



見どころ・聞きどころ … 体験談発表のワンポイント！

改善事例：総合部門

No.101	株式会社ホリキリ 製造部 製造課 2係	Assy's (アッズ) サークル	組立 工程内不良低減
私達のサークルはベテランを中心としたチームの為、平均年齢が40歳を超えており体力は厳しいですが、長年培ってきた経験と結束力を武器に頑張っています。発表テーマは弊社品質方針に有ります不良低減となります。見どころは、失敗や現状把握など試行錯誤の末、なんとか対策が出来たところです。発表は数分ですが、私たちの数か月間が詰まっています事を思い、見ていただくと幸いです。			
No.102	合同製鉄株式会社 船橋製造所 製造部 設備室 機械班	緑一色 (リューイソ) サークル	圧延 粗列入側テーブル検出不具合撲滅
私たちの職場は合同製鉄(株)船橋製造所における電気設備の保守管理を24時間体制で担当する13名のサークルです。今回のテーマは圧延工場の鋼片搬送設備で発生していたセンサの不具合を撲滅する取り組みです。要因の洗い出しから、不具合原因を推定し、発想の転換から改善に繋げることができました。まだまだ発展途上のサークルですが地道に「なぜ故障が発生するのか」を追求した活動をご覧ください。			
No.103	住友建機株式会社 生産本部 製造部 製造課 第2作業係	MIC (ミック) サークル	クレーンでのフロア反転作業におけるトラブルの撲滅
私達は住友建機(株)製造課の請負職場を担当しており、ショベル運転席の通称「フロア」の組立を行っています。私達の職場ではクレーンでのフロア反転作業でトラブルが頻発しており工程が停滞し、他職場に比べ多くの残業が発生していました。QC活動を通じ、長年当たり前と思っていた作業の変革に挑戦し残業の廃止やカーボンニュートラルに貢献する事が出来ました。チャレンジ精神を持つ自身の成長、心温まるラストを是非御覧ください。			
No.104	日鉄テックスエンジニア株式会社 東日本支店 工事業業部 電計工事4部 君津圧延工事グループ	厚熱・冷条工事 (アツリ レイヨウジ) サークル	電計工事における品質管理業務の効率化
私たちの職場は、東日本製鉄所君津地区を拠点に、関東圏内の設備新設・更新に係る電気工事の計画と工事を行っています。今回は工事責任者の業務負担を低減すべく事務処理作業の効率化を目標に活動を行い、施工管理業務を行う中で、品質管理業務の事務処理時間確保が難しいことが問題点として挙がりました。そこで問題点を解決すべくICTツールに着目し活用していく為に何が必要かを検討・実行することで事務処理業務時間の短縮化に繋がりました。			
No.105	東邦シートフレーム株式会社	2号特殊天地板部隊 (ニコウキ シュツパツブタイ) サークル	ホーニングプレス型替え方法改善
私達の職場は特殊な形状のドラム缶を製造してる工場です。昭和中期に作られた古い機械が多いので 自分達で考えながらメンテナンスや改善を行っています。見どころ聞きどころについては、以前から当たり前に行っていた作業について、どうしたら危険性を少なく安全な方法で行えるかを全員で話し合い活動しました。対策で作成した台車の寸法等についても、使い勝手を踏まえて自分達で測定して制作しました。是非お聞きください。			

昨年度 聴講参加企業 (順不同・敬称略)

JFEスチール(株) 住友建機(株) 沢井製薬(株) パウダーテック(株) ライオン(株) エヌデーシー(株) 双葉電子工業(株) (株)ホリキリ 合同製鉄(株) 高田工業所(株) セイコーエプソン(株) 日鉄物流君津(株) ネグロス電工(株) 日鉄テックスエンジニア(株) 東邦シートフレーム(株)