



QCサークル関東支部埼玉地区

第6458回 小集団改善活動発表大会

2023年度 スローガン

QCサークル活動（小集団改善活動）を通じて、変化に追従できる「元気な埼玉地区」にしよう。

主催：QCサークル関東支部埼玉地区

後援：（一財）日本科学技術連盟

（一社）埼玉県経営者協会

参加のおすすめ

QCサークル活動（小集団改善活動）は、第一線の職場で働く仲間による継続的な管理・改善活動であると同時に職場を明るくし、個の成長を育むものです。

参加者のメリットとしては、

1. 他社のQCサークル活動（小集団改善活動）事例を聴講することができます！
他業種の改善活動が、様々な観点において参考となります。
 2. 他社事例の聴講により、自社のレベルの確認ができます！
自社サークルの強み・弱みが把握できます。
 3. 自社と違った活動のやり方や、ツール等を知る事ができます！
気づきを持って帰って頂き、自社の活動に反映することで、サークルやご自身のレベルアップが図れます。
- 『QCサークル活動を通じて、元気な企業体質改善に繋がる絶好の機会です。』



QCサークル関東支部埼玉地区
地区長 矢萩 磨
大崎電気工業(株)

『皆さまのご参加をお待ちしております。』

開催概要

- ☆開催日：2023年7月7日（金）
- ☆時間：11:00～15:53 受付：10:40～11:00
- ☆会場：さいたま市文化センター（小ホール）
- ☆申込：別紙【参加申込書】にて申し込みください。
- ☆申込締切：2023年6月19日（月）
- ☆参加費： 幹事会社 4,500円/1名（昼食・要旨集込み）
一般（会員）5,500円/1名（昼食・要旨集込み）

☆プログラム

- 10:40 ～ 11:00 受付
- 11:00 ～ 11:03 オリエンテーション
- 11:03 ～ 11:08 開会挨拶
- 11:08 ～ 11:11 講師者・審査表彰委員紹介
- 11:11 ～ 12:14 改善事例発表3件
- 12:14 ～ 13:14 昼食休憩
- 13:14 ～ 14:17 改善事例発表3件
- 14:17 ～ 14:27 休憩
- 14:27 ～ 15:12 特別企画（ボキャブライズ）
- 15:12 ～ 15:22 休憩
- 15:22 ～ 15:27 来賓挨拶
- 15:27 ～ 15:33 審査結果発表
- 15:33 ～ 15:48 表彰式 賞状授与
- 15:48 ～ 15:53 閉会挨拶

特別企画

～ボキャブライズ～

ご当地問題やその他いろいろなクイズに正解し賞品をゲットしよう。

現在クイズ内容を検討中、例えばトッピーグと言え？ ラグビー発祥の地は

ニュージーランド ○か×



答え (X)は(○)は正解

目指せ！ 経営者協会会長賞

発表サークル みどころ・きどころ

会社・事業所名	サークル名	テーマ名
太陽インキ製造株式会社 本社工場	高い電卓	君の質問に答えたいんだ～FAQに思いを載せて～

FAQの実装方法の検討において、グループ会社横断での意見交換等の外部へのアプローチをしたことにより、効果的な方策を選定できたこと。テーマ選定から方策検討まで目標をFAQ作成から、経理部WEB立ち上げまで引き上げたことにより、当初想定よりも多くの知見を獲得できたこと。

会社・事業所名	サークル名	テーマ名
増幸産業株式会社	明るい声	KKDからの脱却！データに基づいた部品調達の見直し

これまでの在庫管理は、記憶とアナログな情報伝達によるミスで度々部品の欠品が発生。後工程への負担を増やしてしまう事が起こっていた。それを解消すべくアナログからデジタル、記憶から記録、手動から自動へ、受注状況と連動した在庫管理システムを構築したいと、アナログおじさん達のゼロから挑戦した物語である。。

会社・事業所名	サークル名	テーマ名
コーセイダストリーズ株式会社 狭山事業所	DREAM2000	安定性試験サンプル 抽出モレの撲滅！

検査で行うサンプル抽出業務は、依頼されて行っている仕事ではある。依頼を受けているのにも関わらず、抽出を忘れていた！問い合わせがこなれば気が付かないままという失敗を2度と繰り返さないために「このままではいけない」「他部署へ迷惑をかけるな」との思いにサークル員が一丸となり改善に努めました。

会社・事業所名	サークル名	テーマ名
グローリー株式会社 埼玉工場	レッドダイヤモンド	トライ品検案時間の削減 サブテーマ：サステナブル（持続可能）なトライ品保管手順の構築

ベテラン社員と若い派遣社員のメンバー構成の利点を生かして、問題解決力、改善意識レベル向上をねらいに、会合の中で①問題解決型QCストーリーの勉強、②メンバー全員での話し合いやアイデア検討を行いました。会合を重ねるうちに、メンバーから積極的にアイデアが飛び出し、最適な対策につなげることができました。

会社・事業所名	サークル名	テーマ名
株式会社安川電機 人間事業所	チェックフォー	サーボポンプの生産工程における部品不良の削減 ～樹脂成型品の品質安定化～

部品品質は製品品質に大きく影響します。したがって、新製品・既存製品の適正品質に寄与できる部品品質を確保するとともに、加速するグローバル化に対応した品質管理体制の構築を推進することをミッションに活動しています。今回は、部品品質の安定化とノウハウの蓄積につなげた活動をご紹介します。

会社・事業所名	サークル名	テーマ名
太陽インキ製造株式会社 本社工場	G系	手締めロール(R-6、12)の標準作業化

私たちの職場で昔から使用している手締めロールは、今も2台絶賛稼働中。このロールは圧力や温度が手動で設定する仕様の為、作業者の感覚で行っており、様々な問題が潜んでいました。この作業を視える化するべく、チーム一丸となって改善活動を行った事例をご紹介します。