第6325回　ＱＣサークル東海支部

チャンピオン大会のご案内

スローガン：ＱＣサークル活動(小集団活動)の基本を大切にしつつ
新しい時代にあったスタイルを追求する

主催：ＱＣサークル東海支部

大会のねらい

ＱＣサークル東海支部の４地区（愛知、静岡、三重、岐阜）から選抜された優秀サークルが一堂に会し、東海支部の改善事例のチャンピオンを決める大会です。
各事例の優れたポイントを皆さんの耳と目と心を通して学んでみませんか。

1. 発表会
   ●製造部門及び事務･販売･サービス[含む医療･福祉]部門の改善事例を２会場で同時発表します
   ●人づくりと職場の活性化に繋がる問題解決・課題達成の体験談事例を聴講いただけます
   ①製造部門　改善事例（第1会場）　11件
   ②事務･販売･サービス[含む医療･福祉]部門　改善事例（第2会場）　9件
2. 招待発表
   2020年度 第50回全日本選抜ＱＣサークル大会、第13回 事務･販売･サービス[含む医療･福祉]部門全日本選抜ＱＣサークル大会での金賞受賞サークル事例が聴講いただけます。

大会日程・開催場所＆参加申込み方法

日　時：　２０２１年９月１７日(金) ９：３０～ １６：２０
場　所：　愛三文化会館（大府市勤労文化会館）(住所：大府市明成町１丁目３３０番地)
定　員：　会場聴講・・３５０名　　オンデマンド聴講・・制限なし

参加費：　会場聴講　　５，５００円（昼食代・消費税込み）
オンデマンド聴講　　３，５００円（消費税込み）

申込締切日：２０２１年８月２０日(金)

<オンデマンド視聴 期間>
２０２１年９月２０日(月) ８：００ ～ １０月２０日(水) １８：００
＊会場聴講者も含む

1. 「参加申込書」に必要事項をご記入の上、大会事務局までメールにてお申込み下さい。
   (様式(Excel)は添付ファイル、もしくは東海支部ホームページからもダウンロードいただけます)
2. お申込み確認後、請求書を送付させていただきます。
3. 参加費振込後の参加の取り消しはできません。代理の方の出席をお願いします。
4. 領収書の発行はいたしません。金融機関の振込み受領書を保管下さい。
5. お問い合わせは、大会事務局にお願いします。

オンデマンド配信について

配信は、動画サイトVimeoを介して行います。社内セキュリティの関係で視聴できない場合がございますので右のＵＲＬで事前にご確認下さい。 http://vimeo.com/523625533（風景動画）
注意) ブラウザは**Chrome、Edge、Firefox、Safari**をご使用下さい。(IE11は使用しないで下さい)
＊申込みの際は、別添「東海支部動画配信サービス」利用規約に同意いただいたものとみなします。

<オンデマンド視聴期間>
２０２１年９月２０日(月) ８：００～１０月２０日(水) １８:００
＊会場聴講者も含む

発表サークルと発表の聴きどころ

改善事例：職場における問題や課題の解決に向けて取り組んだ過程をまとめた事例です。

《体験談発表》第１会場　もちのきホール　　【製造部門】＊発表順ではありません

地区	会社名	サークル名 テーマ名	職　種 活動の特徴 ね ら い	発表の聴きどころ
愛知	トヨタ自動車株式会社 職場改善 飛躍成果大会 地区長賞	なんでもカイケツ丸 アンダーカバー取り付け時の 安全性向上	製造 問題解決 作業改善	「どんな難題も解決する」をモットーに、慢性的に発生していた安全問題に対して、みんなの知恵と工夫で解決しました。また、若手の育成にも力を入れ、QC手法や積極性について、レベルアップに繋げられた事例です。
愛知	株式会社豊田自動織機 東知多工場 職場改善 飛躍成果大会 知事賞･地区長賞	あんていく 作業姿勢改善による疾病予防 ～誰もができる工程造り～	製造 問題解決 作業改善	活動暦が浅いサークルですが、弱点を解析しサークルの課題である若手と応援者のレベルアップを図り相棒制度としてベテランがフォローしながら若手主体で活動し、作業姿勢が悪い作業の改善に取り組み、試行錯誤を繰り返してやり遂げた事例になります。
愛知	豊田合成株式会社 いきいき事例 研究大会 地区長賞	フューエルキャップ F/C17号機 手動組付け機頻発停止対策	製造 問題解決 生産性向上	コロナ禍の影響で収益悪化を受ける中、新人メンバーと異動者のレベルアップの為、メンバー全てで教育という思いを共有に進め、やるからには諦めず、働きやすい職場をつくる考えで、活動を通して一体感が生まれた事例です。
愛知	トヨタ紡織株式会社 事務･販売･サービス ステップアップ大会 地区長賞	イエローハット 異物付着不良撲滅への挑戦 ～困りごとから始まった “ONE TEAM活動”～	製造 問題解決 不良対策	やらされてる感満載のテーマリーダー１人活動だったのを、３人パーティ制でお互いの弱点を補い合い学び合い、時にはパーティ編成を変更し、また関係部署を巻き込んで三位一体で困りごとを解決し、ONE　TEAMで活動ができるサークルへと成長した物語です。
静岡	トヨタ自動車株式会社 東富士研究所 秋桜大会 県知事賞	ぶどう 動力計定期保全の停止時間低減 ～将来の試験増加を見据えて～	技術 課題達成 CS	活動歴３年の保全部署サークル。 弱点である試験部署との連携強化を方針に掲げ、試験部署の困り事「電動化や自動運転に伴う将来の試験増加課題」を部署の壁を越えて連携し、解決した事例です。
静岡	ジヤトコエンジニアリング 株式会社 さつき大会 地区長賞	トルクリチェッカー トルクレンチ 結束バンド切れの撲滅 ～はじめての テーマリーダー奮闘記～	品質保証 問題解決 不良対策	ベテランと中堅が多くバランスが取れたサークルです。安定したサークルレベルの維持を目標に、若手中嶽の成長をメンバー全員で後押し、サークル全体で検査対応時間の削減のため、「トルクレンチ結束バンド切れの撲滅」を目指した改善事例になります。
静岡	ジヤトコ株式会社 さつき大会 地区長賞	G・O・D カバーオイルポンプライン 内径砥石寿命延長限界への挑戦 ～全社No1を目指して～	製造 課題達成 生産性向上	今まであきらめていた砥石寿命の延長に取り組み、様々な壁にぶつかりながらもサークル員で力を合わせ乗り越えた結果、全社NO.1を達成することが出来ました。それぞれの分野の知識の連携が成果につながり、改めて三現主義の大切さを実感できた事例です。
三重	ボルグワーナー･モールス システムズ・ジャパン株式会社 2021年度 青葉大会 知事賞	Field Power 金型保全時間短縮 ～現場の力～	製造 問題解決 作業改善	付加価値の無い金型のメンテナンス作業を様々なアイデアにより時間短縮ができました。作業者のワイガヤから、からくり要素を取入れ、作業姿勢・スペース・ムダ取りが実現した作業台！トライ＆エラーを繰り返しながら、目標達成できた活動です。
三重	協同油脂株式会社 2020年度 ﾌﾚｯｼｭ&ﾁｬﾚﾝｼﾞ 優秀賞	SUNNY lab（日だまり研究所） 容器倉庫２階 完成品置き場の確保	製造 問題解決 作業改善	私達は活動１年目の新人サークルです。メンバーの作業内容や作業場所がそれぞれ異なるため、互いの問題点の共有が困難でありましたが、限られたスペースを有効活用する事で、「誰が作業しても作業性の良い完成品置き場」を目指し活動した成果をお聞き下さい。
岐阜	イビデン株式会社 清流大会 県知事賞	くるくる 表面加工 工程における ﾄﾞﾗｲﾌｨﾙﾑﾗﾐﾈｰﾄのｼﾜ不良率低減 ～関係部署を巻き込んで進めた 里見さんの成長記～	製造 問題解決 不良対策	ベテラン社員と若手の混合サークル。「人財育成」ではメンバーの弱点を明確して繰り替えし教育を実践し知識不足は関係部署と連携し、事業課題である「不良低減活動」はゼロ事例にこだわり、３現主義をベースにゼロに挑戦して達成した事例です。
岐阜	トヨタ紡織株式会社 清流大会 金賞	リフレッシュ 工程の汚れは人生の汚れ 澄み切った人生への道のり	製造 問題解決 品質向上	未熟だったサークルがサークルスローガンに【５ゲン主義での品質管理】を掲げた事で活動に芯が通り、日進月歩で変化していき今回の活動では活動目標を達成する事ができ、その活動報告がついには社外大会金賞を受賞するにまで至った事例です。

《体験談発表》 第２会場 くちなしホール

【事務･販売･サービス[含む医療･福祉]部門】　　※発表順ではありません

地区	会社名	サークル名 テーマ名	職　種 活動の特徴 ね ら い	発表の聴きどころ
愛知	株式会社 シンテックホズミ	まめのき	事務	コロナ対策に追われ日常業務がままならない中、初の女性テーマリーダーが日々のルーティン業務にかかる時間を半減させようと奮闘した事例です。大変改革期を迎える会社の動きに追随し、若手メンバー中心に一致団結してぐんぐん成長すべく改善に挑戦しました。
	職場改善 飛躍成果大会 知事賞･地区長賞	コロナと闘うために！ ～ルーティン業務時間を 半減せよ～	問題解決 工数低減	
愛知	トヨタ生活協同組合	広くまくん	サービス	単純な「ゆで卵の殻むき作業」の為、改善が進まなかった。今回最後まで諦めずに、他職場のやり方を検証したり、現地現物で試行錯誤を重ねる中、ネット情報にも無かった「簡単で素早くむく方法」を発見し目標達成。全員で自信と達成感で喜び合った事例です。
	事務･販売･サービス ステップアップ大会 地区長賞	ラーメン準備工数の低減	問題解決 生産性向上	
愛知	株式会社セキソー	それなり。	サービス	私たち業務改善室は、他部署の困りごとを解決する部隊で、今回は今までに経験したことのない補給部品棚の組み立てをテーマに挑戦しました。メンバー同士で協力し、小チームを形成し楽しく競い合うことで、作業の効率化とサークルレベルを向上させた事例です。
	職場改善 飛躍成果大会 優秀賞	補給品在庫置き場における 補給品棚組立時間の短縮	問題解決 工数低減	
愛知	中部国際空港旅客 サービス株式会社	サポーターズ	サービス	新店舗オープンの際に発覚した放ってはおけない問題に対し、他の業務と兼ね合いを図りながら綿密に計画を立て活動しました。最短タイムのスタッフのフローを細分化しさらに作業標準時間の考え方を取り入れて有効的な対策を実施した結果目標を達成しました。
	事務･販売･サービス ステップアップ大会 優秀賞	探せない！見つからない！	課題達成 作業改善	
静岡	トヨタ自動車株式会社 東富士研究所	縁の下の力持ち	事務	23種類の東富士テストコースの使用計画を効率良く立案し精度よくユーザ様に結果連絡しタイムリーに試験できる様に、ベテランの知恵・経験(勘所）・行動をプログラムに変換。希望する試験の緊急度・重要度に合わせ予約を最適に自動調整するシステムを考案。
	秋桜大会 県知事賞	コース予約 申し込み作業の改革	課題達成 その他	
静岡	トヨタ自動車東日本 株式会社	礎	事務	トヨタ車拡販イベント準備について、 関係部署と連携し、産休によるメンバー交代も視野に入れてそもそもの部分から改善し、お客様満足UPと対応工数低減を両立した事例です。
	さつき大会 地区長賞	拡販イベント対応工数低減 ～今のやり方は、 どうなの！？～	問題解決 工数低減	
三重	地方独立行政法人 三重県立総合医療ｾﾝﾀｰ	ぞうさんリレー	サービス	免疫力が弱い小児科患者が大半の病棟における入浴問題。非感染患者の入浴を優先し、その後に入浴する感染患者は予定時間に入浴できていない。入浴を時間どおりに行うことで、看護師の業務は改善できたか？また患者の快適な入院生活は確保できたか？
	2021年度 青葉大会 知事賞	みんなでまわそう! お風呂の順番 ～Let's スムーズな入浴～	問題解決 医療	
三重	ＩＣＤＡホールディングス 株式会社	Kameyama Wide Web	サービス	新メンバー・初リーダー・初めて取り組むテーマでの活動となり、初めは分からないことだらけでしたが、多くの『声』を参考に全員で取り組みました。多くの対策を楽しみながら実施し、さらに目標達成まですることが出来た私たちの成果を是非、聴いてください。
	2020年度 ﾌﾚｯｼｭ&ﾁｬﾚﾝｼﾞ 知事賞	Ｗｅｂ予約率ＵＰ	問題解決 CS	
岐阜	トヨタ紡織株式会社	Carry	事務	社内業務改廃推進の中、メンバーの困り事(やり辛い作業)に対してグループ員一丸となり改善を実施。日頃目にしている業務からヒントを得て進めた非常に面白い事例となっています。日頃皆様も感じた事がある様な身近な問題点に対する改善事例となっています。
	清流大会 銅賞	かんばんロール紙入替作業 による重筋作業の撲滅	問題解決 作業改善	

会場案内

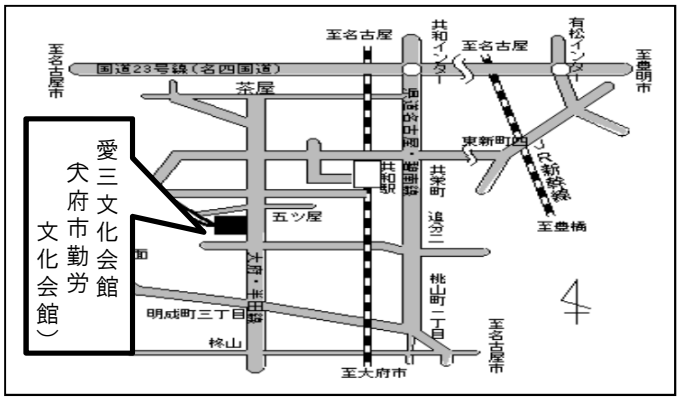
会場：愛三文化会館（大府市勤労文化会館）

【アクセス】

○公共交通機関をご利用の場合：
ＪＲ共和駅 下車
西口から南西へ徒歩 約１０分

○お車の場合：
(名四国道)共和インターを下り、南へ約５分

＊駐車場に限りがありますので、
公共交通機関のご利用をお願いします。



招待発表

《製造部門》（第50回全日本選抜ＱＣサークル大会 金賞受賞）

会　社　名： トヨタ自動車株式会社 衣浦工場
サークル名： カットマンサークル
テーマ　　： 夢の大棟梁！
～職人と共に築いたカットマンサークルの歩み～

《事務･販売･サービス〔含む医療･福祉〕部門》
（第13回 事務･販売･サービス[含む医療･福祉]部門 全日本選抜ＱＣサークル大会 金賞受賞）

会　社　名： 愛知製鋼株式会社　スマートカンパニー
サークル名： 夢ｍｏｎ.サークル
テーマ　　： 夢ｍｏｎ. 流サークル活動を”楽”“笑”に
～私たちが大切にしていること～

プログラム

◇参加者受付を終えましたら、第１会場(もちのきホール)にお入り下さい
◇開会挨拶と体験談事例発表２件終了後(11時以降)、ご希望の会場(第１、又は第２会場)にご移動願います
◇招待発表は、第１会場(もちのきホール)にて行います

時　間	第１会場(もちのきホール) 【製造部門】	第２会場(くちなしホール) 【事務･販売･ｻｰﾋﾞｽ[含む医療･福祉]部門】
9:30 ～ 10:00	参加者受付	＊第１会場(もちのきホール）にて行います
10:00 ～ 10:05	開会挨拶	
10:05 ～ 10:10	会場運営案内	
10:10 ～ 10:25	オリエンテーション	
10:25 ～ 11:00	体験談発表(２件)	
11:00 ～ 11:15	休憩・会場移動	休憩・会場移動
11:15 ～ 12:05	体験談発表(３件)	体験談発表(３件)
12:05 ～ 12:55	昼食・会場移動	昼食・会場移動
12:55 ～ 13:45	体験談発表(３件)	体験談発表(３件)
13:45 ～ 14:00	休憩・会場移動	休憩・会場移動
14:00 ～ 14:50	体験談発表(３件)	体験談発表(３件)
14:50 ～ 15:05	休憩	会場移動
15:05 ～ 15:45	招待発表(２件)	＊第１会場(もちのきホール）にて行います
15:45 ～ 16:15	体験談発表表彰式	
16:15 ～ 16:20	閉会挨拶	

大会事務局

〒507-8607　岐阜県多治見市大畑町３丁目１番地
株式会社ＴＹＫ　ＴＰＭ推進室　野中　恵子
TEL：0572-23-5512　E-MAIL：k.nonaka@tyk.jp

東海支部ホームページ

https://www.juse.jp/qcc/tokai/index.html
＊大会パンフレットなどはホームページよりダウンロードいただけます