。今回の活動では上司や仲間と協力し合い、失敗しても諦めずに問題解決していく様子をご覧ください。		

サークル名 加硫イノベーターズ サークル	企業名 (株)ブリヂストン 北九州工場	テーマ名 加硫工程における加硫ブラダー製品不良削減 ～固定概念から脱却せよ～
タイヤ製造の品質に大きな影響を与える加硫ブラダーのエア入が工程課題となっていたが、部材のカット面に着目し改善を実行することで、製品不良削減のみならずSEQCDに向上によるお客様満足度向上につなげた事例です。		
サークル名 マダム艶女 サークル	企業名 TOTOアパテク(株)	テーマ名 ピッキング作業における部品取り揃え不具合の削減
「部品取り揃えにおける不具合」を減少させる為に、①人に頼らない対策②発生側と流出側からの対策を行っています。発生側はメーカーと協業で機器の設定変更。流出側はマクロ等を使った確認方法に注目してください。		
サークル名 KENKI サークル	企業名 TOTOアパテク(株)	テーマ名 浴室水栓エリア_MC機設備稼働率の向上 ～休日出勤ゼロを目指して！ワークバランスの向上を！～
設備負荷率が高いため残業が増加し生産性が目標未達、そこで5ゲン主義にて作業ロスを徹底的に洗い出し、他部門との連携し人依存している“ムダ作業”を徹底的に排除し設備稼働率向上へ繋げた事例となっています。		
サークル名 宮若青年団 サークル	企業名 豊田合成九州(株)	テーマ名 チャックミス対策における新たな挑戦 ～発想力で新しい価値の創造～
現場の困り事である慢性異常低減に対して今まで経験のない3Dプリンタの活用挑戦した内容になります。発生要因を定量的に調査し対策の効きとの根拠を明確にして解決に導いた弊社では初となる新たな取り組みです。		
サークル名 ラストスパート サークル	企業名 豊田合成九州(株)	テーマ名 ESリアセンター足折り内製化への道
計2回分(約1年)に渡る活動の集大成となる発表です。今まで当たり前のようにやってきた作業でも固定観念に囚われずに現地・現物・現実に拘って自分たちだけで改善できる内容で成果が得られました。		
サークル名 S級 サークル	企業名 TOTOアパテク(株)	テーマ名 生産ラインにおける重筋作業の軽減
今回の活動は、自分たちの職場の安全を振り返り、今の職場では重量物が起因とする身体的負荷による重筋作業が多いことからこの活動に取り組みました。しかしどのようにして身体的負荷を表現すればよいかかわらず事務局より、エルゴノミクス(人間工学)指標があるよと言われ、この指標をみんなで勉強し、改善を実施することで作業環境や重筋作業の軽減へと繋げることが出来ました。		
サークル名 1高炉 機動運転 C組	企業名 日本製鉄(株)九州製鉄所	テーマ名 6Sは人づくり～笑顔で家に帰るために～
転倒災害防止に向けた6S活動の「ムクノミクス3本の矢」。グループ員全員の6S意識向上と職場を活性化させた点。誰がしても同じような6Sが出来る仕組みを構築した点。6Sでの人づくりを是非聞いて下さい！！		
サークル名 マリオ サークル	企業名 TOTOアパテク(株)	テーマ名 ネオレストLS生産性向上～私たちのSDG'S実現に向けての道～
現場の生産性向上を目指しつつ、SDG'Sも視野に入れた改善に取り組んでいます。からくり改善にも挑戦し、自分達が今出来る事をモットーに、誰もが働きやすい職場を推進している活気溢れるサークルです。		

改善事例【JHS(事務・販売・サービス)】

サークル名 イニシャルD サークル	企業名 (株)安川電機	テーマ名 インバータ工場の倉庫標準工数算出におけるデータ集計作業の工数削減
本テーマは、製造プロセスデータの集計・分析による標準工数の見直しや課題の抽出等が効率的かつ継続的に実行できる仕組み構築に取り組み、その上で、倉庫作業10%改善の効果に繋げる活動となります。		
サークル名 青トンボ サークル	企業名 ダイハツ九州(株)	テーマ名 遠隔地部品 低い荷山率の低減
今回の活動は物流指標に於ける低い荷山率の改善に向けてサークルメンバー全員で取り組んだ改善事例です。低い荷山が発生するメカニズムを調査し、さまざまな角度から問題解決に挑戦しました。		
サークル名 サザエさん サークル	企業名 (公財)三萩野病院	テーマ名 内服薬のヒヤリハットをなくそう
今回の活動では、看護師の日常業務中に経験するヒヤリハットの中で最も多い内服薬業務に重点を絞って改善活動を行いました。薬のセット(準備)忘れをなくす為の対策を実施した結果、骨粗鬆症薬の飲み忘れをなくす事が出来ました。		
サークル名 えりごとゆかいな仲間たち THE FINAL サークル	企業名 (株)麻生 飯塚病院	テーマ名 救急フィールド内における補完体制の充実
この地域唯一の全次救急医療機関として重症救急車を断らない為に、救急部門が一丸となり活動を行いました。現状分析を皆様に理解して頂けるよう工夫しています。救急部門の熱いバッションを聞いて下さい。		
サークル名 今こそフィットネスを！ サークル	企業名 粕屋みなみ病院	テーマ名 無駄なコストを抑えたい
勤続年数が短く、QC活動の経験が浅いメンバーでしたが活発な意見交換をしながら実施しました。そのため、古い慣習にとらわれずに柔軟な発想で進めていきました。フレッシュな私達にご期待ください。		

サークル名	LOP & L 配（輸送改善チーム）サークル	テーマ名	幹線便輸送における輸送モードの拡大
企業名	(株)安川ロジステック		
<p>昨今、世間的にも注目されている「物流2024年問題」に対し、サークルチーム一丸となって「物流を止めない」を目標に改善を実施。輸送力の強化を図るため、輸送モードの拡大に取組み成果を出すことができました。</p>			

運営事例			
サークル名	JB サークル	テーマ名	心理的安全性が拓くサークルの未来と成長の軌跡
企業名	トヨタ自動車九州(株)		
<p>このストーリーでは心理的安全性がどのようにサークルの挑戦や成長を促進するかが描かれています。メンバーの意見を尊重し合い、安心して発言できる環境を作ることでサークルの活動が活性化し、最終的には全国大会出場という成果を得るまでの過程に注目してください。</p>			
サークル名	次元 サークル	テーマ名	次元サークル『変化・成長』の軌跡 ～みんなで次の次元を目指して～
企業名	日産自動車九州(株)		
<p>サークル結成から17年目を迎えました。サークルメンバーやリーダーの交替で個人活動やコロナ禍を経てメンバー間の繋がりが（一次元）ベテランとのペア活動（二次元）他工程に学ぶ（三次元）と活動の幅を広げています。</p>			

第6622回KAIZEN活動発表大会（2025年5月16日開催）

【第一会場】大ホール 大会当日スケジュール

受付	9:00 ~ 9:40	0:40	発表サークル受付・発表者説明
	9:10 ~ 9:40	0:30	PC操作・発表資料確認（各会場）
	9:40 ~ 10:00	0:20	聴講参加受付
開会	10:00 ~ 10:10	0:10	開会挨拶・概要説明
	10:10 ~ 10:18	0:08	発表開始準備・会場移動
事例発表	10:18 ~ 10:22	0:04	講評者・会場司会紹介
	10:22 ~ 10:44	0:22	改善事例_1-1 タイハツ九州㈱ JHS 青トンボ サークル
	10:44 ~ 11:06	0:22	改善事例_1-2 山九㈱八幡支店 フラッシュ サークル
	11:06 ~ 11:14	0:08	会場移動
	11:14 ~ 11:36	0:22	改善事例_1-3 ㈱デンソー九州 サンライズ サークル
	11:36 ~ 11:58	0:22	改善事例_1-4 豊田合成九州㈱ 宮若青年団 サークル
	11:58 ~ 12:46	0:48	昼食&休憩
	12:46 ~ 13:08	0:22	改善事例_1-5 TOTOプラテクノ㈱ S級 サークル
	13:08 ~ 13:30	0:22	改善事例_1-6 トヨタ自動車九州㈱ ST-4 サークル
	13:30 ~ 13:35	0:05	会場移動
	13:35 ~ 13:57	0:22	改善事例_1-7 ㈱麻生 飯塚病院 JHS えりこどろかいな仲間たち THE FINAL サークル
	13:57 ~ 14:19	0:22	改善事例_1-8 粕屋みなみ病院 JHS 今こそフィットネスを！ サークル
	14:19 ~ 14:24	0:05	会場移動
	14:24 ~ 14:46	0:22	改善事例_1-9 ㈱ブリヂストン 北九州工場 加硫イノベーターズ サークル
14:46 ~ 14:51	0:05	会場移動	
14:51 ~ 15:13	0:22	改善事例_1-10 日産自動車九州㈱ アダプターズ サークル	
特別講演	15:13 ~ 15:28	0:15	特別講演準備・会場移動
	15:28 ~ 16:18	0:50	特別講演 / 審査委員会
	16:18 ~ 16:35	0:17	アンケート回答 / 休憩 / 表彰式準備
閉会	16:35 ~ 16:55	0:20	表彰式
	16:55 ~ 17:00	0:05	閉会挨拶
	17:00 ~ 17:10	0:10	写真撮影（会場毎）・聴講参加者退出

【第二会場】中ホール

10:18 ~ 10:22	0:04	講評者・会場司会紹介
10:22 ~ 10:44	0:22	改善事例_2-1 TOTOアクアテクノ㈱ マダム艶女 サークル
10:44 ~ 11:06	0:22	改善事例_2-2 日鉄物流㈱九州支店 グーニーズ サークル
11:06 ~ 11:14	0:08	会場移動
11:14 ~ 11:36	0:22	改善事例_2-3 ㈱安川電機 JHS イニシャルD サークル
11:36 ~ 11:58	0:22	改善事例_2-4 (公財)三萩野病院 JHS サザエさん サークル
11:58 ~ 12:46	0:48	昼食&休憩
12:46 ~ 13:08	0:22	改善事例_2-5 タイハツ九州㈱ 匠 サークル
13:08 ~ 13:30	0:22	改善事例_2-6 日本製鉄㈱九州製鉄所 1高炉 機動運転 C組
13:30 ~ 13:35	0:05	会場移動
13:35 ~ 13:57	0:22	改善事例_2-7 日産自動車九州㈱ インスペクト サークル
13:57 ~ 14:19	0:22	改善事例_2-8 トヨタ自動車九州㈱ Tの卵 サークル
14:19 ~ 14:24	0:05	会場移動
14:24 ~ 14:46	0:22	改善事例_2-9 ㈱安川ロジステック JHS O.P.&L.E. (輸送改善チーム) サークル
14:46 ~		休憩・第一会場へ移動

【第三会場】多目的ホール

10:18 ~ 10:22	0:04	講評者・会場司会紹介
10:22 ~ 10:44	0:22	改善事例_3-1 日産自動車九州㈱ 赤い彗星 サークル
10:44 ~ 11:09	0:25	運営事例_3-2 トヨタ自動車九州㈱ 運営 JB サークル
11:09 ~ 11:14	0:05	会場移動
11:14 ~ 11:36	0:22	改善事例_3-3 タイハツ九州㈱ シンジクン サークル
11:36 ~ 11:58	0:22	改善事例_3-4 TOTOサニテクノ㈱ マリオ サークル
11:58 ~ 12:43	0:45	昼食&休憩
12:43 ~ 13:08	0:25	運営事例_3-5 日産自動車九州㈱ 運営 次元 サークル
13:08 ~ 13:30	0:22	改善事例_3-6 TOTOアクアテクノ㈱ KENKI サークル
13:30 ~ 13:35	0:05	会場移動
13:35 ~ 13:57	0:22	改善事例_3-7 ㈱デンソー九州 ディーフィンバウト サークル
13:57 ~ 14:19	0:22	改善事例_3-8 豊田合成九州㈱ ラストパートナー サークル
14:19 ~ 14:24	0:05	会場移動
14:24 ~ 14:46	0:22	改善事例_3-9 トヨタ自動車九州㈱ プラメンテーズⅢ サークル
14:46 ~		休憩・第一会場へ移動