



# 2024年度QCサークル石川地区かわら版

発行元: QCサークル北陸支部石川地区  
発行日: 2024年7月2日

## 2024年度QCサークル石川地区 フレッシュ研修会

小松会場①: 2024年5月17日(金) 小松市民センター  
金沢会場: 2024年5月31日(金) 金沢ものづくり会館  
小松会場②: 2024年6月13日(木) 小松市民センター

### 参加企業一覧

今年度は2会場で計3回の開催!! 194名と多くの方にご参加いただきました

幹事	(株)明石合銅	会員	小松シャリング(株)	会員	大同工業(株)	会員	土肥研磨工業(株)
幹事	(株)石川製作所	会員	小松電子(株)	会員	ダイワ(株)	幹事	長津工業(株)
一般	(株)イシメックス	幹事	コマツ物流(株) 中部物流部	幹事	高松機械工業(株)	会員	(株)福井鉄工所
会員	EIZO(株)	会員	(株)小松村田製作所	幹事	(株)タガミ・イーエクス	会員	(株)室戸鉄工所
会員	加賀東芝エレクトロニクス(株)	幹事	(株)三光製作所	会員	DIC(株) 北陸工場	会員	森康(株)
幹事	(株)金沢村田製作所	会員	ジェイ・バス(株)	幹事	東亜電機工業(株)	幹事	大京(株)
幹事	共和産業(株)	会員	伸晃化学(株)	一般	東伸熱工(株)	一般	航空自衛隊小松基地
会員	クマリフト(株)	幹事	(株)鈴木鉄工	幹事	東和(株)		※五十音順(敬称略)

参加企業29社 参加者194名(小松会場①、②・金沢会場の合計)

### 開催会場



### 研修会スケジュール

内容
受付
開会挨拶
オリエンテーション 日程説明
講義「QCサークルとは」
講義「QCストーリーとQC七つ道具について」
講義・演習「データの取り方・まとめ方」
休憩
グループ活動(体験学習)
*具体的にQCストーリー(対策立案まで)を体験して頂きます。
①テーマの選定: 問題点をつかみ、改善テーマを決める
②現状の把握: 現状の姿を事実・データで追究
③目標の設定: データをグラフ化し、目標値を設定
④要因の解析: なぜなぜを繰り返し、原因を突き止める
⑤対策の立案: 対策案を導き出し、問題を取り除く
以上をQCストーリーシートとして横造紙にまとめる
成果発表、意見交換
質疑応答、アンケート記入、修了書の授与



## データの取り方・まとめ方

テーマを決め、そのデータ収集を実際に行い、結果をグラフ化し発表します  
参加者同士、和気藹々とデータ収集、自己紹介も実施し、アイスブレイク！！



小松①



金沢



小松②

## 体験学習

グループで役割分担をし、全員参加でQCストーリーを体験します  
皆で目標達成を目指してブレインストーミングを実施し問題解決をします



小松①



金沢



小松②

## 成果発表

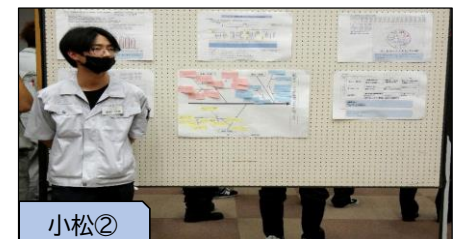
班でまとめ上げた成果を発表し、参加者みんなで共有する時間です  
QCストーリーの各ステップごとに説明し、過程から結果までを発表します



小松①



金沢



小松②



小松①1班



小松①11班



小松②1班



小松①2班



小松①12班



小松②2班



小松①3班



金沢1班



小松②3班



小松①4班



金沢2班



小松②4班



小松①5班



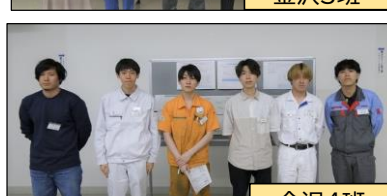
金沢3班



小松②5班



小松①6班



金沢4班



小松②6班



小松①7班



金沢5班



小松②7班



小松①8班



金沢6班



小松②8班



小松①9班



金沢7班



小松②9班



小松①10班



金沢8班



小松②10班

# ☆グループリーダーの一言(感想)☆

## ①研修会に参加した感想

## ②リーダーを務めてみての感想

### 【小松①1班】大同工業(株) 船田リーダー

①メンバーは初対面の方ではありましたが、グループディスカッションを通じて短時間で団結力が高まったと感じました。  
②初めはリーダーをうまくできるか不安でしたが、周りのフォローもあり最後までやり遂げることができました。リーダーとして率先して活動ができた点は良かったです。

### 【小松①2班】榊三光製作所 山口リーダー

①他社の方と交流するとても良い機会になりました。社内でもQCサークル活動を活性化させる流れがあり、モチベーションが上がりました。今日学んだことを社内でも広げていきたいです。  
②チームのメンバーから意見が多く出たため、非常に進めやすかったです。リーダーを経験したことを機に、社内でもリーダーを目指して頑張っていきたいです。

### 【小松①3班】榊戸鉄工所 小森リーダー

①研修会を通じ、「なぜなぜ」と「要因」を深掘りしていくことで真因にたどり着けることが分かりました。今日、学んだ問題解決手法を用いて、社内でも、問題解決に繋げていきたいと感じました。  
②役割分担やチームの意見をまとめることがとても難しくなりました。メンバーのサポートやフォローはリーダーには必要なことだと思います。

### 【小松①4班】大同工業(株) 平山リーダー

①1日かけてQCについて学ぶことができたので、とても参考になりました。  
また、他社の方とも交流ができて、良い刺激となりました。②少し不安な点もありましたが、何とかイメージした通りにやり遂げることができました。

### 【小松①5班】東伸熱工(株) 中村リーダー

①これまでQC手法について考える機会があまりなかったため、研修会を通して理解を深めることができて良かったです。  
②QC活動でのリーダーは初めてで緊張しましたが、リーダーとしてのグループワークの進め方を学べたことが良かったです。また、同じ班の皆さんがフォローしてくれたことで、話し合いの大切さを実感できました。

### 【小松①6班】大同工業(株) 白樺リーダー

①大学生のときはQCのことを意識していませんでしたが、今回研修に参加して大事なことだと分かりました。今後の仕事にも生かしていきたいと考えています。  
②初対面の方が多い中、初めてのリーダーで、まとめるのは大変でしたが、意見出しに皆さんが協力してくれたのでなんとかうまく進めることが出来ました。

### 【小松①7班】大同工業(株) 笹原リーダー

①グループワークに積極的に参加できて良かったです。  
②リーダーを務める自信はなかったのですが、頑張れるだけ頑張りました。

### 【小松①8班】榊戸鉄工所 中村リーダー

①QC活動についてはあまり理解していませんでしたが、グループワークでリーダーをやっていくことを通じて、少しずつ理解が深まりました。  
②このような活動でリーダーになった経験がなかったので、勉強になりました。

### 【小松①9班】大同工業(株) 池島リーダー

①これまで年上の方と話す機会があまりなかったので、貴重な経験となりました。「なぜなぜ分析」では「なぜ」を繰り返し、要因を理解することで、根本が見えました。今後、問題や課題に取り組む際も活用していきたいです。  
②リーダー経験が無く慣れないため、自分が話すばかりとなり、周りに注意できませんでした。年上の方から話を聞きだすのが難しかったです。

### 【小松①10班】榊小松村田製作所 高橋リーダー

①日ごろQC活動を行っていますが、フレッシュ研修会で基礎を勉強できたので、会社に戻ってからも今回学んだことを活用し、より良い活動に繋がりたいと思います。  
②周りの反応を見ながら意見をまとめることが大変でした。その中で、偏りのない意見を出し合えたことが良かったです。

### 【小松①11班】DIC(株) 山内リーダー

①会社でもQC活動やなぜなぜ分析の経験はありましたが、研修や勉強の機会が無かったので、基礎の基礎を学べて良かったです。  
②班の中で一番年上だったこともあり、まとめるのは難しかったのですが、若い方の様々な意見や意外な発想をまとめることは楽しかったです。

### 【小松①12班】大同工業(株) 松本リーダー

①三現主義などを聞いて参考になりました。対策を考えることが難しかったです。  
②知らない人が多く緊張しました。きちんとまとめられたことが良かったです。

### 【金沢1班】榊金沢村田製作所 宇野リーダー

①QCストーリーについて学ぶことが沢山ありました。学んだことを業務に活用していきたいです。  
②人をまとめることの大変さを学びました。メンバーの個性を十分に引き出し、まとめることが出来るようリーダーになりたいと思いました。

### 【金沢2班】共和産業(株) 谷リーダー

①QCについての講義や、班で協力して一つのテーマについて発表したりと、色々学び覚えることができました。今後活かしていきたいです。  
②初めてのリーダーで、かなり難しく、終始不安がありました。結果的に上手く発表までできていくことができたので良かったです。今後につなげられる良い経験になりました。

### 【金沢3班】榊金沢村田製作所 細川リーダー

①自社でもQC活動は行っていますが、他社の方と交流することで、新たな発見ができて良かったです。  
②メンバーの方に協力してもらい、楽しく活動ができて良かったです。

### 【金沢4班】榊金沢村田製作所 前川リーダー

①QCストーリーの進め方について理解を深めることができました。今回学んだことを今後の仕事(小集団活動)で活かしていきたいです。  
②メンバーに意見を出してもらい、まとめるのが難しく感じました。初めて会うメンバーで意見を出し合い、QCストーリーを進めていくことができ、良い経験となりました。

### 【金沢5班】加賀東芝エレクトロニクス(株) 岡田リーダー

①グループディスカッションが多く、実践的で非常に良かったです。  
②メンバーが積極的に意見を出してくれて良かったです。ただ特性要因図は意見が多すぎて、真因まで中々たどり着けなかったです。

### 【金沢6班】東和(株) 鍋川リーダー

①今回の研修を通じてQCの新しい知識を身につける事ができました。今後もQCについて学んでいきたいです。  
②初対面のメンバーをまとめることがとても難しく、メンバーの皆さんに助けをもらうことが多かったです。無事に発表まで終わることができて良かったです。

### 【金沢7班】伸晃化学(株) 浦出リーダー

①このような研修会に初めて参加し、とても楽しかったです。  
②リーダーの役割は自分に合っていると感じました。メンバーに話をふったりなど、進行がうまくいったと思います。メンバー全員が自主的だったため、話が進めやすかったです。

### 【金沢8班】榊金沢村田製作所 堀田リーダー

①今回の研修でQCストーリーについて分かりやすくなりました。  
②リーダーとしてメンバーの意見をまとめること、ディスカッションを進めていくことが非常に難しかったです。

### 【小松②1班】東亜電機工業(株) 勸傳リーダー

①QCについて初めての勉強の機会となり、とても新鮮でした。研修会で学んだことを社内のQC活動に役立てていきたいです。  
②リーダーという役割は非常に難しかったです。周りのフォローがあって何とかやりとげることができました。次にリーダーの立場となるのであれば、今回の経験を活かして頑張りたいです。

### 【小松②2班】コマツ物流(株) 田島リーダー

①今回の研修会では、講義でのスライド、テキスト等での説明が非常にわかりやすかったです。  
②グループ内でQC活動が未経験の方もいましたが、世話人が改善の方向性を示してくれたことで、リーダーとしても進めやすかったです。

### 【小松②3班】コマツ物流(株) 畑中リーダー

①他社の方とQCについて話すことができ、貴重な経験となりました。  
②自社でQCリーダーをしているので、今回の経験を活かしていきたいと思いました。

### 【小松②4班】クマリフト(株) 幸山リーダー

①グループメンバーとは初対面でしたが、楽しく進めることができました。和気あいあいとした雰囲気の中で研修を受けることができました。  
②メンバー全員から率直な意見が出て進めやすかったです。会社でもQCリーダーを務めることになりそうですので、良い練習となりました。

### 【小松②5班】航空自衛隊小松基地 佐々木リーダー

①QCは初めての経験でした。職場に戻り今回得た知識を活かしたいと思いました。スライドやテキストでの説明が分かりやすかったです。  
②みんなの考えが違うので同じ方向にまとめることが大変でした。

### 【小松②6班】小松シヤリング(株) 高山リーダー

①現場の問題点に対する改善策や具体的な方法を学びました。職場の課題を解決していく際に力を発揮したいです。  
②リーダーとなるのは初めてで、役割を理解し、場をまとめ、動かすという経験ができました。この経験を今後に役立てていきたいです。

### 【小松②7班】榊タガミーエクス 北出リーダー

①チームに分かれて1人1人意見を出し合うことで、メンバーとの仲を深めることができました。これまで参加した研修会にはない経験だったので、自分にとって良い勉強会となりました。  
②チーム全体をまとめていく中で1人1個以上意見が出て良かったです。

### 【小松②8班】小松電子(株) 谷口リーダー

①他業種の方と交流を持つことができ、QC以外の話もできて親睦を深めることができて良かったです。QCのことを改めて学んだことで、認識が違っていた箇所を再確認でき勉強になりました。  
②あまり発言のないメンバーもいる中で、意見をまとめた進行するのは難しと感じました。

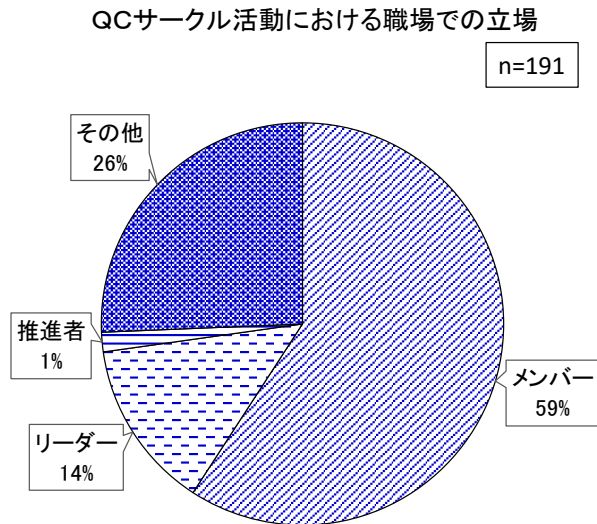
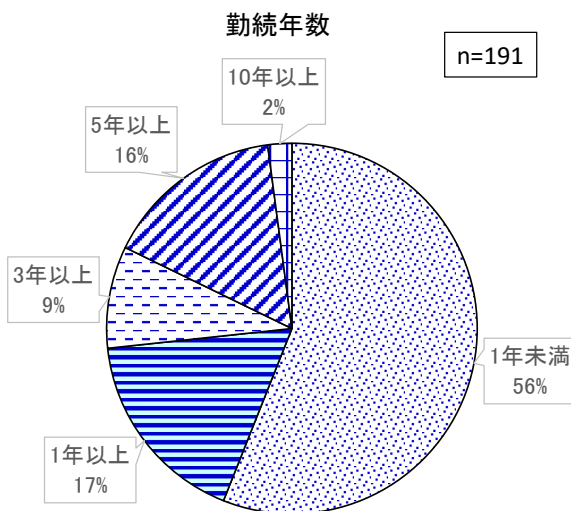
### 【小松②9班】DIC(株) 中村リーダー

①QCサークルについて予習をして研修会に臨みましたが、QC七つ道具の使い方は実際に体験を通じて理解することができたため、とても良かったです。  
②人から意見を聞き出すことが難しく感じました。意見の出し合いに慣れない新人社員の方などからどのように引き出すのか苦労しましたが、メンバーの協力を得ながら最終的に上手くまとめたので良かったです。

### 【小松②10班】東亜電機工業(株) 野桑リーダー

①初めてQCの研修会に参加しました。ベテランの方や指導して下さる方のご意見やアドバイスもあり、研修会を通して品質管理の考え方を学ぶことができました。  
②メンバーから積極的に意見が出たので良かったです。品質管理に対しても深い所まで話し合いができたのでとても有意義に進行することができました。

# ★参加者情報★



## 意見・要望・感想など

- ・QCという言葉自体知りませんでしたが、今回の研修で学んだことを職場でも活かしていこうと思います。
- ・職場での問題解決に向けて実践的な内容でした。
- ・グラフの使い分け、三現主義について、特性要因図のまとめ方など演習で取り組めたことが良かったです。
- ・スライドシートが見にくかったです。
- ・他社の方、様々な年齢の方とコミュニケーションを取れる貴重な経験となり、新しい発見がありました。
- ・QCについて学べたのは初めてでとても勉強になりました。
- ・グループに慣れるまで最初は気まずさもありましたが、演習を進めていく中で充実した時間となりました。
- ・物事の本質や原因を知るための知識を学ぶことができ、とても良い機会になりました。
- ・発表時、同時進行の他グループの声などで、内容が聞こえない場面がありました。
- ・新人にはちょうど良く、他社の方とコミュニケーションが取れるのは非常に良いと感じました。
- ・演習では講師の方がフォローしてくださったおかげでより理解をすることができました。
- ・憶測に頼りがちとなることもあるが、三現主義による事実に基づくことは大事だと学ぶことができました。
- ・グラフの効果的な使い方や実践での使い方がとても参考になりました。
- ・QCストーリーをイチから順を追って体験できたことは良い経験となりました。
- ・チームで時間内に課題を達成する難しさを感じました。職場では進んで意見を出していきたいと思います。

## ★まとめ★

QC幹事会石川地区主催「2024年度フレッシュ研修会」にご参加いただき誠にありがとうございました。

QCの基礎知識から、実践でQCストーリーを学べることはもちろんのこと、なかなか経験することができない、他の企業の方々とのコミュニケーション、ブレインストーミングを体験でき、参加してよかったというお声を沢山いただきました。この研修会を通し個々の成長、活躍に繋がれば幸いです。最後に、今回のQCサークル「フレッシュ研修会」にご尽力頂きました幹事様、幹事派遣企業様には大変感謝申し上げます。ありがとうございました。



参加者にお渡しする  
修了証書

