

QCサークル関東支部 埼玉地区 第6271回 改善事例選抜大会

行 事 名 : 第 6 2 7 1 回改善事例選抜大会
 開 催 月 日 : 2 0 2 1 年 1 0 月 1 5 日 (金)
 開 催 場 所 : Web開催
 行 事 委 員 長 会 社 : コーセイイングストリーズ株式会社
 有料参加者 : 参加者数 会員: -名 非会員: -名 計: -名 (目標140名) ※アンケート回答者: 108名
 : 参加会社数 幹事会社: 5社 会員: 18社 合計23社
 発表件数 : 7件 (JHS: 1件 / SGH: 6件)

狙い ①優秀サークルによる改善事例発表を通じて、QCサークル活動の質の向上と参加者の相互啓発を図る。
 ②関東支部改善事例チャンピオン大会への代表サークル選考の場。

運営上の工夫 ①UDトラックス株式会社様のご協力により、スタジオを利用してのライブ配信に試みた。
 ②新型コロナ感染者の発生状況、緊急事態宣言やまん延防止等の発令をいち早くキャッチして
 大会を実現させるために臨機応変な対応をとった。
 (会場開催⇒Web開催⇒ライブ配信⇒必要最小限の役員(講演者、司会)会場参加での開催)
 ③小集団活動発表大会と同様に、大会終了後のアンケートはQRコードを活用した。

結果 ①金賞: SGH部門: 2サークル
 うち、埼玉県知事賞受賞サークルは下記 1サークル。
 SGH部門: 富士電機機器制御株式会社 スマイルサークル。

特別講演 QCサークル関東支部 埼玉地区 名誉世話人 安藤之裕様
 「QC七つ道具を活用しよう」
 ～QCサークル活動で得るさまざまな効果・効能！～

参加者の感想 会場開催では限定した人の参加となりますが、Web開催では、普段聴講できない人員も参加できるので、
 結果、多くの聴講者を集める事ができて良かった。定期的に開催されていい刺激になっています。
 社員の日頃の活動成果を発表する機会をいただき感謝しております。

* J H S 部門

NO	サークル名	会社名・事業所名	発表テーマ	賞	
101	★SPRO	コニカミルタテクノプロダクト(株) 本社狭山	修理品受発注業務における作業工数の削減	銀賞	

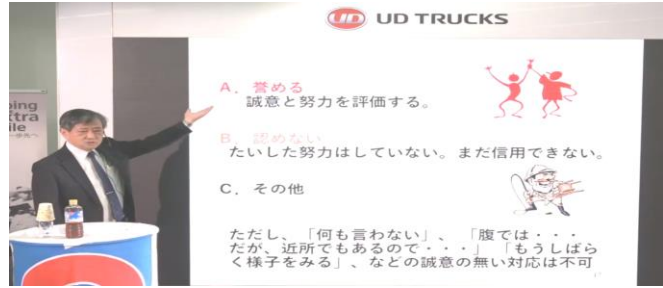
* S G H 部門

201	マジョルカ	グローリー株式会社 埼玉工場	重量部品の段取り作業負担軽減	銀賞	
202	W i i i Ⅲ	大崎電気工業株式会社 埼玉事業所	D形管理用計器の生産性向上	銀賞	
203	ファンタスティックサークル	コーセイイングストリーズ株式会社 狭山事業所	粉体製品 Z ラベルのしわによる粉漏れ不良撲滅	銀賞	
204	スマイルサークル	富士電機機器制御株式会社 吹上事業所	消弧カバー組立 工程内不適合品率の削減 【サブテーマ】 銘板位置スレ 不適合品の撲滅	金賞	県知事賞
205	HNRサークル	UDトラックス株式会社 上尾工場	エンジン組立てAIR COMP取付け作業に於ける作業性向上	金賞	
206	MCAA	航空自衛隊 中部航空警戒管制団 整備補給群 整備隊	小型無人機展開の効率化	銀賞	

【開会挨拶】 橋本地区長



【特別講演】 安藤名誉世話人



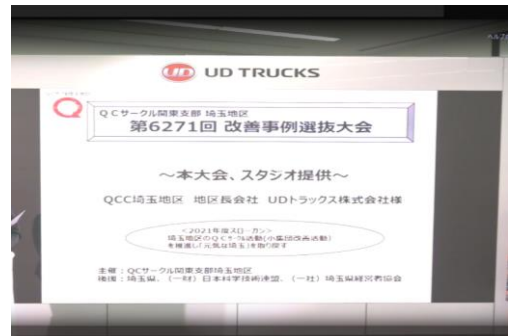
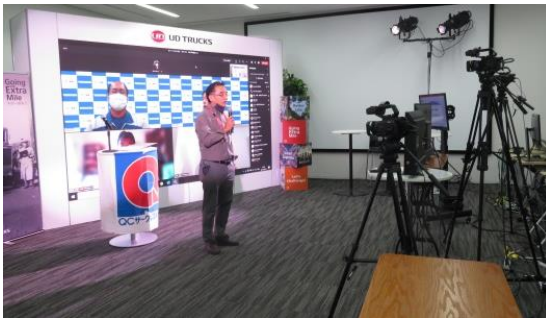
【開会挨拶】 深野副地区長



【審査表彰委員長】 小玉指導員



【配信会場】



【役員会場】



【審査員】 小玉審査表彰委員長・真鍋審査表彰副委員長・山内表彰委員



【ライブ配信モニター】

