



第6468回 現場KAIZEN発表大会

DXを活用したニューノーマル時代に則した、QCサークル活動（小集団改善活動）を推進しよう！

DX（Digital Transformation）：先進的なデジタル技術の活用を通じて、デジタル化が進む高度な社会において新たな付加価値を生み出せるよう、業務そのもの、組織、プロセスなどを変革すること。

主催：QCサークル関東支部長野地区中信ブロック
後援：QCサークル本部・長野県
安曇野市商工会・安曇野工業会
（一財）日本科学技術連盟
（一社）長野県経営者協会
（公財）長野県産業振興機構

■日時：2023年7月21日（金）13：30～（接続 13：00～）

■形式：Microsoft Teams

参加のお勧め

QCサークル活動（小集団改善活動）はあらゆる企業・業種の全社的品質管理活動の一環として、また人材育成のツールとして欠かせないものとなっております。

この大会は中信地域の企業による改善活動成果の発表の場であり、他企業の改善事例から小集団改善活動の課題や進め方、活性化と推進につながるヒントを得ていただければと思います。

聴講参加企業の皆さまの職場活性化・意識改革につながる大会だと確信しておりますのでご参加をお待ちしております。

大会内容

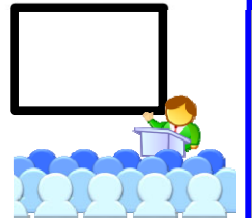
1.改善事例発表

5社 5サークル

2.プログラム

13：00～ 13：30 接続
13：30～ 13：45 開会式
13：45～ 15：55 事例発表（5件）
15：55～ 16：00 閉会式

第6468回 現場KAIZEN発表大会



申込み方法

■参加費：幹事会社 1,000円 一般会社 2,000円（1名1回線あたり）

■申込方法：別紙「聴講参加申込書」をE-mailかFAXで大会事務局へご送付ください。

申込書記載の聴講者(接続者)様宛に【Microsoft teams会議】招待メールをお送りします。

■申込み先：大会事務局 富士電機パワーセミコンダクタ(株)大町工場 品質保証部品質管理課 太田純子

E-mail：oota-junko-m@fujielectric.com FAX：0261-23-0151

■申込締め切り 2023年7月7日（金）

改善事例発表サークル/観どころ・聴きどころ

No.	会社名	サークル名	テーマ名	
1	パナソニックオートモーティブシステムズ(株) 松本工場	リベンジャーズ 今年こそ1.5% season2	AGV稼働改善によるトラブル発生率の削減	
観 聴 き こ ろ	想定を超えて稼働状況が悪化してしまったピンチに対して諦めることなくメンバーの周知を集めて原理原則で深掘しAGV機体差・主要寸法バラツキ・充電効率等の改善を進めた創意工夫内容。			S G H
2	(株)アズミ村田製作所	パズル	印刷工程における銀ペースト廃棄ロス削減	
観 聴 き こ ろ	私達はQC活動をパズルに例え、パズルという問題を解くには1ピース1ピースが大切。その1ピースを『解決のカケラ』と考え、皆で見つけて行こう！という意味を込め活動してきました。「主観的」と「客観的」を意識し、サークルが成長し、社内大会で金賞を受賞した活動をご覧ください。			S G H
3	富士電機パワーセミコンダクタ(株) 大町工場	ZEN	IPM組立ライン主端子変色不良の低減	
観 聴 き こ ろ	本事例はIPM組立不良の約2割を占める慢性的な不良に対し、サークル員一丸粘り強く取り組み達成した事例です。QC7つ道具を活用し、試行錯誤した過程に着目し、是非発表をお聴き下さい。			S G H
4	富士電機(株) 松本工場	ENJOY	試験工程における作業負荷の削減	
観 聴 き こ ろ	物量増産による作業負荷率100%越えの問題を、前期の反省から5ゲン主義に拘り真因を追求、また身近な物を利用し工夫する事で数値化に成功し目標達成と共に、メンバー全員が成長出来ました。			S G H
5	TPR(株) 長野工場	紅	ピストンリング包装袋 作製時間の短縮	
観 聴 き こ ろ	女性だけのサークルの取り組みです。改善目標未達に対し諦めず、課長を説得して、新設備を導入しました。この取り組みを通じ、新人メンバーへのQC手法等の教育行い、育成に重点をおいた事例です。			S G H

●本大会で大会賞を受賞されたサークルは、長野地区改善事例チャンピオン大会（2023年11月17日金）に出場となります。

●QCサークル関東支部 長野地区の行事予定につきましては、右記HPよりご確認ください。

<https://qc-members.jp/kanto/nagano>