

地区スローガン『あなたの知識が企業の宝 みんなが主役のQCサークル』



第6535回  
QCサークル

# はる 春季総合大会

日時 : 2024年5月15日(水) 9:50~ (受付9:20~)

場所 : 伊勢崎市境総合文化センター 伊勢崎市境木島818 TEL 0270-76-2222

- 【主催】
- ・QCサークル関東支部群馬地区
- 【後援】
- ・群馬県
  - ・群馬労働局
  - ・群馬県生産性本部
  - ・(一社)群馬県商工会議所連合会
  - ・(一社)群馬県経営者協会
  - ・QCサークル本部
  - ・QCサークル関東支部
  - ・(一財)日本科学技術連盟

### \*\*\* 参加のおすすめ \*\*\*

陽春の候、貴社益々ご隆盛の事とお慶び申し上げます。平素は、QCサークル群馬地区の活動に対して、格別のご支援を賜り厚く御礼申し上げます。

本大会は各社を代表するサークルが改善事例に関する日頃の成果発表を行います。

今後の活動に大いに役立つものと確信しておりますので貴社のリーダー・メンバー・推進者の方々、及び新入社員研修の場として、多数ご参加いただきます様、ご案内申し上げます。

### ~ プログラム ~

受付	9:20 ~ 9:50
開会挨拶	9:50 ~ 10:05
改善事例発表	10:05 ~ 11:05
休憩	11:05 ~ 11:15
改善事例発表	11:15 ~ 12:15
昼食・休憩	12:15 ~ 13:00
改善事例発表	13:00 ~ 14:00
休憩	14:00 ~ 14:10
特別企画	14:10 ~ 15:15
審査結果発表	15:15 ~ 15:20
表彰式	15:20 ~ 15:45
閉会	15:45 ~ 15:50

### ☆ 参加のご案内 ☆

参加費 <会場開催>

賛助会員 1名 3,800円(資料・昼食代・消費税含む)

非賛助会員 1名 5,200円(資料・昼食代・消費税含む)

定員 200名

座席 自由席

申込方法 参加申込は、別紙の申込用紙に記入し、Eメール又はFAXにてご送付ください。

申込締切 **2024年4月12日(金) 振込納期 5月7日(火)**

参加費振込 下記振込先にご送金ください。

尚、振込手数料は貴社にてご負担願います。

振込先 群馬銀行 境支店(152) (普)

口座番号: 1095439

口座名 : QCサークル群馬地区 大会

〒379-2198 群馬県前橋市丸町491-1

(株)フレッセイ TQM推進部 石井 陽子

TEL : 027-265-7051 FAX : 027-265-4892

E-mail : fressay-tqm004@axial-r.com

群馬地区HP <https://qc-members.jp/qcc/kanto/gunma>

### 出前教室をご存知ですか？

経験豊富な指導者を紹介します。QCサークルのはじめ方・すすめ方教室、改善育成等、詳細は講師と直接調整いただき、ご希望に添った研修内容となります。

講師が出向き、貴社サークルにアドバイスします。また、WEBでの対応も可能です。



### 今後の行事案内

- ★第175回QCサークルリーダー研修会
- リーダーシップ・初級編
- 5月29日(火) 1日行事
- サンデークommunicationプラザ(本庄)

連絡、お問い合わせは下記事務局まで

PHC株式会社  
バイオメディカ工場 伊月・藤田  
TEL:070-1474-7130 FAX:0276-61-8793

活動予定の検索は、

### 特別企画

■講師: 特定非営利活動法人  
ワイルドナイツスポーツプロモーション  
理事長 三宅 敬様



代表歴 : ラグビー日本代表(4cap)、ラグビー日本A代表、7人制ラグビー日本代表  
コーチ歴: ラグビーアカデミー事業、ワイルドナイツジュニアユース事業  
SECOM RUGGUTsヘッドコーチ、ARUKAS QUEEN KUMAGAYAヘッドコーチ

■テーマ  
「目標達成に向けたプロセスの重要性とチームづくりについて」

### ■講演概要

組織は明確な目標(ゴール)を掲げることが大切です。やらなければいけないことが明確になり、やっていることの評価につながるからです。一人ひとりがチーム(組織)に欠かせない人材として力を発揮し、チームの絆を深めることが目標達成に不可欠な要素で、ラグビーにおけるチームづくり、そしてゴール(目標)に向けてやるべき行動をお伝えいたします。

### 会場案内図



第6535回 QCサークル春季総合大会  
体験談発表サークルのご案内



(順不同)

No.	区分	会社名	サークル名	発表テーマ	聞きどころ
1	①	株式会社ミツバ 富岡工場	あさがお	サンルーフモーターアマチュアライザー 曲がり不良低減	私達のサークルは男性10名、女性3名、平均年齢30歳で構成されています。交代勤務職場のコミュニケーションに苦勞する時もありましたがリーダーを中心に全員参加で活動しました。今回取り組んだテーマは上位方針である「ムダの徹底排除」に対して廃却品のムダを排除すると共に生産性も向上しCO2削減にも繋がった事例です。
2	①	日野自動車株式会社 新田工場	LTM II	セル台車脱着時における かがみ作業の撲滅	私達、LTM IIサークルは10名で活動しています。QC手法の勉強会を行ったり、組立ラインの やりづらい作業の改善に取り組んでいます。少しでも作業者に負担が掛からないようサークル全員で知恵を出し、繰り返し改善に取り組んだ事例を紹介します。
3	①	株式会社IHIエアロスペース	ヘルメットマン	常温加圧装置 ヒューマンエラーによる 不適合の撲滅	昨今、私たちの会社では製品出荷数増加に対応する為、派遣従業員と共に日々の製造数確保に取り組んでいます。しかし、1分1秒の遅れを発生させられないプレッシャーと、慣れない作業が要因となり、ヒューマンエラーによる製品不適合が散見されました。この事例は多発するヒューマンエラーの撲滅に取り組んだ改善です。
4	①	サンデン株式会社 八斗島事業所	スーパードライ ZERO	先を見据えた環境変化に対応する 製造ロスゼロ化への挑戦 ～段取り時間ゼロの実現～	今後、環境変化により主力モデルが海外工場へ生産集約されることから国内は小ロットである補修モデルの生産が多くの割合を占める。そのため改善による製造ロスの事前潰し込みが最重要課題であり、時間がかかる工程の段取り時間ゼロを実現し、やりづらい作業も撲滅した活動事例です。
5	①	株式会社山田製作所 伊勢崎事業部	FMショップ	サイジング フロートコア適用による コアボルト突発破損ゼロ化	私たちFMショップは、9名で構成されたサークルとなっています。皆でQC手法を用い、試行錯誤し今回の改善を進める事が出来ました。今回は業務に支障をきたす困り事を改善する事で皆が抱えているストレスを無くした事と、モチベーションUPに繋がった事例を紹介いたします。
6	①	株式会社アイチコーポレーション 新治事業所	テンションズ	シャシ溶接C/Tを短縮し ラインタクトに追従させる	今回の活動は新治工場設立以降、30年間シャシ班溶接工程の作業の進め方・しくみに変化がなく、諦めていた課題(バツありきの生産)に対し全員で向き合い最後までやり抜いた改善になります。また、現状把握より効果の確認までを担当を決め、個々が達成感のある改善と、しくみについて学ばせて頂いた活動になります。
7	①	日立Astemo株式会社	ダイヤモンド	タービンセンサラインにおける 仕損費の低減 ～検査機誤判定による低電圧不良を 撲滅しよう！～	今回のテーマは上位方針である「仕損費予算内」の達成をめざすために職場の課題である慢性不良の撲滅に向けてベテラン・若手でお互いの弱点を補い合いながら活動しました。現状把握では三現主義で捉えた悪さ加減に対し「原理、原則」で事実を確認しながら活動を進め、解決に導いた事例を紹介いたします。
8	①	株式会社 山田製作所	キャラメルマキ アート	ギアボックスライン IE手法の実践 による生産性向上	今回の発表はサークル員全員で手法を学び、あきらめずに実践に取り組んだ結果、生産性向上に繋がった内容になります。現場作業の無理・無駄・ムラをどれだけ省く事が出来るのか。。。悩みながら失敗を経験しても挫折せず、サークルとして成長していく姿や改善内容を是非ともご覧ください！
9	①	株式会社アイチコーポレーション 伊勢崎事業所	鉄人 ～challenger's～	『高所作業車用製缶部品ライン における付随作業低減』 ～部品治具工具取出し時間・ 天井クレーン移動距離短縮～	私達は、高所作業車用製缶部品を製作するサークルです。狭く限られたスペースの中で発生している慢性化した付随作業がありました。この当たり前に行われている作業をどうにかしたい！ 治工具の出し入れや天井クレーン移動などメンバー達の日々の困り事を全員で協力して違う視点から問題を解決して行く事例です。

① SGH部門(製造・技術・品証部門)

② JHS部門(事務・販売・物流・サービス・安全衛生・環境・医療・看護・介護部門)

注)SGH、JHS部門の発表区分については、体験談発表要旨の内容により変更していただく場合がありますので、予めご了承をお願いします。