

事例発表 審査結果

◆改善事例発表

【午前の部】

時間	No.	企業名	サークル名	発表者	テーマ名
最優秀賞	102	株式会社デンソー北海道	タピオカ	一條 優鷹	Oリング組付け工程認識NG低減による可動率向上
優秀賞	103	トヨタ自動車北海道株式会社	アングラー	荒井 佑哉	シム選択機 着座異常撲滅 ～グループの壁を壊せ～
優良賞	101	日鉄ファーストテック株式会社	SUN CROWS	阿部 一樹	未来に向けた操業トラブルの解消 ～目指せ4CAF炉の安定操業
優良賞	104	日本製鉄(株)北日本製鉄所 室蘭地区	インスペクター	片桐 大輔	線材工場 EDCコンバースプロケット交換方法改善
審査員特別賞	105	出光興産株式会社	潤滑油マスターズ	大谷 明央	窒素雰囲気施工、脱却への挑戦！ ～あなたの命、守ります～

◆改善事例発表

【午後の部】

時間	No.	企業名	サークル名	発表者	テーマ名
最優秀賞	202	株式会社シーヴェテック北海道	NEXT	大田 直樹	搬送異常撲滅活動
優秀賞	204	株式会社ダイナックス	セーバーちゃん	堂下 航	ロールコーター工程 時間出来高の向上 ～手流し作業からの脱却～
審査員特別賞	205	新和産業株式会社	スパイラルアップ	斎 邦男	PH（プレヒーター）オフィス部での熱中症予防対策
優良賞	201	産業振興(株)室蘭事業所	メンテナンス	杉上 理央	4tユニック荷台に関するリスク低減対策
優良賞	203	有楽製菓株式会社 札幌工場	ハンバーグ！！	光延 里果	インライン化による作業効率・品質の向上