



QCサークル関東支部埼玉地区

# 第6374回 小集団改善活動発表大会

2022年度 スローガン

## QCサークル活動（小集団改善活動）を通じて、変化に負けない「元気な埼玉地区」を取り戻そう！

主催：QCサークル関東支部 埼玉地区

後援：（一財）日本科学技術連盟

（一社）埼玉県経営者協会

### 参加のおすすめ

QCサークル活動（小集団改善活動）は、第一線の職場で働く仲間による継続的な管理・改善活動であると同時に職場を明るくし、個の成長を育むものです。

本発表大会では、

1. 飛躍を目指す他社サークルの活動事例を聞くことで、自社の強み・弱みが把握ができます！
2. 他社のやり方、ツールの使用方法を聞き、学びあうことで、自社のレベルアップができます！
3. 他業種の新しい気づきを持ち帰り、自社へ反映することで、活動の活性化に繋がります！

『QCサークル活動を通じて、元気な企業体質改善に繋がる絶好の機会です。』

『皆さまのご参加をお待ちしております。』



QCサークル関東支部埼玉地区  
地区長 深野 武久  
(株)安川電機

### 開催概要

☆開催日：2022年7月1日（金）

☆時間：12:10～16:14 受付：11:45～12:10

☆申込：別紙【参加申込書】にて申し込みください。

☆申込締切：6月7日（火）

☆参加費：

<会場開催> 幹事会社 3,500円/1名（要旨集・消費税含む）

一般（会員）4,500円/1名（要旨集・消費税含む）

※新型コロナ感染状況により開催を中止する場合がございます。

### ☆プログラム

- 11:45 ～ 12:10 受付
- 12:10 ～ 12:13 オリエンテーション
- 12:13 ～ 12:16 開会挨拶
- 12:16 ～ 12:19 講師者・審査表彰委員紹介
- 12:19 ～ 13:01 改善事例発表2件
- 13:01 ～ 13:16 休憩
- 13:16 ～ 14:19 改善事例発表3件
- 14:19 ～ 14:34 休憩
- 14:34 ～ 15:34 特別企画
- 15:34 ～ 15:44 休憩
- 15:44 ～ 15:49 来賓挨拶
- 15:49 ～ 15:54 審査結果発表
- 15:54 ～ 16:09 表彰式・賞状授与
- 16:09 ～ 16:14 閉会挨拶

### 特別講演

さとう なおと  
佐藤 直人 氏



### テーマ：～QCサークル活動の活性化に向けた～ 『職場の推進者として必要なスキル』

★ご講演の見どころ・聴きどころ★

一財）日本科学技術連盟嘱託  
QCサークル神奈川地区副世話人  
（元）KYB株式会社  
QCサークル上級指導士

日本はもちろんの事、世界を股に掛け人財育成に携わってきた佐藤氏による講演です。これから職場の推進者になる人も、現在QCサークルリーダーで奮闘されている方にも有益である事は間違いありません。QCサークル活動の目的からコーチングのプロから得られるコミュニケーションを取るためのヒントなど盛りだくさんな内容となっております。

### 発表サークル みどころ・きどころ

#### JHS部門

会社・事業所名	サークル名	テーマ名
(株)アイチコーポレーション 上尾事業所	仕入先品管	仕入先の誤品納入撲滅
おじさん3人が、ヒューマンエラーで発生する仕入先様の単純なミス『誤品納入』をどうしたら減らすことができるか悩みながら活動した発表です。誤品納入がなぜ発生してしまうのか、いろいろな角度から分析した内容をぜひお聞きください。		
会社・事業所名	サークル名	テーマ名
太陽インキ製造(株) 本社	チームMID	プロジェクトメンバーの情報共有システムの構築
プロジェクトメンバーで構成されたサークルです。プロジェクトで一貫して業務を行っており、それぞれ営業・開発・技術と様々な業務を担当しています。担当業務が違いため、働く場所が異なることもしばしば。一気通貫工程における連携を強化するべく、各自のスケジュール・業務の管理を重要な課題として改善を図りました。		

#### SGH部門

会社・事業所名	サークル名	テーマ名
防衛省 航空自衛隊 入間基地 中部航空警戒管制団 基地業務群	ワイヤー線隊 (仮)	IDFにおける整備作業の効率の改善
航空自衛隊入間基地所属の有線整備員からなるサークルです。平均年齢30歳強と若さとも老いとも取れない絶妙な年齢層で構成されている穏やかなサークルです。本、サークル発表のみどころは、各員の技量練度によって差が生まれている現状を覆すために、改善をはかり、そこからもう一歩踏み込んだ改善を行っている点です。		
会社・事業所名	サークル名	テーマ名
(株)安川電機 入間事業所	M設S	サーボパック設計・評価工数の削減
製品やその周辺機器を変更する際、資料の作成、お客様への連絡の要否判断、製品適用までに多くの時間を要しています。本活動では、これらの変更管理業務の内容を見直し、個人依存のノウハウを知識化することで、製品品質の安定化と工数低減につなげた活動です。		
会社・事業所名	サークル名	テーマ名
グローリー(株) 埼玉工場	チームバイカー	硬貨レジ釣銭機：協働型走行ロボット電源落ち対策
埼玉工場生産ラインにて大幅増産が予測されるため、協働型ロボットの電源落ちによる稼働率低下対策に取り組みました。メンバーのアイデアを活かした、過去に無い電源供給方法を実現することができ、また、QCサークル活動を通じ、ベテラン社員が新入社員の技術力を向上させる人材育成につながり、目標達成できた事例です。		

◆第6374回 小集団改善活動発表大会 事務局  
コーセーインダストリーズ株式会社 管理本部 品質保証課  
〒350-1396 埼玉県狭山市富士見 2-20-1  
TEL：04-2957-2137 FAX：04-2957-6850 E-mail：m-shiga@kose.co.jp  
担当：志賀 真智子（しが まちこ）

QCサークル誕生 60th

