



QCサークル関東支部埼玉地区

# 第6398回 改善事例選抜大会

2022年度 スローガン

## QCサークル活動（小集団改善活動）を通じて、変化に負けない「元気な埼玉地区」を取り戻そう！

主催：QCサークル関東支部埼玉地区

後援：埼玉県

(一財) 日本科学技術連盟

(一社) 埼玉県経営者協会

### 参加のおすすめ

本大会は【関東支部改善事例チャンピオン大会】へ出場サークルを選考する場です。また最優秀サークルには『埼玉県知事賞』が授与されます。

参加者のメリットとしては、

1. 他社のQCサークル活動（小集団改善活動）事例を聴講することができます！  
他業種の改善活動が、様々な観点において参考となります。
2. 他社事例の聴講により、自社のレベルの確認ができます！  
自社サークルの強み・弱みが把握できます。
3. 自社と違った活動のやり方や、ツール等を知る事ができます！  
気づきを持って帰って頂き、自社の活動に反映することで、サークルやご自身のレベルアップが図れます。  
『QCサークル活動を通じて、元気な企業体質改善に繋がる絶好の機会です。』



QCサークル関東支部埼玉地区  
地区長 深野 武久  
(株)安川電機

### 目指せ！ 県知事賞

#### 発表サークル みどころ・きまどころ

会社・事業所名	サークル名	テーマ名
太陽インキ製造(株) 本社	てくてく4	危険物原料探しのイライラ解消 ～ピットしたら、きっと見つかる～
私たちは製品開発部門を中心としたチームです。日々、様々な原料の組み合わせを何度も試しながら製品開発を行っています。そしてメンバーのほぼ全員が、倉庫から原料を探し出すときにイライラを感じていました。そのイライラ感は何か明らかにし、それを解消するために活動した内容について発表します。		
会社・事業所名	サークル名	テーマ名
UDトラック(株)上尾工場	Express	ライナー供給作業に於ける負荷作業の撲滅 ～誰でも出来る作業を目指して～
長年の課題であった、重筋、腰曲げ作業を、SDGsの観点から対策を検討し、これまで行ってきた内容とは全く異なる改善で、"誰でも出来る工程"に仕上げ、将来へ繋がる自信作になりました。 また、運営を任された若手2人が、経験しながら、学び、成長していく姿も観て頂きたいと思えます。		
会社・事業所名	サークル名	テーマ名
グローリー(株)埼玉工場	MX	スポット溶接の流出不良低減
私たちメンバーひとり一人のスキルアップと加工設備強化により、出来高は年々向上しており、流出不良件数は減少、品質目標も達成出来ています。更に品質意識を高める為に、自分たちの弱点である「スポット溶接工程の不良」に目を向けて、事前対策に着手するテーマに挑戦しました。見事目標達成し、今現在も維持継続中です。		
会社・事業所名	サークル名	テーマ名
大崎電気工業(株)埼玉事業所	@さん	電流センサ組立の増産体制の構築
市場での直流メーター需要増加により当職場の電流センサ組立品の増産が必要になりました。職場の主な業務は基板実装ですが今回は組立業務での出来高向上をテーマとした活動です。限られた人員リソースで増産台数を達成することにより収益・生産性に貢献した強い意志を持った活動報告になります。		
会社・事業所名	サークル名	テーマ名
富士電機機器制御(株)吹上事業所	まるちーずJr	マルチVCB サブユニット不適合品率の削減 ～トリップコイルかじめ不適合品の撲滅～
解散から再発足し、解散前のような活気あるサークルを目指し『Jr』を付けて奮闘中です。ベテランの抜けた穴を埋めるために次期QCリーダーに思いを託し育成中。同時に若手の育成も行い、解散前のサークルを追い抜き越えの気持ちでサークル員一丸となって奮闘し、成長していく姿をご覧ください。		
会社・事業所名	サークル名	テーマ名
コニカミナトテクノプラタクト(株)本社狭山	THE FIRST	生産工程における空バケツ回収時間の短縮
私たちのサークルは5名で日々活動しています。空バケツは意外にも重く、台車に積み上げるのも一苦労です。又、高く積み上げた台車を押して運ぶのも大変です。そんな作業を少しでも楽にしたい、そんな思いを胸に、サークルの合い言葉「自分のやるべき事を最後までやり抜く」を実践し、メンバー全員参加で改善を行いました。		

### 開催概要

- ☆開催日：2022年10月26日（水）
- ☆時間：11：55～16：10 受付：11：30～11：55
- ☆申込：別紙【参加申込書】にて申し込みください。
- ☆申込締切：10月4日（火）
- ☆参加費：  
＜会場開催＞ 幹事会社 3,500円/1名（要旨集・消費税含む）  
一般（会員）4,500円/1名（要旨集・消費税含む）
- \* 新型コロナウイルスの感染状況により、大会を中止する場合がございます。

#### ☆プログラム

- 11:30 ～ 11:55 受付
- 11:55 ～ 11:58 オリエンテーション
- 11:58 ～ 12:01 開会挨拶
- 12:01 ～ 12:04 講師者・審査表彰委員紹介
- 12:04 ～ 13:07 改善事例発表3件
- 13:07 ～ 13:17 休憩
- 13:17 ～ 14:20 改善事例発表3件
- 14:20 ～ 14:30 休憩
- 14:30 ～ 15:30 特別講演
- 15:30 ～ 15:40 休憩
- 15:40 ～ 15:45 来賓挨拶
- 15:45 ～ 15:50 審査結果発表
- 15:50 ～ 16:05 表彰式 賞状授与
- 16:05 ～ 16:10 閉会挨拶

### 特別講演



やぎ かずひろ  
矢木 一博 氏

#### テーマ：～宇宙輸送システムの動向と弊社の取組み～

講演内容：世界における宇宙輸送システムの開発動向と、その中での日本、およびIHIエアロスペースの取組みについてご講演いただきます。

経歴：1996年 日産自動車(株)宇宙航空事業部入社  
2000年 日産自動車(株)宇宙航空事業部が(株)IHIエアロスペース社となる  
2022年～宇宙輸送システム技術部部长

◆第6398回 改善事例選抜大会 事務局  
UDトラック株式会社 上尾工場 車両製造  
〒362-8523 埼玉県上尾市大字赤丁目1番地  
担当：白鳥 優（しらとり ゆたか）  
TEL：070-1496-4873 F A X：048-615-8466  
E-mail: yutaka.shiratori@udtrucks.com

QCサークル誕生 60th

