

第6412回QCサークル改善事例発表大会 ～現地聴講、オンデマンド聴講募集のご案内～

～ いらっし！みまっし！石川地区 ～

現地聴講料

会員・幹事会社 3,500円/名

一般会社 4,000円/名

現地聴講上限60名に達した時点で×切となります。その場合は、オンデマンド聴講を利用願います。

オンデマンド配信料

一社 会員・幹事会社 15,000円

一般会社 16,000円

聴講可能期間 ; 11月8日(火)～11月27日(日)

動画ファイルパスワードを申込連絡者様に後日、連絡させていただきます。

オンデマンド聴講方法

* インターネット環境が必須です。

聴講申し込み後、動画視聴リンク先と動画ファイルのパスワードをご連絡します。

リンク先へアクセスしパスワードにてロックを解除し、ご視聴ください。

現地聴講



第6412回 QCサークル改善事例発表大会

【開催日】 2022年11月4日(金) 13:00～16:30
(受付 12:30～13:00)

【会場】 石川ハイテク交流センター 大会議場
石川県能美市旭台2丁目1番地 TEL:0761-51-0106

【主催】 QCサークル石川地区

【後援】 石川県 QCサークル北陸支部 QCサークル本部

※お問い合わせは下記にお願い致します。

【事務局】株式会社タガミ・イーエクス 山崎(やまざき)まで
TEL:0761-57-3525

QCサークル改善事例発表大会は

☆石川地区を代表する大会で、石川県の後援により

1サークルに対して石川県知事賞が授与されます(全6サークル発表)

☆活動の進め方はもとより他社の創意工夫に富んだ、貴重な改善事例を聴講することで幅広い知識が身に付きます

是非、ご参加頂きたい皆様

☆QCサークル活動に取り組むリーダー・メンバーの皆様

☆QCサークル活動をこれから始めようとされている皆様

☆QCサークル活動の育成指導にあたる管理監督者・事務局の皆様



石川地区ホームページのご案内

※各種行事(大会・研修会等)の情報はこちらからどうぞ
ホームページはこちら ▶

QCサークル石川地区

検索

《 新型コロナウイルス感染症拡大防止対策 》 ご来場のお客様へのお願い

- 以下の事項に該当する場合はご来場を控えてください
(ア)過去1週間以内に体調不良がある場合
(例:発熱、せき、咽頭痛、倦怠感、味覚や嗅覚異常等の症状がある場合)
(イ)当日の体温が37.5℃以上ある場合
(ウ)本人や同居家族、身近な知人に感染が疑われる方がいる場合
(エ)本人や同居家族が濃厚接触者として自宅待機中の場合
(オ)同居家族に(ア)のいずれかの体調不良がある場合
- 必ずマスクの着用をお願いします
- ご来場時に検温をお願いします
(37.5℃以上の発熱が確認された場合は、ご入場をお断りします)
- 手洗い、手指消毒の徹底をお願いします
- 咳エチケットの励行

何卒ご理解ご協力をお願い致します



第6412回 QCサークル改善事例発表大会

大会プログラム

内 容	時 間
1. 受付	12:30 ~ 13:00 (30分)
2. 開会挨拶	13:00 ~ 13:05 (5分)
3. 大会運営の説明	13:05 ~ 13:10 (5分)
4. 改善事例発表(3事例)	13:10 ~ 14:20 (70分)
5. 休憩	14:20 ~ 14:30 (10分)
6. 改善事例発表(3事例)	14:30 ~ 15:40 (70分)
7. 休憩	15:40 ~ 15:50 (10分)
8. 石川地区イベント	15:50 ~ 16:10 (20分)
9. 審査結果並びに表彰式	16:10 ~ 16:25 (15分)
10. 閉会挨拶 兼 来賓ご挨拶	16:25 ~ 16:30 (5分)

会場案内

石川ハイテク交流センター 大会議場

石川県能美市旭台2丁目1番地 TEL:0761-51-0106



いしかわサイエンスパーク内

発表サークルのご紹介 (50音順)

株式会社 穴水村田製作所

サークル名 にゃんこの手サークル

発表テーマ 第二外観選別工程の工数削減

改善内容

外観選別工程の工数削減する為、無駄な時間を調査し作業者の移動時間と作業段取り時間改善に取組みました。

株式会社 小松製作所 特機事業本部

サークル名 スマイリーサークル

発表テーマ ~慢性手直しとの戦い~
特殊車両品質向上活動

改善内容

過去の失敗を徹底した深堀で諦めずに何度もPDCAを回し改善へと導くプロセスをどうぞお聞きください。

株式会社 小松電業所

サークル名 ーサークル

発表テーマ GD天井フード

改善内容

できたばかりのサークルですがイチからQCについて考え、生産性、知識向上を目指し改善を進めてきました。

コマツ物流 株式会社

サークル名 梱包サークル

発表テーマ 海外向けボルト梱包作業の改善

改善内容

目標達成の為に、サークル作業範囲を飛び出し、社外前工程と協力し、Win-Winで改善した事例です。

株式会社 小松村田製作所

サークル名 車載のみきティーサークル

発表テーマ 加工工程の作業性改善

改善内容

車載工程の困り事、知恵を出し合いコツコツと小さな改善を積上げました。結果、損益改善に大きく貢献です。

株式会社 ハクイ村田製作所

サークル名 TEAM AMRサークル

発表テーマ はんだ印刷不良の削減

改善内容

不良率改善だけでなく、日々作業をする中で面倒と思っていた不良発生時の付帯作業も削減できました。