第6461回 QCサークル関東支部
運営事例選抜大会

主　催：QCサークル関東支部　　後　援：QCサークル本部・(一財)日本科学技術連盟

関東支部内の各地区から推薦された「地道な努力とチャレンジ精神、人と人との絆、ベテランの知恵・工夫と若手の成長、改善力の向上と固い団結力など活動を通した日頃の成果」を発表します。

また、2023年11月10日に開催される「第53回全日本選抜QCサークル大会（小集団改善活動）」への代表サークルを選抜します。

◆日　時：2023年　7月13日（木）　１１：００～１５：５０（開場 １０：４０ ～）
◆会　場：埼玉会館 小ホール　（オンデマンド配信）［埼玉県さいたま市浦和区高砂3-1-4］
（オンデマンド配信・・聴講希望者には、後日リンクを送付させていただきます。）
◆参加費：会場　5,000円／人　（要旨集・昼食代込み）
オンデマンド配信　6,000円／人（要旨集代込み）
会場・オンデマンド配信　6,000円／人（要旨集・昼食代込み）
◆参加募集人員：350名

申込締切：2023年　6月　30日（金）　＊現金払いによる当日受付も承ります。
申込方法：下記 URLよりお申込下さい。（QCサークル関東支部HPからも申込URLへ入れます。）
① 申込URL　https://forms.office.com/r/0EPsMV1RNs
② QCサークル関東支部HP　https://qc-members.jp/kanto

お申込み後、参加費用の請求書と参加証をメールにて送付いたします。
（オンデマンド聴講の方にはメールにてリンクを送付予定）
参加費用はお申し込み後、指定の金融機関にお振込み下さい。

≪特別講演≫　深澤　行雄氏　（Quality　Management　Farm）

『これでいいのかＱＣサークル活動！』
― QCサークル活動は教養か？ ―

１．ＱＣサークル活動とは（復習）
２．ＱＣ的問題解決法
３．問題解決の手順の中の疑問
４．ＱＣサークル活動は教養？
上記４項目についてより詳しく紹介していきます。

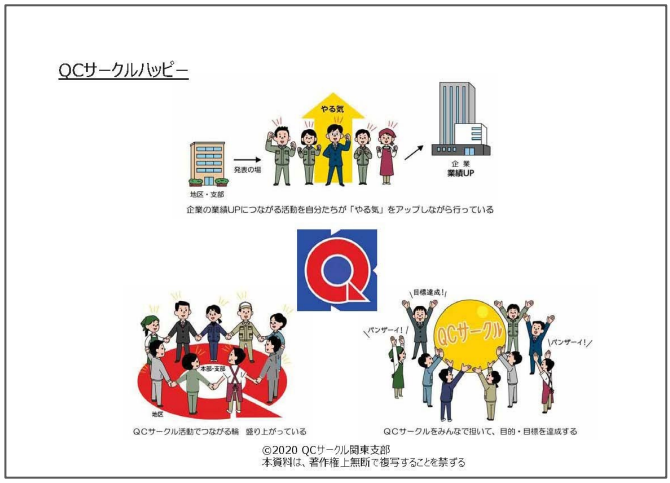
◎プログラム◎

11:00	～	11:20	会場受付
11:20	～	11:35	オリエンテーション 開会挨拶　等
11:35	～	12:15	体験談発表
12:15	～	13:15	昼食休憩
13:15	～	14:15	体験談発表
14:15	～	15:15	特別講演（休憩含む）
15:15	～	15:50	審査結果発表・表彰式 閉会挨拶

会場案内

☆ＪＲ浦和駅（西口）下車　徒歩6分
☆お車でのご来館はご遠慮下さい。

問合わせ先
《大会事務局》　2023年度 関東支部事務局
株式会社小松製作所　小山工場　コンポーネント検査課　小野口／ 福島
〒323-8558　栃木県小山市横倉新田４００
ＴＥＬ ：080-7207-3926 ／ 080-9192-2341　　ＦＡＸ： 0285-28-8204
e-mail：jp00mb_qcc_kanto_fy23@global.komatsu

見どころ・聴きどころ

			会社名／サークル	テーマ
11:35 ～ 12:15	1	茨城	株式会社小松製作所　茨城工場 スマイルファクトリーサークル	工場の墓場　VS　班長 ～リーダーの私が変われば墓場が変わる?! 新リーダー育成1000日物語～
			私達の職場は組立ラインに出庫する小物部品の仕分けと入庫を担当しています。メンバーは新人、応援者、他職場から異動されたベテラン層で構成、やる気・やりがい・思いやりが不足し、他職場からは「墓場」とまで言われていました。新任班長の強力なリーダーシップのもと、新米リーダーが職場の困り事を解決するため実践形式でQCを学び、墓場から工場を代表するサークルにまで成長を成し遂げた事例です。	
	2	神奈川	日産車体マニュファクチュアリング 株式会社 わかし　サークル	新世代の「ぶり」に、俺たちはなる！ ～低迷する「わかし」から脂が乗った「ぶり」を目指した成長記～
			成長が止まったまま大海原をさ迷っていた「わかし」サークルに、14年振りの新入社員、大きな変化の波を成長するビックチャンスと捉え、新人教育にベテランも巻き込み、3年計画を立て「ハラハラ・ドキドキ」しながら、メカニズムの理解・ノウハウ・技能を伝承する活動により、「ぶり」にまで成長し、新世代に繋げた事例です。	
12:15～13:15			昼食休憩	
13:15 ～ 14:15	3	栃木	日産自動車株式会社　栃木工場 IE	もう一度あの頃の輝きを ～失われた輝きを取り戻す3年間のEpisode～
			度重なる困難、環境の変化によりサークル全体としての輝きを失い酷く絶望します。そんな中QCリーダーに任命された二宮が、サークル全体の輝きをどう取り戻していったのかが見どころになっています。また、色々な事からヒントを得てメンバー全員で協力していく様を二宮と紙谷の掛け合いで発表しますのでお聴きください。	
	4	長野	富士電機株式会社　松本工場 I・S・P	仲間を守り、助ける事ができるQCC活動 ～改善と管理のサイクルを回し成長したＩ・S・P サークルの軌跡～
			一人の男の熱い気持ちと若手が発生させた作業ミスがきっかけで、QCC活動が活性化。職場環境変化による仕事量増加の波を改善のサイクルを回し乗り越え。ひとり一人の頑張りが、ムダにならないように管理のサイクルを回し仲間を守ってきました。その結果、メンバー全員が大きく成長する事が出来た活動をお聴きください。	
	5	京浜	日産自動車株式会社　横浜工場 成せば成る　サークル	低迷からの脱却！新生　成せば成るサークル 目指せ全社大会出場！ ～聖火の炎のように燃え続けろ！～
			私達のサークルは当初QCC活動が風前の灯火状態で停滞。新清野サークル長がサークル名改名を機にスタートした3つの工夫①釣りで学ぶやる気アップの活動②QC手法の弱みを克服した赤坂塾、③他サークルに学べ良いとこどり運営でサークルの弱み克服、万年係大会止まりが全社大会へ出場できるまで成長した3年間奇跡をご覧願います。