



第6614回 QCサークル関東支部

改善事例チャンピオン大会

主催：QCサークル関東支部 後援：QCサークル本部・(一財)日本科学技術連盟

改善事例チャンピオン大会

2024年度関東支部内9地区から選抜された改善事例が一堂に集まり、関東支部のチャンピオン(SGH(製造・技術・品証部門)・JHS(事務・販売・サービス)部門)を決定します。またJHS(事務・販売・サービス)部門発表事例から2025年6月に開催される「第2回グランドチャンピオン大会」への代表サークルを選抜します。

推進石川馨賞贈賞式

QCサークル活動(小集団改善活動)推進者として、QCサークル活動の基本理念の実現に向け、社内および社外の双方において積極的な推進活動に取り組み、顕著な貢献をされ、かつ今後の活動を期待される推進者に贈られます。受賞者にはサークル活動への指導、支援の工夫や取り組みを紹介する推進事例をご発表いただきます。

優良企業事業所表彰贈賞式

職場の活性化・レベルアップを図り、支部長会社、地区長会社、幹事会社として長年にわたり地域の活性化に大きな貢献をしている企業・事業所に贈られます。

☆今回は、2会場に分かれて発表いたします。お聞きになりたい部門をご自由に聴講してください。

- ◆日時:2025年2月20日(木)10:20~16:15 (受付10:00~)
- ◆会場:埼玉会館(大・小ホール)+ オンデマンド配信
埼玉県さいたま市浦和区高砂3-1-4
- ◆参加費:会場 5,000円/人(要旨集及び昼食代込み)
オンデマンド配信 6,000円/人(要旨集代込み)
会場・オンデマンド配信 6,000円/人(要旨集及び昼食代込み)
- ◆参加募集人員:350名 下記 URL よりお申込下さい。
申込締切:2025年 2月 7日(金)



会場聴講



オンデマンド聴講



会場聴講+オンデマンド聴講



お申込み後、参加費の請求書と参加券をメールで送付いたします。(順次発行)
振込先

三菱UFJ銀行 新宿通支店 (店番:050) 普通預金 口座番号 0707797
口座名義 ザイニホンカガクギジユツレンメイ キューシーサークルカントウシブ

***参加費の振込は2月末厳守でお願いします。**

◎プログラム◎

10:00 ~ 10:20	受付
10:20 ~ 10:45	開会挨拶 オリエンテーション
10:45 ~ 11:04	事例発表(3件)
11:42 ~ 12:42	昼食休憩
12:42 ~ 13:01	事例発表(3件)
13:39 ~ 13:49	休憩
13:49 ~ 14:08	事例発表(3件)
14:46 ~ 14:56	休憩
14:56 ~ 15:38	推進事例発表および QCサークル推進 石川馨賞贈呈式
15:38 ~ 15:48	優良企業・事業所表彰贈呈式
15:48 ~ 16:08	審査結果発表および表彰式
16:08 ~ 16:15	閉会挨拶

会場案内



問合わせ先

<<大会事務局>> 2024年度 関東支部事務局
株式会社TMJ 企業価値創造PJ 今中
〒160-0023 東京都新宿区西新宿7丁目20-1 住友不動産西新宿ビル

お問い合わせは右のアイコン
またはQRコードからどうぞ



問い合わせ専用フォーム



大ホール 大会プログラム

SGH部門 改善事例（製造・技術・品証部門）

10:20 開会挨拶・オリエンテーション (会場移動含)				
No.	地区	会社名/サークル名		テーマ
10:45 ～ 11:42	1 長野	富士電機株式会社 松本工場 /NEO サークル		裏面洗浄装置におけるウェハ割れの撲滅
不良率低減という上位方針のもと、装置メーカー・スタッフと協力し、ウェハ割れの撲滅という大きな目標にチャレンジしました。派遣社員の協力も得て真因を導き出し、検証、対策を行い、再発防止まで一つ一つのステップを着実にこなしてきました。作業環境の変化とともに新たなサークル作りに取り組んだ活動をご覧ください。				
	2 埼玉	UDトラック株式会社 /アルティマウェボンサークル		キャブ搬送装置搬出における手押し作業撲滅
今までの「当たり前」を疑い、「変わる」ことをポジティブに捉え変化を恐れずに活動を行っています。今回の活動では、老朽化設備に次世代技術導入によるIoT化への取り組みと同時に、これまでの当たり前だった視点を少し変えることでこれまでの保全業務の当たり前を、次世代の当たり前へと変えていく改善となりました。				
	3 京浜	日野自動車株式会社 本社・日野工場 /センターサークル		ホイールボルト組立における位置出し・圧入作業工数の低減 ～発想の転換による2人作業廃止への挑戦～
職場の困りごとであるやり難い2人作業を発想の転換で1人作業に改善し、期待以上の成果を上げる事ができました。また、今回の活動を通し職場の未来を担う次世代のリーダーとして自主的に学び、学んだ事を後輩へ教育し、サークル全体の成長へ繋げた報告をお聴きください。				
11:42 ～ 12:42 休憩 60分				
12:42 ～ 13:39	4 茨城	日立Astemo株式会社 佐和工場 /黄金SOUL PLUS ONE サークル		モジュール接着剤塗布におけるダウンタイムの低減
次期リーダー候補の改善活動主導による成長が見所。「最後まで諦めない」を合言葉に、様々な課題を乗り越えて活動の集大成となる改善への想いをカタチにした治具「くるびた君」誕生へと導いた。				
	5 神奈川	日産車体エンジニアリング株式会社 /アルファサークル		塗装工場における台車搬送時の保全立会い工数撲滅
人数のサークルでありながら、コロナ禍で保全の台車投入立ち合い工数が増加するところ、新たに自動で投入する方法を追加したことによって立ち合い工数を撲滅することができた事例をご紹介します。				
	6 山梨	TDKエレクトロニクスファクトリーズ株式会社 /スズキ王国		露光機の効率的稼働によるコスト削減
私たちスズキ王国サークルは8年前に結成し、リーダーを交代制で活動しています。今回は新米リーダーの鈴木を中心に省エネルギーを目指してきました。製造部門でできる電力削減方法を抽出し大きな効果を得ることができた事例を紹介します。				
13:39 ～ 13:49 昼食休憩 10分				
13:49 ～ 14:46	7 栃木	株式会社小松製作所 小山工場 /和気あいあいサークル		ターボ過去最高台数を生産せよ～お客様は待たせない!!～
幅広い年齢層ですが、仲良く和気あいあいとしたサークルです。見どころは問題解決に今まで使用したことのないFEM解析を活用し、シミュレーションと現物の擦り合わせをして改善に向かって進んでいくところです。				
	8 群馬	日立Astemo株式会社 群馬サイト /ダイヤモンドサークル		タービンセンサラインにおける仕損費の低減 ～検査機誤判定による低電圧不良を撲滅しよう!～
今回のテーマは上位方針である「仕損費予算内」の達成をめざすために職場の課題である慢性不良の撲滅に向けてベテラン・若手でお互いの弱点を補い合いながら活動しました。現状把握では三現主義で捉えた悪さ加減に対し「原理原則」で事実を確認しながら活動を進め、解決に導いた事例を紹介します。				
	9 千葉	住友建機株式会社 /IFTサークル		TTB締結機における締結中断エラーの撲滅
近年話題となっているデータ改ざんや検査員の無資格者問題。自職場でも他人事ではなく、トレーサビリティを備えたボルト締結機を導入しましたが、運用直後に締結中断エラーが頻発し大問題へと発展しました。品証部も頭を抱えたこの難題へと諦めずに果敢にチャレンジし、サークルの努力と成長に大きく繋がった改善事例です。				

大ホール 大会プログラム

	No.	地区	会社名	氏名
QCサークル推進 石川馨賞 推進事例発表および贈賞式				
14:56 ～ 15:38	1	群馬	日立Astemo株式会社 群馬工場	小沼 満 様
	2	神奈川	カヤバ株式会社 相模工場	山際 敏道 様
15:38 ～ 15:48	QCサークル活動 優良企業・事業所 贈賞式			大崎電気工業株式会社 グリッドシステム事業部生産統括部 様 株式会社小松製作所 茨城工場 様
15:48 ～ 16:08	審査結果発表 表彰式			
16:08 ～ 16:13	閉会挨拶			

QCサークル推進 石川馨 賞とは

2015年の「石川 馨先生生誕 100年記念事業」の一環として創設された賞です。

QCサークル（小集団改善活動）推進者として、QCサークル活動の基本理念の実現に向け、社内及び社外の双方において積極的な推進活動に取り組み、顕著な貢献をされ、かつ今後の活動を期待される推進者を表彰します。

QCサークル活動優良企業・事業所表彰とは

本表彰は、QCサークル誕生50周年を記念し、長年にわたり企業・組織の本社・事業所・工場・支店・営業所等におけるQCサークル活動（小集団改善活動）の更なる発展を期して創設された賞です。

職場の活性化・レベルアップを図り、支部長会社、地区長会社、幹事会社として、長年にわたり地域の活性化に大きく貢献している企業・事業所を表彰するもので、活動の更なる発展と飛躍につなげることを目的としています。

次の全てに該当し、他の模範となる企業・事業所を積極的に表彰します。

- (1) QCサークル活動の基本理念に則り積極的な活動を展開し、企業・組織の体質改善・発展と地域社会に貢献している企業・事業所
- (2) 企業・組織が目指すべき活動に積極的に取り組み、職場の活性化を図っている企業・事業所
- (3) 継続して支部・地区活動の活性化・発展に貢献している企業・事業所または、幹事会社として長年にわたり地域の活性化に大きく貢献している企業・事業所



小ホール 大会プログラム

JHS部門 改善事例（事務・販売・サービス含む医療・福祉）

	No.	地区	会社名/サークル名	テーマ
10:45 ～ 11:42	1	茨城	株式会社小松製作所 茨城工場 /部品管理課	国内初生産730E-10導入における お客様の車両機能率90%の確保
	日本初導入となる世界最大級のダンプトラックを組立からアフターサポートの構築までフルサポートした活動です。お客様の要望に応える為、リスクや要因をしっかりと洗い出し問題発生を未然に防ぐ対策を講じサービス指標である「機能率」90%を達成した事例です。			
	2	京浜	日立Astemoビジネスソリューションズ株式会社 /チェリーサークル	A社出荷準備職場における作業ロス時間の短縮
	私たちがチェリーサークルは6名で構成、活動の経験年数は3年ですが勉強熱心なメンバーが揃い「日々精進」を合言葉に活動しています。活動を通して全員で誰が見ても分かり易い、定量的な分析や情報の共有を積み上げ、現場力の成長に取組んだ内容を紹介しします。			
	3	千葉	住友建機株式会社 /OMGサークル	トルクレンチ校正作業における管理職の工数削減
OMGサークルは、生産技術課の組立チームのメンバーで、現場改善や設備の導入など取り組んでいます。今回、トルクレンチ校正作業を、未然防止型で改善活動を行いました。結果、現場のデジタイゼーションを推進し、工数削減と品質向上を実現することができました。活動を通して得たメンバーの成長を是非ご覧ください。				
11:42 ～ 12:42 休憩 60分				
12:42 ～ 13:39	4	群馬	明星電気株式会社 本社 /Mey! Say! JUMP	物の管理の仕組みの構築 ～物の管理レベル0から5への挑戦～
	クリーンルームの5S管理レベルが低いことをきっかけに、他部署と連携しながら、ローコードツールを駆使して物の管理アプリ「MONO-KAN」を自サークルで市民開発しました。デジタル技術を活用して新たな管理方法を構築したことで、全社的に評価され全社のスタンダード化に結び付いたDX改善事例を紹介しします。			
	5	栃木	株式会社小松製作所 小山工場 /お届けうさちゃんサークル	補給出荷作業に於ける品質改善への挑戦 ～コトづくりの視点から新たなかたちへ～
	私達のサークルでは部品管理・出荷業務を行っており、出荷作業での品質向上を目指しました。言語データを活用し解決の発想を導き出し、協力会社と協力して全体最適な流れをつくり、Win-Winの改善に成功。SDGsの考えを取り込み、梱包方法を変える事でお客様にも環境にもやさしい荷姿に変更する事が出来ました。			
6	長野	株式会社 NTN 上伊那製作所 /月末のパンダサークル	精密測定室 作業効率化によるムダ時間削減	
私たちが月末のパンダサークルは若手、中堅、ベテランが技術とアイデアを集結させ問題点に本気で立ち向かいます！今回は私たちの業務遂行舞台である「精密測定室」での作業を分析し改善することで製品も仕事の流れも「なめらか」になりました。これからもメンバー全員で協力し、改善の変化を楽しみながら活動していきます！				
13:39 ～ 13:49 休憩 10分				
13:49 ～ 14:46	7	京浜	コニカミノルタジャパン株式会社 /Win・Win	請求処理におけるお取引先様・当社双方の負荷軽減 ～お取引先様と当社における価値共創～
	コニカミノルタグループの販売会社である私達が、インボイス制度導入を機に、お客様のことを第一に考えて、お客様における業務負荷軽減についてメンバー一丸となって挑んだ改善です。自社の効率化も実現し、双方の価値を創出した事例を紹介しします。			
	8	埼玉	UDトラックス株式会社 本村上尾工場 /EXPORTサークル	ステアリングホイール梱包作業における作業時間の削減
	私たちがEXPORTサークルは、全員参加で一致団結をモットーに活動しています。発表の見どころは、南アフリカ工場との連携によって実現した梱包作業の効率化です。現場の知恵を活かして作業時間を大幅に短縮した改善成果をぜひご覧ください。			
9	神奈川	カヤバ株式会社 相模工場 /Team アデランテ	定期配布物発送業務の改善 ～情報配信のIT化に向けて～	
人事関連の5つの部署で構成され、QC活動経験ゼロのメンバーも多いですが、何でも話せる雰囲気が強みのチームです。先輩方が蓄積したスキル・ノウハウと、各部署の業務・知見・アイディアを持ち寄り、上司も交えたチームワークで完成させたのが本テーマです。新たな視点で定常業務を合理化する事例としてご覧ください。				