

QCサークル関東支部 埼玉地区 第6482回 改善事例選抜大会

行 事 名 : 第6482回 改善事例選抜大会
 開 催 月 日 : 2023年10月5日 (木)
 開 催 場 所 : さいたま市文化センター
 行 事 委 員 長 会 社 : 株式会社安川電機
 有 料 参 加 者 : 参加者数 会員: 57名 非会員: 2名 計: 59名 (目標130名)
 : 参加会社数 幹事会社: 4社 会員: 9社 非会員: 2社 合計15社
 発 表 件 数 : 5件 (SGH: 5件)

狙い
 ①飛躍を目指すサークルの発表の場とする。
 ②改善事例選抜大会の発表を通じ、学び合うことから更なるレベルアップを図る。

運営上の工夫
 ①休憩の持ち方、昼食配膳・食事の場所など
 ②前回の小集団改善事例発表大会反省点を反映する。

講評者の位置・予鈴タイミング等

結果
 ①金賞: SGH部門: 2サークル
 うち、埼玉県知事賞 SGH部門1サークル。
 SGH部門: 富士電機機器制御株式会社 吹上事業所 チャレンジサークル。

特別講演 講師: 中條武志教授 (中央大学 理工学部 ビジネスデータサイエンス学科)

テーマ: 『確実で安全な社会の実現を目指して未然防止に取り組もう』

参加者の感想
 ・大会運営はスムーズで、特に気になる点もなく良かったです。
 ・他企業の発表を聞くことができて良かったです。
 ・他社のQCサークル活動事例から、進め方について学びました。とくに、「まなぶはまねる」ことや「活動後の定着状況」など印象に残りました。これからの活動に活かして行きたいと思いました。

*SGH部門

NO	サークル名	会社名・事業所名	発表テーマ	賞	
101	MX	グローリー株式会社 埼玉工場	荷物計測機 筐体作製の負担軽減	銀賞	
102	チャレンジ	富士電機機器制御株式会社 吹上事業所	BMC成形加工 不適合品率の削減 サブテーマ: マルチVCB絶縁バー カスレ不適合品率の撲滅	金賞	埼玉県知事賞
103	Teppen	UDトラック株式会社 上尾工場	ナイロンチューブカット装置故障原因調査時間の短縮	銀賞	
104	ファンタスティック	コーセーインダストリーズ株式会社 狭山事業所	パウダー製品の生産能力向上	銀賞	
105	@さん	大崎電気工業株式会社 埼玉事業所	E-FM/C-EM5 LCD画像検査のNG率低減	金賞	



【開会挨拶】 梶田幹事長



【司会進行】 志賀幹事



【特別講演】 講師：中條武志教授(中央大学 理工学部 ビジネスデータサイエンス学科)



【閉会挨拶】 森本副地区長



【審査表彰委員長】 真鍋指導員



【講評】 小玉地区認定講師



【講評】 小嶋相談役



【来賓】 埼玉県産業支援課 副課長 新松様



【さいたま市文化センター会場】



【MX】

【発表5サークル】
【チャレンジ】

【Teppen】



【ファンタスティック】

【@さん】



【埼玉県知事賞授与】

SGH部門 富士電機機器制御株式会社 吹上事業所 チャレンジサークル

