

事例発表 審査結果

◆改善事例発表

第1会場【午前の部】

時間	No.	企業名	サークル名	発表者	テーマ名
最優秀賞	105	トヨタ自動車北海道株式会社	ポリス	中村 美優	重量物工程撲滅！ ～初の女性オペレーターの道標を自分達で～
優秀賞	102	トヨタ自動車株式会社 土別試験場	スナイパー	高橋 翼	テストコースパイロン設置・回収作業の苦痛低減 ～肩・腰にやさしい作業を目指して～
優秀賞	104	日鉄ファーストテック株式会社	Z-2	岩佐 拓弥 山口 シルク	自動梱包装置 生産性向上への挑戦！！
審査員特別賞	106	幌清株式会社	はやて	吉田 敏彦	目指せ！！ライフゼム装着時間60秒以内 ～99.9kgの大切な仲間を救え～
優良賞	101	株式会社ダイナックス	水玉	野澤 京華 小笠 桃佳	ディスクライン検査レベル向上
優良賞	103	日本製鉄株式会社北日本製鉄所 室蘭地区	HMD	秋山 清伸	1FS待機位置外れ防止対策

◆改善事例発表

第1会場【午後の部】

時間	No.	企業名	サークル名	発表者	テーマ名
最優秀賞	110	新和産業株式会社	ハマナス	佐藤 成俊	原料油倉庫清掃作業時間削減への挑戦
優秀賞	107	有楽製菓株式会社	おじさん	坪山 靖英	チョコ仕込みの作業負担軽減
審査員特別賞	111	北海道済生会 小樽病院	モーニングリハビリ	相馬 彰斗	モーニングリハビリによる 「リハビリ実績指数」「病床利用率」向上に向けた取り組み
優良賞	108	社会医療法人 母恋日鋼記念病院	患者さんの生活を守り隊	鹿間 直樹	退院時リハビリテーション指導料を算定しよう
優良賞	109	アイシン北海道株式会社	一球入魂	山崎 将継	放電加工機（EDM）オーバーフロー対策

◆改善事例発表

第2会場【午前の部】

時間	No.	企業名	サークル名	発表者	テーマ名
最優秀賞	203	トヨタ自動車北海道株式会社	50's	織田 和幸	熱間鍛造プレス メインプレス バランスシリンダー整備作業の安全性向上
優秀賞	202	日鉄ファーストテック株式会社	スクラム	麦倉 和樹	天井クレーン走行ホイール延命化への挑戦 ～安定操業化へ向けた取り組み～
優秀賞	204	航空自衛隊 第2航空団	9代目Key Point	谷本 佳太	KB SAM点検器材準備作業の負荷軽減及び安全性向上
審査員特別賞	205	産業振興株式会社 室蘭事業所	セクション	社 翔人	THS設備 No.2振動節 先端シュートライナー化による修理時間削減
優良賞	201	幌清株式会社	メカニック	飛内 司	MD（モールド）芯出し台の安全対策
優良賞	206	出光興産株式会社 北海道製油所	ファイヤーブラザーズ	豊田 奈流	灯油引火点推定式作成による作業負荷の削減