



# 2024年度QCサークル石川地区かわら版

発行元：QCサークル北陸支部石川地区事務局

発行日：2024年6月21日

2024年度QCサークル石川地区

## 第6541回チャレンジ発表会

日時：2024年6月7日（金）

会場：石川ハイテク交流センター大会議場

《参加企業一覧》 24社 92名の参加いただきました。有難うございました

会員	(株)アドバンス北陸サービス	幹事	(株)石川製作所	幹事	(株)板尾鉄工所
会員	EIZO(株)	幹事	(株)金沢村田製作所	幹事	共和産業(株)
幹事	(株)共和工業所	会員	クマリフト(株) 石川工場	一般	航空自衛隊小松基地
会員	小松シャリング(株)	会員	小松電子(株)	幹事	(株)小松電業所
会員	(株)小松村田製作所	会員	ジェイ・バス(株)	会員	(株)住田鉄工所
幹事	大京(株)	幹事	高松機械工業(株)	会員	(株)T・T・O
会員	DIC(株) 北陸工場	会員	(株)東振精機	会員	(株)東振テクニカル
幹事	東亜電機工業(株)	幹事	長津工業(株) 小松工場	一般	(株)富士精工 本社
参加企業 24社 (※五十音順 敬称略)					

### 《発表スケジュール》

No.	時間	所要時間(分)	内容
1	12:45~13:15	30	受付
2	13:20~13:25	5	オリエンテーション(運営上の説明)
3	13:25~13:30	5	開会挨拶 QCサークル北陸支部 石川地区地区長代理 株式会社 共和工業所 品質保証部 部長 狩野 智
QCサークルチャレンジ発表会(準備、発表、講評含め 30分)			
4	13:30~14:30	60	前半 発表2件 ①株式会社 共和工業所 ②株式会社 金沢村田製作所
5	14:30~14:40	10	休憩
6	14:40~15:40	60	後半 発表2件 ③株式会社 板尾鉄工所 ④長津工業 株式会社
7	15:40~15:50	10	休憩
8	15:50~16:10	20	モデル発表 株式会社小松村田製作所 モーリーさんのいきいき講座サークル 様
9	16:10~16:20	10	感謝状授与
10	16:20~16:25	5	閉会挨拶 QCサークル北陸支部 石川地区副地区長 共和産業株式会社 総務部 部長 川田 幹夫
11	16:25~16:35	10	聴講者アンケート
12	16:35~16:40	5	記念撮影
13	16:40~16:50	10	発表者インタビュー
14	17:00~	-	解散

## ～発表サークル企業紹介～



(左より) (株)共和工業所様、(株)金沢村田製作所様  
(株)板尾鉄工所様、長津工業所(株)様  
(株)小松村田村田製作所様

### 株式会社 共和工業所

サークル名 nana サークル

発表テーマ 緊急時客先連絡の効率化

#### 改善内容PR

客先への連絡対応について如何にご担当者様へ連絡展開できるか、緊急事態及びイレギュラーの対応を考え取り組みました。

### 株式会社 金沢村田製作所

サークル名 SOIL JOY サークル

発表テーマ 校正工程における準備作業時間の低減

#### 改善内容PR

二人体制での活動となりましたが、沢山の要因を出して施策を考え、CFTで他部門を巻き込むことで、無事目標を達成することができました。

### 株式会社 板尾鉄工所

サークル名 インパクト サークル

発表テーマ 小型SPRING TRACK 工数低減活動

#### 改善内容PR

工数低減に向けて活動してきた結果、熟練作業員だけでなく、女性や初心者でも簡単に作業ができるようになった改善を紹介します。

### 長津工業 株式会社

サークル名 SNOW サークル

発表テーマ 油機ライン不具合低減活動

#### 改善内容PR

新人作業員のヒューマンエラー撲滅というどの職場も抱える難しいテーマにハードとソフトの両面からアプローチし目標達成した活動です。

## モデル発表 株式会社 小松村田製作所

サークル名 モーリーさんのいきいき講座サークル

発表テーマ ワイヤーボンディング機の保全工数削減

#### 改善内容PR

保全に係る工数の原因を粘り強く調査。  
原因を特定し、根本対策を自ら実施し目標達成した改善を紹介します。

## ★発表者へのインタビュー★

### Q1 今回の活動で、苦労された点

### Q2 チャレンジ発表会に参加した感想

(株)共和工業所  
nana サークル



A1. 今回のテーマは、通常時では無い、事故・災害時での作業を取り上げたので、対策効果の把握方法に苦労しました。

最終的には、事故災害を想定したシミュレーションをするという方法を考えて、実際にやってみて工数を計る事で、効果を把握出来ました。

A2. 私は販売管理係として1年目でしたが、業務もQC活動も、先輩方に教わりながら行いました。今回は、発表の機会をもらい、良い勉強となりました。

(株)金沢村田製作所  
SOIL JOY サークル



A1. 改善内容が多く、発表時間10～15分内におさまるよう資料を纏めるのがとても大変でした。

A2. すばらしい発表会でした。とても勉強になりました。

(株)板尾鉄工所  
インパクト サークル



A1. 増産まで時間が無く、更に段階的に増産になる為、スケジュールがタイトで苦労しました。

たくさん改善して苦労が多かったけど、パッキンが一番苦労しました。

A2. 社内大会にも出たことが無く、こういう場に参加したのは初めてでした。

長津工業所(株)  
SNOW サークル



A1. 自分たちのサークルで対策を考える過程で、穴加工の問題は自サークルだけでは解決できないと分かり、大物試作班に協力を依頼しました。

他部門の協力を頂くことになり、通常業務で忙しい中、協力を依頼しなければならぬところに苦労もありましたが、ご協力を頂いたお陰で改善が出来ました。

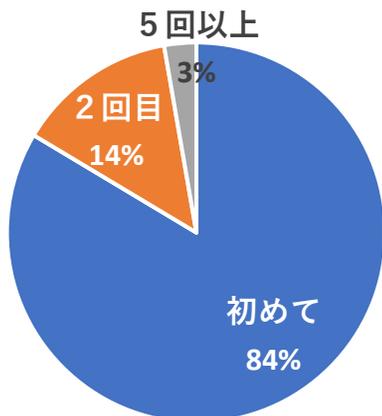
A2. 発表会の参加が初めてで、且つ発表順番が最後だったので、緊張しましたが良い経験になりました。

他のサークルの発表を見た自分の考えと、講評者の講評内容とで着眼点の違いに気が付け

# ★聴講参加者情報★

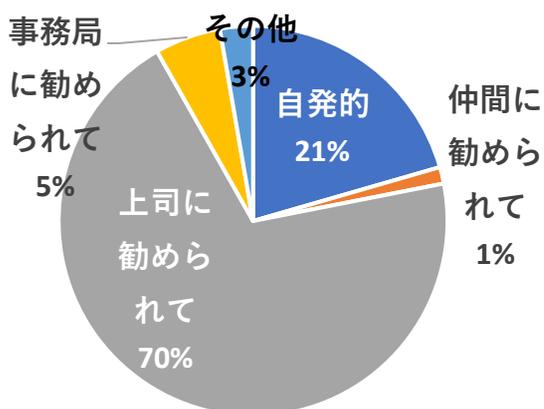
**Q 1. Q Cサークル大会や発表会(本部・支部・地区)には何度目の参加ですか？**

n = 73



**Q 2. 今回のQ Cサークル発表大会に参加された動機をお聞かせください。**

n = 73

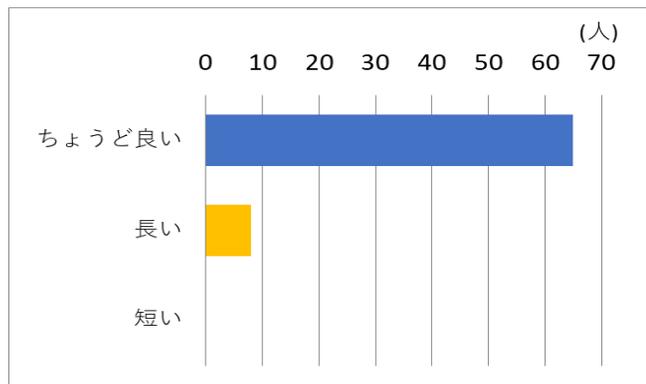


**Q 7. 本日の改善事例発表、講評、モデル発表をとおして、参考になったことは何ですか？ (一部のみ抜粋)**

- ・資料は改善事例とサークルメンバーの成長が視覚的に見えた方がわかりやすい。
- ・他社の改善内容を知る事ができ、自社に展開できる。
- ・資料の作り方や丁寧な講評を聞いて、今後活かせればと思いました。
- ・手法、活動の仕方、サークルのレベル付けなどで力量アップへ参考にします。

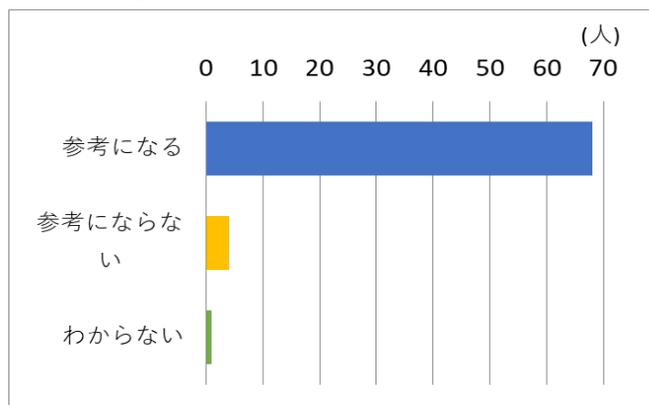
**Q 3. 各発表における講評時間は適当でしたか？**

n = 73



**Q 5. 各発表における講評の内容はこれからの活動に参考になりますか？**

n = 73



## 【会場風景】



## 【まとめ】

QCサークル石川地区主催『チャレンジ発表会』にご参加頂き、誠にありがとうございました。  
 昨年からリアル開催になり、聴講者数も増え、皆様のご協力で無事に開催が終えることが出来ました。  
 重ねてお礼申し上げます。  
 本発表会では講評内容を詳細化し、今後の更なる成長につなげた活動にして頂きたいという目的がございます。  
 10月18日には、全国大会を目指すサークルが集まる『改善事例発表大会』を開催致しますので、是非ご参加して頂けますようお願い致します。