

2024年度

QCサークル東海支部



# 愛知地区のしおり

年度スローガン

『お客様のニーズに合った行事企画で、  
人づくり・職場づくりに貢献しよう』

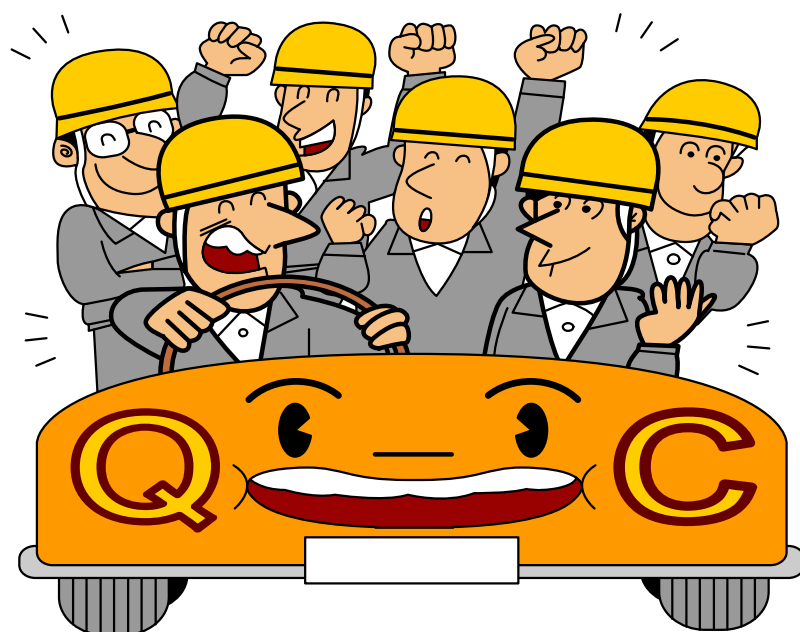


2024年 3月 更新

QCサークル東海支部 愛知地区

# 目 次

	(ページ)
QCサークル愛知地区活動にあたって（地区長挨拶）	・・・ 1
1. QCサークル活動の基本	・・・ 2～3
2. QCサークル本部・支部・地区の組織構成	・・・ 4
3. 愛知地区の活動方針	・・・ 5
4. QCサークル愛知地区の行事計画	・・・ 6～9
5. 本部・支部・愛知地区QCサークル大会体系図	・・・ 10
6. 中日新聞掲載記事の紹介	・・・ 11～12
7. QCサークル活動について	・・・ 13～15
7.1 今こそQCサークル活動...何故、QCサークル活動が必要か	
7.2 QCサークル活動の基本的な考え方としくみ	
7.3 QCサークル活動とは...人材育成の手段。 目的ではない	
8. QCサークル愛知地区からのお知らせ	・・・ 16
9. QCサークル愛知地区の幹事会社	・・・ 17～19
QCサークル本部登録についてのお知らせ	・・・ 20



# QCサークル愛知地区活動にあたって



QCサークル東海支部 愛知地区 地区長

アイシン高丘株式会社

取締役 執行役員 黒柳 美明

QCサークル東海支部愛知地区の活動に対し、幹事会社をはじめ多くの企業・団体の皆様から多大なるご支援・ご協力を賜り、深く感謝申し上げます。おかげさまで愛知地区は諸先輩方、現在活動して頂いている方々のご尽力により、52年目を迎えることができました。重ねて厚くお礼申し上げます。

さて、愛知地区の昨年度の活動は、19年以来3年振りに全行事を面着で開催することができました。今年度も感染防止対応に努め、コロナ前の状況以上に活性化できるよう行事運営を改善しながら、推進してまいります。

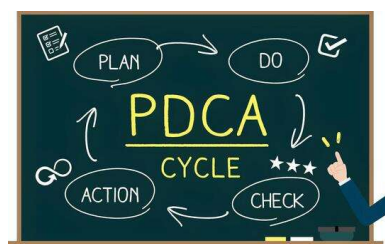
今年度は、第11次中期活動計画（3ヵ年）開始の年にあたります。モノ、コトなどあらゆるものの価値観が多様化、また急速に変化するなか、人・職場の持続的な成長を支える基盤づくりを目指し、『多様化するニーズに対応し、学び合える仲間の輪を広げよう！』をスローガンに掲げました。

愛知地区の最大の課題である、製造業以外の業種・職種の皆さんへの裾野の拡大。

これに向け、新しい仲間との輪を広げ、笑顔あふれる元気な愛知地区を目指して活動していきたいと思えます。

これを実現させるためにも、皆様方のご支援・ご協力をお願いいたします。

2024年3月



# 1. QCサークル活動の基本

## QCサークル活動とは

QCサークルとは、

第一線の職場で働く人々が  
継続的に製品・サービス・仕事などの質の管理・改善を行う  
小グループである。

この小グループは、

運営を自主的に行い  
QCの考え方・手法などを活用し  
創造性を発揮し  
自己啓発・相互啓発をはかり  
活動を進める。

この活動は、

QCサークルメンバーの向上・自己実現  
明るく活かに満ちた生きがいのある職場づくり  
お客さま満足の向上および社会への貢献  
をめざす。

経営者・管理者は、

この活動を企業の体質改善・発展に寄与させるために  
人材育成・職場活性化の重要な活動として位置付け  
自らTQMなどの全社的活動を実践するとともに  
人間性を尊重し全員参加をめざした指導・支援  
を行う。

## QCサークル活動の基本理念

人間の能力を発揮し、無限の可能性を引き出す。  
人間性を尊重し、生きがいのある明るい職場をつくる。  
企業の体質改善・発展に寄与する。

(「QCサークルの基本」から)

# 愛知地区の基本的考え

＜継続、発展への基盤づくり＞  
 QCサークル活動を通して  
 「基本理念に立ち返り、働き甲斐のある明るい職場」をめざして～

**自分のため**  
 自分自身の  
 レベルアップ

**幹事活動を評価**  
 目標の達成結果を評価  
 ↓  
 各幹事会社QCサークル  
 担当役員に報告

**QCサークル交流の機会**  
 サークルの情報交換  
 他のサークルから学ぶ  
 (知識・知恵)  
 同・異業種情報収集  
 (ベンチマーキング)

**幹事活動を通して  
 成長すること**

**社内への情報・  
 ノウハウの展開**  
 社内行事の魅力・質の向上  
 社内のしくみ改善  
 他社活動情報の活用

**企業の工数・自分の知力、  
 及び体力の提供**  
 行事の魅力向上への貢献  
 委員会活動でのノウハウ整備  
 地区活動の合理化、効率化

**会社のため**  
 社内活動の  
 レベルアップ

**企業資源:**  
 人・物・金(時間)・情報  
 行事担当：大会・研修会・工場見学会  
 委員会活動：普及拡大・活性化…  
 社内事例紹介：一点自慢・活動事例…

**愛知のため**  
 地区活動の  
 レベルアップ

**活動推進ノウハウ:**  
 地区の成果物他  
 社内活動の活性化・支援資料  
 社内行事運営のための参考資料  
 研修資料(テキスト等)の活用 他

## 2. QCサークル本部・支部・地区の組織構成

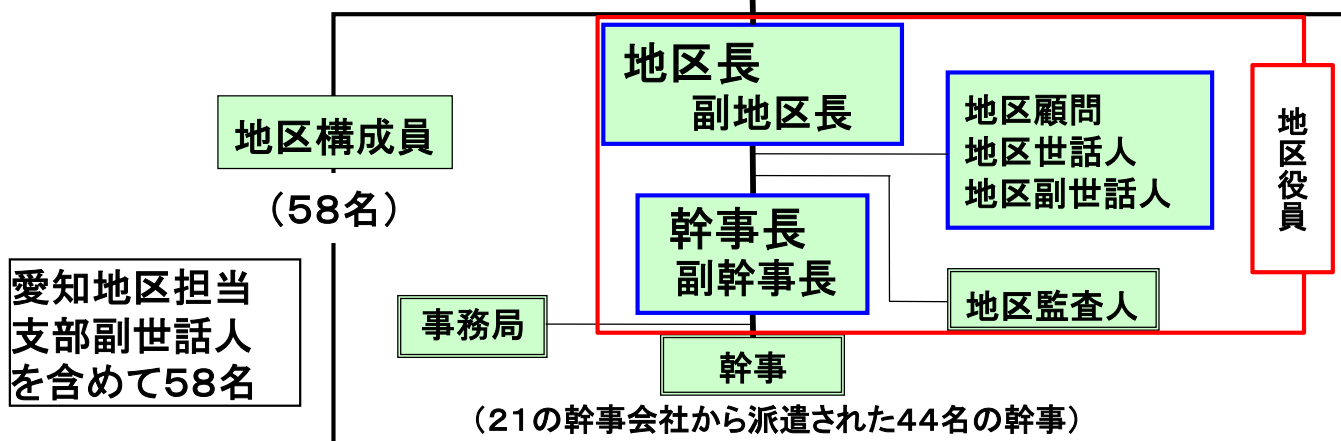
(東京:日本科学技術連盟)

### QCサークル本部

全国に9支部

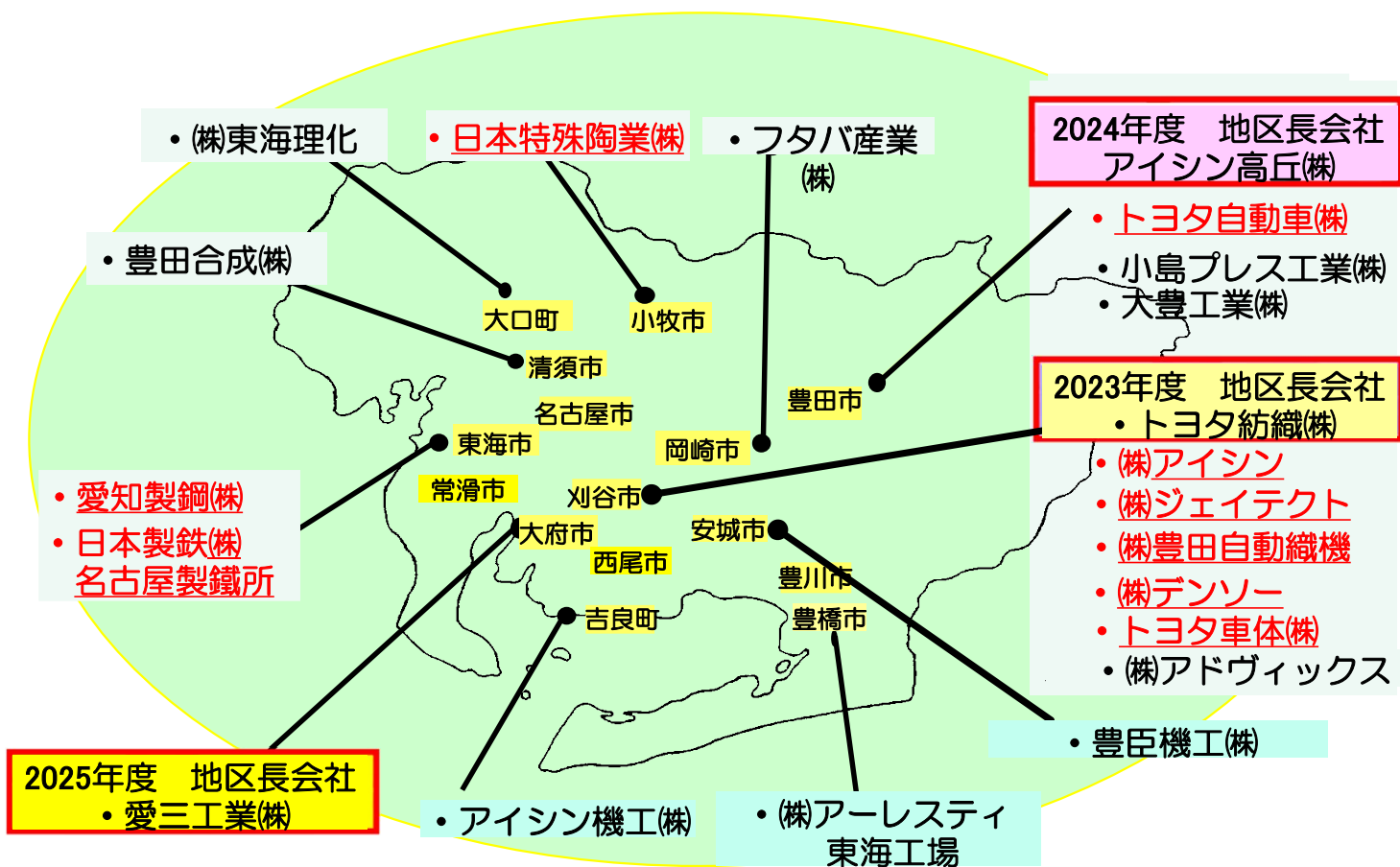


東海支部に4地区



支部長担当企業 ⇒ 9社 (赤字) 下線あり  
地区長担当企業 ⇒ 12社 (黒字) 輪番制

## 2024年度 愛知地区幹事会社 (21社)



### 3. 愛知地区の活動方針

#### 第11次中期活動計画 と 2024年度 地区活動方針

#### 【1】第11次 中期ビジョン(2024年～2026年)

『QC愛知地区の更なる魅力向上活動を推進し人材育成に取り組み、学びあえる仲間の輪を広げよう』

1. 多様化するお客様のニーズに応えられる行事企画・運営による参加企業満足レベルの更なる向上(行事の質向上)
2. 環境変化に対応した発表会・研修会実施による継続的な活動の推進(参加企業の拡大)
3. 選任された幹事皆様が企業の期待に応えられる『魅力ある幹事』への成長支援(幹事の成長支援)

#### 【2】重点実施事項

分類	第11次中期計画	実施事項	管理項目
行事の質向上	1.多様化するお客様のニーズに応えられる行事企画・運営による参加企業満足レベルの更なる向上		
	1-(1) 環境変化に追従した行事企画対応	①感染症拡大時等のリスク回避対応可能なカリキュラム設定 ②研修環境の更なる向上(会場不満解消)を織り込んだ行事運営企画	参加者 目的達成度
	1-(2)新たな企画対応へ向けた幹事余力工数捻出策の展開	①新任幹事の早期戦力化に向けた育成施策実施(幹事研修会の充実) ②行事運営工数ミナム化による新たなニーズ調査に向けた検討時間確保 ③行事担当幹事・正副地区長会社負担軽減施策の実施	幹事理解度 負担軽減施策
参加企業の拡大	2.環境変化に対応した発表会・研修会実施による、継続的な活動の推進		
	2-(1)従来の普及拡大活動に加え新たな業種・職種への拡大対応	① 会員登録企業へのヒヤリング実施と結果に基づく行事企画 ・他地区既存研修内容調査と愛知地区取り込み検討実施 ・製造分野以外の発表会現地聴講困難な方へのオンデマンド聴講サービス提供 ② 本部・支部と連携した各業界団体情報を起点にした普及拡大活動推進 ・支部、他地区と連携強化→支部普及拡大WG ・地区行事未参加企業・団体への参加勧誘諸施策展開による裾野拡大	行事参加企業数 170社(※) (初参加企業数) 35社(※)
	2-(2)資料作成ミナム化への取り組み	① 発表大会資料華美化が抑制できるしくみづくり ② 運営事例作成の手間を最低限化できる標準の検討	情報収集→検討実施 情報収集→検討実施
幹事の成長支援	3.選任された幹事皆様が企業の期待に応えられる『魅力ある幹事(若手から憧れられる)』への成長支援		
	3-(1) 魅力を感じてもらう機会の充実、幹事の頑張りや活躍のPR機会拡大	①経営者への有効性アピール…企業代表者・幹事派遣上司との対話 ②幹事成長課題設定と幹事派遣会社上司へのPR活動実施 ・個人ヒヤリング(新任幹事研修会の機会)実施による成長課題への対応 ③ライン幹事研究会(相互交流)で得た成果の自社(自部署)展開活発化 ④幹事会社制度設定による仲間拡大(派遣人数、地区長担当有無等ルール設定) ・他地区の制度運用状況把握と導入案検討	幹事満足度 制度案提案

#### 【3】具体的目標値(管理指標)

管理項目	目標値	管理項目	目標値
参加者目的95%達成行事率	100%	幹事会社数	21社
行事参加企業数	170社	幹事満足度	90%以上
(初参加企業数)	(35社)	事務・販売・サービス参加人員比率	40%

## 4. 2024年度愛知地区の行事計画

### [愛知地区大会]

開催日・会場の〔 〕内は予定となります。参加費は消費税含む。

最終更新日:2024年3月14日

行事名	開催日	開催担当会社会場	プログラム	こんな大会(予定)です
(第6530回) QCサークル いきいき事例研究大会	4月18日(木)	(株)デンソー 大府市 愛三文化会館 (大府市勤労文化会館)	・体験談発表(24)件 ・製造部門事例 ・事務・販売・サービス部門事例 ・ワイワイ研究会 ・講演	・体験談発表における世話人の中身の濃い指導と改善事例を基に、参加者とパネラーが一体となったワイワイ研究会を実施し、成功例・失敗例を含め活発な討論を行う相互啓発の場です。 (参加費 5,500円/人 オンデマンド4,500円/人) ・この大会は、東海支部チャンピオン大会選考対象です。
(第6532回) QCサークル 本部長賞地区選抜大会	5月16日(木)	愛知製鋼(株) 大府市 愛三文化会館 (大府市勤労文化会館)	・ <b>開催中止</b>	・本大会は「東海支部選抜QCサークル大会」(7月)に出場する愛知地区の代表を選ぶ大会です。 ・幾多の優れた活動の歴史を持つサークルが発表します。これらの優秀体験事例を学ぶことにより、多くのノウハウを自サークルで活用できます。 (参加費 5,500円/人 オンデマンド4,500円/人)
(第6544回) QCサークル フレッシュ&チャレンジ大会	6月13日(木)	(株)アドヴィックス 大府市 愛三文化会館 (大府市勤労文化会館)	・体験談発表(36)件 ・フレッシュ ・製造部門事例 ・フレッシュ事務・販売・サービス部門事例 ・チャレンジ ・製造部門事例 ・なんでも相談会	・フレッシュ部門はQCサークルを導入して、間もない企業の方々の相互研鑽の場として有効で、初めての社外発表にも最適です。 ・チャレンジ部門は他の大会と同様東海支部チャンピオン大会 選考対象です。 ・サークル運営での困り事等など、なんでも相談が出来るのが特徴です。 ・'17年よりフレッシュ部門にも地区長賞設定(参加費 5,500円/人 オンデマンド4,500円/人)
(第6578回) QCサークル 職場改善飛躍成果発表大会	10月17日(木)	日本製鉄(株) 大府市 愛三文化会館 (大府市勤労文化会館)	・体験談発表(40)件 ・知事賞チャレンジ ・フレッシュ ・製造部門事例 ・フレッシュ事務・販売・サービス部門事例 ・育成・推進事例 ・講演	・製造部門、事務・販売・サービス[含む医療・福祉]部門の職場第一線の方々の頑張りによって成果を挙げたフレッシュな事例からチャレンジする事例、また推進者の事例に至るまで、総合的な管理・改善に関する成果発表が行われる、相互研鑽の場です。 (参加費 5,500円/人 オンデマンド4,500円/人) ・知事賞チャレンジは、『知事賞』及び、東海支部チャンピオン大会選考対象です。
(第6603回) ステップアップ大会	12月12日(木)	小島プレス工業(株) 知多市 勤労文化会館	・体験談発表(24)件 ・講演	・製造部門、事務・販売・サービス[含む医療・福祉]部門のサークル改善事例の聴講を通じて活動の質的向上・活性化に役立ちます。 (参加費 5,500円/人 オンデマンド4,500円/人) ・ステップアップ大会は、東海支部チャンピオン大会選考対象です。

### [東海支部大会]

行事名	開催日	開催担当会社会場	プログラム	こんな大会(予定)です
(第6553回) QCサークル 本部長賞支部選抜大会	7月18日(木)	カヤバ(株) 大府市 愛三文化会館	・運営事例発表(14)件 ・4地区の代表発表 (愛知、静岡、三重、岐阜)	・本大会は「全日本選抜QCサークル大会」(11月)に出場する東海支部の代表を選ぶ大会です。 ・幾多の優れた活動の歴史を持つサークルが発表します。これらの優秀体験事例を学ぶことにより、多くのノウハウを自サークルで活用できます。 (参加費:5,500円/人 オンデマンド 5,500円/人)
(第6566回) QCサークル チャンピオン大会	9月19日(木)	ジヤトコ(株) 大府市 愛三文化会館	・体験談発表(20)件 ・製造関係(10)件 ・事務・販売・サービス[含む医療・福祉]関係(10)件 ・4地区の代表発表 (愛知、静岡、三重、岐阜)	・東海支部の4地区から選抜された代表優秀改善事例の東海支部チャンピオンを決定します。 ・各地区トップレベルの製造部門、事務・販売・サービス部門、医療・福祉部門の改善事例の聴講を通じて、今後のQCサークル活動や業務に大変参考になる大会です。 (参加費:5,500円/人 オンデマンド 5,500円/人)
(第6611回) QCサークル 総合・交流大会	〔1日目交流会 2025年 2月5日(水)〕 〔2日目発表大会 2025年 2月6日(木)〕	(株)ジェイテクト 知多市 勤労文化会館	〔1日目〕 ・交流の場(オンライン開催) 〔2日目〕 ・体験談発表(55)件 ・講演	・1日目は午後からオンラインでライブ交流会を開催します。職種毎のミニ講座を踏まえた各社の取り組み映像を配信し、ライブで交流できる機会です。 ・2日目は各職種の改善事例、推進事例も数多く発表され、自社のQCサークル活動の「質の向上」に役立たせることができます。 (参加費:5,500円/人 オンデマンド 5,500円/人)



行事名	開催日	開催担当会社 会場	プログラム	こんな企画(予定)です
QCサークル リーダー研修会(初級) 〔1日コースを2回開催〕	3月26日(火)	豊臣機工(株) 刈谷市 産業振興センター	・講話 ・グループ研修 ・グループ研修 結果の発表と講評 ・なんでも相談会	<ul style="list-style-type: none"> <li>・QCサークルのリーダー経験が浅い1年目2年目のリーダーや次期リーダーを対象に“QCサークル活動の基本”と“リーダーの役割”についての講話ならびに体験学習を通じて、リーダーシップの育成とQC手法を習得する場です。</li> <li>・研修は、役割認識・問題解決コースに分かれ実施し、体験学習を通じて参加者のスキルアップを行います。(参加費 5,500円/人)</li> </ul>
	3月27日(水)			
QCサークル 事務・販売・サービス 入門・初級研修会 (製造部門可) 〔1日コースを2回開催〕	7月24日(水)	アイシン機工(株) 刈谷市 産業振興センター	・講話 ・グループ研修 ・グループ研修 結果の発表と講評 ・なんでも相談会	<ul style="list-style-type: none"> <li>・入門コース:新規導入会社、新入社員等を対象</li> <li>・初級コース:サークルリーダー・メンバーを対象</li> <li>・部門:事務・販売・サービス部門、製造間接部門</li> <li>・内容:QCサークル活動の基本と役割についての講話及びGD・体験学習を通して、日頃の活動の悩みや問題点について、情報交換や相互研鑽を行います。</li> <li>・研修は、入門・役割認識・問題解決・課題達成コースに分かれ実施し、体験学習を通じて参加者のスキルアップを行います。(参加費 5,500円/人)</li> </ul>
	7月25日(木)			
QCサークル 推進者・支援者・ 推進事務局研修会 〔2日コース〕	9月24日(火)	(株)東海理化 刈谷市 産業振興センター	・講話 ・グループ研修 ・グループ研修 結果の発表と講評 ・なんでも相談会	<ul style="list-style-type: none"> <li>・QCサークル活動に対する理解を、更に深め自己革新を図り、推進者・支援者・推進事務局として、それぞれの立場や環境からQCサークル活動への関わり方はどうあるべきかその考え方を具体的に模索し、進むべき方向を見出すと共に、交流を通じてヒューマンネットワークづくりを目指します。(参加費 11,000円/人)</li> </ul>
	9月25日(水)			
QCサークル リーダー研修会(中級) 〔2日コース〕	〔11月20日(水)〕	(株)アイシン 刈谷市 産業振興センター	・講話 ・グループ研修 ・グループ研修 結果の発表と講評 ・なんでも相談会	<ul style="list-style-type: none"> <li>・中級リーダーを対象に、他企業との交流を実施することにより、活性化のノウハウを学ぶとともに、リーダーの悩み等について、意見交換をする場です。</li> <li>・研修は、役割認識・問題解決・課題達成・QC手法活用の4つのコースに分かれ実施し、体験学習を通じて参加者のスキルアップを行います。(参加費 11,000円/人)</li> </ul>
	〔11月21日(木)〕			

[懇談会]

行事名	開催日	開催担当会社 会場	プログラム	こんな企画(予定)です
〔QCサークル 企業代表者懇談会〕	〔10月4日(金)〕	〔アイシン高丘(株) 名鉄トヨタホテル〕	<ul style="list-style-type: none"> <li>・特別講演</li> <li>・QCサークル活動活性化のための意見交換会</li> <li>・QCサークル愛知地区活動状況報告</li> <li>・懇談会</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・QCサークル愛知地区の幹事会社ならびに行事にご参加いただいている企業・団体のトップの方々に、QCサークル愛知の活動の説明とディスカッションを通して、ご理解とご支援をいただき、地区活動の裾野を更に広めるためのアピールの機会とする。</li> </ul>

注1) 各開催行事日程・会場につきましては、変更になりうる場合もありますので、開催前に配送・配信されます行事案内・パンフレット等でご確認願います。

注2) 会場アクセス案内

- ・愛三文化会館(旧大府市勤労文化会館):JR東海道線「共和駅」下車、徒歩15分
- ・刈谷市産業振興センター:JR東海道本線・名鉄三河線 刈谷駅北口より徒歩3分

注3) また、タイムリーな情報提供をさせていただくために、  
無料の会員窓口登録制度を開始しました。

下記、ホームページの入会案内からご登録をお勧めします。

QCサークル東海支部  
愛知地区ホームページ  
QRコード

各種情報はQCサークル東海支部愛知地区のホームページでご覧になれます。  
◇「QCサークル愛知地区」で検索 <https://qc-members.jp/tokai/aichi>

QCサークル愛知地区

検索



# QCサークル愛知地区の活動風景

## 幹事の研修会

### 新任幹事研修会（3月）



新任幹事が「幹事の心得」や「研修会でのアドバイザースキル」を学ぶ研修会

### 幹事研修会（8月）



魅力ある幹事になるための研修会（地区長の講話、魅力ある幹事になるためのGD、スキルアップ研修）

## 一般の研修会

### リーダー研修会（初級）



GD/ゲームを通じて問題解決能力を高めます

### 事務・販売・サービス研修会



コース毎に研修内容は異なりますが全員課題に真剣に取り組んでいます

### 推進者・支援者・推進事務局研修会



支援者・推進者・推進事務局それぞれの立場で真剣議論を実施

### リーダー研修会（中級）



相互交流を深め、お互いの情報交換で悩みを解決

全ての研修会で参加者目的達成度95%以上

## 一般の大会

### いきいき事例研究大会



3会場に分かれての事例発表、過去の優秀事例で学ぶワイワイ研究会、講演会など盛りだくさんの行事で皆さんをお迎えます

### フレッシュ&チャレンジ大会



フレッシュ部門はサークル活動を初めて間もないサークルや初めて社発表する新人中心の部門です

### 本部長賞地区選抜大会



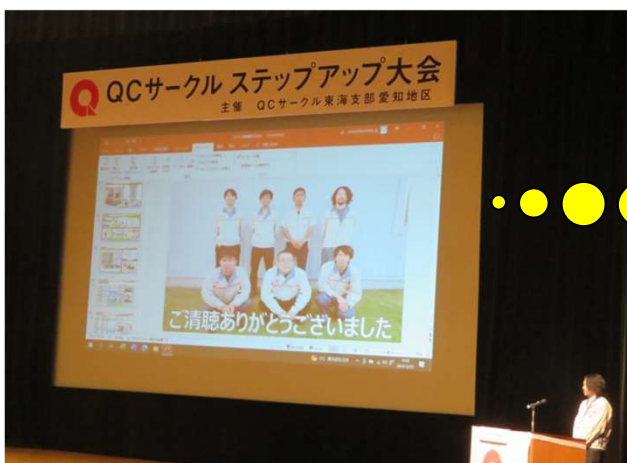
全日本選抜大会への出場をめざした各社トップサークルの運営事例を聴くことができ、自サークルのレベルアップにつなげることができます

### 職場改善飛躍成果発表大会



製造部門改善事例 事務販売サービス部門改善事例 育成・推進事例など多数の発表が聞けます。県知事賞選出も行なわれます

### ステップアップ大会



製造部門、事務・販売・サービス部門の改善事例の大会です。地区長賞の選出を行い、他の発表大会の優秀事例からも含めて東海支部チャンピオン大会への代表を選出します。

# 5. 本部・支部・愛知地区 QCサークル大会 体系図

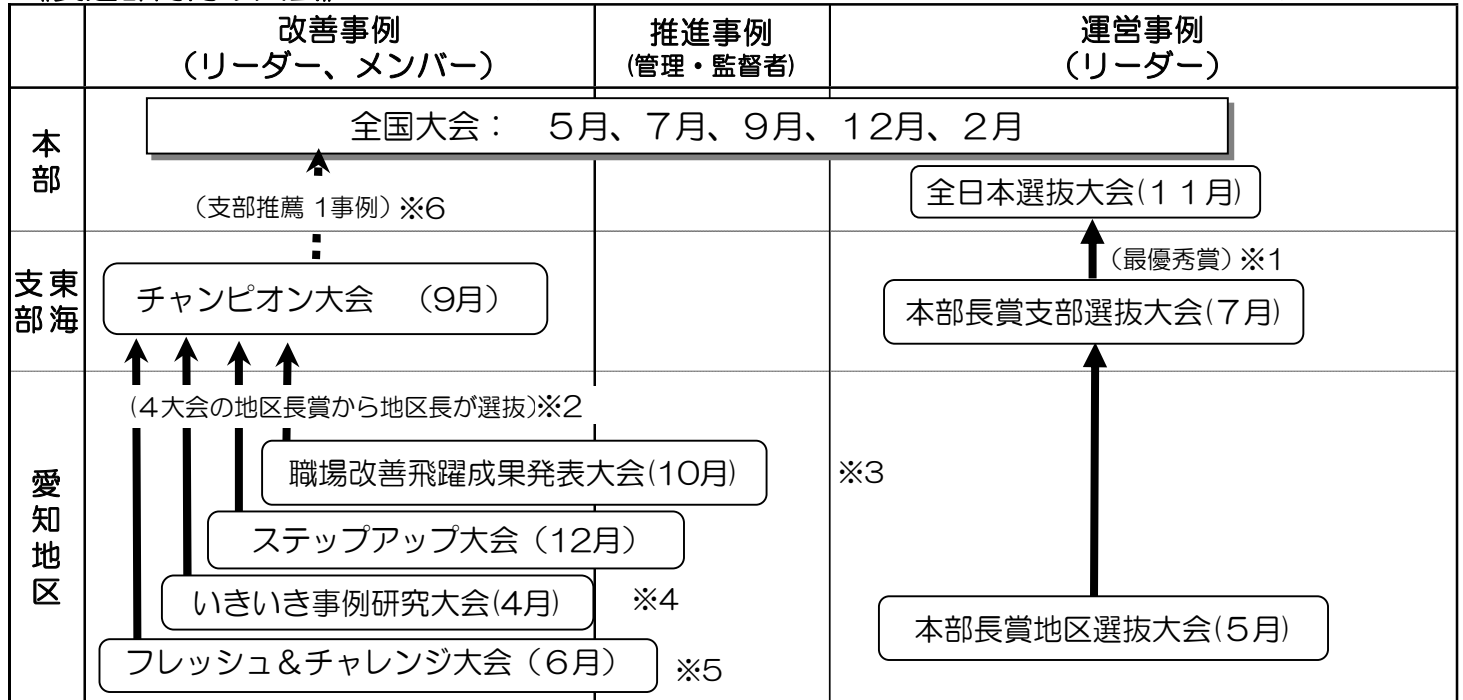
最終更新日：2023年11月16日

## 本部・支部・愛知地区 QCサークル大会 体系図

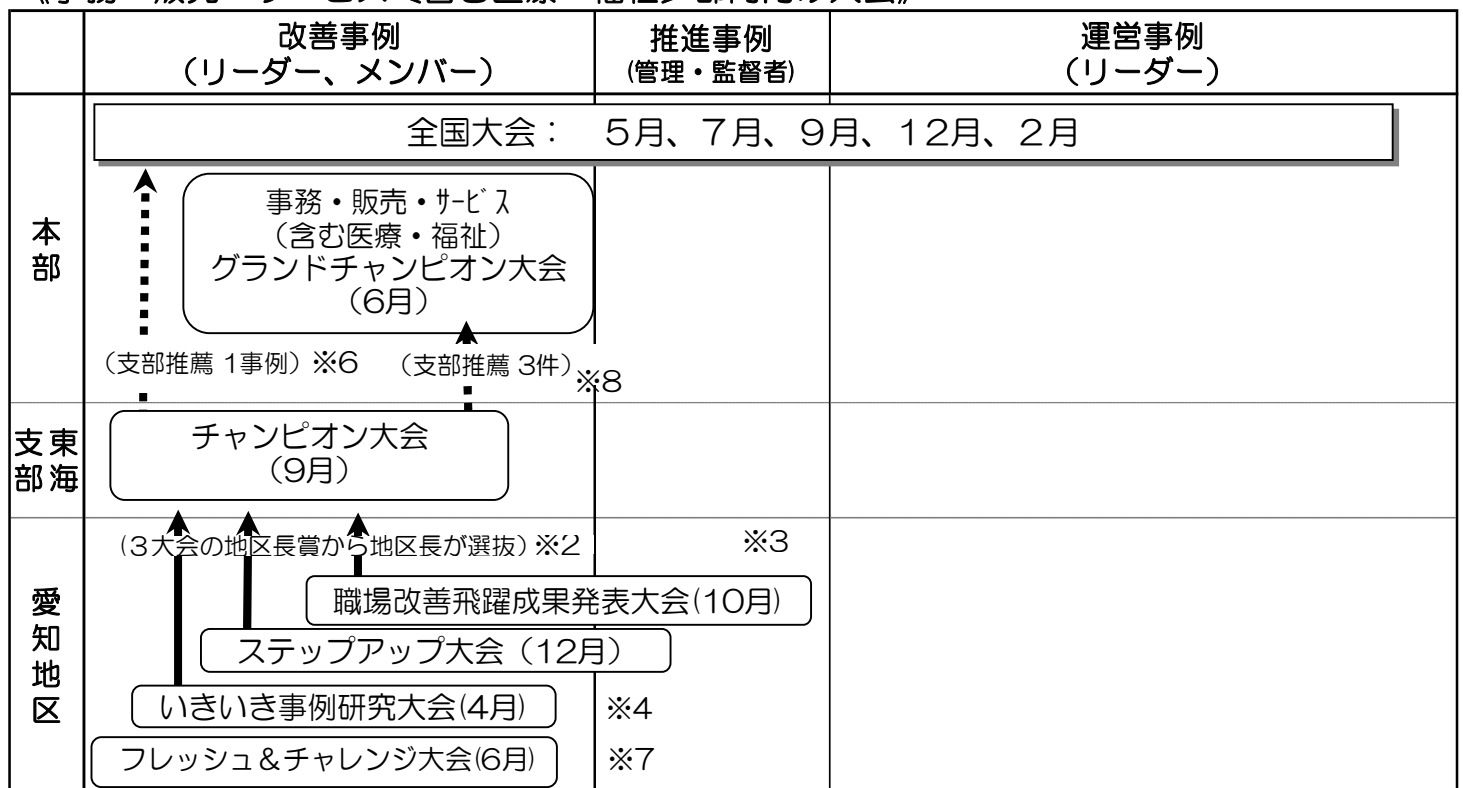
推進事例： 管理・監督者によるサークル活性化、リーダー育成事例

《製造部門向け大会》

運営事例： リーダーによるサークル活性化、メンバー育成事例



《事務・販売・サービス〔含む医療・福祉〕部門向け大会》



- ※1：最優秀賞でも上位大会に選出されない場合もある
- ※2：チャンピオン大会へは4大会の地区長賞から地区長が選出
- ※3：知事賞チャレンジ部門は『知事賞』選考有り フレッシュ向け発表会場有り
- ※4：体験談発表と推進事例Q&Aの2部構成
- ※5：フレッシュ部門は幹事会社以外による発表
- ※6：全国大会への支部推薦においては、1件の推薦とする（該大会の全事例を対象とし選考するが「推薦なし」もある）
- ※7：事務・販売・サービス部門でのフレッシュ&チャレンジ大会は、フレッシュ部門のみ
- ※8：グランドチャンピオン大会への支部推薦においては、3件の推薦とする。

## 6. 中日新聞掲載記事の紹介

### ① 2023/4/20 いきいき事例研究大会



業務改善の取り組みを発表する参加者＝大府市愛三文化会館で

業務改善の取り組み  
大府で17チーム発表  
QCサークルが大会  
小グループで職場の課題  
を見つけ、業務改善に取り

組む「QCサークル」の東  
海支部愛知地区が二十日、  
大府市愛三文化会館で「い  
きいき事例研究大会」を開  
いた。

十七チームが三会場に分  
かれて参加。製造現場での  
点検作業の効率化や安全性  
を高める取り組みなどを発  
表した。コロナ禍を反映し

て、社員食堂の食卓や仕切  
りを消毒する際の工程数の  
削減という発表もあった。

会場ごとに最優秀の地区  
長賞を二チームずつ選出。

選ばれた三チームは東海支  
部主催のチャンピオン大会  
への出場候補となった。

◇地区長賞の皆さん  
トヨタ車体、豊田合成、トヨタ  
生活協同組合

### ③ 2023/6/15 フレッシュ&チャレンジ大会

職場の業務改善推進  
愛知地区大会に  
19サークル出場  
小グループによる活動で  
職場の業務改善に取り組む  
QCサークル東海支部愛知  
地区主催の「フレッシュ&  
チャレンジ大会」が十五  
日、大府市の愛三文化会館  
であり、県内の十九サーク  
ルが出場した。

職場の改善事例を発表する出場  
者＝大府市の愛三文化会館で

活動を始めて間もないサ  
ークルが参加するフレッシ  
ュ部門と、意欲的なテーマ  
に取り組みチャレンジ部門  
の二部門で競った。物価高  
に対応した消耗品の再利用  
や、累積することで大きな  
時間のロスが生じる機械の  
不具合の撲滅などについて  
の発表があった。

四サークルが地区長賞に  
選ばれ、上位の東海支部チ  
ャンピオン大会の候補にな  
った。

地区長賞受賞の会社は次の通り  
愛豊商事、豊田自動織機、アラ  
コ、三五



### ② 2023/5/18 愛知地区選抜大会

職場の業務改善  
取り組みを紹介  
大府で地区選抜大会  
小集団で職場の業務改善  
に取り組むQCサークル本  
部長賞愛知地区選抜大会が  
十八日、大府市の愛三文化  
会館であった。県内十サー  
クルが出場し、八サークル  
が東海支部選抜大会への進

出を決めた。

QCサークル東海支部愛  
知地区の主催で、今回はサ  
ークルの運営事例に焦点が  
当てられた。発表者たち  
は、新型コロナウイルスで低迷し  
た活動や、リーダーを引き  
受けたメンバーが現場での  
改善を重ねながら成長して  
いく足跡などの事例を紹介  
した。

東海支部出場サークルの所属会  
社、事業所は次の通り  
豊田自動織機東浦工場、アドヴ  
ィックス刈谷工場、トヨタ自動車  
元町工場、トヨタ紡織藤岡工場、  
トヨタ車体吉原工場、愛知製鋼鍛  
造工場、トヨタ自動車本社工場、  
アイシン岡崎工場



サークルの取り組みを紹介する発表者たち  
＝大府市愛三文化会館で

④ 2023/10/19 職場改善飛躍成果大会

職場生産性向上  
改善事例を発表

大府で大会

職場の生産性向上やサー  
ビス改善に小グループで取  
り組むQCサークルの「職  
場改善飛躍成果発表大会」  
が19日、大府市明成町の愛  
三文化会館で開かれた。

県内の31サークルが出場  
し、製造と事務・販売・サ  
ービスの2部門に分かれて  
事例を発表。不良品の発生  
を抑えた取り組みや、作業  
の安全性を向上するための  
活動などを紹介し、その中  
から知事賞2件、地区長賞  
6件が選ばれた。

◇受賞したサークルの所属企業  
は次の通り

知事賞 トヨタ紡織、アイシン  
・コロボ▽地区長賞 豊田自動織  
機トヨタL&Fカンパニー、トヨ  
タ自動車、トヨタ紡織(2件)、  
GKNドライブインジャパン、ア  
イシン・コロボ



改善事例を発表する参加者＝大府市明成町の愛三文化会館で

⑤ 2023/12/21 ステップアップ大会

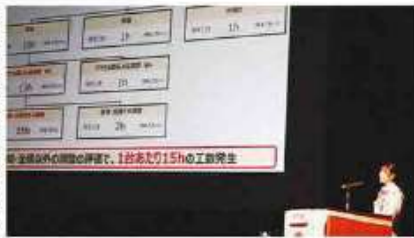
業務改善の事例  
企業超えて共有

大府で発表会

さまざまな企業で業務改  
善に小グループで取り組む  
QCサークルが事例を発表  
し合う「ステップアップ大  
会」が21日、大府市明成町  
の愛三文化会館で開かれ  
た。

日本科学技術連盟QCサ  
ークル本部の東海支部愛知

改善事例を発表する  
参加者＝大府市明成  
町の愛三文化会館で



地区が主催。製造業を中心  
に19チームが参加し、製品  
の品質向上や業務の効率化  
に取り組んだ事例を発表し  
た。4チームが地区長賞に  
選ばれ、東海支部が主催す  
る上位の「チャンピオン大  
会」の出場候補となった。  
発表後には、ソフトボー

ル日本代表として北京五輪  
(2008年)と東京五輪  
(21年)で金メダルを獲得

した峰幸代さん(35)＝トヨ  
タ自動車＝による講演もあ  
った。(望月海希)

◇地区長賞受賞の会社は次の通り  
トヨタ自動車、名産製作所、豊  
田自動織機総工場、豊田機工

# 7. QCサークル活動について

## 7.1 今こそQCサークル活動 ... 何故、QCサークル活動が必要か

### 現場力向上の鍵はQCサークル活動

※現場力:安くて良い物を造る力⇒改善し続ける力

#### ■社会の変化

・世界を相手に何が起きるか先が読めない

- ① 世界同時不況による収益悪化
- ② 企業競争の激化
- ③ グローバル化
- ④ お客様ニーズの多様化
- ⑤ 情報化
- ⑥ 生産システムのスリム化
- ⑦ 勤労意識の変化(帰属意識の薄れ)
- ⑧ 商品開発サイクルの短縮
- ⑨ 地球環境の保護
- ⑩ その他

(サークル改善)

・地球環境の保護 → リサイクル  
・グローバル化 → 世界標準の確立

#### ■職場の変化

- ① 職場の異動・統合
- ② 少数精鋭
- ③ 社員の高齢化
- ④ 社内カンパニー制 分社化
- ⑤ 職場構成員の変化  
パート、アルバイト、派遣社員の減少
- ⑥ その他

(サークル改善)

・世代交代 → 技術・技能の向上  
・高齢化 → もう一度花を咲かせよう

#### ■仕事の変化

- ① IT環境への対応
- ② 開発期間の短縮への対応
- ③ 技術・技能の高度化・複雑化
- ④ 仕事範囲の拡大
- ⑤ 新サービス事業への対応
- ⑥ その他

(サークル改善)

・新製品、新技術の立上げ  
・情報化 → パソコン活用

#### ■女性の活躍の拡大

- ① 少子化、高齢化
- ② 労務費の増大
- ③ 雇用機会均等法
- ④ 保護規定の廃止
- ⑤ 地域会社のボランティア
- ⑥ その他

(サークル改善)

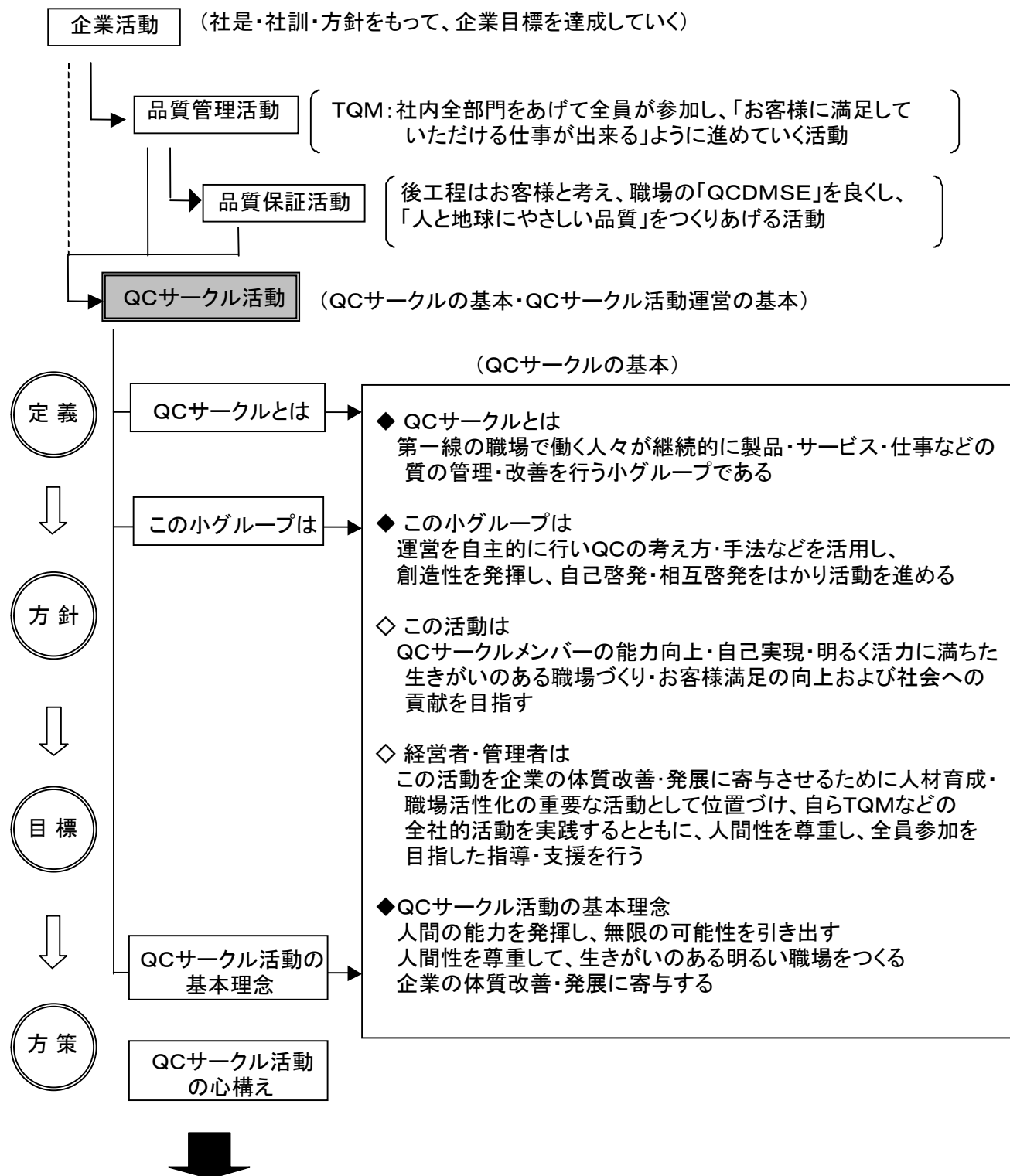
・機械操作への挑戦  
・“どうせパート”から  
地域ボランティアへ

#### 課題

- ・職場環境が激変、QCサークルに対する認識の変化
- ・職場変化に対応、企業に見合う進化したQCサークル活動の充実

- (1) 経営者は、「変化に強い職場づくり」をQCサークル活動に大きな期待
- (2) 期待ある「QCサークル活動の活性化」は、変化に即応するより良い運営の進め方の工夫
  - ① 新しい技能・技術へ対応する資格づくりのシステム化、その挑戦
  - ② テーマ解決のスピードアップに会合重視、役割分担・チーム・グループ編成などの工夫
  - ③ フレキシブルな対応へ異質・他職場との協力体制の確立
- (3) 協力社員・海外移転・活動時間など企業規模に見合う活動への方向づけ

## 7.2 QCサークル活動の基本的な考え方としくみ

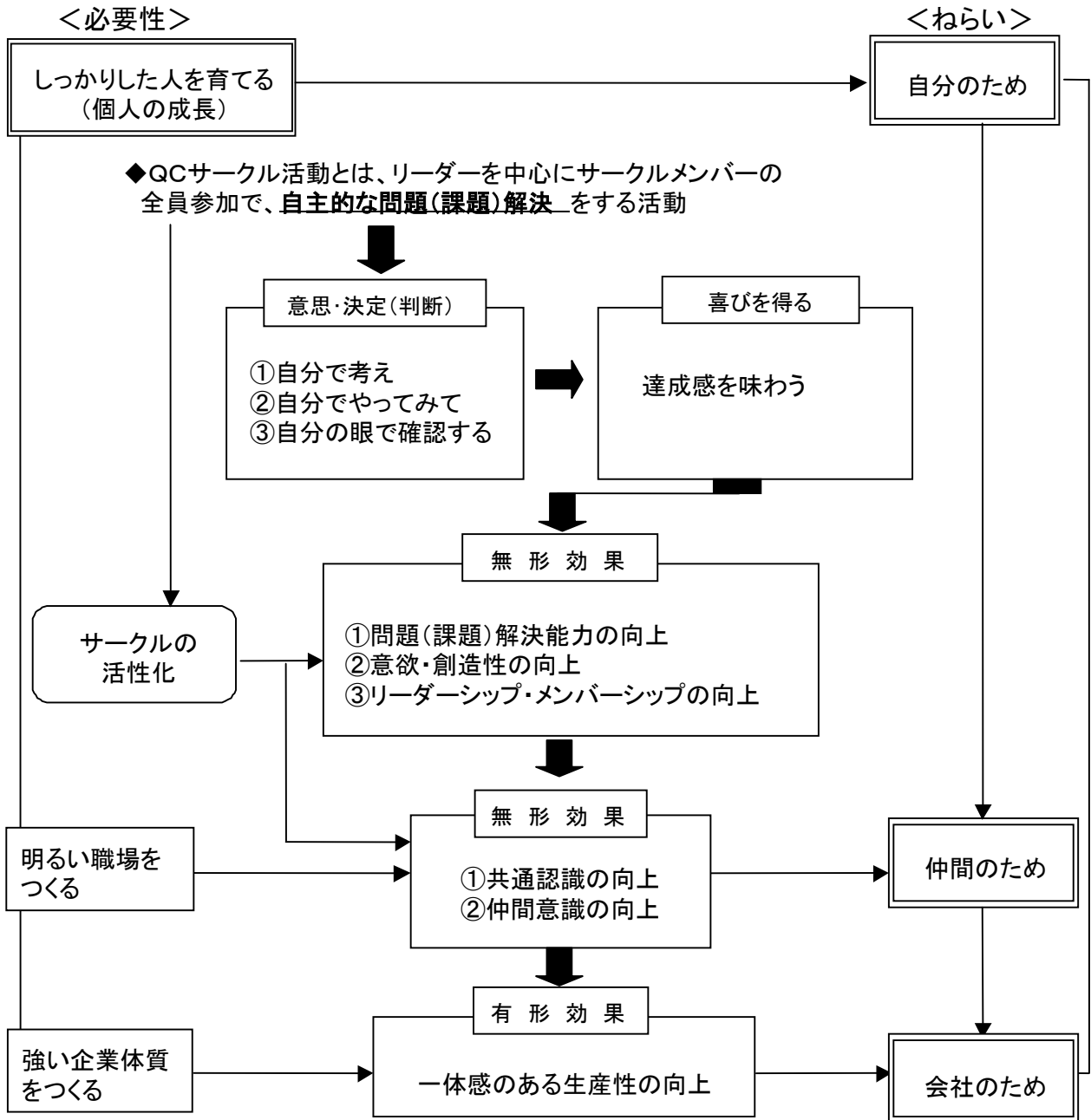


### 【QCサークル活動 運営の基本】

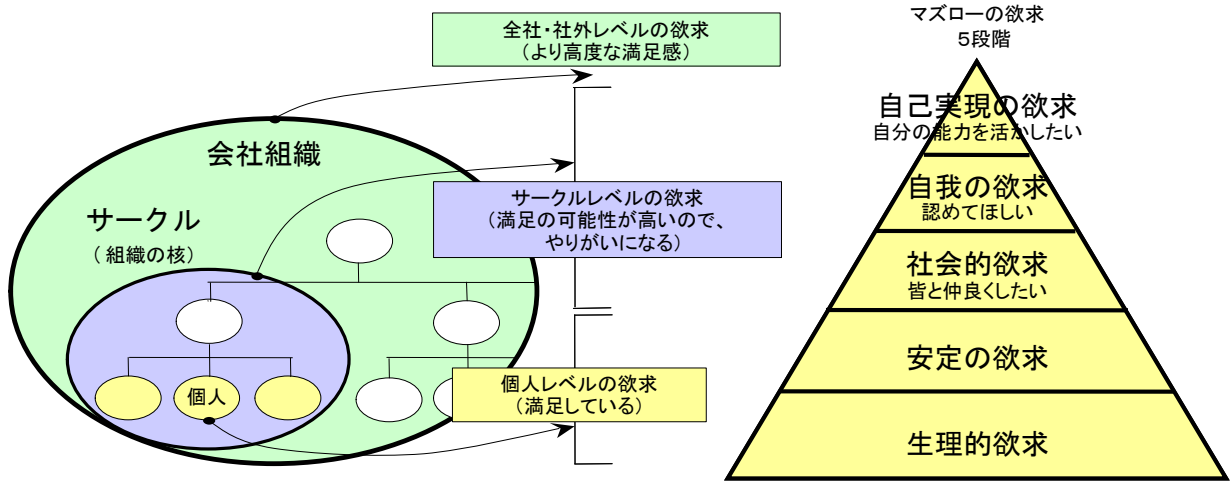
- |                   |             |          |        |       |      |
|-------------------|-------------|----------|--------|-------|------|
| ① 自己啓発            | ② 自主性       | ③ グループ活動 | ④ 全員参加 | ..... | 第1段階 |
| ⑤ QC手法の活用         | ⑥ 職場に密着した活動 |          |        | ..... | 第2段階 |
| ⑦ QCサークル活動の活性化と永続 |             |          |        | ..... | 第3段階 |
| ⑧ 相互啓発            | ⑨ 創意工夫      |          |        | ..... | 第4段階 |
| ⑩ 品質意識・問題意識・改善意識  |             |          |        | ..... | 第5段階 |



### 7.3 QCサークル活動とは ... 人材育成の手段。目的でない



**小さな目標・小さな達成・小さな喜びを体感できる**



## 8. QCサークル愛知地区からのお知らせ

# QCサークル愛知地区が QCサークル活動のお手伝いをします

愛知地区行事にご参加いただいた企業・団体の方々から、QCサークル活動に関する相談や指導のご要望が多く寄せられるようになってまいりました。これらご要望にお応えするため、QCサークル愛知地区では皆様方のお手伝いをさせていただきますので、お気軽にお問合せ頂きますようお願いいたします。

### 1. QCサークル社内研修

- ① QCサークル活動の導入はどうするの！
- ② QCサークル活動の再活性化はどうするの！
- ③ QCサークル初心者・リーダー・推進者の育成方法はどうするの！
- ④ これからのQCサークル活動はどうするの！

### 2. QCサークル社内発表大会

- ① 大会での講演・講話はどうしたらいいの！
- ② 大会での総合講評・ワンポイント講評はどうしたらいいの！

### 3. 社内業務改善活動

- ① 問題解決型QCストーリーが分らない！
- ② 課題達成型QCストーリーが分らない！
- ③ QC手法の使い方が分らない！

### 4. その他

- ① 企業・団体の要望に沿った対応を考えて参ります
- ★ お気軽に愛知地区事務局までご相談下さい

#### ★ 申し込み・問い合わせ先

QCサークル東海支部愛知地区事務局（2024年度）  
アイシン高丘株式会社 品質保証部  
TQMT 稲垣 里美

〒473-8501

愛知県豊田市高丘新町天王1番地

TEL 050-3094-5387

FAX 0565-54-8031

E-mail [s.inagaki@to.at-takaoka.co.jp](mailto:s.inagaki@to.at-takaoka.co.jp)

## 9. QCサークル愛知地区の幹事会社

QCサークル東海支部 愛知地区でお世話させていただいている幹事会社

幹事会社名	電話番号	幹事会社名	電話番号
愛三工業(株)	0562-48-6258	(株)豊田自動織機	0566-21-9692
(株)アイシン	050-3066-0234	トヨタ車体(株)	0566-36-2165
アイシン機工(株)	0563-35-3862	豊田合成(株)	052-400-5154
アイシン高丘(株)	050-3154-8502	トヨタ紡織(株)	0565-43-0527
愛知製鋼(株)	052-603-9191	日本特殊陶業(株)	0568-66-4093
小島プレス工業(株)	0565-34-6436	フタバ産業(株)	0564-31-2211
(株)ジェイテクト	0566-25-7218	(株)アーレスティ	0532-65-2218
日本製鉄(株)名古屋製鉄所	052-603-7183	(株)アドヴィックス	090-8227-2522
(株)デンソー	0566-57-0922	大豊工業(株)	0565-28-2055
(株)東海理化	0533-88-4128	豊臣機工(株)	0566-57-4241
トヨタ自動車(株)	090-6393-9967		

【お問い合わせ先】

2024年度 愛知地区地区長会社

アイシン高丘株式会社 品質保証部 TQM-T	幹事長	鷲津 慎太郎	TEL : 050-3094-5387	〒473-8501 愛知県豊田市豊田市高丘新町天王1番地 E-MAIL : s.inagaki@to.at-takaoka.co.jp r.kuroshima@to.at-takaoka.co.jp
	事務局	稲垣 里美 黒島 理栄	FAX : 0565-54-8031	

※QCサークル愛知地区行事に関するご質問・お問い合わせなどは、上記事務局までお願いします。

愛知地区ホームページQRコード

※QCサークル東海支部・愛知地区ホームページの紹介

東海支部 : <https://qc-members.jp/tokai/>

愛知地区 : <https://qc-members.jp/tokai/aichi>



QCサークル東海支部 愛知地区 幹事会社の紹介

VISION2030  
この手で笑顔の未来を



**愛三工業株式会社**  
〒474-8588 愛知県大府市共和町1丁目1番地1  
<https://www.aisin-ind.co.jp>

“移動”に感動を、未来に笑顔を。



**株式会社 アイシン**  
〒448-8650  
愛知県刈谷市朝日町2丁目1番地  
Tel. 0566-24-8441 (代表)  
<https://www.aisin.com/jp>




**株式会社 アドヴィックス**  
〒448-8688 愛知県刈谷市昭和町2-1  
Tel.0566-56-5900 (代表)  
<http://www.advics.co.jp>

オートマチックトランスミッション部品  
リングギヤ製造



**アイシン機工株式会社**  
〒444-0504 愛知県西尾市吉良町友国池上70番地6  
<https://www.aisin-kiko.jp>



先端の技術が、  
創り出すコミュニケーション。

さまざまな素材、多彩な技術を  
柔軟に活かし、広範囲な分野に  
広がる製品群を提供しています。



**アイシン高丘株式会社**  
本社 〒473-8501  
愛知県豊田市高丘新町天王1番地  
TEL 0565-54-1123

**AICHI STEEL**  
つくろう、未来を。  
つくろう、素材で。

**愛知製鋼株式会社**  
〒476-8666  
愛知県東海市荒尾町ワノ割1番地  
TEL 052-603-9191

鉄・樹脂・電子の融合で  
新技術と新製品を提案



**小島プレス工業株式会社**  
本社 愛知県豊田市下市場町3丁目30番地  
TEL (0565) 34-6868  
<http://www.kojima-tns.co.jp/>

No.1 & Only One  
**JTEKT**

自動車部品・ベアリング・工作機械の、  
ジェイテクト。

**株式会社ジェイテクト**  
【刈谷本社】愛知県刈谷市朝日町一丁目1番地

信頼・強靱・活力の名古屋



日本製鉄 名古屋製鉄所  
＜創造のための総合活動＞



〒476-8686 愛知県東海市東海町五丁目3番地




交通事故のない世界を  
Mobility Well-being

〒448-8661 愛知県刈谷市昭和町1-1  
[www.denso.com/jp/ja/](http://www.denso.com/jp/ja/)

感動をかたちに



**東海理化**

**TOKAI RIKA CO.,LTD.**  
〒480-0195  
愛知県丹羽郡大口町豊田三丁目260番地  
Tel.(0587) 95-0458  
<http://www.tokai-rika.co.jp/>

**TOYOTA**

**トヨタ自動車株式会社**  
本社 〒471-8571  
愛知県豊田市トヨタ町1番地  
Tel. (0565) 28-2121

QCサークル東海支部 愛知地区 幹事会社の紹介



ワクワクを  
カタチに変える。

豊田自動織機

www.toyota-shokki.co.jp



トヨタ車体

本社：愛知県刈谷市一里山町金山100  
http://www.toyota-body.co.jp/

高分子の可能性を追求し、  
より良い移動と暮らしを  
未来につなぐ。



豊田合成

〒452-8564 愛知県清須市春日長畑1番地  
https://www.toyoda-gosei.co.jp/

QUALITY OF TIME AND SPACE  
すべてのモビリティへ“上質な時空間”を提供



トヨタ紡織株式会社  
TOYOTA BOSHOKU CORPORATION

〒448-8651  
本社：愛知県刈谷市豊田町1丁目1番地  
http://www.toyota-boshoku.co.jp

Niterra  
日本特殊陶業

日本特殊陶業株式会社

本社：名古屋市東区東桜1-1-1  
アーバンネット名古屋ネクスタビル  
https://www.ngkntk.co.jp

新たな発想で  
時代の変化を  
リードする



フタバ産業株式会社

岡崎市橋目町字御茶屋1番地  
URL https://www.futabasangyo.com/



Ahresty



VS重力  
アルミでクルマを軽くする。アーレスティ

株式会社 アーレスティ

本社・テクニカルセンター：愛知県豊橋市三弥町中原1-2  
東海工場：愛知県豊橋市二川町字東向山80  
https://www.ahresty.co.jp

トライボロジーから広がる  
環境対応テクノロジー

TAIHO

大豊工業株式会社  
TAIHO KOGYO CO.,LTD.  
愛知県豊田市緑ヶ丘3-65  
TEL(0565)28-2225

Grow up to be global Company



豊臣機工株式会社  
Toyotomi Kiko Co.,Ltd.

〒446-8558  
本社 愛知県安城市今本町東向山7番地  
TEL 0566-97-9131(代) FAX 0566-98-1078

# QCサークル本部登録についてのお知らせ

## QCサークル本部登録のご案内

# あなたのQCサークルを 本部に登録しよう



## QCサークル本部登録制度とは

1962年のQCサークルの誕生と同時にできた制度で、企業・組織・団体のQCサークルがQCサークル本部に登録する仕組みです。本部登録によって、自分たちのQCサークルの存在感を高め、全国の多くのQCサークルに仲間入りしたという自覚を持ち、学び合う空気が生まれ、QCサークル活動(小集団改善活動)がレベルアップすることを期待して設けられました。

## QCサークル本部登録の活用

Web上で申請と情報管理、QCサークル実情や実数が把握でき、情報をリアルタイムに活用することができます。

※旧登録制度(2006年9月以前)の本部登録番号は使用できません。

① 簡単に登録でき、  
操作も簡単です!

② 登録に関する料金は  
一切無料です!

③ Web上から  
会社名・登録者情報・サークル  
名のみでの入力OK!

「QCサークル本部登録」、大会の「発表申込」、  
「参加申込」はこちらから。

▶ [https://juse-qcch.juse.or.jp/qcc\\_Honbu/](https://juse-qcch.juse.or.jp/qcc_Honbu/)

## QCサークル本部登録のメリット

- ① QCサークルリーダー、メンバーが全国のQCサークルの仲間に入ったとの自覚を持ち、学び合う空気が生まれ、活動のレベルが向上します。
- ② QCサークル全国大会(小集団改善活動)の参加費が割引になります。
- ③ QCサークル本部・支部・地区主催のQCサークル大会で発表ができます。
- ④ 全日本選抜QCサークル大会(QCサークル本部長賞)、「QCサークル石川馨賞」の応募資格を得ることができます。
- ⑤ QCサークル全国大会(2014年度~)の発表原稿データを自由にダウンロードできます。

## 「QCサークル本部登録」、大会の「発表申込」、「参加申込」はWebサイトからご登録ください。

今まで「QCサークル本部登録」のWebサイトと「QCサークル全国大会・選抜大会」のお申込みサイトが別々に存在していましたが、これらをまとめて一つのWebサイトでサークルの登録と大会申し込みが可能となります。

### メリット1

大会の参加券・請求書を  
Web上で発行します!

郵送を待たずに出力が可能となります。

### メリット2

QCサークル本部登録がない方でも、  
Webから大会の申し込みができます!

どなたでも簡単にお申込みいただけます。

### メリット3

大会の発表資料を  
Web上で提出できます!

メールでの送受信は不要となります。

ご登録Webサイトはこちら ▶ [https://juse-qcch.juse.or.jp/qcc\\_Honbu/](https://juse-qcch.juse.or.jp/qcc_Honbu/)

本件に関する  
お問合せ先

一般財団法人 日本科学技術連盟内 QCサークル本部事務局  
〒166-0003 東京都杉並区高円寺南1-2-1  
TEL:03-5378-9815 FAX:03-5378-9843 E-mail:qcctouroku@juse.or.jp

Lined paper template with horizontal dashed lines.



発行年月日	2024年3月1日
発行	QCサークル東海支部 愛知地区
編集	2024年度 地区長会社 アイシン高丘株式会社

愛知地区ホームページ <https://qc-members.jp/tokai/aichi>

本資料を無断で複写・複製・転載することを禁じます。  
これらの許諾については、QCサークル東海支部愛知地区までお問い合わせください。

