

第6475回改善事例総合大会 & チャンピオン大会

- 主催：QCサークル関東支部 神奈川県
- 後援：QCサークル本部（一財）日本科学技術連盟・神奈川県・（一社）神奈川県商工会議所連合会・（一社）神奈川県経営者協会・神奈川県新聞社・（地独）神奈川県立産業技術総合研究所(KISTEC)・藤沢市・藤沢商工会議所・横須賀商工会議所・鎌倉商工会議所・相模原商工会議所・秦野商工会議所・大和商工会議所・小田原箱根商工会議所 【順不同】

- ◆とき：2023年9月6日（水）10:00～16:35（受付9:30～）
- ◆ところ：藤沢市民会館 大ホール・小ホール・第一展示集会ホール
藤沢市鵜沼東8-1 TEL:0466-23-2415

- ◆参加費：4,700円 資料・昼食代含む
（賛助会員会社：4,300円 幹事会員会社：3,900円）
- ◆募集人員：400名
- ◆申込締切：8月31日（木）

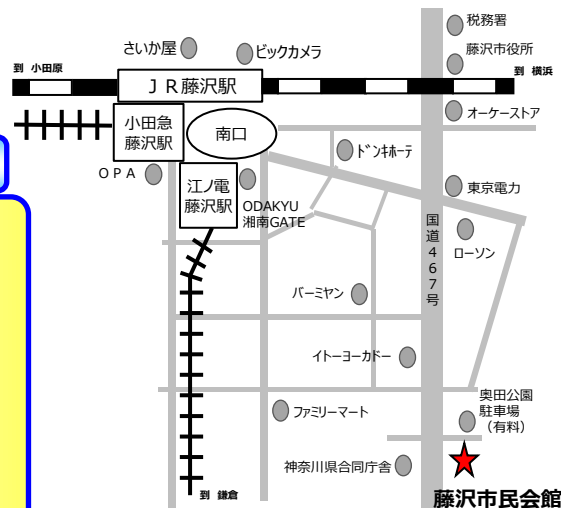
大会プログラム

- 09:30～10:00 受付
- 10:00～10:12 開会挨拶・大会役員紹介
- 10:22～11:54 体験談発表
- 11:54～12:39 ～ 昼食休憩 ～
- 12:39～14:21 体験談発表
- 14:21～14:31 ～ 休憩 ～
- 14:31～15:41 特別講演（70分）
- 15:41～15:51 ～ 休憩 ～
- 15:51～16:25 審査結果発表・表彰式
- 16:25～16:35 閉会挨拶・発表者撮影

参加のオススメ

本大会は改善事例総合大会とチャンピオン大会を同時開催いたします。形式に捉われない改善事例発表大会では様々な業種から16サークルが出場し、特に小ホールではJHS部門（事務・販売・サービス）とSGH部門（製造・技術・品証部門）の発表となっています。
チャンピオン大会は神奈川県で行われた過去1年間の大会において優秀な成績を収めた4サークルが神奈川県年間チャンピオンを目指します。最優秀サークルには県知事賞が贈られ関東支部チャンピオン大会への出場資格を獲得します。

【藤沢市民会館へのご案内】



JR,小田急,江ノ電,藤沢駅南口より徒歩8分

特別講演

テーマ：『QC手法を正しく理解して上手に使う！』



★ご講演のポイント★

私たちが問題解決するとき、QC手法は強い武器になります。しかし間違った使い方をすると、判断を誤ることもあります。道具としてのメリット／デメリットを正しく理解して、手法使いの達人になるコツを一緒に考えてみましょう。

やまうち たかし (株)安川電機 入間事業所
山内 高氏 モーションコントロール工場 生産技術部

2018年 QCサークル推進 石川馨賞 受賞
2023年 QCサークル埼玉地区 副世話人兼副幹事長
同 QCサークル上級指導士、本部認定指導員
『QCサークル』誌 企画委員（編集副委員長）

お問い合わせ先

プレス工業(株) P P W推進部 荒谷・高橋 宛
TEL：0466-97-3103
FAX：0466-89-3575
E-mail:h-araya@presskogyo.co.jp
E-mail:hi-takahashi@presskogyo.co.jp

クリック！

HP申込みURL



発表件数：20件

体験談発表サークル紹介

より興味があるテーマの
発表サークルを探そう！

大ホール：改善事例発表大会会場

小ホール：改善事例発表大会会場

No.	発表テーマ	会社・事業所【サークル名】	改善目的
1	輸出特大梱包計量作業の生産性向上	日産自動車(株)相模原部品センター【サンコン】	生産効率
2	ルーフクリップ取り付け作業位置ズレの撲滅	日産自動車(株)座間事業所【一塗入魂】	品質向上
3	燃料タンク振動耐久実験 燃料タンク脱落時に於ける異常停止検知率100%の達成	日産車体(株)秦野事業所【ベースストレイン】	業務効率
4	組立ラインにおけるリップシール読み取り異常の撲滅	日立Astemo(株)厚木第二工場【ロジック】	品質向上
5	塗装工場における台車搬送時の保全立会い工数撲滅	日産車体エンジニアリング(株)【アルファー】	業務効率
6	市場不具合返却YDエンジン調査時間削減	日産工機株式会社【コンサルトV】	問題解決
7	秦野プランキングNo2ライン(BL2)段取り時間短縮による生産性向上	日産車体マニュファクチャリング(株)【スタンバイOK】	生産効率
8	編成改善による予算人員の達成	日産自動車(株)追浜工場【内製B】	業務効率

自由に移動できます

No.	発表テーマ	会社・事業所【サークル名】	改善目的
1	SILL COVER 生産計画作成のRPA化	日産自動車(株)追浜工場【モクモク】	業務効率
2	輸送便の効率化による空車率の低減	PKロジスティクス(株)【轍】	業務効率
3	備品破損問題の解決	日研トータルソーシング(株)【YGC】	業務効率
4	うわまちEVOLUTION!! ~開院20周年プロジェクト~	横須賀市立うわまち病院【Ultra Soum】	その他
5	ソレノイドブラケット荷重確認方法の確立	ジヤトコエンジニアリング(株)【ライフ】	品質向上
6	大型アクスル機械加工Mラインの出来高向上	プレス工業(株)藤沢工場【ギガJK】	生産効率
7	手作業から自動化によるバリ取り作業 生産性向上とコスト削減	東プレ(株)相模事業所【TIP】	生産効率
8	新車立ち上がり部品カス上がりスクラップ混入不具合対策	ユニプレス(株)栃木工場【ビクトリー】	生産効率

年間チャンピオンに輝く
サークルは果たして?
乞うご期待!



第一展示集会ホール：チャンピオン大会会場

質問者には記念品を贈呈します

No.	発表テーマ	会社・事業所【サークル名】	改善目的
1	組立ラインにおけるオイルシール圧入高さ不良の撲滅	日立Astemo(株)厚木サイト第二工場【NEXT】	品質向上
2	A車 左 FR BMPR 隙の撲滅	日産自動車(株)追浜工場【ピットイン】	品質向上
3	中期戦略を見据えた持続可能な職場環境づくり~生産性と安全性の調和~	富士フィルムマニュファクチャリング(株)竹松事業所【ドントマインド】	生産効率 安全性向上
4	製品仕様カタログの管理	プレス工業(株)【小穴JK】	業務効率

大ホール：改善事例発表大会会場

体験談発表サークル 見どころ・聴きどころ



No.	発表テーマ【サークル名】	見どころ・聴きどころ
1	輸出特大梱包計量作業の生産性向上 日産自動車(株)相模原部品センター【サンコン】	私達の職場は輸出作業を主として行っています。今回の改善では、毎日発生している輸出特大梱包計量作業の生産性向上を目指し、ベテラン指導員の愛のある教育指導を受けながら目標達成に向け新QCリーダーと若手達が学び成長していく姿が見どころです。
2	ルーフクリップ取り付け作業 位置ズレの撲滅 日産自動車(株)座間事業所【一塗入魂】	私達の職場は、グローバルで生産する新車の塗装に関する試作を行っている職場です。今回のテーマは、17年間当たり前だと思っていた作業において、サークル唯一の女性目線でダイバーシティを意識した改善で、大きな成果をあげた事例です。
3	燃料タンク振動耐久実験 燃料タンク脱落時に於ける異常停止検知率100%の達成 日産車体(株)秦野事業所【ベースストレイン】	本テーマは、自グループのトレンドである受託業務にフォーカスし、取り組みました。上司方針である、【非付加価値を排除する】に基づき、作業を完全無人化にすることができました。目標としてサークルレベルにも到達し、大変有意義な活動となりました。
4	組立ラインにおけるリップシール読み取り異常の撲滅 日立Astemo(株)厚木第二工場【ロジック】	私たちの職場は動続10年未満の若手が多く、QCを通じて問題解決の手順と方法を学び個々の成長を目標に取り組んでいます。今回の事例では、ベテランが若手をフォローしながらチームワークの向上と若手のレベル向上をめざした活動をご紹介します。
5	塗装工場における台車搬送時の保全立会い工数撲滅 日産車体エンジニアリング(株)【アルファー】	少人数のサークルでありながら、コロナ禍で保全の台車投入立ち合い工数が増加するところ、新たに自動で投入する方法を追加したことによって立ち合い工数を撲滅することができた事例をご紹介します。
6	市場不具合返却YDエンジン調査時間削減 日産工機株式会社【コンサルTV】	私たちのサークルは、若手とベテランで構成されています。若手、加藤君の育成5年計画でのサークルリーダーを目指し、ベテランの知識、技能や他部署の協力を得ながらトライ&エラーを繰り返し、お客様ファーストで課題に取り組んだ事例になります。
7	秦野ブランキング№2ライン(BL2)段取り時間短縮による生産性向上 日産車体マニュファクチャリング(株)【スタンバイOK】	今回の活動で、他部署と協力しての設備改善、簡易パイラー作製でのガイド合わせや、フォークリフトでの位置決めのカンコソ作業を廃止により効率アップし、作業習熟短縮にもつながりました。生産性が向上し国内工場TOP職場になった事例です。
8	編成改善による予算人員の達成 日産自動車(株)追浜工場【内製B】	私たちはメンバー5名と少人数ですが、全員参加で活気のあるサークルです。今回は他部署を巻き込んで作業のやりづらさや無駄を徹底的に排除し編成を見直すことで予算通りの人員で作業することができました。解決に向けた様々な活動にご注目下さい。

小ホール：改善事例発表大会会場

No.	発表テーマ【サークル名】	見どころ・聴きどころ
1	SILL COVER 生産計画作成の RPA 化 日産自動車(株)追浜工場【モクモク】	日常業務である生産計画の作成をヒューマンエラーにより起きる 問題に対して、ベテランは過去の失敗談・若手からはやり難さと、浮き彫りになった課題を関係部署を巻き込みサークル一丸となり 課題に取り組む見事に成功に導くまでのプロセスをご覧ください。
2	輸送便の効率化による空車率の低減 P Kロジスティクス(株)【轍】	原油高騰、カーボンニュートラルと環境の変化に対応すべく、メンバーにてテーマ選定を行い、現状のツールを見直し、有効に活用できるよう知恵を出し合い、『点を線に線を円に変えよう』を合言葉に、目標に向けて活動し達成に至った過程を発表させていただきます。
3	備品破損問題の解決 日研トータルソーシング(株)【YGC】	当センターでは製造現場配属前にスタッフの技能向上を目的とした事前研修を実施しています。少人数の活動となりますが、全員のアイディアを出し合い、低コストにて課題を打破した改善事例となります。挫けることなく挑戦した姿勢を是非ご覧ください。
4	うわまちEVOLUTION!!～開院20周年プロジェクト～ 公社)地域医療振興協会 横須賀市立うわまち病院【Ultra Soum】	当院の開院20周年の節目に、“インナーブランディング”という新たな方針のもと活動を行いました。ゼロからのスタートで右も左もわからない中、チーム皆で試行錯誤を重ね、全力で“うわまちEvolution”に取り組んだ1年間の軌跡をご覧ください。
5	ソレノイドブラケット荷重確認方法の確立 ジヤトコエンジニアリング(株)【ライフ】	私達の部署では、オートマチックトランスミッションの開発実験を行っています。今回のテーマは新規採用のソレノイドのブラケット荷重を計測し判断する必要があります。ベテランサークル員を中心に創意工夫を凝らし手法確立に繋げた事例になります。
6	大型アクスル機械加工Mラインの出来高向上 プレス工業(株)藤沢工場【ギガJK】	私たちのサークルは自動車部品であるアクスルケースの機械加工を担当しています。今回のテーマは生産能力不足という問題点に対し、ネック工程の加工時間短縮改善を積み重ね目標出来高を達成した事例となります。
7	手作業から自動化によるバリ取り作業 生産性向上とコスト削減 東プレ(株)相模事業所【TIP】	手作業で行っていた作業を自動化した改善活動です。自動化後も生産効率を上げる改善を行い、出来高の向上や人員削減など大きな効果を上げることが出来ました。また、生産効率だけでなく、安全や環境面にも考慮した改善事例になっています。
8	新車立ち上がり部品品上上がりスクラップ混入不具合対策 ユニプレス(株)栃木工場【ビクトリー】	近年の自動車の軽量化・高強度化に伴い、自動車部品生産現場においても新たな問題が発生しています。入社5年目の若手サークル員が中心となり、他のメンバーと様々なアイディアを駆使し、粘り強く問題解決に向けて活動した改善事例となります。