



第6623回
QCサークル

はる 春季総合大会

日時：2025年5月22日(木) 9:50～ (受付9:20～)

場所：人材派遣ワイズコーポレーション境総合文化センター

(住所：伊勢崎市境木島818 TEL0270-76-2222)

- 【主催】
・QCサークル関東支部群馬地区
- 【後援】
・群馬県
・群馬労働局
・群馬県生産性本部
・(一社)群馬県商工会議所連合会
・(一社)群馬県経営者協会
・QCサークル本部
・QCサークル関東支部
・(一財)日本科学技術連盟

*** 参加のおすすめ ***

陽春の候、貴社益々ご隆盛の事とお慶び申し上げます。平素は、QCサークル群馬地区の活動に対して、格別のご支援を賜り厚く御礼申し上げます。

本大会は各社を代表するサークルが改善事例に関する日頃の成果発表を行います。

今後の活動に大いに役立つものと確信しておりますので、貴社のリーダー・メンバー・推進者の方々、及び新入社員研修の場として、多数ご参加いただきます様、ご案内申し上げます。

～プログラム～

受付	9:20 ~ 9:50
開会挨拶	9:50 ~ 10:05
改善事例発表	10:05 ~ 11:05
休憩	11:05 ~ 11:15
改善事例発表	11:15 ~ 12:15
昼食・休憩	12:15 ~ 13:00
改善事例発表	13:00 ~ 14:00
休憩	14:00 ~ 14:10
特別企画	14:10 ~ 15:15
審査結果発表	15:15 ~ 15:20
表彰式	15:20 ~ 15:45
閉会	15:45 ~ 15:50

☆参加のご案内☆

参加費 <会場開催>
賛助会員 1名 3,800円(資料・昼食代・消費税含む)
非賛助会員 1名 5,200円(資料・昼食代・消費税含む)

定員 200名
座席 自由席
申込方法 参加申込は、別紙の申込用紙に記入し、Eメールにてご送付ください。

申込締切 **2025年4月15日(火) 振込納期 5月9日(金)**
参加費振込 下記振込先にご送金ください。
尚、振込手数料は貴社にてご負担願います。

振込先 群馬銀行 境支店(152) (普)
口座番号：1095439
口座名：QCサークル群馬地区 大会
〒370-0344 群馬県太田市新田早川町3
澤藤電機(株) 人財開発部 マネジメント革新課 唐品 理絵
TEL：0276-58-5550
E-mail：r-karashina@sawafuji.co.jp

群馬地区HP <https://qc-members.jp/kanto/gunma>

出前教室をご存知ですか？

経験豊富な指導者を紹介いたします。QCサークルのはじめ方・すすめ方教室、改善育成等、詳細は講師と直接調整いただき、ご希望に添った研修内容となります。



講師が出向き、貴社サークルにアドバイスします。また、WEBでの対応も可能です。

今後のQCサークル群馬地区主催行事案内(一部)

- ☆5/29 QCサークルリーダー研修会(初級編)
- ☆6/2~7/31 事業所見学交流会(県内6社予定)
- ☆7/16~7/17 QCサークルリーダー研修会(Q7編)
- ☆8/20~8/21 QCサークルリーダー研修会(N7編)

連絡、お問い合わせは下記事務局まで

日野自動車株式会社
ものづくり支援部 ひとつづくり支援室
ひとつづくり支援新田グループ 高橋・市川

活動予定の検索は、

特別企画

■講師：
日野チームスガワラ チーム代表兼ドライバー
日本レーシングマネージメント株式会社 代表取締役
菅原 照仁 様



経歴：
・「ダカール・ラリーの鉄人」菅原義正氏の次男
・1998年のダカール・ラリーにメカニックとして初参戦し、翌年からは父・義正氏のナビゲーターを担当
・同時に国内オフロードレースやラリーモンゴリアなどで経験を重ね、2003年のファラオラリー(エジプト)では日野レンジャーを駆ってトラック部門総合優勝を飾る
・ダカール・ラリー2005年大会からは親子2代の2台体制による参戦を開始し、2007年には排気量10リットル未満クラスで初優勝
・2021年大会で同クラス12連覇を達成
・2019年大会を最後に父・義正氏がダカール・ラリーから勇退したことを受けて、チーム代表に就任

■テーマ 「ラリーにおける安全、品質管理の取り組みについて」

■講演概要

過酷なレース、ラリーでの経験で培った、安全、品質管理の取り組みについてお伝えいたします。

会場案内図



第6623回 QCサークル春季総合大会



体験談発表サークルのご案内



(順不同)

No.	区分	会社名	サークル名	発表テーマ	聞きどころ
1	①	日野自動車株式会社 新田工場	やってよかった1	EXバルブガイド・シート挿入穴径自動計測における 挿入NG撲滅	生産開始して30年。古い機械を相手に、今回の改善事例は、長年メンバーを苦しめていた問題で、現地・現物・現認で問題解決に取り組みました。その中で、他職場の力も借り楽しく活動出来ました。
2	①	株式会社ミツバ 富岡工場	作夢来	パワーウインドモータ PCB ASSY 押切荷重不良低減	私達のサークルは品質管理課のメンバーで構成されており平均年齢は高く49.5歳です。今回のテーマは製造課の困り事を改善すると共に工場の重点施策でもあるスクラップ不良の低減にも繋がる改善に取り組みました。サークルメンバー最年少の私が初めてグループリーダーとして先輩にアドバイスを頂きながらテーマ達成した事例です。
3	①	株式会社アイチコーポレーション 新治事業所	ONE TEAM	機器組立班『安全』に『ムダ』無く作業できる職場づくり	私達は、男性9名 女性1名で構成され明るく活気のあるサークルです。メンバー全員で作業姿勢や動作の評価を行い、『誰でも楽に作業ができる』にこだわり、全員で意見を出し合い、全員で改善した活動となりました。失敗しながらも諦めずに取り組み、安全性と作業性が向上した事例を紹介します。
4	①	サンデン株式会社 長沼工場	ゼロゼロマシン	4185ステータハウジング可動ピン改善 ～先入観からの脱出、可動ピン欠けNGゼロへの挑戦～	車両の電動化が進み、弊社の鋳造部品も電気自動車向けの部品が主流になり、鋳造技術も変化しています。今回サークル員が現場の困り事をテーマにして試行錯誤しながら、可動ピン欠けNGに対し最適とされている現在の機構に疑問を持ち、先入観から脱出し可動ピン欠けNGゼロを達成した活動事例になります。
5	①	株式会社 I H I エアロスペース	ヘルメットマン	エロージョンコート塗装機の設備停止時間削減	私たちヘルメットマンサークルは20～30代の若手サークル員が多いサークルで、工場内にある設備の点検や修理、改修作業を担当しています。今回のテーマでは塗装機で頻発する設備停止時間の削減に取り組みました。目標を達成するまでの苦悩もある中、若手が多いサークルならではの勢いのある改善事例です。
6	①	株式会社 山田製作所 桐生事業部	シングルバーガー	オイルポンプライン 性能試験機 トルクNG『ゼロ』化展開	私達のサークルは熟年から若手へ技術の伝承を目標にしており、仕事上の技術だけでなく「人生」の在り方も伝承していくサークルを目指し精進しています。今回のテーマは性能試験機で慢性的に発生するトルクNG事象に対し、知見のある方のアドバイスを参考に議論とTRYを繰り返し、果敢にチャレンジした事例となります。
7	①	株式会社 山田製作所 伊勢崎事業部	スピーディーな 切り替えができるお店	O/P ASSY CT短縮による生産性の向上	今回の活動報告は、以前よりサークル員の作業負担の軽減について改善案を検討して、目標達成に向けて取り組んだテーマです。社内教育のFOG活動の改善手法も取り入れながら、サークル内だけでなく、他部署のメンバーとも協力して粘り強く取り組んだ結果、見事に目標達成が出来た事例となりますので、是非お聞きください。
8	①	株式会社SUBARU モノづくり本部	誠	搬出工程のデジタル化 ～誰でも楽々作業のスマートからくり～	ダイバーシティ化が進む職場でシニアスタッフの抱える困りごとを内製によるデジタル化改善で解消した事例です。【キーワード】ダイバーシティ・内製・プログラミング・スマートからくり・生成AI・業務効率化・BIツール・可視化
9	①	Astemo株式会社	プロジェクトJ	アンカーバルブ外径端面研削測定における工数の削減	今回のテーマは班方針である「始業時測定のロス削減による効率化3%」の達成を目指す為、ベテラン・若手がお互いに教え合い活動をしました。普段何気なく行っていたカン・コツが必要なイレギュラー作業を洗い出し、誰でも同じようにできる作業方法を確立したことでロス削減につなげた事例を紹介いたします。

①	SGH部門（製造・技術・品証部門）
②	JHS部門（事務・販売・サービス・安全衛生・環境・医療・看護・介護部門）

注）SGH、JHS部門の発表区分については、体験談発表要旨の内容により変更していただく場合がありますので、予めご了承をお願いします。